

## Щеточный материал LFC554. Характеристики и применение.

### Применение электрощеток LFC554:

Материал **LFC554** является биполярным и может применяться как на положительном, так и на отрицательном полюсах, что обеспечивает удобство в эксплуатации и приводит к снижению стоимости закупки.

Материал **LFC554** заменяет 611OM, ЭГ-4, ЭГ-2А(Ф), для данного типа приложения. Возможны любые варианты исполнения электрощеток по типоразмерам.

### Состав:

Материал состоит из **натурального**, искусственного графита и угольной смолы.

Смесь запекается в печи при  $1000\text{ C}^{\circ}$  для получения хорошей консистенции.

**LFC554** имеет легкую структуру, небольшую плотность и относительно низкое сопротивление.

### Физические характеристики:

Плотность –  $1.25\text{ g/cm}^3$

Сопротивление –  $2,000\ \mu\Omega \cdot \text{cm}$

Сила на изгиб –  $10\text{MPa}$

### Рекомендуемые условия эксплуатации:

Плотность тока - от 6 до  $13\text{ A/cm}^2$

Окружная скорость - до  $100\text{ м/с}$

Усилие нажатия - от 110 до  $180\text{ г/см}^2$

Температура –  $40..80\text{ C}^{\circ}$



Рисунок П2.1. Внешний вид щетки LFC554.

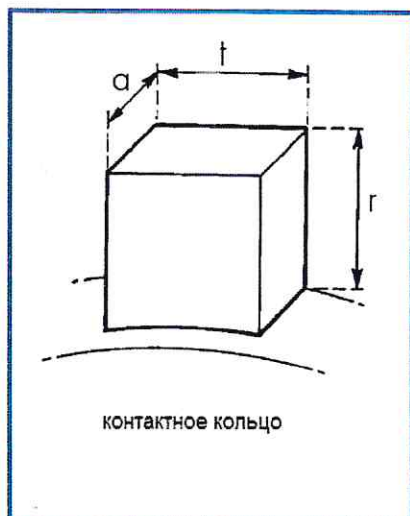


Рисунок П2.2. Определение размеров электрощетки.

Необходимо отметить, что материал **LFC554** имеет слоистую структуру и поэтому щетка, изготовленная из этого материала должна устанавливаться строго в соответствии заданными направлениями "t" и "a". На рисунке П.2.2. показано, как определяются размеры "t", "a" и "r".

"t" – размер щетки, который определяется тангенциальным направлением, "a" – размер щетки, который определяется аксиальным направлением, "r" – радиальный размер щетки (высота).