

ВНІТІ - ТЕСТ

ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ „МІЖРЕГІОНАЛЬНИЙ НАУКОВО-ІНЖЕНЕРНИЙ ЦЕНТР
З СЕРТИФІКАЦІЇ СИСТЕМ ЯКОСТІ, ТРУБ, БАЛОНІВ ТА ІНШОЇ МЕТАЛОПРОДУКЦІЇ “ВНІТІ-ТЕСТ”
(ООВ „ВНІТІ-ТЕСТ”)



СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

CERTIFICATE ON CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі ООВ „ВНІТІ-ТЕСТ” за № УА.ПР. ВТ-0082 -24

Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 01 лютого 2024 р. до 21 листопада 2026 р.

Term of validity is from

Сертифікат видано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
Certificate is issued on код ЄДРПОУ 35537363
Юридична адреса: проспект Трубників, 56, м. Нікополь, Дніпропетровська обл.,
53201, Україна

Продукція Труби сталеві безшовні гарячедеформовані УКТЗЕД 7304
Production ДКПП 24.20.1

Відповідає вимогам ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.
Comply with the requirements Технические требования», ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные
горячедеформированные. Сортамент»

Виробник ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
Producer код ЄДРПОУ 35537363
Адреса виробництва: проспект Трубників, 56, м. Нікополь, Дніпропетровська
обл., 53201, Україна

Додаткова інформація Сертифікат поширюється на продукцію, що виготовляється серійно
Additional Information з 01.02.2024 р. до 21.11.2026 р. Наглядний аудит за сертифікованою
продукцією здійснюється 1 раз на рік. Схема сертифікації № 2

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності ООВ ТОВ „ВНІТІ-ТЕСТ”, код ЄДРПОУ 33517806
Certificate is issued conformity assessment body Адреса: вул. Писаржевського, 1а, м. Дніпро, 49005, Україна
тел. (056) 746-31-25,
Атестат акредитації НААУ № 10120 від 02.11.2022 р.

На підставі Рішення про видання сертифіката № ВТ.РВПР 51-24 від 01.02.2024 р.
On the grounds of

Керівник органу з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body



Чинність сертифіката відповідності можна перевірити на сайті ООВ „ВНІТІ-ТЕСТ”: www.vnititest.com.ua

ВНИТИ - ТЕСТ
ОРГАН ПО ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ «МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ НАУЧНО-
ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ КАЧЕСТВА, ТРУБ,
БАЛЛОНОВ И ДРУГОЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ «ВНИТИ-ТЕСТ»
(ООС «ВНИТИ-ТЕСТ»)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистрировано в реестре ООС «ВНИТИ-ТЕСТ» под № УА.ПР. ВТ-0082-24

Срок действия с 01 февраля 2024 г. по 21 ноября 2026 г.

Сертификат выдан ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ», код ЕГРПОУ 35537363
Юридический адрес: проспект Трубников, 56, г. Никополь,
Днепропетровская обл., 53201, Украина

Продукция Трубы стальные бесшовные УКТВЭД 7304
горячедеформированные ГКПП 24.20.1

Соответствует требованиям ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные
горячедеформированные. Технические требования», ГОСТ 8732-78
«Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент»

Производитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ», код ЕГРПОУ 35537363
Адрес производства: проспект Трубников, 56, г. Никополь,
Днепропетровская обл., 53201, Украина

Дополнительная информация Сертификат распространяется на продукцию, изготавливаемую
серийно с 01.02.2024 г. по 21.11.2026 г. Надзорный аудит за
сертифицированной продукцией осуществляется 1 раз в год. Схема
сертификации № 2

Сертификат выдан органом по оценке соответствия ООС ООО «ВНИТИ-ТЕСТ», код ЕГРПОУ 33517806
Адрес: ул. Писаржевского, 1а, г. Днепр, 49005, Украина
тел. (056) 746-31-25,
Аттестат аккредитации НААУ № 10120 от 02.11.2022 г.

На основании Решения о выдаче сертификата № ВТ.РВПР 51-24 от 01.02.2024 г.

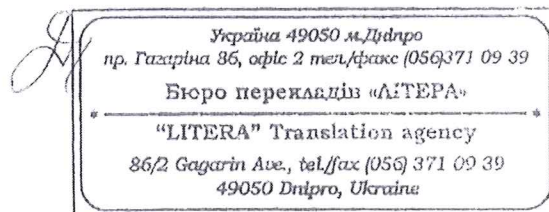
Руководитель органа по оценке соответствия /подпись/ **Татьяна АБРОСИМОВА**

Печать: Украина, г. Днепр, Общество с ограниченной ответственностью «МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ КАЧЕСТВА, ТРУБ,
БАЛЛОНОВ И ДРУГОЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ «ВНИТИ-ТЕСТ», ООО «ВНИТИ-ТЕСТ», И.к.
33517806

*Действительность сертификата соответствия можно проверить ООС «ВНИТИ-ТЕСТ»:
www.vniti-test.com.ua*

12.02.2024, м. Дніпро. Переклад з української мови на російську виконано перекладачем Деремешко К.В.

12.02.2024, г. Днепр. Перевод с украинского языка на русский выполнен переводчиком Деремешко Е.В.





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081

Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0009/5

INSPECTION CERTIFICATE № 0009/5

EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель

BUYER

Страна

Country

Транспортное

средство

Vehicle №

Дата

Date

Лист 1 Листов 1

Sheet Sheets

Контракт №

Contract #

Заводской заказ №

Production order #

Номер заказа

клиента

Customer's ref #

Уникальный №

Unique #

ОБРАЗЕЦ

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			Общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight		
					Диаметр OD	Толщина стенки WT	Длина length			брутто gross	нетто net	
					мм mm	мм mm	м m			кг kg	кг kg	
1.	9	20	1232401	2448	159.0	6.00	10.00-12.00	21,92	2	505	500	
For item/поз.: #24-000945-007								TOTAL/ИТОГО	21,92	2	505	500
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												
2.	156	20	1234072	674	133.0	5.00	10.00-12.00	212,94	18	3 430	3 420	
For item/поз.: #24-000945-009								TOTAL/ИТОГО	212,94	18	3 430	3 420
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												
TOTAL/ИТОГО								234,86	20	3 935	3 920	
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address:

Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information:

+38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0009/5
INSPECTION CERTIFICATE № 0009/5

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам завода-изготовителя на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в %			Chemical composition %					Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1232401	DneprSteel	19.1	46.1	21.8	6	7	9.2	11.7	20.9	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
1234072	DneprSteel	18	46.4	21.1	6	15	12.8	11.4	20.5	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc to the manufacturer certificate.

-control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniropetrovska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties							Испытание на удар /Impact test						
		Испытание на растяжение Tensile test				Испытание на удар /Impact test			Ср. значение Average	Площадь сдвига. Shear area	Размер образцов Specimens size **				
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio отов	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen				Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*
		Krc/mm2	Krc/mm2	%		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		мм/ mm			
		min	42	25	21.0	-	mm	mm	-	-		min			
		max	-	-	-	-	-	-	-	-		-			
1232401	2448	44.0	28.5	33.00	L	10	45								
		45.5	28.5	32.00	L	10	45								
1234072	674	67.0	49.0	26.56	L	10	40								
		65.0	47.0	26.38	L	10	40								

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать гидравлическое давление по ГОСТ 3845-75 обеспечивается технологией производства. / The ability of pipes to withstand hydraulic pressure in accordance with GOST 3845-75 is ensured by production technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements.
Состояние поставки / Delivery condition	Без термообработки. / Without heat treatment.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы с пластиковыми протекторами / Pipes with plastic protectors

Дополнительная информация / Additional Information

Масса фактическая/Actual weight.
Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE.
Сертификат соответствия : UA.ПР.10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Certificate of conformity: UA.ПР.10120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024.
Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения/With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement.
Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.

Страна происхождения: Украина.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@instr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата:
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись
Signature





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081

Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1254/4
INSPECTION CERTIFICATE № 1254/4
EN 10204-2004/3.1

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Заводской заказ №
Production order #

Номер заказа клиента №
Customer's ref #

Страна
Country Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle №

Уникальный № 24-002464-010
Unique #

Дата
Date

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плашки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions					Фактический вес Actual weight	
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD	толщина стенки WT	длина length	общая длина Total length	шт pieces	брутто gross нетто net	
						мм mm	мм mm	м m	м m		кг kg	кг kg
1.	125	2683	20	1241231	998	356.0	10.00	10.00-12.00	11,50	1	1 900	1 890
2.	126	2684	20	1241231	998	356.0	10.00	10.00-12.00	11,50	1	1 900	1 890
For item/ноз.: #24-002464-010												
TOTAL/ИТОГО									23,00	2	3 800	3 780
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												

ОБРАЗЕЦ



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address: Kashanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1254/4
INSPECTION CERTIFICATE № 1254/4

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Химический состав по сертификату завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes																	
Номер плавки Heat # min max	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %														Завод изготовитель заготовки Steel supplier	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000		N x1000
1241231	DneprSteel	18	46	22	5	10	11	11	19	12	4	2	2	38	0.2	8	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. "control analysis of pipes"/-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная в алюминии. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г. Днепр, ул.Днепропетлевская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine.49051, Dnipro, 4 Dniprostalvska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties										Испытание на удар /Impact test				
		Испытание на растяжение Tensile test					Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образцов ** Specimens size **			
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Растяжение Ratio strg	Ориентация образцов Specimens orientation*								Ширина поперечного образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen
		Kgc/mm2 42 min max	Kgc/mm2 25	% 21.0	-	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB 156	HRC -			min			
1241231	998	45.5 45.5	32.5 33.0	27.0 27.0	-	L L	12 12	65 65	140 137	av.140 av.137						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fulsize specimens results convert to fulsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля /Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать испытательное гидравлическое давление обеспечивается технологией завода / The ability of pipes to withstand the test hydraulic pressure is provided by the technology of the plant**	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрyтие / Coating	Трубы без покрытия. / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы образаны под прямым углом / Cutting at a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Продукция произведена в 2024г. / Products manufactured in 2024. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения / With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement Масса фактическая/Actual weight Сертификат соответствия : UA.ПР.10120-0040-21 від 01.04.2021р до 25.03.2024р./Certificate of conformity: UA.ПР.10120-0040-21 from 01.04.2021p to 25.03.2024p.

Страна происхождения: Украина Country of origin: Ukraine
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата: _____ Подпись инспектора 3-й стороны: _____ Подпись ОТК _____
Date: _____ Signature of 3-rd Part Inspector: _____ Signatures QCD





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0244/4
INSPECTION CERTIFICATE № 0244/4
EN 10204-2004/3.1

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Заводской заказ №
Production order #
Номер заказа клиента №
Customer's ref #

Страна
Country
Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle №

Уникальный № 24-002464-011
Unique #

Дата
Date

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр	толщина стенки	длина			брутто gross	нетто net
						мм mm	мм mm	м m				
1.	125	2683	20	1241200	954	426.0	9.00	10.00-12.00	11,50	1	1 900	1 890
2.	126	2684	20	1241200	954	426.0	9.00	10.00-12.00	11,50	1	1 900	1 890
3.	236	2589	20	1241200	954	426.0	9.00	10.00-12.00	11,50	1	1 900	1 890
4.	258	2547	20	1241200	954	426.0	9.00	10.00-12.00	11,50	1	1 900	1 890

For item/row #24-002464-011

TOTAL/ИТОГО 46,00 4 7 600 7 560
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0244/4
INSPECTION CERTIFICATE № 0244/4

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipas																	
Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %												Завод изготовитель заготовки Steel supplier			
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000		Al x1000	B x1000	N x1000
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1241200	DneprSteel	18	46	22	5	10	11	11	19	12	4	2	2	38	0.2	8	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропетровск"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate."control analysis of pipas"-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г. Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties										Испытание на удар /Impact test				
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test					Испытание на удар /Impact test				
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Соотношение σ _{0.2} /σ _{0.01} Ratio σ _{0.2}	Ориентация образца Specimens orientation*	Ширина поперечного образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация/Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Notch	Среднее значение Average	Площадь среза, Shear area
min		42	25	21.0	-	mm'	mm'	mm'	HRB	HRC			min	%	mm'	mm'
max		45.5	32.5	27.0	L	mm	mm	mm	156						mm	mm
1241200	954	46	36	25	L	12		65	140 137	av.140 av.137						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля /Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать испытательное гидравлическое давление обеспечивается технологией завода / The ability of pipes to withstand the test hydraulic pressure is provided by the technology of the plant**	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 р.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 rp. B and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Cutting at a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Продукция произведена в 2024г. / Products manufactured in 2024. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения / With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement Масса фактическая/Actual weight Сертификат соответствия : UA.ПР.10120-0040-21 від 01.04.2021р до 25.03.2024р./Certificate of conformity: UA.ПР.10120-0040-21 from 01.04.2021p to 25.03.2024p.

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

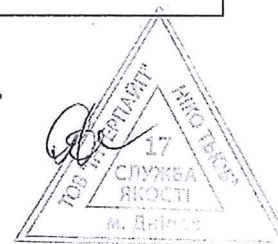
е-паш: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector:

Дата: _____ Подпись инспектора 3-й стороны:
Date: _____ Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD





ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № ОБРАЗЕЦ
INSPECTION CERTIFICATE № ОБРАЗЕЦ



Грузополучатель
BUYER

Заводской заказ №
Production order #

Страна
Country

Транспортное
средство №
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 00.00.2024г.

Наименование и код товара Description and code of goods		Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type				
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В									
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
					диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.		20			76,00	4,00	10,00-12,00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
2.		20			57,00	4,00	10,00-12,00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
3.		20			89,00	4,00	10,00-12,00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
4.		20			89,00	4,00	10,00-12,00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
5.		20			108,00	4,00	10,00-12,00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
6.		20			273,00	6,00	10,00-12,00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
7.		20			219,00	6,00	10,00-12,00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 7			



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	
				x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DneprSteel											
		NIKOTUBE*											
		NIKOTUBE*											

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc to the manufacturer certificate *-control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб

НД на заготовку/Test norm: ТУ У 24 1-057 57883-216 2019
 Завод изготовитель/Stell supplier: ООО "МЗ" Днепропетровск "МР" DNEPROSTEEL LLC
 Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная. С.Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties													
		Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test						
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _{0.2} Ratio σ _{0.2}	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Расчетная длина образца Gauge length	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Среднее значение Average
Krc/mm2	Krc/mm2	%			мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC				%	мм/ mm	
min		42	25	21.0	-				-	-		min			
max		-	-	-	-				-	-					

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 rp.B and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия./ Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаются под прямым углом./ Pipes are cut off under a right angle. (76,00x4,00; 57,00x4,00;89,00x4,00; 108,00x4,00) Трубы отгружены с фаской/Pipes are shipped with a chamfer (273,00x6,00; 219,00x6,00)
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми протекторами./The ends of pipes are equipped by plastic protectors.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
 Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл. адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
 info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
 e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
 Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатом /Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата: 00.00.2024
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD

