

TRILITE® WCA10L

Слабокислотный катионит

Rev.2 Nov 2018

TRILITE® WCA10L слабокислотный макропористый катионит. Благодаря превосходной емкости позволяет экономично производить высокоочищенную воду.

TRILITE® MC-10H обладает высокой механической и химической стабильностью, что приводит к низкой скорости дробления даже после длительного использования.

TRILITE® WCA10L поставляется в H⁺ форме.

Физические и Химические свойства

Физическая форма	Бежевые непрозрачные сферические гранулы	Матрица	Пористый сшитый полиакрилат
Функциональная группа	Карбоновая кислота	Ионная форма	H ⁺
Общая емкость (г-экв/л)	4.50 ↑	Влажность (%)	44~52
Насыпная плотность (г/л)	750	Плотность частиц	1.19
Коэффициент однородности	1.5 ↓	Размеры частиц (μm)	0.4~1.2
Объемная доля рабочей фракции (%)	90 ↑	Ионная конверсия (%)	H ⁺ 95 ↑
Дыхательная разность (Na ⁺ →H ⁺ , %)	60	Дыхательная разность (H ⁺ →Ca ⁺⁺ , %)	10

Рекомендуемые условия эксплуатации

Температура (°C)	120	Диапазон pH	4~14
Толщина слоя (мм)	700	Скорость потока (м/ч)	5~50
Регенерация:			
Регенерант	HCl, H ₂ SO ₄	Концентрация (%)	HCl(1~5), H ₂ SO ₄ (1~2)
Уровень (г/л)	40~150	Скорость потока (м/ч)	4~20
Промывка	4~10		

Применение

TRILITE® WCA10L обладает высокой общей емкостью и макропористой полимерной структурой, которая способствует диффузии ионов, особенно двухвалентных или многовалентных катионов. TRILITE® WCA10L используется для деминерализации, извлечения металлов и специальной очистки.

Гидравлические характеристики

Рис. 1 и 2 показывают расширение TRILITE® WCA10L при обратной промывке в зависимости от скорости потока и температуры.

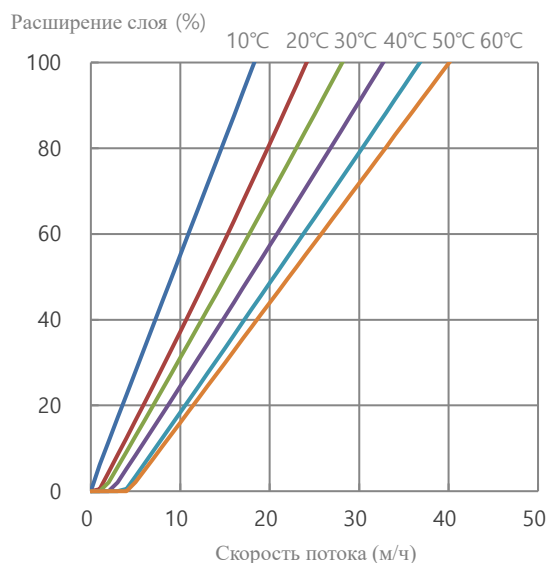


Рис. 1. TRILITE® WCA10L Na⁺

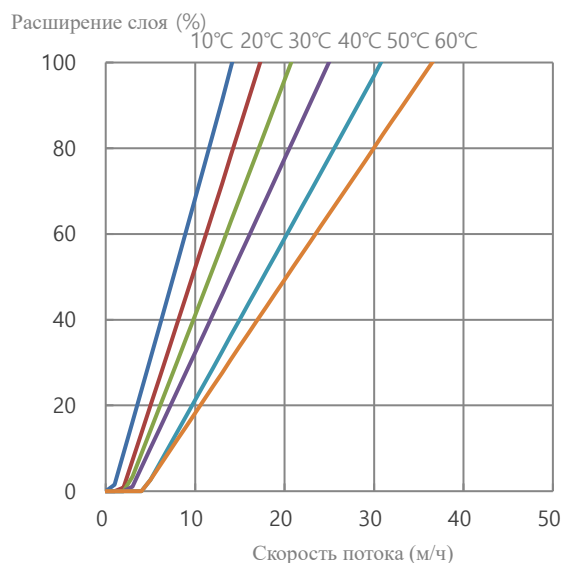


Рис. 2. TRILITE® WCA10L H⁺

Рис. 3 и 4 показывают перепад давления TRILITE® WCA10L в зависимости от скорости потока и температуры воды.

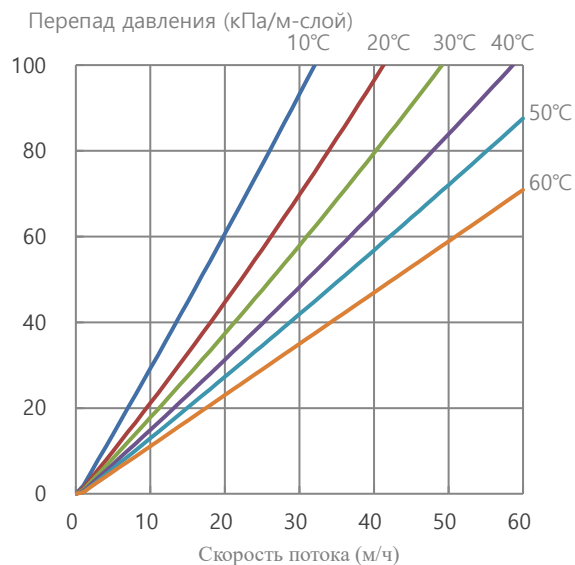


Рис. 3. TRILITE® WCA10L Na⁺

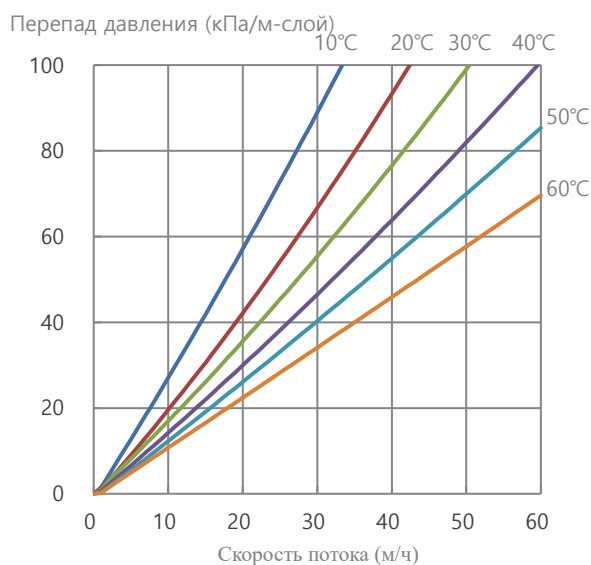


Рис. 4. TRILITE® WCA10L H⁺

Вся информация, содержащаяся в брошюре, является не абсолютной, а относительной, созданной в контролируемой среде Samyang Corporation. Таким образом, Samyang Corporation не несет юридической ответственности в отношении любой информации, представленной в брошюре.

Ионообменные смолы Samyang TRILITE производятся на основе сертификации ISO 9001, ISO 14001.

Samyang Corporation, 31 Jong-ro 33-gil, Jongno-gu, Seoul, Korea Tel: (02)740-7732~7, Fax: (02)740-7140



<http://samyangtrilite.com>