

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	W	V	Ti	Al	N
1-5	0,38	0,51	0,21	0,008	0,010	0,84	0,12	0,19		0,014	0,002	0,003	0,003	0,013	0,012
6-8	0,23	0,41	0,21	0,007	0,013	0,10	0,11	0,19	0,008						0,008
9	0,33	0,57	0,19	0,014	0,011	0,13	0,10	0,21	0,006						0,010
10,12,14-16,18	0,35	0,57	0,19	0,018	0,012	0,13	0,11	0,22	0,006						0,010
11,17	0,33	0,57	0,19	0,014	0,011	0,13	0,10	0,21	0,006						0,012
13,19	0,35	0,63	0,17	0,009	0,016	0,11	0,11	0,18	0,006						0,009
20-22,34	0,46	0,65	0,20	0,005	0,020	0,16	0,13	0,19	0,008						0,016
23-24	0,44	0,59	0,22	0,005	0,007	0,12	0,12	0,18	0,008						0,011
25-28	0,47	0,62	0,22	0,008	0,005	0,11	0,12	0,21	0,008						0,011
29-33	0,47	0,65	0,20	0,010	0,018	0,14	0,12	0,20	0,006						0,010

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С											
					1	2	3	4	5	6	7	8	9			
6-8	330,00	448,00	25,60	61,00												
9	382,00	595,00	26,20	47,00												
10,12,14-16,18	381,00	596,00	24,30	48,00												
11,17	382,00	595,00	25,80	46,00												
13,19	369,00	592,00	24,00	48,00												
20-22,34	370,00	612,00	17,50	42,30												
23-24	398,00	642,00	27,50	52,00												
25-33	380,00	622,00	20,50	45,20												
№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С									
1-5	830,00	1010,00	14,20	59,00	75,00	86,00										
	876,00	1031,00	13,40	49,00												

Макроструктура

№ п/п	Макроструктура	Макроструктура, балл														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9						
1-5	удовлетворительно															
6-34	удовлетворительно															

ОАО «МЕТАЛСЕРВИС»
РОССИЯ
 109428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19
 ОТДЕЛ ВЭД ФФ. №66
 ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88