

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2306-084 Дата: 07.06.2023

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

**Контрагент:**

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.  
Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ ТМ MONOLITH д 3 мм: тубус 2.5 кг	400	1000

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э 46-Монолит РЦ - 3.0- УД /Е 43 2 РЦ 11
Партия №	074

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	538
Относительное удлинение, %	≥20	24
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥78	78/78/78
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	468
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	55/48/49

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.10
Si	0.15 - 0.40	0.36
Mn	0.40 - 0.65	0.45
P	≤0.035	0.019
S	≤0.03	0.006

*Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла и сварки соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.*

**Начальник отдела технического контроля** \_\_\_\_\_



*По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)*

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2306-106 Дата: 09.06.2023

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

**Контрагент:**

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.  
Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ ТМ MONOLITH д 4 мм: ун 5 кг	400	2000

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э 46-Монолит РЦ - 4.0- УД/Е 43 2 РЦ 11
Партия №	039

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	538
Относительное удлинение, %	≥20	24
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥78	78/78/78
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	468
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	55/48/49

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.31
Mn	0.40 - 0.65	0.42
P	≤0.035	0.026
S	≤0.03	0.009

*Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.*

**Начальник отдела технического контроля** \_\_\_\_\_



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2306-096 Дата: 08.06.2023

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

**Контрагент:**  
"Plasma Tec Plus", SRL  
Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.  
Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 3 мм: уш 2.5 кг	416	1040

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-3.0- УД / E 51 5-БЖ26
Партия №	019

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	577
Относительное удлинение, %	≥20	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥180	180/180/180
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	493
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	4
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	93/99/98

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.50
Mn	1.10 - 1.50	1.30
P	≤0.03	0.027
S	≤0.02	0.008

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

**Начальник отдела технического контроля** \_\_\_\_\_



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua) phone: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)