

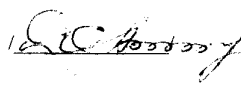
- tighelarea liniei umărului;
- surfilarea liniei umărului;
- marcarea chingelor pe partea dreaptă și pe cordon;
- instalarea chingelor ;
- marcarea întăriturilor pe suport;
- efectuarea întăriturii;
- dublarea gulerului;
- asamblarea feței cu dosul de guler - 1 cm, crestarea și întoarcerea pe față;
- presarea gulerului, formînd vipușca;
- călcarea buzunarelor după șablon;
- tighelarea cusăturii de garnesire la tăietura de sus a buzunarului aplicat - 2 cm;
- aplicarea buzunarilor pe piept
- tighelarea clapei la 1 cm, tăietura colțurilor, aplicarea cusăturii de garnesire;
- aplicarea clapei la buzunar;
- tighelarea cusăturii de garnesire la buzunare;
- marcarea, aplicarea gulerului în răscoiala gîtului;
- tighelarea cusăturii de garnesire - 0,1 cm;
- tighelarea spatelui cu platca;
- tighelarea cusăturii de garnesire - 0,1 cm;
- prelucrarea terminației mîneicii cu cusătura închisă;
- montarea mîneicii în răscoiala produsului;
- surfilarea mîneicii;
- tighelarea detaliilor laterale la spate;
- surfelarea detaliilor laterale la spate;
- tighel decorativ- 0,1 cm;
- tighelarea la 1 cm, pe lateral produsul+mînica, aplicarea emblemei;
- surfilarea pe lateral produsul+mînica;
- prelucrarea terminației, aplicarea cordonului;
- întărirea capetelor cordonului, curățirea de ațe, încheierea;
- călcarea produsului finit,
- controlul calității producției finite.

Toate operațiunile enumerate se efectuează cu ajutorul următorului utilaj tehnologic:

- mașină de cusut în cantitate de 6 unități,
- surfilatoare în cantitate de 1 unitate,
- mașini pentru prelucrarea cheutorilor în cantitate de 2 unități,
- masă pentru spănuirea tesăturilor și croirea detaliilor în cantitate de 1 unitate,
- cuțite electrice în cantitate de 2 unități,
- mese de călcat în cantitate de 2 unități,
- fiere de calcat în cantitate de 2 unități

instalat în încăperile de producere amplasate pe adresa: mun. Chișinău, str. Doina și Ion Aldea Teodorovici 11/1.

Dubalari O

 Stegarescu-Sajina I.

Utilajul nominalizat este proprietatea SC "Stegares & CO" S.R.L., fapt confirmat de extrasul din raportul financiar pe anul 2017, contul 123.

Potrivit extrasului din lista de state, la întreprindere sunt angajate 9 persoane, nemijlocit încadrate în procesul de producere.

În caz de necesitate lista de state va fi majorată în dependență de volumul de lucru.

Procesul de lucru se efectuează în un schimb, cu durata zilei de muncă de 8 ore, 5 zile pe săptămână.

Astfel productivitatea întreprinderii în mediu pe lună constituie 200-250 bucati articole finite, în dependență de asortimentul și complexitatea modelelor comandate.

La expertiză a participat reprezentantul din partea beneficiarului

Numele

Stegarescu-Sajina I.

Postul

Director

Semnătura

/ _____ /

Dubalari O



Stegarescu-Sajina I.

/ _____ /

Anexa fara semnături autentice nu este valabila