ООО Трубный завод "Славсант", Украина
61002, Харьковская обл., г.Харьков, Киевский район, ул.Чернышевская, дом 65, комната 7
тел. +38 (05632) 4-21-07
моб. +38(099) 701-55-99
E-mail: sales_01@slavsant.com.ua

Сертификат № 5438

Транспорт : Рено СА 7102 АК / СА 1997 ХМ

Грузополучатель: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Дата отгрузки: 4 жовтня 2018 р.

Завод-изготовитель	ГОСТ	№ сертификата	№ плавки	Группа	Марка стали	Наименование товара	Сорт.	Дл.	№ упаковки	К-во пачек	Масса, тонн	Штук	
						Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91, 10705-80							
	ГОСТ 10704-91, 10705-80	537940	1018560-1		СТ2ПС	D.159x3.5 12000	1	####	404 227	1	1,581	10	
									404 228	1	1,579	10	
									404 229	1	1,535	10	
	ГОСТ 10704-91, 10705-80	540534	518528		СТ2ПС	D.159x3.5 12000	1	####		3	4,695	30	
									404 230	1	1,589	10	
ООО Трубный завод "Славсант", Украина	ГОСТ 10704-91, 10705-80	544398	1228642-1		СТ2ПС	D.159x3.5 12000	1	####	404 231	1	1,539	10	
										2	3,128	20	
									404 232	1	1,576	10	
									404 233	1	1,566	10	
						Трубы стальные электросварные квадратные ГОСТ 8639-82				2	3,142	20	
	ГОСТ 8639-82	543018	182859		СТ1ПС	40x40x1.8 6000	1	6000	105 614	1	1,743	132	
	ГОСТ 8639-82	544748	628682		СТ2ПС	40x40x2.0 6000	1	6000	105 616	1	1,743	132	
									105 617	1	1,888	132	
	ГОСТ 8639-82	544746	628682		СТ2ПС	40x40x2.0 6000	1	6000	105 622	1	1,894	132	
	ГОСТ 8639-82	544744	628682		СТ2ПС	40x40x2.0 6000	1	6000	105 629	2	3,782	264	
ИТОГО:										1	1,900	132	
										1	1,918	132	
										1	1,918	132	
										12	20,308	730	

№ плавки	Химический состав								Механические свойства		
	C	Mn	Si %	S %	P	Cr	Ni	Cu	Предел текучести, кгс/мм2	Времен.сопротивление, кгс/мм2	Относительное удлинение,%
	100	100	x100	x1000	1000	100	100	100			
1018560-1	9	39	1,4	24	31	4	2	1			
1228642-1	14	36	1,1	26	20	3	1	2			
182859	37	1	1,1	23	13	33	3	1	26,5	43,5	32
182859	37	1	1,1	23	33	3	1	1	23	39,5	34
518528	10	64	1,1	26	23	3	2	2			
628682	14	35	1,6	20	13	3	1	1			
628682	14	35	1,6	20	13	3	1	1			

Сварной шов подвергнут сплошному 100 % контролю неразрушающим методом. Произведены испытания на сплющивание до расстояния между сплющиваемыми поверхностями, равного 2/3 наружного диаметра трубы. Трубы подверглись испытаниям на загиб и на раздачу в холодном состоянии. Трубы соответствуют высшей категории качества. Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству требованиям ГОСТ 10705-80, без термообработки и без снятия внутреннего грата.

Производитель металла:
– ОАО МК «Запорожсталь», НТД на сталь – ГОСТ 14637-89
– МК им. Ильича, НТД на сталь – ГОСТ 14637-89

Начальник ОТК

Identifikaційний код 32036829

Digitally signed by Muravschi Alexandr
Date: 2025.01.15 15:20:45 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ