

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-251-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**PLACĂ METALICĂ AUTOPORTANTĂ  
PENTRU ÎNVELITOARE DE ACOPERIȘ**

Utilizare: Placări la exterior și căptușiri la interior



VERIFICA CERTIFICATUL



fabricat de: **BRAVO-PROFIL SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Codrilor, 12

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Codrilor, 12,

Republica Moldova, mun. Comrat, str. Lenin, 2a.

asigură cerințele SM SR EN 14782:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 12.02.2024

Expirare 11.02.2027

Director General

Ion PULHA



de vizat  
până în  
februarie  
2025

de vizat  
până în  
februarie  
2026

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



# ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 9292 от \_\_\_\_\_

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019



**CIMENT PORTLAND CU CALCAR**  
**CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014**

Certificat de constanță a performanței 11 A1445-19

**ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016**

|          |                         |         |          |
|----------|-------------------------|---------|----------|
| Партия № | <u>802</u>              | Силос № | <u>8</u> |
| а/м №    | <u>VLV 802/М 621/VI</u> |         |          |

| Показатели                                                        | Стандарт на методы испытаний | Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108 | Значение показателя |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------|---------------------|
| Класс прочности цемента                                           | —                            | 32,5 R / 32,5 Б                          | 32,5 R / 32,5 Б     |
| Содержание добавки: известняк, %                                  | SM SR CEN/TR 196-4:2011      | 21 – 35                                  | 30,2                |
| Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа            | SMSREN 196-1<br>ГОСТ 30744   | 10                                       | 17,1                |
| Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа                     | SM SR EN 196-1<br>ГОСТ 30744 | $\geq 32,5 \leq 52,5$                    | 41,2                |
| Нормальная густота цементного теста                               | SM SR EN 196-3<br>ГОСТ 30744 | Не регламентируется                      | 26,8                |
| Начало схватывания, не ранее, мин                                 | SM SR EN 196-3<br>ГОСТ 30744 | 75                                       | 170                 |
| Конец схватывания, мин                                            | SM SR EN 196-3<br>ГОСТ 30744 | -                                        | 220                 |
| Стабильность (расширение), не более, мм                           | SM SR EN 196-3<br>ГОСТ 30744 | 10                                       | 0                   |
| Содержание оксида серы, (SO <sub>3</sub> ) не более, %            | SM SR EN 196-2<br>ГОСТ 5382  | 3,5                                      | 2,01                |
| Содержание хлорид-иона Cl <sup>-</sup> , не более, %              | SM SR EN 196-2<br>ГОСТ 5382  | 0,10                                     | 0,0046              |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг | GOST 30108                   | $\leq 300$                               | 51,4 $\pm$ 7,29     |

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на порт-цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие требованиям EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

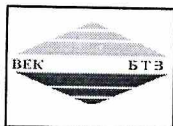
Сертификат аккредитации № LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.

Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

(EN 10204-3.1)

|                                                      |     |              |            |
|------------------------------------------------------|-----|--------------|------------|
| Контракт<br>Contract                                 | №52 | Дата<br>Date | 18.10.2023 |
| Дополнение к контракту:<br>Addendum to the contract: |     |              |            |
| по спец №2 от 19.01.2024г                            |     |              |            |
| Заказ №<br>Order                                     |     | Дата<br>Date |            |

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 43 от 22 января 2024 г.  
INSPECTION CERTIFICATE 43  
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали  
Chemical steel composition

Тест result

Механические свойства  
Mechanical properties

| Номер плавки<br>Heat № | Массовая доля элементов, %<br>Element mass fraction, % |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           | Предел текучести<br>Yield point<br>N/mm <sup>2</sup> | Предел прочности<br>Tensile strength<br>N/mm <sup>2</sup> | Удлинение<br>Elongation<br>% | Изгиб |
|------------------------|--------------------------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-----------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------|-------|
|                        | C<br>x100                                              | Mn<br>x100 | Si<br>x100 | S<br>x1000 | P<br>x1000 | Cr<br>x100 | Ni<br>x100 | Cu<br>x100 | N2<br>x1000 | CEV<br>x100 | V<br>x100 |                                                      |                                                           |                              |       |
| 133233                 | 11                                                     | 40         | 1,2        | 27         | 18         | 4          | 1          | 1          | 9           | 0,187       | 2         | 265                                                  | 392                                                       | 30                           | УД    |
| 723594                 | 10                                                     | 39         | 1,4        | 33         | 25         | 5          | 2          | 2          | 9           | 0,179       | 2         | 309                                                  | 412                                                       | 32                           | УД    |
| 133770                 | 10                                                     | 39         | 1,2        | 31         | 28         | 2          | 1          | 1          | 9           | 0,172       | 2         | 324                                                  | 407                                                       | 30                           | УД    |
| 132939                 | 13                                                     | 41         | 1,5        | 27         | 20         | 3          | 1          | 1          | 9           | 0,207       | 3         | 329                                                  | 427                                                       | 28                           | УД    |
| 133430                 | 12                                                     | 38         | 1,8        | 21         | 23         | 3          | 1          | 1          | 9           | 0,192       | 2         | 289                                                  | 407                                                       | 31                           | УД    |
| 813243                 | 17                                                     | 40         | 1,9        | 25         | 18         | 4          | 1          | 1          | 9           | 0,247       | 2         | 294                                                  | 427                                                       | 34                           | УД    |
| 823383                 | 11                                                     | 37         | 1,3        | 32         | 28         | 4          | 1          | 1          | 9           | 0,182       | 2         | 304                                                  | 417                                                       | 29                           | УД    |
| 132795                 | 10                                                     | 39         | 1          | 26         | 20         | 3          | 1          | 1          | 9           | 0,173       | 2         | 289                                                  | 382                                                       | 31                           | УД    |
|                        |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                      |                                                           |                              |       |
|                        |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                      |                                                           |                              |       |

Примечание:  
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по теоретическому весу  
Products are dispensed according to theoretical weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.  
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.  
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert

