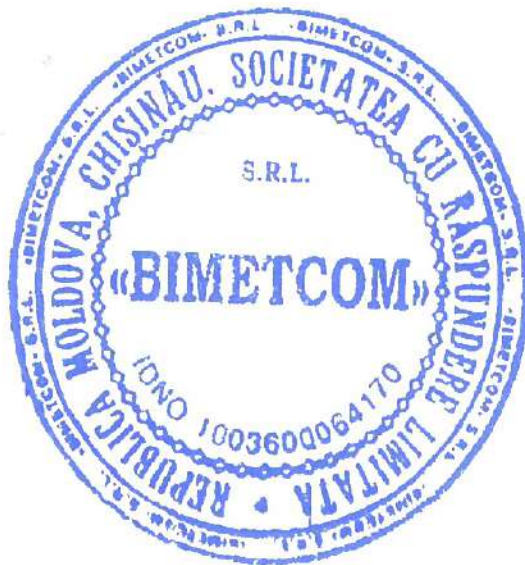


№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Качество поверх. Surface quality	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Отделка поверх. Surface finish	Прочие характеристики Other features
1-6	1	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %										Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100				
1-3	1020861*	14	43	1.7	28	38	6	2	1	8	8		0,1	2	0,227	3
4-6	1010883*	14	39	1.7	24	40	4	1	2	8	8		0,1	4	0,216	3

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties																			
	Размеры образца		Место отб.пр. Sample Location Направл. отб.пр. Dir. of test pic		Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness				№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
											KCU		KCV							После мех. старения After mech. ageing
	Толщина Thickness	Ширина Width									t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2						
	mm	mm	S,E	L,T	кгс/мм2	кгс/мм2	%			mm	t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2		%	МКМ	
1-3	1.90	1000			47,0	26,5	26,0	уд												разр
	1.90	1000			47,5	28,0	28,0	уд												разр
4-6	1.90	1000			48,0	29,5	29,0	уд												разр
	1.90	1000			47,5	29,0	28,0	уд												разр

*S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L-продольное/longitudinal; T-поперечное/Transverse"



ПРИМЕЧАНИЕ: КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ

ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Пролута аргонем Раскислена А1

Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <http://metinvest.io> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



5527240241

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор.м асса 1 пог.м Teor. we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor., t weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина , мм Thickness , mm	Длина, мм Length, mm											
B09-B11			B02	B07	B07	B07	B08	B08			B14-B99	B13	B12
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-2/1	1	180	1087,00		1,418	1,415	
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-3	1	180	1087,00		1,423	1,420	
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-3/1	1	180	1087,00		1,423	1,420	
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-3/2	1	104	628,00		0,816	0,810	
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-4	1	180	1087,00		1,413	1,410	
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-5	1	180	1087,00		1,408	1,405	
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-6	1	180	1087,00		1,413	1,410	
Итого/sub total:							15	2624	15846,00		20,638	20,590	
ВСЕГО /TOTAL:							16	2761	16673,00		21,535	21,485	

Химический состав / Chemical composition, %										Производитель металла
LD -ковшовый анализ/LADLE		CH - проверка/CHECK		РА -анализ продукта/product analysis						
Плавка №/ Heat№		C	Si	Mn	P	S	N	Al	CEV	
101477/3	LD	0.140	0.020	0.460	0.011	0.012	0.005	-	0.22	PJSC "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"
206799/4	LD	0.160	0.020	0.500	0.016	0.016	0.006	-	0.24	PJSC "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"
206806/4	LD	0.160	0.020	0.500	0.013	0.018	0.005	-	0.24	PJSC "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"

Адрес завода производителя металла/ The
address of steel supplier:

ЧАО "МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА" Украина 87504 г. Мариуполь,
ул Левченко, 1 / PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL", DEPO SU
Levchenko, 1, Mariupol, 87504 UKRAINE

Механические свойства / Mechanical properties:

EN 10219-1:2006

Вид испытания Type of test

№ партии/ LOT №	Вид испытания Type of test									
	Место отбора пробы/ Location of the sample*	Ориентация образца/ Orientation of the test piece**	Испытание на растяжение/ Tensile test			Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Не разрушающий контроль/ NDT inspection
			Предел прочности/ Tensile strength Rm	Предел текучести/ Yield strength Rp0,2	Удлинение/ Elongation A			Bar	sec	
			MPa	MPa	%					
C00	C01	C02	C11	C12	C13	C60-C69	C60-C69	D51-D99		D05-D050
1311203501	B	L	493	434	28	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
1611202902	B	L	476	427	33	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
1711203901	B	L	451	394	33	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS

*B=Тело/Body, W=Шов/Weld, ** L=Продольный образец /Longitudinal specimen, T=Поперечный образец /Transverse specimen

СЕРТИФИКАТ
ОТВЕТА
НА ЗАКАЗ
№ 1311203501-1711203901

*B=Тело/Body, W=Шов/Weld; ** L=Продольный образец/Longitudinal specimen, T=Поперечный образец/Transverse specimen



71783



ИНТЕРПАЙП
HMT3

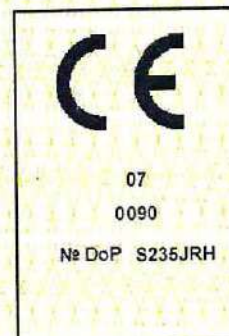
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ /
INSPECTION CERTIFICATE EN EN 10204/3.1

A02

Заказчик/Customer: Bimetcom SRL MD-2036, мун. Кишинэу, ул. Узинелор 205/2 (Chisinau)	Сертификат №/ Certificate № A03	20-3-14670/1
	Дата/Date	17.11.2020
	Заводской заказ № / Production order № A08	20-008371
	Контракт №/ Contract № A07	
	№ транспортного средства/ № vehicle A06	BT3794CI



ИЗДЕЛИЕ / PRODUCT B01	Дополнительные требования/ Any supplementary requirement
Трубы стальные электросварные профильные/ Hollow sections	B03

Наименование стандартов/Specifications
EN 10219-1:2006

Размер изделия/ Product dimension B09-B11			Марка стали / Steel grade B02	№ плавки HEAT № B07	№ партии LOT № B07	№ пакета № packs B07	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs B08	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs B08	Общая длина, м Total length,m B14-B99	Теор.м асса Inorg.m Теор.we ight 1m B13	Вес брутто, т Gross, t weight B12	Вес нетто, т Net , t weight B12	Теор. масса, т Theor, t weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm											
25,0x25,0	1,50	6000-6050	S235JRH	101477/3	1311203501	1311203501-4	1	137	827,00	0,897	0,895		
Итого/sub total:							1	137	827,00	0,897	0,895		
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206799/4	1611202902	1611202902-2	1	180	1087,00	1,408	1,405		
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206799/4	1611202902	1611202902-3	1	180	1087,00	1,408	1,405		
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206799/4	1611202902	1611202902-3/1	1	180	1087,00	1,423	1,420		
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206799/4	1611202902	1611202902-4	1	180	1087,00	1,413	1,410		
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206799/4	1611202902	1611202902-4/1	1	180	1087,00	1,413	1,410		
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206799/4	1611202902	1611202902-5	1	180	1087,00	1,418	1,415		
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-1	1	180	1087,00	1,428	1,425		
40,0x20,0	1,50	6000-6050	S235JRH	206806/4	1711203901	1711203901-2	1	180	1087,00	1,413	1,410		



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29

