

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: **CPF-240-2022**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

1. Agregate pentru beton:

- agregat fin din nisip natural, sort. 0-4mm; - agregat de clasă naturală, sort. 0-8mm
- agregat grosier concasat de pietriș, sort. 8-16 mm; - agregat grosier neconcasat de pietriș, sort. 4-16 mm.

2. Agregate din materiale nelegate pentru utilizare în inginerie civilă în construcții de drumuri:

- agregat fin din nisip natural, sort. 0-4mm;
- amestec de agregate din nisip și pietriș sort. 0-8 mm, sort. 0-45mm, sort. 0-63mm.

3. Agregate pentru finisarea suprafețelor utilizate la construcția șoselelor și altor zone cu trafic:

- agregat grosier de pietriș concasat sort. 8-16mm; - agregat grosier neconcasat de pietriș, sort. 4-16 mm.

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Fabricat de: **FPC „TOPOGRAF” SRL,**
str. Mihai Viteazul, 33/A, or. Florești, Republica Moldova.

Loc de producție: Zăcămintele de nisip-prundiș: cariera ”Zaluceni”, situată la 1,5 km Nord-Est de s. Zăluceni, rl. Florești; cariera Vărăncău, situată la 1,0 km Nord-Est de s. Vărăncău, rl. Soroca, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 05.05.2022 și va rămâne valabil până la data de 04.05.2025, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3, cu condiția vizării acestora.

Digitally signed by Volcu Veaceslav
Date: 2024.02.16 12:53:05 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

ANEXĂ nr.1 (p.1) LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ,
Numărul: CPF-240-2022

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	0-8mm	4-16 mm	8-16 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010			
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _F 85	G _A 85	G _C 90/10f ₂	G _C 90/15f _{1,5}
Conținut de părți fine, % Categorie		1,8 f 3	2,0 f 3	1,2 f 1,5	1,3 f 1,5
Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles), Categorie		-	-	16,9 LA ₂₀	16,6 LA ₂₀
Forma agregatului grosier Indice de formă, Categorie		-	-	SI ₁₅	SI ₂₀
Coeficientul de absorbție de apă, %		-	3,84	1,08	WA ₂₄₁
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		-	-	1,0 F1	1,08 F2
Masa volumetrică reală, Mg/m ³		2,621	2,622	2,66	2,67
Masa volumetrică în vrac , Mg/m ³		1,280	1,610	1,335	1,207
Rezistența la uzură Categorie M _{DE}		-	-	9 M _{DE} 10	9 M _{DE} 10

ANEXĂ nr.2 (p.2) LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ,
Numărul: CPF-240-2022

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	0-8mm	0-45 mm	0-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13242+A1:2010			
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _F 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85
Conținut de părți fine, % Categorie		1,8 f ₃	2,0 f ₃	3,5 f ₅	3,5 f ₅
Calitatea părții fine, %		-	-	MB 0,75	MB 0,75
Coeficientul de absorbție de apă, %		-	3,84	-	
Masa volumetrică reală, Mg/m ³		2,621	2,622	2,651	2,651
Masa volumetrică în vrac , Mg/m ³		1,280	1,610	1,657	1,657


Director General
Ion PUHA

ANEXĂ nr.3 (p.3) LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ,
Numărul: CPF-240-2022

Caracteristici	Clasă de granulozitate	4-16 mm	8-16 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13043:2010	
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _C 90/10f ₂	G _C 90/15f _{1,5}
Conținut de părți fine, % Categorie		1,2 f 2	1,3 f 2
Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles), Categorie		16,9 LA ₂₀	16,6 LA ₂₀
Forma agregatului grosier Indice de formă, Categorie		SI ₁₅	SI ₂₀
Coeficientul de absorbție de apă, %		1,08	WA ₂₄₁
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		1,0 F1	1,08 F2
Masa volumetrică reală, Mg/m ³		2,66	2,67
Masa volumetrică în vrac , Mg/m ³		1,335	1,207
Rezistența la uzură Categorie M _{DE}		9 M _{DE} 10	9 M _{DE} 10

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 05.05.2022 și este valabilă numai cu certificatul menționat.




Director General
Ion PUHA

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

Solicitantul/Agentul economic:	FPC ”TOPOGRAF” SRL Str. Mihai Viteazu 33A, or. Florești, Republica Moldova
Numărul și data cererii:	Nr. 40 din 03.03.2023
Denumirea probei:	Agregate pentru beton, pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic:
Numărul și descrierea probei intrate în laborator:	40.1. Agregat fin natural, sort 0-8 mm; 40.2. Agregat grosier, neconcasat, sort 4-16 mm; 40.3. Agregat grosier concasat, sort 8-16 mm; 40.4. Amestec de agregate, sort 0-63 mm; 40.5. Agregat fin concasat, sort 0-4 mm; 40.6. Agregat grosier concasat, sort 4-8 mm.
Producătorul:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	Cariera Vărăncău r-I Soroca, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 1 din 03.03.2023
Responsabilul privind eșantionarea:	BODNARIUC Borislav, reprezentant al FPC ”TOPOGRAF” SRL /Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 932-1:2013
Probele au fost prezentate de către:	BODNARIUC Borislav, reprezentant al FPC ”TOPOGRAF” SRL
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței.
Locul efectuării încercării:	CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Perioada efectuării încercării:	03.03.2023 - 04.04.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 933-1:2016, SM SR EN 933-5:2013, SM EN 933-7:2013, SM EN 933-4:2013, SM EN 1097-1:2014, SM EN 1097-2:2020, SM SR EN 1097-3:2011, SM EN 1097-6:2022.
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM SR EN 12620+A1:2010. Agregate pentru beton. SM SR EN 13242+A1:2010. Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri. SM SR EN 13043:2010 Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic.
Echipamentul folosit pentru încercări:	Aparat de cântărit tip BS-6D1.3 (CE – nr. MD 10 3.2-302/2023 din 11.04.2023); Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. 10.3.2-309/2023 din 11.04.2023); Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 02 din 09.02.2023); Set de sită Ø 300 mm seria de baza (CE – nr. K22050001– K22050018 din 11.05.2022); Etuvă de uscare tip LT-G0203 (Proces verbal nr. 01 din 09.02.2023); Aparat Los Angeles (Șubler cu vernier, tip IIII-1, nr. 80315937 Riglă metalică, nr. 49, Aparat de cântărit, cu funcționare neautomată, tip BSN-6D1.3, nr. A10418781, Cronometru mecanic tip. COC np-2a-3-000, nr. 0064); Aparat micro-Deval, tip LT-A0067 (Riglă metalică, nr. 49, Cronometru mecanic tip COC np-2a-3-000, nr. 0064);

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

Set cilindru din metal MII 1B 2B 5B 10 (Proces verbal nr.03 din 09.02.2023)

Condițiile de mediu:

Temperatura aerului, °C 18

Umiditatea relativă, % 75

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 40.1)

Agregat fin natural, sort 0-8 mm

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudine ± U _x
1.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct.5.5	≥ 2,00	2,621	0,24
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct.5.4		2,621	
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct 4.2.7.1		2,621	
2.	Masa volumetrică în vrac Mg/m ³	SM EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct.5.6	Valoare declarată	1,28	1,2
	Masa volumetrică în vrac Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010		1,28	
	Masa volumetrică în vrac Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct 4.2.8		1,28	
3.	Conținut de părți fine,%	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct.4.6 tab.11	≤ 3	2,0	1,27
	Categorie (f)				f ₃	
	Conținut de părți fine,%		SM SR EN 13242+A1:2010 pct.4.6 ,tab.8	≤ 3	2,0	
	Categorie (f)				f ₃	
	Conținut de părți fine,%		SM SR EN 13043:2010 pct 4.1.4 tab.5	≤ 3	2,0	
	Categorie (f)				f ₃	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

4. Determinarea granulozității

Mărima ochiurilor sitei,mm	2 D 16	1,4 D 11,2	D 8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.2 tab. 2 d=0, D=8	100	98-100	90-99	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	98,0	92,0	86,0	80,8	64,0	14,8	3,2	2,0
Categorie (G)	G _{NG 90}									
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1 tab. 2 d=0, D≤6,3	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	98,0	92,0	86,0	80,8	64,0	14,8	3,2	2,0
Categorie (G)	G _{F 85}									
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13043-:2010 pct. 4.1.3. tab. 2 d=0, D≤45	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	98,0	92,0	86,0	80,8	64,0	14,8	3,2	2,0
Categorie (G)	G _{A 90}									



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr.40.2)

Agregat grosier neconcasat, sort 4-16 mm

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 1,5 - > 4$	1,8	1,9
	Categorie (f)				f_4	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 2 - > 4$	1,8	
	Categorie (f)				f_2	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.1.4 tab.5	$\leq 0,5 - > 4$	1,8	
	Categorie (f)				f_2	
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,272	1,2
	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010		1,272	
	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2. 8		1,272	
3.	Conținut de elemente cochilifere, %	SM EN 933-7:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.5, tab. 10	Valoare declarată	0,4	0,24
	Categorie				SC ₁₀	
4.	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,665	0,24
	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4		2,665	
	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.7.1,		2,665	
5.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,12	-
	Coeficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5		2,12	
	Coeficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.7.2		2,12	
6.	Rezistența la uzură (M _{DE}), % (Micro-Deval, sort 10-14)	SM EN 1097-1:2014	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.3, tab. 14	$\leq 10 - > 35$	11,4	0,69
	Categorie (M _{DE})				M _{DE} 15	
	Rezistența la uzură (M _{DE}), % (Micro-Deval, sort 10-14)		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.3, tab. 11	$\leq 15 - > 50$	11,4	
	Categorie (M _{DE})				M _{DE} 15	
	Rezistența la uzură (M _{DE}), % (Micro-Deval, sort 10-14)		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.5, tab.15	$\leq 10 - > 35$	11,4	
	Categorie (M _{DE})				M _{DE} 15	

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, +Ux, %
7.	Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles) % (Los Angeles, sort 10-14)	SM EN 1097-2:2020	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.2 tab. 12	$\leq 15 - > 50$	19,4	1,07
	Categorie (LA)				LA 20	
	Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles) % (Los Angeles, sort 10-14)		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.2, tab. 9	$\leq 20 - > 60$	19,4	
	Categorie (LA)				LA 20	
	Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles) % (Los Angeles, sort 10-14)		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.2, tab.11	$\leq 15 - > 50$	19,4	
	Categorie (LA)				LA 20	

8. Determinarea granulozității (SM EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2D 32	1,4 D 22,4	D 16	d 4	d/2 2
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.3, tab.2 ($D/d \leq 2$, și $D \leq 11,2$)	100	98-100	85-99	0-20	0-5-
Procent masic de trecere,	100	100	87,55	2,3	1,8
Categorie (G ^d)	G ^d 85/20				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 ($d > 1$, $D > 2$)	100	98-100	85-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	100	87,55	2,3	1,8
Categorie (G)	Gc 80-15				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13043:2010 pct. 4.1.3, tab. 2 ($D > 2$)	100	98-100	90-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	100	87,55	2,3	1,8
Categorie (G)	Gc 90/15				



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 40.3)

Agregat grosier concasat, sort 8-16 mm

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudine: $\pm U_x$, %
1.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă	SM EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010, pct. 4.4 tab.9	≤ 15	7,6	1,13
	Categorie (Sl)				Sl ₁₅	
	Forma agregatului grosier. Indicii de formă		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.4, tab.6	≤ 20	7,6	
	Categorie (Sl)				Sl ₂₀	
	Forma agregatului grosier. Indicii de formă		SM SR EN 13043:2010 pct.4.1.6 tab.8	≤ 15	7,6	
	Categorie (Sl)				Sl ₁₅	
2.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 1,5 - > 4$	1,8	1,9
	Categorie (f)				f ₄	
	Conținut de particule fine,%		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 2 - > 4$	1,8	
	Categorie (f)				f ₄	
	Conținut de particule fine,%		SM SR EN 13043:2010 pct.4.1.4 tab.5	$\leq 2 - > 4$	1,8	
	Categorie (f)				f ₄	
3.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,27	1,2
	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010		1,27	
	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2. 8		1,27	
4.	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată-	2,66	0,24
	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct.5.4		2,66	
	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.7.1,		2,66	
5.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,1	-
	Coeficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct.5.5		2,1	
	Coeficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.7.2		2,1	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea +Ux, %
6.	Rezistența la uzură (M _{DE}), % (Micro-Deval, sort 10-14)	SM EN 1097-1:2014	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.3, tab. 14	≤ 10 - > 35	11,4	0,69
	Categorie (M _{DE})				M _{DE} 15	
	Rezistența la uzură (M _{DE}), % (Micro-Deval, sort 10-14)		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.3, tab. 11	≤ 15 - > 50	11,4	
	Categorie (M _{DE})				M _{DE} 15	
	Rezistența la uzură (M _{DE}), % (Micro-Deval, sort 10-14)		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.5, tab.15	≤ 10 - > 35	11,4	
	Categorie (M _{DE})				M _{DE} 35	
7.	Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles) % (Los Angeles, sort 10-14)	SM EN 1097-2:2020	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.2 tab. 12	≤ 15 - > 50	19,4	1,07
	Categorie (LA)				LA 20	
	Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles) % (Los Angeles, sort 10-14)		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.2, tab. 9	≤ 20 - > 60	19,4	
	Categorie (LA)				LA 20	
	Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles) % (Los Angeles, sort 10-14)		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.2, tab.11	≤ 15 - > 50	19,4	
	Categorie (LA)				LA 20	

8. Determinarea granulozității (SM EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2D 32	1,4 D 22,4	D 16	d 8	d/2 4
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010, pct. 4.3.3, tab.2 (D/d ≤2, și D ≤11,2)	100	98-100	85-99	0-20	0-5-
Procent masic de trecere,	100	99,35	86,10	4,1	1,8
Categorie (G ^d)	G ^d 85/20				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 (d>1, D>2)	100	98-100	85-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	99,35	86,10	4,1	1,8
Categorie (G)	Gc 80-15				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13043:2010 pct. 4.1.3, tab. 2 (D>2)	100	98-100	90-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	99,35	86,10	4,1	1,8
Categorie (G)	Gc 90/15				

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr.40.4)

Amestec de agregate, sort 0-63 mm

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudine $\pm U_x, \%$
1.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 13242+A1:2010 pct.5.4	$\geq 2,00$	2,651	1,2 g/m ³
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM EN 1097-3:2011	-	Valoare declarată	1,645	-
3.	Conținut de părți fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 13242+A1:2010 pct.4.6, tab.8	≤ 5	3,7	1,19
	Categorie (f)				f ₅	

4 . Determinarea granulozității (SM EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei,mm	1,4 D 90	D 63	40	31,5	22,4	16	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1 tab. 2 d=0, D>6,3	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	99,0	97,0	96,0	91,0	70,5	60,0	52,5	40,5	17,5	8,0	6,0	5,0
Categorie (G)	G _{A85}												

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 40.5)

Agregat fin concasat, sort 0-4 mm

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea ± U _x , %
1.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct.5.5	≥ 2,00	2,64	0,24
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct.5.4		2,64	
	Masa volumetrică reală, Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct 4.2.7.1		2,64	
2.	Masa volumetrică în vrac Mg/m ³	SM EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct.5.6	Valoare declarată	1,28	1,2
	Masa volumetrică în vrac Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010		1,28	
	Masa volumetrică în vrac Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct 4.2.8		1,28	
3.	Conținut de părți fine,%	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct.4.6 tab.11	≤ 10	6,2	1,27
	Categorie (f)				f ₁₀	
	Conținut de părți fine,%		SM SR EN 13242+A1:2010 pct.4.6 ,tab.8	≤ 7	6,2	
	Categorie (f)				f ₇	
	Conținut de părți fine,%		SM SR EN 13043:2010 pct 4.1.4 tab.5	≤ 10	6,2	
	Categorie (f)				f ₁₀	
4.	Calitatea părților fine, g/kg (0,2)	SM SR EN 933-9:2022.	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.7, Anexa D	Valoare declarată	1,25	1,27
	Categorie (MB)				MB _{1,25}	
	Calitatea părților fine, g/kg (0,2)		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.7, Anexa A		1, 25	
	Categorie (MB)				MB _{1,25}	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

5. Determinarea granulozității (SM EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei,mm	2 D 8	1,4 D 5,6	D 4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.2 tab. 2 d=0, D≤4	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	95,6	61,6	43,2	28,8	18,8	10,8	6,2
Categorie (G)	G _F 85								
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1 tab. 2 d=0, D≤6,3	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	95,6	61,6	43,2	28,8	18,8	10,8	6,2
Categorie (G)	G _F 85								
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13043-:2010 pct. 4.1.3. tab. 2 d=0, D≤2	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	95,6	61,6	43,2	28,8	18,8	10,8	6,2
Categorie (G)	G _F 85								



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 40.6)

Agregat grosier concasat, sort 4-8mm.

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea $\pm U_x$, %
1.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă	SM EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010, pct. 4.4 tab.9	≤ 15	11,5	1,13
	Categorie (Sl)				Sl ₁₅	
	Forma agregatului grosier. Indicii de formă		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.4, tab.6	≤ 20	11,5	
	Categorie (Sl)				Sl ₂₀	
	Forma agregatului grosier. Indicii de formă		SM SR EN 13043:2010 pct.4.1.6 tab.8	≤ 15	11,5	
	Categorie (Sl)				Sl ₁₅	
2.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 1,5 - > 4$	0,5	1,9
	Categorie (f)				f _{1,5}	
	Conținut de particule fine,%		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 2 - > 4$	0,5	
	Categorie (f)				f ₂	
	Conținut de particule fine,%		SM SR EN 13043:2010 pct.4.1.4 tab.5	$\leq 0,5 - > 4$	0,5	
	Categorie (f)				f _{0,5}	
3.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,25	1,2
	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010		1,25	
	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2. 8		1,25	
4.	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,66	0,24
	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³		SM SR EN 13242+A1:2010 pct.5.4		2,66	
	Masa volumetrică în reală, Mg/m ³		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.7.1,		2,66	
5.	Coefficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2022	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,42	-
	Coefficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct.5.5		2,42	
	Coefficientul de absorbție al apei, %		SM SR EN 13043:2010 pct. 4.2.7.2		2,42	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 40 din 04.04.2023

6. Determinarea granulozității (SM EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2D 16	1,4 D 11,2	D 8	d 4	d/2 2
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.3, tab.2 ($D/d \leq 2$, și $D \leq 11,2$)	100	98-100	85-99	0-20	0-5-
Procent masic de trecere,	100	99,0	93,9	0,6	0,5
Categorie (G^d)	G^d 85/20				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 ($d > 1$, $D > 2$)	100	98-100	85-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	99,0	93,9	0,6	0,5
Categorie (G)	Gc 80-15				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13043:2010 pct. 4.1.3, tab. 2 ($D > 2$)	100	98-100	90-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	99,0	93,9	0,6	0,5
Categorie (G)	Gc 90/15				

Executantul/ Șef al CÎ:

/Dr. Ing/ SCAMINA Raisa

Verificat/Șef al CÎ:

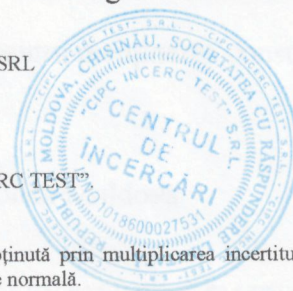
/Dr. Ing/ SCAMINA Raisa

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. SRL "TOPOGRAF"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 4-8 mm; 8-16 mm; 8-22,4 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

*Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-32 mm; 0-40 mm; 0-63 mm; 0-80 mm**

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

PIETRIȘCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

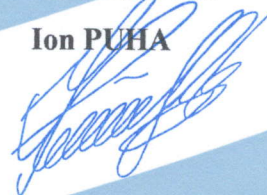
Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021, *modificat la 03.08.2022 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
martie
2023



Director General

Ion PUHA





ANEXĂ LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ,
Numărul: CPF-135-2021

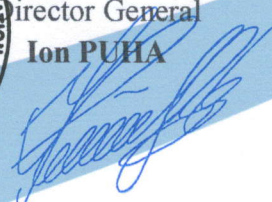
Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-8 mm	0-32 mm	0-40 mm	0-63mm	*0-80mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010			
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _r 85	G _A 100 (G _T)	G _A 100 (G _T)	G _A 85	G _A 85
Conținut de părți fine, Categorie		f 3	f 2	f 2	f 9	f 9
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 30	M _{DE} 30	-	-
Indice de formă, Categorie		-	SI 20	SI 20	-	-
Absorbția apei, %		-	5,62	5,62	7,3	6,8
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		-	-	-	-	-
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m ³		2,62				
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,205	1,225	1,261	-	-

Caracteristici	Clasă de granulozitate	4-8mm	8-16 mm		8-22,4 mm	16-31,5 mm	31,5-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010		
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _C 90/20	G _C 85/20	G _C 90/10	G _C 85/20	G _C 85-15	G _C 85-15
Conținut de părți fine, Categorie		f 1,5	f 1,5	f 0,5	f 1,5	f 2	-
Rezistența la uzură, Categorie		-	-	-	-	-	-
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	LA 30	-	LA 30	-	-
Indice de formă, Categorie		SI 20	SI 20	-	SI 40	SI 20	-
Absorbția apei, %		4,18	4,06	-	2,02	5,00	-
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		-	F2	-	F1	F2	-
Densitatea reală în stare uscată, kg/m ³		2,619	2,618	-	2,62	-	-
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		-	1,085 1,075	-	-	-	-

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens. Anexa este modificată la 03.08.2022 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginile zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Digitally signed by Volcu Veaceslav
Date: 2024.03.21 16:11:44 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Produse de:

S.C. “IACOBAS CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: **str. Chișinăului, 60, or. Singera, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37;
C35/45; C40/50**



Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017

Produs de:

K 1 BETON SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

Loc de fabricare: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>26.01.2021</u>
Modificare	<u>05.12.2023</u>
Expirare	<u>25.01.2026</u>

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
ianuarie
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

