

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție: Numărul procedurii de achiziție: ocde-b3wdp1-MD-1743673844712 din 3 apr 2025

Obiectul achiziției: **Electrozi pentru sudura metalelor**

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea bunurilor/serviciilor	Țara de origine	Produsul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Electrozi pentru sudura Diametru/ Lungime – 3,2 x 350 mm	Electrozi de sudat Supertit Ø3.2x350mm (1cut-4.5kg) ROM	România	Supertit	Electrozi SUPERTIT sau echivalent	Electrozi de sudat Supertit Ø3.2x350mm (1cut-4.5kg) ROM	
Electrozi pentru sudura Diametru/ Lungime – 4 x 450 mm	Electrozi de sudat Supertit Ø4.0x350mm (1cut-4.5kg) ROM	România	Supertit	Electrozi SUPERTIT sau echivalent	Electrozi de sudat Supertit Ø4.0x350mm (1cut-4.5kg) ROM	
Electrozi pentru sudura D=3 mm	Electrozi de sudat " UONI-13/55 Plasma " MONOLITH ø 3 mm: ambalaj 2.5 kg	Ucraina	PlasmaTec	Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa 50A, UONI-13/55 pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, de sus în jos, a oțelurilor cu conținut de carbon, curent alternativ, GOST 9466	Electrozi de sudat " UONI-13/55 Plasma " MONOLITH ø 3 mm: ambalaj 2.5 kg Electrozii de tip UONI 13/55 Plasma E7018-1 sunt destinați sudării structurilor importante speciale din oțel cu conținut de carbon și oțel slab aliat cu limită de curgere mare, care sunt utilizate sub sarcină alternativă la temperaturi scăzute de până la - 50°C. Acești electrozi sunt folosiți în construcția podurilor, construcția navelor și fabricarea recipientelor sub presiune.Acoperire: De bază, cu pulbere de fier AWS A5.1: E7018-1,ISO 2560-A-E 46 5 B 4 2 H5,ГОСТ 9466-75, 50A –УОНИ-13/55 ПЛАЗМА E7018-1-Ø-УД,Е 516 – БЖ 26	

Electrozi pentru sudura D=4 mm	Electrozi UONI 13/55 4mm, Monolith (1cut-5kg)	Ucraina	PlasmaTec	Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa Э-50А, UONI-13/55 pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, de sus în jos, a oțelurilor cu conținut de carbon, curent alternativ, GOST 9466	Electrozi UONI 13/55 4mm, Monolith (1cut-5kg) Electrozii UONI-13/55 sunt proiectați pentru sudarea structurilor critice din carbon (tip 08, 20, 20L, St3) și oțeluri slab aliate (tip 16GS, 09G2S), S235-S355, P235-P355, E295 (conform cu EN 10027-1, EN 10028-2, EN 10028-3) oțeluri. Ele sunt utilizate atunci când se impun cerințe sporite metalului de sudură în ceea ce privește ductilitatea și rezistența la impact, în special atunci când se lucrează la temperaturi scăzute. Este permisă sudarea structurilor metalice deosebit de critice care funcționează sub sarcini dinamice în condiții de temperaturi negative (până la -40 ° C), recipiente sub presiune, structuri metalice de construcții navale. Sudarea metalelor groase. Sudarea defectelor de turnare.AWS A5.1: E7018-1,ISO 2560-A-E 46 5 B 4 2 H5,ГОСТ 9466-75 Э50А –УОНИ-13/55 ПЛАЗМА E7018-1-Ø-УД, E 516 – БЖ 26 Acoperire: De bază, cu pulbere de fier	
-----------------------------------	--	---------	-----------	---	--	--

Semnat:_____ Numele, Prenumele: **Sergiu Corcode** În calitate de: **Administrator**

Ofertantul: **NANU MARKET S.R.L.** Adresa (sediul): **mun. Chișinău, str. Constructorilor 1**

E-mail: maria.sirbu@nanu.md Telefon (fix și mobil): 060568868