



УТВЕРЖДАЮ
Технический Директор
предприятия

Игорь САВИН

«13» 05 2023

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку масел и пластичных смазок

Закупающий субъект: S.A. „CET-Nord”, м. Бэлць, ул. Шт. чел Маре, 168.

1. Введение

Техническое задание является неотъемлемой частью документации по присуждению, сопровождающее технический проект и подробное описывающее технические требования, на основании которых каждый участник тендера составляет техническое и финансовое предложение. В этом отношении любая представленная оферта, которая отличается от положений технического задания, будет принята во внимание, но только в той мере, в какой техническое предложение подразумевает предоставление качественного уровня, превосходящие минимальные требования технического задания. Оферты, не соответствующие требованиям технического задания, будут объявлены как несоответствующие и будут отклонены.

2. Цель закупки

- ✓ Обеспечение надёжной, безопасной эксплуатации оборудования станции.
- ✓ Обеспечение возможности производства качественного ремонта основного и вспомогательного оборудования.

3. Требования к техническим характеристикам

- товар должен соответствовать заявленным техническим характеристикам;
- товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, последнего поколения;
- товар должен поставляться в исправном и работоспособном состоянии;
- по качеству должен соответствовать стандартам, ГОСТу или техническим условиям и спецификациям производителя.

3.1 Общие требования

(наименование, количество, размеры, сертификаты соответствия/качества, стандарты и др.)

№	Наименование оборудования	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1.	Смазка «Литол-24» Lubrifiant „Litol-24”	кг.	166	ГОСТ 21150-87 Смазка Литол-24. Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета. Температура каплепадения, С - не ниже 185С. Пенетрация при 25°С с перемешиванием, мм - 220-250. Вязкость, П·с (П) – по ГОСТ7163-84. Содержание воды -отсутствует. Массовая доля механических примесей, %, не более - 0,05.
2.	Компрессорное масло, Лукойл СТАБИО 68 типа	л.	20	Краткие характеристики: а) Температура застывания -30 °С. б) Температура вспышки, 268 °С!



	Ulei pentru compresoare, de tip Lukoil STABIO 68			<p>c) Кинематическая вязкость при 40°C, 68,2 мм²/с.</p> <p>d) Кинематическая вязкость при 100°C, 8,6 мм²/с.</p> <p>e) Плотность при 15°C, 0,88 г/см³.</p> <p>Соответствия требованиям:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DIN 51506 (VDL). • DIN 51524-2 (HLP). • SAE MS 1003-2. • GM LJ. • ISO 6743-3A.
3.	<p>Масло промышленное И-40, 205-208 л.</p> <p>Ulei industrial I-40, 205-208 l.</p>	шт.	4	<p>Состав, технические характеристики и рабочие качества промышленных масел регламентирует ГОСТ 20799-88. Согласно ГОСТу, масла марки И-40 должны обладать следующими свойствами:</p> <p>a) Кинематическая вязкость при 40°C, 61 - 75 мм²/с.</p> <p>b) Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже 220 (200).</p> <p>c) Температура застывания, °С, не выше -15.</p> <p>d) Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более 0,05.</p> <p>e) Плотность, кг/м³, не более 900.</p> <p>f) Содержание механических примесей-отсутствие.</p> <p>g) Содержание растворителей в маслах селективной очистки - отсутствие.</p> <p>h) Зольность, %, не более 0,005.</p> <p>i) Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более 3,0 (4,5).</p> <p>j) Содержание воды - следы.</p> <p>k) Приращение смол, % не более 3,0. Приращение кислотного числа окисленного масла мг КОН на 1 г масла, не более 0,4.</p>
4.	<p>Смазка графитная ГОСТ 3333-80</p> <p>Lubrifiant (unsoare) de grafit GOST 3333-80</p>	кг.	160	<p>Трехкомпонентное пластичное вещество темно-коричневого или черного цвета. Температура каплепадения, не ниже 77°C. Коллоидная стабильность, % выделившегося масла, не более 5. Массовая доля воды, %, не более 3. Предел прочности на сдвиг при 50 °С, Па, не менее 100.</p>
5.	<p>Гидравлическое масло для тормозной системы DOT4 (тормозная жидкость)</p> <p>Ulei hidraulic pentru sistemul de frânare DOT4</p>	л.	15	<p>Высокотемпературная тормозная жидкость для использования в тормозных системах. Обеспечивает эффективную защиту тормозной системы. Обладает высокой температурой кипения и оптимальной вязкостью при низких температурах. Применяется для всех гидравлических тормозных систем легковых, грузовых автомобилей, автобусов, за исключением автомобилей с центральной гидравлической системой, в которых используются жидкости на основе</p>

				<p>минеральных масел.</p> <p>a) Температура кипения – не менее 250 °С</p> <p>b) ТУ 2451-011-48318378-2004</p>
6.	<p>Моторное масло М-8В</p> <p>Ulei pentru motoare M-8V</p>	л.	180	<p>Универсальное всесезонное моторное масло М-8В изготовлено на основе минерального компаундированного базового масла глубокой очистки или дистиллята с ограниченным составом фракций с добавлением композиции присадок. Основные характеристики продукта указаны в маркировке: М – моторное, 8 – класс кинематической вязкости по ГОСТ 17479.1-85, В – предназначенное для использования в среднефорсированных карбюраторных двигателях. Масло обеспечивает надежную и устойчивую работу моторов различных видов техники в сложных условиях эксплуатации, в том числе при большом выработанном ресурсе и значительной степени износа.</p> <p>a) Класс вязкости соответствует SAE20.</p> <p>b) Температура застывания - не выше (-25 °С)</p> <p>c) Индекс вязкости - не менее 93</p>
7.	<p>Антифриз «Тосол-40»</p> <p>Antigel „Tosol-40”</p>	л.	50	<p>Жидкость охлаждающая незамерзающая, концентрированный этиленгликоль, содержащий антипенные и антикоррозионные присадки.</p> <p>a) Водородный показатель - 7,5 - 11,0</p> <p>b) Температура кристаллизации, не выше - (-40)</p> <p>c) ГОСТ 28084.</p>
8.	<p>Моторное масло М-10 Г2-К</p> <p>Ulei pentru motoare M-10 G2-K</p>	л.	180	<p>Минеральное моторное масло М-10Г2к предназначено для работы в дизельных двигателях класса API CC. Класс вязкости SAE 30.</p> <p>a) Кинематическая вязкость при 100 °С - 11</p> <p>b) Индекс вязкости не менее - 85</p> <p>c) Температура застывания не выше (-11°С)</p>
9.	<p>Гидравлическое масло МГЕ-46В</p> <p>Ulei hidraulic MGE-46V</p>	л.	80	<p>МГЕ 46В предназначено для приводов гидравлической системы. Оно используется в качестве рабочей жидкости в различных гидроприводах и гидропередачах.</p> <p>a) Кинематическая вязкость при +40 °С — 44,1 мм²/с</p> <p>b) Температура вспышки — не менее +215 °С</p> <p>c) Температура застывания — -32 °С</p> <p>d) Индекс вязкости — 100</p>
10.	<p>Моторное масло SAE 15W-40, 5 л.</p>	шт.	12	<p>Смазка предназначена для бензиновых и дизельных двигателей. Использование масла 15W-40 рекомендовано в моторах со</p>

	Ulei pentru motoare SAE 15W-40, 5 l.			<p>значительным пробегом</p> <p>a) Вязкость SAE 15w40</p> <p>b) Кинематическая вязкость при 100°C 12.5-16.3</p>
11.	Смазка WD-40 Lubrifiant WD-40	шт.	10	<p>WD-40 –аэрозольное универсальное средство, обладающее смазывающими, антикоррозионными и водоотталкивающими свойствами, предназначено для обработки и смазки разных видов поверхностей.</p> <p>WD-40 – состав и характеристики</p> <ul style="list-style-type: none"> • уайт-спирит (50%); • двуокись углерода (25%); • минеральное масло (15%); • углеводороды-алканы (10%)
12.	Турбинное масло ТП-22С, ТУ38.101821-2001 Ulei pentru turbină TP-22S, ТУ38.101821-2001	кг.	700	<p>Масло ТП-22С (ТУ 38.101821-83) вырабатывают из сернистых парафинистых нефтей с применением очистки селективными растворителями. Содержит присадки, улучшающие антиокислительные, антикоррозийные и деэмульгирующие свойства.</p> <p>Область применения масла ТП-22С - предназначено для высокооборотных паровых турбин, а также центробежных и турбокомпрессоров в тех случаях, когда вязкость масла обеспечивает необходимые противоизносные свойства. ТП-22С является наиболее распространенным турбинным маслом.</p> <p>Вязкость кинематическая, мм²/с: при 50°C - 20—23 при 40 °С - 28,8—35,2</p> <p>Индекс вязкости, не менее -90</p> <p>Кислотное число, мг КОН/г, не более - 0,07.</p> <p>Температура, °С: вспышки в открытом тигле, не ниже -186, застывания, не выше - 15.</p> <p>Массовая доля: водорастворимых кислот и щелочей – отсутствие; механических примесей – отсутствие фенола – отсутствие серы, %, не более – 0,5.</p> <p>Стабильность против окисления, не более: осадок, % (мас. доля) – 0,005; летучие низкомолекулярные кислоты, мг КОН/г – 0,02; кислотное число, мг КОН/г – 0,1.</p> <p>Число деэмульсации, с, не более – 180.</p> <p>Коррозия на стальном стержне – отсутствие.</p> <p>Цвет, ед. ЦНТ, не более -2,5.</p> <p>Плотность при 20°C, кг/м³, не более – 900.</p>
13.	Компрессорное масло КС-19, ГОСТ 9243-75	кг.	180	<p>КС-19 GOST 9243-75 - минеральное масло из сернистых парафинистых нефтей</p>

	Ulei pentru compresoare KS-19, GOST 9243-75			<p>селективной очистки. Не содержит присадок. Используется для поршневых и ротационных компрессоров умеренных (среднего и высокого давления) режимов работы при температурах нагнетания ниже 160 °С.</p> <p>По унифицированной классификации масло КС-19 относится к первой группе компрессорных масел.</p> <p>Кинематическая вязкость, мм²/с, при температуре 100°С – 18-22</p> <p>Плотность при 20°С, кг/м³, не более – 905.</p> <p>Индекс вязкости, не менее – 92.</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже – 260.</p> <p>Температура застывания, °С, не выше - 15.</p> <p>Кислотное число, мг КОН/г – 0,02.</p> <p>Содержание, % (мас. доля), не более: водорастворимых кислот и щелочей – отсутствие;</p> <p>механический примесей – отсутствие;</p> <p>воды – отсутствие;</p> <p>серы – отсутствие;</p> <p>Коксуемость, %, не более – 0,5.</p> <p>Зольность, %, не более – 0,005.</p> <p>Стабильность против окисления, не более: осадок, % (мас. доля) – отсутствие;</p> <p>кислотное число, мг КОН/г – 0,5.</p> <p>Цвет ед. ЦНТ, не более – 7,0.</p> <p>Коррозионность на пластинках из свинца марок С1 или С2 по ГОСТ 3778, г/м², не более – 10.</p> <p>Склонность к образованию лака при 200 °С в течение 30 мин, %, не более – 3,5.</p>
14.	Смазка «1-13» жировая, ГОСТ 1631-61 Lubrifiant (unsoare) „1-13” cu adaosuri suplimentare, GOST 1631-61	кг.	58	<p>Смесь нефтяных масел низкой и средней вязкости, загущенная натриевым мылом жирных кислот касторового масла; содержит немного кальциевого мыла тех же жирных кислот.</p> <p>Температура каплепадения, не ниже 120°С.</p> <p>Коллоидная стабильность, % выделившегося масла, не более 20.</p> <p>Массовая доля воды, %, не более 0,75.</p> <p>Предел прочности на сдвиг при 80 °С, гс/см², не менее 1,5.</p> <p>ГОСТ 1631-61</p>
15.	Противокоррозионное смазка М40, 400-500 мл Lubrifiant anticoroziv (anti-rust) М40, 400-550 ml	шт.	20	<p>Multifunktion Anti-Rast M-40 — препарат, предназначенный для освобождения приржавевших и спекшихся резьбовых соединений и деталей. Специальная смесь высокоэффективных быстро проникающих растворителей и масел не только освобождает детали, но и поддерживает легкость хода движущихся механизмов, предотвращает скрип. Защищает электрическое оборудование автомобиля,</p>

				предотвращает короткие замыкания и утечки тока. Отличная защита от коррозии и окисления. Препарат абсолютно нейтрален по отношению к пластмассам, лакокрасочной поверхности и металлам. Объем 450мл.
16.	Смазка графитная ГС1, ГОСТ 8295 Lubrifiant (unsoare) de grafit GS1, GOST 8295	кг.	50	Смазочный графит ГС-1 по ГОСТ8295 – 73 и ГОСТ17022-81. Состав: Углерод более 98.5%. Влажность – менее 0.5%. Зольность – менее 0.5 %. Выход летучих компонентов – менее 0,5%. Механические примеси – отсутствие. Массовое содержание серы – не нормируется. Вес упаковки – менее 30кг. Маркировка – масса, марка графита, вид сырья, номер партии и гос. стандарта, дата изготовления.
17.	Смазка «Солидол» жировой, ГОСТ 1033-79 Lubrifiant (unsoare) „Solidol” cu adaosuri suplimentare, GOST 1033-79	кг.	78	Пластичная смазка общего назначения, соответствующая техническому стандарту ГОСТ 1033-79. Представляет собой однородную светло-желтую или коричневую мазь с высокой вязкостью и плотностью. Температура каплепадения, не ниже 78°С. Массовая доля воды, %, не более 2,5. Предел прочности на сдвиг при 50 °С, Па, не менее 196.
18.	Масло трансформаторное Т-1500 Ulei pentru transformator T-1500	кг.	3000	Трансформаторное масло Т-1500 ГОСТ 982-80 — трансформаторное масло из малосернистых нефтей сернокислотной и селективной очистки. Используется для заливки трансформаторов, масляных выключателей и другой высоковольтной аппаратуры в качестве основного электроизоляционного материала. Кинематическая вязкость, мм ² /с при температуре: 50°С – 8; 30°С – 1100. Плотность при 20°С, кг/м ³ , не более – 0,885. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже – 135. Температура застывания, °С, не выше - 45. Натровая проба, оптическая плотность, не более – 0.4. Кислотное число, мг КОН/г – 0.01. Содержание: водорастворимых кислот и щелочей – отсутствие; механических примесей – отсутствие. Стабильность, показатели после окисления, не более: осадок, % (мас. доля) – отсутствие; летучие низкомолекулярные кислоты, мг

				<p>КОН/г – 0.04; кислотное число, мг КОН/г – 0.2. Прозрачность при 5 °С – выдерживает. Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %, не более -0.5. Цвет, ед. ЦНТ, не более – 1.5. Условия окисления при определении стабильности по методу ГОСТ 981-75: температура, °С – 135; длительность, ч – 30; расход кислорода, мл/мин – 50; Тара – 178 кг.</p>
19.	<p>Моторное масло 2Т хорошее растворение в бензине, хорошая текучесть (при использовании в двигателях с раздельной подачей масла)</p> <p>Ulei pentru motoare 2T, dizolvare bună în benzină, fluiditate bună (la utilizarea în motoarele cu alimentare divizată a uleiului)</p>	л.	9	<p>Моторное масло на минеральной основе, специально разработанное под высокие требования бензоинструментов. Отличные свойства смазывания и сгорания, JASO-FB, ISO-L-EGB, соотношение компонентов смеси 1:50.</p>
20.	<p>Смазка пластичная ГОИ №3 Lubrifiant plastic ГОИ Nr.3,</p>	кг.	1	<p>ТУ 6-18-36-85 Паста ГОИ №3. Имеет зелёный цвет и даёт истирание за один проход 17 – 8 мкм. Средний сорт, содержит от 70 до 80% истирающего материала. Применяется для создания чистой поверхности и получения равномерного блеска.</p>
21.	<p>Смазка WD-60 Lubrifiant WD-60</p>	шт.	15	<p>Смазка проникающая, многофункциональная, аэрозоль, защищает от влаги, коррозии и ржавчины, устраняет скрипы, освобождая заржавевшие и заклинившие детали. Специальные компоненты смазки быстро проникают внутрь ржавчины, растворяют ее и возвращают подвижность резьбовым соединениям, петлям и замкам даже при низкой температуре. Вытесняет влагу, образует на поверхности смазывающую пленку. Высушивает влажные системы зажигания, защищает электрику от влаги или конденсации.</p>
22.	<p>Спрей антипригарный 400 мл Spray antiaderent 400 ml</p>	шт.	3	<p>Спрей антипригарный TBi Classic 392P000078 - используется во время сварочных работ, позволяет избежать налипания брызг. Предназначен для увеличения срока службы сварочного сопла, наконечника и самой сварочной горелки.</p>
23.	<p>Трансмиссионное масло ТАП 17 Ulei pentru transmisie TAP-17</p>	кг.	80	<p>Трансмиссионные масла предназначаются для смазки редукторов, передач и раздаточных узлов всех типов. Среди наиболее популярных сортов смазочных материалов, используемых сегодня в</p>

				<p>трансмиссиях.</p> <p>a) Плотность масла при $t 25^{\circ}\text{C} = 930 \text{ кг на м}^3$;</p> <p>b) Показатель вязкости при $t 100^{\circ}\text{C}$ около 16 сантистоксов;</p> <p>c) Температура вспышки паров масла 185°C;</p> <p>d) Температура застывания -20°C;</p>
24.	<p>Моторное масло SAE 5W-40, 10 л.</p> <p>Ulei pentru motoare SAE 5W-40, 10 l.</p>	шт.	1	<p>Масло подходит для двигателей любого типа. Состав оптимален для любого режима езды: в городском или в загородном режиме.</p> <p>a) Классификация API SN</p> <p>b) Кинематическая вязкость при условно рабочей температуре $+100^{\circ}\text{C}$ - от 12,2 до 16,3 $\text{мм}^2/\text{с}$</p> <p>c) Температура замерзания, не менее -40°C.</p>
25.	<p>Летняя стеклоомывающая жидкость</p> <p>Lichid parbriz (soluție de curățat parbrizul pe timp de vară)</p>	л.	50	<p>Жидкость для эффективного удаления грязи с поверхности лобового стекла. Используется в теплый период года.</p>
26.	<p>Зимняя стеклоомывающая жидкость (незамерзайка)</p> <p>Lichid parbriz antiger (soluție de curățat parbrizul pe timp de iarnă)</p>	л.	70	<p>Жидкость для эффективного удаления грязи с поверхности лобового стекла. Используется в холодный период года. Температура кристаллизации, не менее (-40°C).</p>
27.	<p>Смазка №158</p> <p>Lubrifiant Nr.158</p>	кг.	5	<p>Предназначена для применения в автотракторном электрооборудовании (генераторы, стартеры, магнето), где она в течение нескольких лет обеспечивает работу подшипников качения без смены. Это исключает необходимость периодической смазки таких агрегатов при эксплуатации автомобилей и тракторов.</p> <p>a) Рабочий диапазон $-30^{\circ}\text{C} \div +110^{\circ}\text{C}$</p> <p>b) Консистенция смазки по NLGI 1-2</p>
28.	<p>Моторное масло SAE 5W-30</p> <p>Ulei pentru motoare SAE 5W-30</p>	л.	30	<p>Всесезонный вид смазочных материалов для ДВС. Использование автомасел с вязкостью SAE 5w30 оправданно, как летом, так и зимой.</p> <p>a) Классификация API SN</p> <p>b) Кинематическая вязкость при условно рабочей температуре $+100^{\circ}\text{C}$ - 10.4 $\text{мм}^2/\text{с}$</p> <p>c) Температура замерзания, не менее -30</p>

4. Разрешение или запрет альтернативных предложений

Альтернативные предложения не принимаются.

5. Образцы

В предоставлении образцов нет необходимости.

6. Требования к гарантии

Поставщик гарантирует соответствие поставляемого товара (продукции) его заводским характеристикам, при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования и хранения.

7. Обязательные документы при подаче предложения.

Товар должен сопровождаться документом о качестве (сертификат качества), содержащим:

- товарный знак или наименование или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение стандарта или нормативно-технической документации;
- характеристики материала изготовления;
- массу товара;
- результаты всех видов испытаний.

8. Условия поставки.

Доставка должна осуществляться на склад покупателя за счёт продавца. Поставка частями либо полностью оговаривается договором. . Срок поставки в течении 30 дней после заключения договора.

9. Требования к гарантии

Поставщик гарантирует соответствие поставляемого товара (продукции) его заводским характеристикам, при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования и хранения.

До заключения контракта о закупках выигравший экономический оператор обязан предоставить бенефициару заверение в исполнении контракта в форме договорной гарантии в соответствии с условиями, указанными в документации по присуждению контракта. Эта гарантия представляет собой уверенность в количественном и качественном выполнении договорных положений в установленные сроки.

За отказ подписания договора или отзыв коммерческой предложений после окончания срока вскрытия тендерных предложений, экономический оператор (участник тендера) выплачивает заказчику штраф в размере 10% от суммы предложения.

10. Контактная информация:

Менеджер (начальник) по снабжению, SA - Г.Н. Рошка
 тел: + 373 (231) 5-33-67
 e-mail: office@cet-nord.md

Разработал:

Нач. отдела в обрабатывающей промышленности SCT

Дата 12.05.2023



И.С. Сосна

СОГЛАСОВАНО

Нач. отдела в обрабатывающей промышленности SCR

Нач. отдела в обрабатывающей промышленности SE

Нач. отдела в обрабатывающей промышленности STM

Нач. отдела в обрабатывающей промышленности SH

Технический Директор предприятия

Менеджер (руководитель) по снабжению, SA



С.Н. Супчук



В.А. Дядиков



В.Б. Моток



Т.И. Бажора



И.Д. Савин



Г.Н. Рошка