

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C009825-19

Data emiterii: 05 decembrie 2019

Valabil pînă la: 05 decembrie 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Bare laminat la cald din oțeluri nealiate, clasa AI (A240), pentru armarea construcțiilor
din beton armat, de diametru: 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25mm,
Contract Nr. 270 din 27.07.2017 cu OAO "Молдавский металлургический завод",
or. Rîbnița, TDS Nistrului, Republica Moldova.

Codul NCM
7214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin Nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare
a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform
HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 5781-82 (anulat) pct. 1.1, 1.14, 1.15, 2.6 tab. 8, pct. 2.8, 5;
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

OAO "Молдавский металлургический завод",
or. Rîbnița, TDS Nistrului, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

"BPM-TRADE", S.R.L.,
str. 27 August, 5, or. Rezina, Republica Moldova.

Codul IDNO
1013606000319

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0728 din 05.12.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4 of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil
pînă la 07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1168 din 05.12.2019,
eliberat de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat
de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022; Raport de încercări Nr. 030/1 din
04.12.2019, eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat
de acreditare Nr. LÎ-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC";

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supravegere se va efectua o dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul este
valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform
legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 167/2019 din 11.11.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria A № 008480

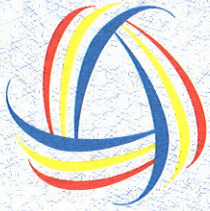


Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C001239-19

Data emiterii: 05 decembrie 2019

Valabil pînă la: 05 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Bare și tije rulate în spire nearanjate din oțel cu conținut de carbon redus,
pentru utilizare generală, de diametru: 5,5mm, 8,0mm.

Contract Nr. 270 din 27.07.2017 cu OAO "Молдавский металлургический завод",
or. Rîbnița, TDS Nistrului, Republica Moldova.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

GOST 3282-74 (anulat) pct. 1.2 tab. 1, pct. 2.2 tab.2, pct. 2.8, 5,
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

Codul NCM
7213

PRODUCĂTOR

OAO "Молдавский металлургический завод",
or. Rîbnița, TDS Nistrului, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

"BPM-TRADE", S.R.L.,
str. 27 August, 5, or. Rezina, Republica Moldova.

Codul IDNO
1013606000319

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 500 din 05.12.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4 of. 4, MD 2023; Raportul de încercări Nr. 1166 din 05.12.2019, eliberat de către
Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare
Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022; Raport de încercări Nr. 030/1 din 04.12.2019,
eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de acreditare
Nr. LÎ-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC";

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema 2. Evaluarea de supravegere se va efectua o dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul este
valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform
legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 163/2019 din 26.01.2015.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria V № 000164



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C009826-19

Data emiterii: 05 decembrie 2019

Valabil pînă la: 05 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA

Armatură laminată sudabilă de profil periodic, clasa A500C, pentru armarea construcțiilor din beton armat, de diametru: 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32mm, Contract Nr. 270 din 27.07.2017 cu OAO "Молдавский металлургический завод", or. Rîbnița, TDS Nistrului, Republica Moldova.

Codul NCM
7214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin Nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG Nr.913 din 25.06.2016; SM GOST R 52544:2009 (anulat) pct. 4.1, 5.1 tab. 3 (ind. 5, 6), pct. 5.3, 8; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

OAO "Молдавский металлургический завод",
or. Rîbnița, TDS Nistrului, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

"BPM-TRADE", S.R.L.,
str. 27 august, 5, or. Rezina, Republica Moldova.

Codul IDNO
1013606000319

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0729 din 05.12.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4 of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1167 din 05.12.2019, eliberat de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022; Raport de încercări Nr. 030/1 din 04.12.2019, eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supravegere se va efectua o dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 163/2019 din 11.11.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 008481



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Сертификат качества № 54102
 29 декабря 2019
 Производитель : ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
 Страна происхождения: Молдова
 Код ТН ВЭД : 721420000

Покупатель: BPM-TRADE SRL
 Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
 Станция назначения: Самовывоз

Продукция: Прокат арматурный для жб конструкций;
 Заказ-наряд: 3027040001 Вагон/авт: A RF 743/O 099 FC Вид упаковки: ПАКЕТЫ
 Всего мест: 5

№/п/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	1	41917098 A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	8	МД 12000	1	5	23.69	
										ВСЕГО:	23.69

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %		Мех. свойства и технологич. испытания	
С × 100	20	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ Н/мм ²	659
Si × 100	22	ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ Н/мм ²	578
P × 1000	5	ПРЕДЕЛ УДЛИНЕНИЯ ИЕ. 5	25.5
S × 1000	5	МАХ НАГР	9.5
As × 1000	80	УД	0.402
N × 1000	12	ВЕС ПОГОННОГО МЕТРА	1.14
Ceq × 1	0.281	ОТНОШЕНИЕ ИЕ. ЕЛЬНАЯ ПРОЧ. КТ	0.071

Примечания

При перелиске по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
 Результаты радиационного контроля
 Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
 Допускается неограниченное использование металла

Подписи
 Гемза И. Н.

Сертификат качества № 50434 06 февраль 2020

Покупатель: ВРМ-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель : ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027041001

Вагон/авт: RZ AJ 064/RZ 070 RA Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	16	41948700	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	12	МД 12000	1	5	22.654	

ВСЕГО: 22.654

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

Элемент	Содержание, %	Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Удлинение, %	Удлинение при разрыве, %	Холодный изгиб, °	Среднее значение, МПа	Величина зерна, мкм	Отношение к площади поперечного сечения, %	Относительное удлинение при разрыве, %
C	0.20	669	596	22.5	9.0	УД	0.883	1.12	0.078	
Si	0.19									
P	0.005									
S	0.001									
As	0.001									
N	0.001									
Seq	0.285									

Мех. свойства и технологич. испытания

Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Удлинение, %	Удлинение при разрыве, %	Холодный изгиб, °	Среднее значение, МПа	Величина зерна, мкм	Отношение к площади поперечного сечения, %	Относительное удлинение при разрыве, %
669	596	22.5	9.0	УД	0.883	1.12	0.078	

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла



07 февраль 2020

Сертификат качества № 50450

Покупатель: ВРМ-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027004201

Вагон/авт: ТСР 930/Z 827 РТ

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	4	22000106 A500C	ДСТУ 3760-2019		АРМ ПР DIN 488-2009	14	МД 12000	1	5	22.746	

ВСЕГО: 22.746

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

Элемент	Содержание (%)	Предел прочности (Н/мм ²)	Предел текучести (Н/мм ²)	Тяжелые металлы (г/100г)	Удлинение (%)	Относительное удлинение при разрыве (%)	Холодный изгиб (градусы)	Всплывание (%)	Отношение к площади поперечного сечения (кг/м ²)	Отношение к объему (кг/м ³)
C	0.20	708	612	0.349	19.0	8.0	УД	1.200	1.16	0.089
Si	0.15									
P	0.0034									
S	0.0034									
As	0.0010									
N	0.0010									

Мех. свойства и технологич. испытания

Предел прочности (Н/мм ²)	Предел текучести (Н/мм ²)	Тяжелые металлы (г/100г)	Удлинение (%)	Относительное удлинение при разрыве (%)	Холодный изгиб (градусы)	Всплывание (%)	Отношение к площади поперечного сечения (кг/м ²)	Отношение к объему (кг/м ³)
708	612	0.349	19.0	8.0	УД	1.200	1.16	0.089

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При перелиске по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла



Подпись
Гемза И. Н.

Покупатель: ВРМ-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027004201

Вагон/авт: ВРМ 501V 381 LG

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 3

№ п/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	5	22000170 A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	16	МД 12000	1	1	4.442	1
2	5	22000173 A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	16	МД 12000	1	2	5.396	2

Наименование тех. требований (расшифровка)

ВСЕГО: 9.838

Химический состав, %

С	С x 100	С x 100	С x 100	Р x 1000	Аs x 1000	As x 1000	N x 1000	Ceq x 1
1	20	13	21	8	8	8	9	0.337
2	20	15	23	8	7	8	8	0.336

Мех. свойства и технологич. испытания

ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛЫЙ
Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²
673	571	20.0	9.5	УД	1.559	1.18	0.087	1.559	1.18	0.090	0.090

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



Подписи
Гемза И. Н.

07 февраль 2020

Сертификат качества № 50455

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель : ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027004201

Вагон/авт: Т СР 948/Z 812РТ

Вид упаковок: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	22000097	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	18	МД 12000	1	4	17,422	
2	22000169	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	18	МД 12000	1	2	5,018	

ВСЕГО: 22.44

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

N	C x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	As x 1000	N x 1000	Oeq x 1000	Мех. свойства и технологич. испытания							
								Предел прочности Н/мм ²	Тяг. предел Н/мм ²	Удлинение %	Ударная вязкость КД	Отношение к прод. сечению	Отношение к попереч. сечению	Отношение к длине	Отношение к площади ревера
1	20	15	31	12	8	9	0.345	715	620	18.0	8.5	УД	1.989	1.15	0.078
2	19	13	27	13	9	9	0.325	698	602	19.0	8.0	УД	2.003	1.16	0.087

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла

При перелиске по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



Подписи
Ластовяк А. Н.

Сертификат качества № 50127

17 январь 2020

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027041001 Вагон/авт: V ZL 109/Z PT 177 Вид упаковки: ПАКЕТЫ Всего мест: 5

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	68 21903244	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	20	МД 12000	1	5	22.142	
ВСЕГО: 22.142											

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %		Мех. свойства и технологич. испытания	
C	0.20	Предел прочности при растяжении	568
Si	0.18	Предел текучести	478
Mn	0.35	Удлинение при разрыве	20.5
P	0.010	Удлинение при разрыве в холодном состоянии	9.5
S	0.008	Удлинение при разрыве в горячем состоянии	9.5
As	0.008	Среднее значение ударной вязкости при 20°C	2.447
N	0.00371	Среднее значение ударной вязкости при -20°C	1.19
		Среднее значение ударной вязкости при -40°C	0.092

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

Подписи
Бордян Н. В.

Покупатель: ВРМ-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027041001

Вагон/авт: ВРМ 501/V 381 LG

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	37 21903240	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	22	МД 12000	1	2	6.428	
2	37 21903363	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	22	МД 12000	1	4	16.318	
ВСЕГО: 22.746											

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ	ПРЕДЕЛ ОТНОШЕНИЯ	ПРЕДЕЛ РАСТЯЖИ	ПРЕДЕЛ ОТНОШЕНИЯ	ПРЕДЕЛ ОТНОШЕНИЯ	ПРЕДЕЛ ОТНОШЕНИЯ
Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²	Н/мм ²
654	542	20.5	10.0	УД	3.000	1.21
696	595	20.0	9.0	УД	2.982	1.17
						0.089
						0.089

Химический состав, %

С	М	Н	Аs	N	Ce
17	17	17	9	9	0.36
19	19	19	8	8	0.404
31	31	31	7	7	

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла



Подписи
Акимова О. И.

Сертификат качества № 50409

05 февраль 2020

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027041001 Вагон/авт: MLN 993/MRZ 732 Вид упаковки: ПАКЕТЫ Всего мест: 5

№/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	39	21903274 A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	25	МД 12000	1	5	23.97	
ВСЕГО: 23.97											

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

Химический состав, %	Предел текучести Н/мм ²	Предел прочности Н/мм ²	Удлинение %	Удлинение при разрыве %	Холодный изгиб	Всплывание	Содержание серы	Содержание фосфора	Отношение к весу	Отношение к площади
C x 100	730	627	19.5	9.0	УД	3.862	1.16	0.085		
Si x 100										
P x 1000										
S x 1000										
As x 1000										
N x 1000										
Ceq x 1										

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла



Сертификат качества № 50437 06 февраль 2020

Покупатель: BFM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027041001 Вагон/авт: ZDD 606/O 018 FC Вид упаковки: ПАКЕТЫ Всего мест: 6

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	81 22000003	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	28	МД 12000	1	3	13.318	
2	81 22000005	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	28	МД 12000	1	3	10.448	

ВСЕГО: 23.766

Наименование тех. требований (расшировка)

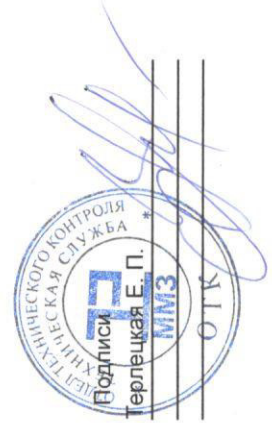
N п-п	Химический состав, %		Мех. свойства и технологич. испытания												
	C x 100	S x 100	ПРЧНОСТЬ Н/мм2	ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ Н/мм2	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ИЕ 5	
1	21	20	25	8	9	7	0.422	695	578	18.0	11.0	УД	4.770	1.20	0.095
2	20	18	33	6	9	8	0.416	725	602	17.5	10.0	УД	4.810	1.21	0.088

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027041001

Вагон/авт: ZDD 606/O 018 FC Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	81 22000003	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	28	МД 12000	1	1	2.94	
2	81 22000005	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	28	МД 12000	1	3	13.32	
3	80 22000006	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	32	МД 12000	1	2	6.72	

ВСЕГО: 22.98

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

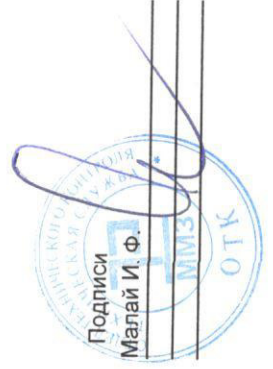
N	C	Si	P	S	As	N	Мех. свойства и технологич. испытания				ОТНОШЕН ИЕ ЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ РЕБЕР И				
							ПРЕДЕЛ ПРочНОС ТИ Н/мм2	ПРЕДЕЛ ТЕКУЩЕС ТИ Н/мм2	УДЛИНЕН ИЕ 5	УДЛИНЕН ИЕ ПРИ ХОЛОД СОСТ		ВЕС ПОГОННО ГО МЕТРА КГ	ОТНОШЕН ИЕ ПРоч. КТ ЕКВАЧЕСТ И		
1	21	20	25	8	9	7	0.422	695	578	18.0	11.0	УД	4.770	1.20	0.095
2	20	18	33	6	9	8	0.416	725	602	17.5	10.0	УД	4.810	1.21	0.088
3	20	19	22	8	9	8	0.409	702	583	18.0	9.0	УД	6.250	1.21	0.093

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



Сертификат качества № 53848 11 декабря 2019

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721499100

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027040001 Вагон/авт: RZAJ 672/RZ 672 AA Вид упаковки: ПАКЕТЫ Всего мест: 5

№/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	13 41937511	A1 (A240) & ST3CP	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	8	МД 12000	1	5	22.51	

ВСЕГО: 22.51

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

N	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Мех. свойства и технологич. испытания				
											Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Изгиб в холодном состоянии	
1	17	47	22	8	10	3	2	2	80	12	510	410	34.0	УД	0.400

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла



03 февраль 2020

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721499100

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д./арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027041001

Вагон/авт: RZ AI 917/RZ 074 RA Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	43	41948665	A1 (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	10	МД 12000	1	5	22.892	

ВСЕГО: 22.892

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

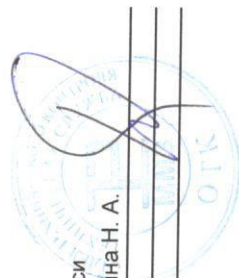
№ п/п	С	Мп	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Мех. свойства и технологич. испытания			
1	20	46	26	6	5	3	1	1	80	12	345	38.0	УД	0.610

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

При перелиске по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



Подписи
Дубровина Н. А.

Сертификат качества № 50413

05 февраль 2020

Лист 1
Листов 1

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721391100 721499100 721391410

Продукция: Катанка; ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027041001

Вагон/авт: А НІ 358/R 806 СВ

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№ п/п	№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	55	21903036	1008	ASTM A510M-2006		КАТ ASTM A510M-2006	8	БУНТЫ	1	1	1.351	
2	83	22000167	OB 37	SR 438-1-2012		АРМ ГЛ SR 438-1-2012	8	БУНТЫ	1	1	1.366	
3	45	41937997	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	12	МД	1	3	13.708	
4	45	41948700	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	12	МД	1	1	3.858	

Наименование тех. требований (расшифровка)

ВСЕГО: 20.283

Химический состав, %

N	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N x 1000	Мех. свойства и технологич. испытания			
											ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ	ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ	ВЕС ПОГОННОГО СОСТА
1	4	33	9	16	5	9	23	20	400	400	371	32.5	УД	
2	20	47	13	24	13	9	11	29	547	547	371	33.0	УД	
3	20	48	23	7	12	5	2	3	480	480	320	36.0	УД	
4	20	46	19	5	11	3	2	2	475	475	315	37.0	УД	

Примечания 1008 - Механические свойства контрактные.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла

При перелиске по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Подписи
Терлецкая Е. П.

Сертификат качества № 53842 11 декабря 2019

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721499100

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027040001

Вагон/авт: GWN 176/Y 571 CQ

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	19	41915477	A1 (A240)ч СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	14	МД 12000	1	5	23.1	

ВСЕГО: 23.1

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

Элемент	Содержание (%)
C	16
Mn	47
Si	23
P	5
S	10
Cr	4
Ni	4
Cu	4
As	80
N	12
УД	1.217

Мех. свойства и технологич. испытания

Предел текучести	Предел прочности	Относительное удлинение	Холодный изгиб	Всплывание	Скорость разрыва	Ударная вязкость
460	515	38.0	УД	1.217		

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла



Подписи
Терлецкая Е. П.

Сертификат качества № 53845

11 декабря 2019

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721499100

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027040001

Вагон/авт.: V ZL 109/Z PT 177 Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	№ плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	41915477	А1 (А240) с СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	16	МД 12000	1	2	8.798	
2	41915486	А1 (А240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	16	МД 12000	1	3	14.05	

ВСЕГО: 22.848

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

N п-п	C × 100	Mn × 100	Si × 100	P × 1000	S × 1000	Cr × 100	Ni × 100	Cu × 100	As × 1000	N × 1000	Мех. свойства и технологич. испытания			
											ПРЕДЕЛ ТИ H/mm ²	ПРЕДЕЛ ТИ H/mm ²	ОТНОСИТ. УДЛИНЕНИЕ	ВЕС ПОГОННОГО СОСТА
1	16	47	23	5	10	4	4	4	80	12	455	305	38.0	УД 1.558
2	18	45	22	5	10	3	3	3	80	12	465	320	34.0	УД 1.564

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Подпись
Терлецкая Е. П.



Сертификат качества № 53852 11 декабря 2019

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027040001

Вагон/авт: RZ AJ 677/RZ 117 RA Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/поз	№	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	6	21902959	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	18	МД 12000	1	5	23.29	

ВСЕГО: 23.29

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %	Мех. свойства и технологич. испытания											
	Предел прочности	Предел текучести	Удлинение	Н/мм ²	Н/мм ²	Удар	Удар	Удар	Удар	Удар	Удар	
N	682	583	21.5	8.5	УД	1.997	1.17	0.068				

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла



Покупатель: **ВЕМ TRADE SRL**Юридический адрес: **REZINA, STR. 27 AUGUST 5,**Станция назначения: **Самовывоз**Производитель: **ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"**Страна происхождения: **Молдова**Код ТН ВЭД: **721499100**Продукция: **Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;**Заказ-наряд: **3027040001**Вагон/авт: **RZ AI 405/RZ 046 RA** Вид упаковки: **ПАКЕТЫ**Всего мест: **7**

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. текстур.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	41924125	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	12	МД 12000	1	1	1.804	
2	41924553	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	20	МД 12000	1	5	20.592	
3	41937517	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	12	МД 12000	1	1	1.716	

ВСЕГО: 24.112

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

N	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 1000	Мех. свойства и технологич. испытания			
											ПРЕДЕЛ ТИ Н/мм2	ПРЕДЕЛ ТЕКУЩЕС ТИ Н/мм2	УДЛИНЕНИЕ СОСТ ИЕ 5	УДЛИНЕНИЕ ПОГОННО ТИ
1	18	46	21	7	8	5	2	3	80	12	310	36.0	УД	0.881
2	17	49	21	5	9	3	2	2	80	12	445	290	УД	2.471
3	18	49	23	8	7	3	1	2	80	12	470	325	УД	0.884

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла

Подписи
Кувардина И. С.



МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

Грузополучатель АО МЕТАЛЛОТОРГ код=324489; ЭЛЕКТРОУГЛИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-28148



Лист 1 из 10

Наименование продукции **Круг**

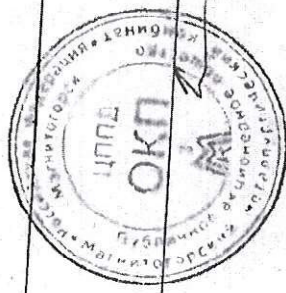
Цех/стан отгрузки **СЦ**

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Журул/пач	Марка стали и категория	Класс точн	Размеры, мм сечение* длина	Колич*дли на крате	Форма пост	Со грп пр повер	Серя/Кривиз	Груп назн	Плюс/кост	Упаковка СВЯЗКИ	Масса, т (факт)		
																	нетто	брутто	
1	370	4	93200	571555	4035	7474	Ст3сп-5	B1	22*6000		МД	1	2ГП	II		НД	3.391	3.395	
2	370	-	-	-	-	7475	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		ГОСТ 535-2005; ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 380-2005	3.621	3.625	
3	370	-	-	-	-	7476	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.301	3.305	
4	370	-	-	-	-	7477	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.656	3.660	
5	370	-	-	-	-	7478	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.391	3.395	
6	370	-	-	-	-	7481	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	2.942	2.945	
7	370	5	-	891786	3989	7146	-	B1	24*6000		МД	1	2ГП	II		-	4.101	4.105	
8	370	-	-	-	-	7147	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.416	3.420	
9	370	-	-	-	-	7148	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	4.101	4.105	
10	370	-	-	-	-	7149	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.926	3.930	
11	370	-	-	-	-	7150	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.841	3.845	
12	370	-	-	-	-	7196	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	2.247	2.250	
																	41.934		41.980



Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %													Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20		
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Гартия	Предел прочн	Предел текуч			Относ удлин 5	Изгиб
571555	18	20	46	4	6	5	10	18	5	10	3990	510	340	28	УД	86	130
571555	18	20	46	4	6	5	10	18	5	10	4035	485	330	33	УД	86	132
891786	21	24	44	2	6	3	2	4	2	7	3989	495	330	31	УД	85	128



Приме- БД.
чапис

Исаяанная в сертификате продукция соответствует действующим в Ро стандартам и техническим условиям. Действителен на территории Ро и стран СНГ.
Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям"

Дата выдачи 08.05.19 00:25

Подпись Миянова Т.Б. Филатова Е.И



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-1709

Грузополучатель АО МЕТАЛЛОТОРГ код=324489; ЭЛЕКТРОУГЛИ



455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

Наименование продукции Круг

Вагон № 58480195

Номер заказа 203044-2239

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерул Угач	Марка стали и категория	Класс точн	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич* для на крата	Форма пост	Со рт повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плюс кост	НД	Масса, т (факт)			
																		нетто	брутто		
1	370	4	93200	570152	254	2880	Ст3сп-5	B1	B1	25*6000		МД	1	2ГП	II			ГОСТ 535-2005; ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 380-2005	3.611	3.615	
2	370	"	"	"	"	2908	"	B1	B1	"		МД	1	2ГП	II			"	3.601	3.605	
3	370	"	"	"	"	2909	"	B1	B1	"		МД	1	2ГП	II			"	3.851	3.855	
																			11.063		11.075

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %											Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлиен S	Измб	Удар вязк после м.ст t=20	Удар вязк КСЧ t=20
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	1000							
570152	19	21	47	5	5	7	11	19	7	11	7	11	480	320	25	уд	89	125



Примечание: БД, Гарантия свариваемости, чатис

Дата выдачи 10.01.19 14:26

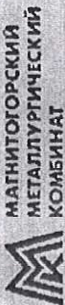
Подпись Сементин В.С. Жукова Е.Б. 135

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям".



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-29592

Грузополучатель АО МЕТАЛЛОТОРГ код=324489 | ЭЛЕКТРОУГЛИ



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Наименование продукции Круг

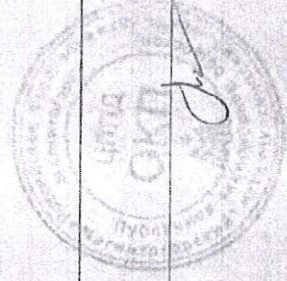
Цех стан отгрузки СЦ Вагон № 53499968 Номер заказа 203044-2348 Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Назва №	Партия №	Марка стали, категория	Класс качества	Резерв, мм сечение/диаметр	Контр. знак на крышке	Формат поста	Св. рг. номер	Серия Критич	Група назн	Плюс/минус	ИД	Масса г нето	Масса г брутто
1	370	6	93200	891788	4112	Ст3пс-5	В1	25*6000		МД	1	2П	II		ГОСТ 535-2005, ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 380:2005	3.261	3.265
2	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	2.957	2.960
3	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	3.331	3.335
4	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	3.071	3.075
5	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	1.587	1.590
6	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	3.311	3.315
7	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	3.011	3.015
8	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	3.266	3.270
9	370	7	"	451500	4175	"	В1	28*6000		МД	1	2П	II		"	4.041	4.045
10	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	4.041	4.045
11	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	3.921	3.925
12	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	4.336	4.340
13	370	"	"	"	"	"	В1	"		МД	1	2П	II		"	4.101	4.105

44.235 44.285

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочности	Предел текуч	Относ. удлинен	Изнаб	Ударный показатель +20	Ударный показатель -20
Х	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	4112	Н1мм2 520	Н1мм2 355	% 30.0	УД 121	Дж/см2	141
100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000	4175	Н1мм2 480	Н1мм2 320	% 26	УД 91	Дж/см2	126



Приме- БД чение

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Получателям"

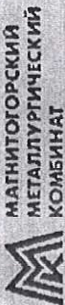
Дата выдачи 14.05.19 17:32

Подпись Миянова Т.Б. Жукова Е.Б.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-29592

АО МЕТАЛЛОТОРГ код=324489 | ЭЛЕКТРОУГЛИ



455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

Наименование продукции: Кружки

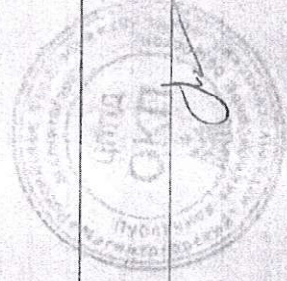
Вагон № 53499968 | Цех стан отгрузки СЦ | Номер заказа 203044-2348 | Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз. №	Код про-дукции	Назва №	Партия №	Марка стали, категория	Класс качества	Класс качества	Равномер, мм сечение/диаметр	Контр. знак на крышке	Формат поста	Св. рг. номер	Серия/Кристалл	Група назн	Плюс/минус	ИД	Масса г нето	Масса г брутто
1	370	6	93200	891788	4112	Ст3сп5	В1	В1	25*6000	МД	МД	1	2П	II		ГОСТ 535-2005, ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 380:2005	3.261	3.265
2	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	2.957	2.960
3	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	3.331	3.335
4	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	3.071	3.075
5	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	1.587	1.590
6	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	3.311	3.315
7	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	3.011	3.015
8	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	3.266	3.270
9	370	7	"	451500	4175	"	В1	В1	28*6000	МД	МД	1	2П	II		"	4.041	4.045
10	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	4.041	4.045
11	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	3.921	3.925
12	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	4.336	4.340
13	370	"	"	"	"	"	В1	В1	"	МД	МД	1	2П	II		"	4.101	4.105

44.235 44.285

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел погущ	Предел угущ	Остаток угущ	Изнаб	Ударный показатель (+20)	Ударный показатель (-20)
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	4112	ННмк2	ННмк2	%	Уд	Дж/см2	Дж/см2
100	100	100	1000	1000	1000	100	100	100	1000	1000	4175	520	355	30.0	Уд	121	141
18	19	47	3	6	4	4	4	5	2	6	4175	480	320	26	Уд	91	126
891788																	
451500																	



Приме- БД
чание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Попутателям".

Дата выдачи: 14.05.19 17:32

Подпись: Миянова Т.Б. Жукова Е.Б.



№ 0683264 От / Dated 20.09.19

Inspection certificate EN 10204 3.1

Производитель / Producer
Акционерное общество "Оскольский электрометаллургический комбинат" 00187895
Joint Stock Company "Osokol electrometallurgical plant" 00187895
309515, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, проспект Алексея Угарова, дом 218, здание 2
JSC "OEMK", pr. Aleksey Ugarova 218/2, 309515 Belgorod region, Stary Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee
АО "Металлоторг"

Российская Фед. 643
Russia

УТК / Quality control department
Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40 Факс / Fax: (4725) 37-48-14
E-mail: sergeev@oemk.ru

Страна производитель / Manufacturer Российская Федерация / Russian Federation

Страна назначения / Country of destination Российская Фед. / Russia

Вид транспорта / Type of transport Вагон / Railway car **Транспорт / Transport №** 54722418

Контракт / Contract От / Dated Д / S. От / Dated **Наш номер заказа/позиции / JSC "OEMK" order/position number**
МЛГ/ОЕ-004117 24.04.2019 360761 / 046

№ плавки / Heat number 36900
№ партии / Lot number 16

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production size, mm	Условия поставки Technical specifications	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Цветная маркировка Color code
СТЗСП	KP / Round 30 МД 6000	ГОСТ 535-2005	8.485	пачка / bundle	3	не требуется / not required

Технические требования / Technical requirements

Точность изготовления проката B1
Номер стандарта на сортамент ГОСТ 2590-2006
Кривизна, класс кривизны IV
Группа качества поверхности 2ГП
Категория 1

Химический состав / Chemical composition

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.21		0.27		0.50		0.007		0.009	

Химический состав / Chemical composition

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%
0.04		0.01		0.02		0.012	

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значений № value	Результат испытаний Test result
Механические свойства Mechanical properties	Предел текучести Yield strength	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	310
	Временное сопротивление Tensile strength	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	480
	Относительное удлинение Elongation	%	01	1	33
	Изгиб до параллельности сторон Buckling		01	1	УД / SATISFACTORY
Сообщения для потребителя Additional information	Сообщение для потребителя Additional information		01	1	Химсостав в ковшевой пробе (*)
	Вариант упаковки backage option		01	1	ВУ-2



Подтверждаю, что поставка отвечает требованиям контракта и НД
Свободно от радиоактивного загрязнения
We confirm that delivery meets the requirements of contract
and JSC "OEMK" internal standards and regulations.
Free from radioactive contamination.

Контролер в производстве черных металлов / Inspector of Ferrous Metals
Халева Н.С. / Khaleeva N.S.

