



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №187 от 23.04.2021г
INSPECTION CERTIFICATE №187
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	mass fraction,%														
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
207727-4	9	47	2	23	13	2	1	2	5	0,18	2	330,00	400,00	31,00	УА
207953-4	12	46	3	23	10	3	2	3	5	0,21	2	360,00	430,00	31,00	УА
570233	16	46	2,1	2	14	7	9	2,1	10				465,00	28,00	УА
890257	16	45	2,1	6	4	4	3	5	7				495,00	25,00	УА

Примечание: 1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing-without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits

3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert




стр. 2 из 2/ page 2 of 2

"BPM-TRADE" S.R.L.
Certificatul este valabil pentru cantii

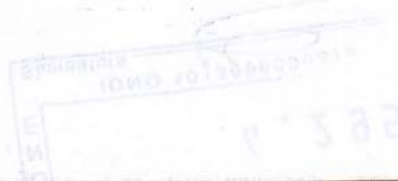
4.295

IDNO 1013606000319
Semnătura





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №187 от 23.04.2021
INSPECTION CERTIFICATE №187
(EN 10204-3.1)



Производитель:
Producer: **ООО "ВЕК"/SRL "ВЕК"**
3200, Бендеры, Молдова
ул. Дзержинского 4-А
Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova
Telefon: +373 522 2-71-56;
Fax: +373 522 2-71-56
E-mail: vekbenderi@gmail.com
http://www.vek-pmr.com

Потребитель, адрес, страна:
Consumer, address, country: Грузополучатель, Адрес, страна
«BPM-TRADE» SRL
MD-5401 Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5
Пункт разгрузки:
mun. Chisinau, str. Uzinelor 78
Consignee, Address, Country
«BPM-TRADE» SRL
MD-5401 mun. Chisinau, or. Rezina str. 27 August, 5

Дата отгрузки
Ship Date: 23.04.2021г

Машина №
Carriage: **BPM 542 / X 844 XC**

Контракт №
Contract: 7

Дата
Date: 18.06.2018

Дополнение к контракту:
Addendum to the contract:

Спецификация: №53 от 19.04.2021 г

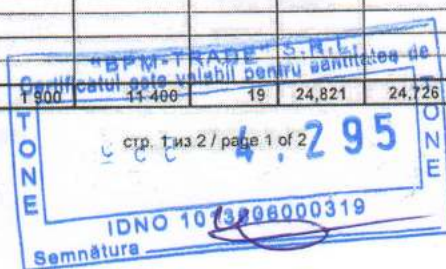
Заказ №
Order

Дата
Date

Наименование продукции of goods	Discription	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы профильные квадратные и прямоугольные profile steel tubes	ERW	EN 10210-1,2:2006	Bundles	19

Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.
Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt			
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net		
1-3	207727-4	S235JRH	40x40	1,80	6,000	300	1800	3	3,901	3,886		
4-6	207953-4	S235JRH	40x40	1,80	6,000	300	1800	3	3,911	3,896		
7-17	570233	S235JRH	40x40	1,80	6,000	1100	6600	11	14,390	14,335		
18-19	890257	S235JRH	40x40	1,80	6,000	200	1200	2	2,619	2,609		
Итого:									44,406	19	24,821	24,726



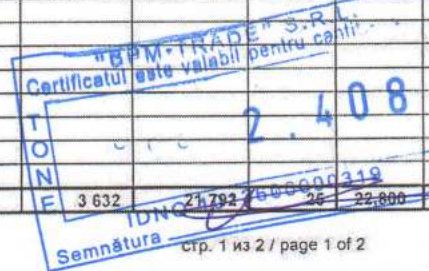
Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №194 от 27.04.2021
INSPECTION CERTIFICATE №194
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "BEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com		Contract № Contract 7	Дата Date 18.06.2018							
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: Грузополучатель, Адрес, страна «BPM-TRADE» SRL MD-5401 Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Uzinelor 78 Consignee, Address, Country «BPM-TRADE» SRL, MD-5401 mun. Chisinau, or Rezina str. 27 August, 5		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:								
Дата отгрузки Ship Date 27.04.2021r		Спецификация : №53 от 19.04.2021r, №54 от 23.04.2021r								
Машина № Carriage BPM 542 / X 844 XC		Заказ № Order	Дата Date							
Наименование продукции of goods	Discription	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages						
Трубы профильные квадратные и прямоугольные profile steel tubes	ERW	EN 10219-1,2:2006	Bundles	25						
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.										
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
1-22	312069-3	S235JRH	20x20	1,80	6,000	1296	7776	9	7,928	7,883
23	111930-3	S235JRH	20x20	1,80	6,000	2016	12096	14	12,350	12,280
24-25	450215	S235JRH	30x20	1,80	6,000	320	1920	2	2,522	2,512
Итого:						3 632	21 792	25	22,800	22,675

Продолжение на обороте



Сертифікат № 05/2394/02

ТОВ Трубний завод "Славсант", Україна
 61002, Харківська обл., м. Харків, Київський район, вул. Чернишевська, дом 65, кімната 7
 тел. +38 (05632) 4-21-07
 моб. +38(099) 701-55-99
 E-mail: sales_01@slavsant.com.ua

Дата відвантаження: 27 травня 2021 р.

Транспорт: AM0258CT / AM0866XO
 Вантажодержувач: SRL «BPM-TRADE»

Завод-виробник	ГОСТ	№ сертифіката	№ плавки	№ Марка сталі	Найменування товару	Сорт	Довжина	№ упаковки	К-сть пачок	Вага, тонн	Штук
ТОВ Трубний завод "Славсант", Україна	ГОСТ 8639-82	528524	1211332	СТ2ПС	Труби сталеві електроварні квадратні ГОСТ 8639-82	1	6000	325 278	1	2,162	224
	ГОСТ 8639-82	524978	221305-1	СТ2ПС	80x80x3.0	1	12000	217 894	1	2,588	30
	ГОСТ 8639-82	525342	1021226	СТ1ПС	80x80x3.0	1	12000	217 899	1	2,399	30
	ГОСТ 8639-82	525513	111396	СТ2ПС	80x80x3.0	1	12000	217 900	1	2,410	30
	ГОСТ 8639-82	525507	111396	СТ2ПС	80x80x3.0	1	12000	217 903	1	2,424	30
РАЗОМ:									9	21,805	464

№ плавки	Хімічний склад							Механічні властивості		
	C	Mn	Si %	S %	P	Cr	Ni	Cu	Тимчасовий опір, кгс/мм2	Відносне подовження, %
1021226	7	42	1,3	17	27	6	3	1	39	33
111396	10	33	1,1	24	13	3	2	1	39	31
1211332	8	45	1,8	20	28	5	2	2	40,5	29
221305-1	16	40	1,7	34	37	5	2	1	40	31





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №191 от 26.04.2021

INSPECTION CERTIFICATE №191
(EN 10204-3.1)

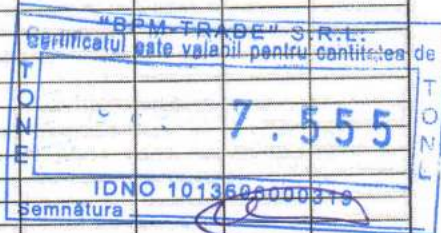
Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "BEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна «BPM-TRADE» SRL MD-5401 Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Uzinelor 78 Consignee, Address, Country «BPM-TRADE» SRL MD-5401 mun. Chisinau, or. Rezina str. 27 August, 5
Дата отгрузки Ship Date	26.04.2021г
Машина № Carriage	BPM 517 / X 366 XC

Контракт № Contract	7	Дата Date	18.06.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №53 от 19.04.2021 г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции of goods	Discription	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы профильные квадратные и прямоугольные profile steel tubes	ERW	EN 10219-1,2:2006	Bundles	20

Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.
 Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade:	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
1-8	310266-3	S235JRH	40x20	1,80	6,000	997	5982	8	9,680	9,640
9-12	309798-4	S235JRH	40x20	1,80	6,000	512	3072	4	4,916	4,896
13-14	111348-3	S235JRH	40x20	1,80	6,000	256	1536	2	2,462	2,452
15-16	208342-4	S235JRH	40x20	1,80	6,000	256	1536	2	2,448	2,438
17	208343-4	S235JRH	40x20	1,80	6,000	128	768	1	1,223	1,218
18-19	210322-4	S235JRH	40x25	1,80	6,000	270	1620	2	2,818	2,808
20	108721-3	S235JRH	40x25	1,80	6,000	135	810	1	1,410	1,405



Итого: 2 554 15 324 20 24,957 24,857

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Держинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21718 QUALITY CERTIFICATE №21718	
	Дата Date	30.09.2020 г

№ плавки Heat no	Химический состав, % Compozition, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1-7	301814-3	10	40	2	17	16	3	2	2		5	1,9	0,1	0,18	2	2
8-14	301814-3	10	40	2	17	16	3	2	2		5	1,9	0,1	0,18	2	2
15-17	301814-3	10	40	2	17	16	3	2	2		5	1,9	0,1	0,18	2	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties						Ударная вязкость Impact toughness				№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина ферритной пленки Erosion	КCU		KCV							После мех. старения After mech. ageing
							кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	т						
1-7	43,0	35,0	35,0	уд												разр.
8-14	43,0	35,0	35,0	уд												разр.
15-17	43,0	35,0	35,0	уд												разр.

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя.

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer.

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks!
 Размеры труб в пределах допусков.
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.
 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
 It is hereby certified that products covered to this certificate is complied with the requirements of the contract.

"BPM-TRADE" S.R.L.
 Certificatul este valabil pentru cantitatea de
 1.770 TONE
 № 1013606000319
 Semnatura

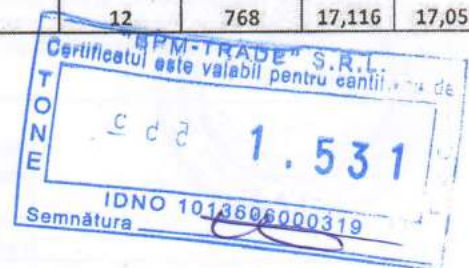
Подпись «Бек»
 OTK
 Дата 30.09.2020 г.
 Date



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21718 QUALITY CERTIFICATE №21718					
ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)		Дата Date	30 сентября 2020 г				
Грузополучатель, Адрес, страна «BPM-TRADE» SRL MD-5401 Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str.Uzinelor 78 Consignee, Address, Country «BPM-TRADE» SRL MD-5401 mun.Chisinau, str.27 August, 5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str.Uzinelor 78		Контракт №7 от 18.06.2018г. Contract №7 from 18.06.2018		Спецификация №47 от 28.09.2020г Specification №47 from 28.09.2020			
Железнодорожная накладная Railway Bill no		Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №152700			
Вагон № Freight Car no		Автомашинна № Truck no		BPM 519 / X 836 XC			
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82		Наименование товара Name of the goods Труб профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes					
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle set	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pcs	Масса, т. Weight, mt	
						Брутто Gross	Нetto Net
63933147-вагон ТД 300/300720/004095 от 30.07.2020г.	301814-3	S235JR	Труба профильная 40*40*1,8 дл.6 м С/П	7	700	8,971	8,936
63933147-вагон ТД 300/300720/004095 от 30.07.2020г.	301814-3	S235JR	Труба профильная 50*50*2,0 дл.6 м С/П	7	567	10,338	10,303
63933147-вагон ТД 300/300720/004095 от 30.07.2020г.	301814-3	S235JR	Труба профильная 60*30*1,8 дл.6 м С/П	3	360	5,247	5,232
Всего по сертификату/ In total under the certificate				17	1627	24,556	24,471



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21846 QUALITY CERTIFICATE №21846					
ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (PMP)		Дата Date	02 декабря 2020 г				
Грузополучатель, Адрес, страна «BPM-TRADE» SRL MD-5401 Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str.Uzinelor 78 Consignee, Address, Country «BPM-TRADE» SRL MD-5401 mun.Chisinau, or.Rezina str.27 August, 5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str.Uzinelor 78		Контракт №7 от 18.06.2018г. Contract №7 from 18.06.2018		Спецификация №49 от 01.12.2020г Specification №49 from 01.12.2020			
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no				
Вагон № Freight Car no			Автомашини № Truck no				
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
94391356 - вагон ТД 300/051120/006262 от 05.11.2020 г.	119070	Ст3сп-5	Труба профильная 60*60*2,0 дл. 6 м С/П	1	64	1,460	1,455
54953302 - вагон ТД 300/231020/006018 от 23.10.2020 г.	308241-4	S235JR	Труба профильная 60*60*2,0 дл. 6 м С/П	11	704	15,656	15,601
Всего по сертификату / In total under the certificate				12	768	17,116	17,056



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21846 QUALITY CERTIFICATE №21846	
	Дата Date	02.12.2020 г

№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000
1	119070	15	47	2	22	11	2	1	1	6	3,6	0,2	0,23	1	2
2-12	308241-4	15	55	2	25	15	4	2	2	5	3,7	0,1	25	4	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties						Ударная вязкость Impact toughness				№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина обфрешенной поверхности Enichson	КCU		KCV							После мех. Старения After mech. ageing
							кгс/мм2	кгс/мм2	%	уд						
1	43,0	35,0	28,0	уд												разр.
2-12	43,0	34,0	31,0	уд												разр.

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificate issued by the Manufacturer:

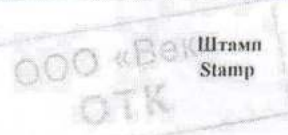


Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.
 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
 It is hereby certified that products covered to this certificate is complied with the requirements of the contract.



Подпись
 Signatu
 Дата 02.12.2020 г.
 Date



РЕСПУБЛИКА
БЕЛАРУСЬ



ИП ЗАО "Молодечненский
трубопрокатный завод"
FV CSC "Molodechno Tube
Rolling Plant"



REPUBLIC OF
BELARUS

Вид свидетельства об испытаниях Type of inspection document EN 10204 / 3.1	ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12 393 От 23.02.2021 Лист 1 из 2 Листов MILL'S QUALITY CERTIFICATE № 12 393 Date 23.02.2021 Sheet 1 of 2 Sheets
--	--

Покупатель/получатель: BPM TRADE
Purchaser/consignee: BPM TRADE

Контракт №: MD/MTPZ/15/01/2021 от 15.01.2021
Contract №: MD/MTPZ/15/01/2021 date 15.01.2021

Автомобиль/вагон №: SAX876 DAF | 290 LG Schmitz
Car/RW-Car №: SAX876 DAF | 290 LG Schmitz
Спецификация №: Спецификация № 1 от 15.01.2021;
Specification №: Specification No 1 date 15.01.2021;

Наименование товара: Сварные профили
Description of goods: Welded profiles
Стандарт: ГОСТ 8639-82
Standards: ГОСТ 8645-68

Маркировка изделия: логотип завода-производителя, марка стали, номер плавки, стандарт, размеры, масса
Marking of the product: logo of the manufacturer, steel brand, number of melting, standard, sizes, weight

№ n/n Item No	Партия № Lot No	Плавка № Heat No	Марка стали Steel grade	Размер: мм Dimension, mm			Количество в пакете, шт Quantity in package	Количество пакетов Quantity of packages	Масса, тонн по ГОСТ Mass, t by GOST
				Ширина x высота мм Width x height mm	Толщина, мм thick ness, mm	Длина, м length, m			
1	603379-1/1	2027122	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
2	603379-1/1	2027122	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
3	603579-1/1	2027125	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
4	603579-1/1	2027125	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
5	089646-1/1	2023763	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
6	089646-1/1	2023763	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
7	603576-1/2	2027125	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
8	097703-1/1	2025684	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
9	097701-1/1	2025686	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
10	097705-1/1	2025689	S235JRH (Ст 3)	80x80	2	12	49	1	2,846
11	097705-1/1	2025689	S235JRH (Ст 3)	80x80	2	12	49	1	2,846
12	097002-1/1	2025693	S235JRH (Ст 3)	80x80	2	12	49	1	2,846
13	097002-1/1	2025693	S235JRH (Ст 3)	80x80	2	12	49	1	2,846

Кол-во, т (брутто) / Quantity, t (gross) - 21,134 т.

Кол-во, т (нетто) / Quantity, t (net) - 20,999 т.



Вид свидетельства об испытаниях Type of inspection document EN 10204 / 3.1	ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12 393 От 23.02.2021 Лист 1 из 2 Листов MILL'S QUALITY CERTIFICATE № 12 393 Date 23.02.2021 Sheet 1 of 2 Sheets
--	--

Результаты испытаний Test results

Партия № Lot No	Механические свойства Mechanical properties		
	Предел текучести Yield proof strength ReH	Прочность на разрыв Tensile strength Rm	Удлинение после разрыва Elongation after fracture, A
	Мра		%
603379-1/1	332	412	33,5
603579-1/1	327	419	38
089646-1/1	364	445	33
603576-1/2	332	421	32
097703-1/1	340	421	32
097701-1/1	334	417	33
097705-1/1	330	408	33
097002-1/1	309	399	34

Способ производства: кислородно-конвертерный

Method of production: oxygen converter

Плавка № Lot No	Химический состав в %						Chemical composition %				
	C% x 0,01	Si% x 0,01	Mn% x 0,01	P% x 0,001	S% x 0,001	Cr% x 0,01	Ni % x 0,01	Cu% x 0,01	N2% x 0,001	Al% x 0,01	Ceq %
2027122	13	1	43	17	19	3	2	4	0,4	3,3	21
2027125	12	2	43	12	16	4	2	4	0,4	4,2	20
2023763	13	1	44	14	24	3	2	4	0,5	3,7	21
2025684	13	1	41	16	17	3	2	3	0,4	3,6	21
2025686	13	1	42	8	15	3	3	4	0,5	4,1	21
2025689	13	2	41	5	15	3	3	4	0,5	4	21
2025693	13	1	42	8	14	3	2	4	0,5	3,3	21

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка - без замечаний

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2/Class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, соответствует условиям контракта.

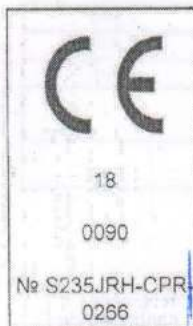
It is hereby certified that products covered by this certificate is completed with the requirements of the contract.

Декларация характеристик качества см. www.saryarka.eu

Радиоактивное загрязнение металла не было обнаружено. Естественный фон до 0,2 мкЗв/час.

Radioactive contamination of the metal was not detected. Natural background is up to 0.2 μSv/h.

Erklärung der Qualitätsmerkmale www.saryarka.eu



Подпись
Signature
Щелкунова Е.А.
Дата: 23.02.2021
Date: 23.02.2021



Сертифікат № 05/2394/04
 ТОВ Трубинний завод "Славсант", Україна
 61002, Харківська обл., м. Харків, Київський район, вул. Чернишевська, дом 65, кімната 7
 тел. +38 (05632) 4-21-07
 моб. +38(099) 701-55-99
 E-mail: sales_01@slavsant.com.ua

Транспорт: Даф ВН9029ЕР / ВН7349ХИ
 Вантажодержувач: SRL «BPM-TRADE»
 Дата відвантаження: 31 травня 2021 р.

Завод-виробник	ГОСТ	№ сертифіката	№ плавки	№ Марка сталі	Найменування товару	Сорт	Довжина	№ упаковок	К-сть пачок	Вага, тонн	Штук
ТОВ Трубинний завод "Славсант", Україна	ГОСТ 8639-82	528838	211349	СТЗПС	Труби сталеві електрозварні квадратні ГОСТ 8639-82 100x100x3.0 12000	1	12000	418 724	1	2,791	25
								418 726	1	2,796	25
								418 730	1	2,764	25
								418 735	1	2,758	25
								418 743	1	2,777	25
								418 745	1	2,790	25
								418 838	1	2,783	25
								418 839	1	2,791	25
РАЗОМ:								8	22,250	200	

№ плавки	Хімічний склад							Механічні властивості		
	C	Mn	Si %	S %	P	Cr	Ni	Cu	Тимчасовий опір, кгс/мм2	Відносне подовження, %
211349	100	38	1,5	27	34	3	1	1	46	28



Contract No: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 7 Ordin: 3042800701		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM541/S189SJ
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51636

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22101699		B500B	8	12000 (+/-100)	6	23.396
						6	23.396

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	33	8	46	8	.339

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	687	599	8.5	0.399	1.15	0.060	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Dubrovina N. A. 07.05.2021
-----------------	--

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții.
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimit. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimit, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

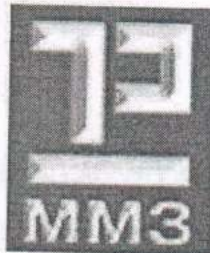
Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare						Colaci		
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0$ %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24
Rezistența la îndoire dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



Contract No: 428
 Data: 02.12.2020
 Specificatie: 7
 Ordin: 3042800701



Mijloc de transport
 Numar
 de vehicul: BPM535/X362XC

Producator:
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
 Nomenclatorul marfurilor:
 721420000

Cumparator:
 BPM-TRADE SRL
 Tara de destinatie:
 MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51612

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD

Standard
 ET 01/01-046:2020

Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Standard	
						Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22101434		B500B	10	12000 (+/-100)	5	22.084
						5	22.084

Compozitie Chimica - %

Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	30	5	39	9	.347

Proprietati mecanice

Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	682	581	10.5	0.619	1.17	0.064	24.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea

Semnatura: controller
 departament de control tehnic
 * Zaidova A. I.
 06.05.2021

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
 Tel: +375 555 77828, Fax: +375 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +375 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare					Colaci			
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m/R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0$ %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
 JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 7 Ordin: 3042800701		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM524/O156EE
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51638

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22100021		B500B	12	12000 (+/-100)	5	23.216
						5	23.216

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	39	12	47	8	.342

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiel/ dezdoire,
1	679	582	9.0	0.885	1.17	0.071	22.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
 Nota



Marcarea		Semnatura: controller departament de control tehnic Osadchaia T. A. 07.05.2021
-----------------	--	---

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

- Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
- Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
- Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
- Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova. Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
- Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
- Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
- Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare			Colaci					
				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
ARMĂTURĂ tip B500B												
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0$ %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc			Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



(semnătura)

		Показатели качества товара													Quality characteristics of goods												
		Химический состав, %						Chemical composition, %							Механические свойства						Mechanical properties						
Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	C11-C20			C40-C49			C11-C20			C42-C43			C42-C43			C42-C43			C42-C43			C42-C43				
		Предел текучести, МПа Yield point, MPa	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa	Относительное удлинение, % Elongation, %	Предел текучести, МПа Yield point, MPa	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa	Относительное удлинение, % Elongation, %	Предел текучести, МПа Yield point, MPa	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa	Относительное удлинение, % Elongation, %	Предел текучести, МПа Yield point, MPa	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa	Относительное удлинение, % Elongation, %	Предел текучести, МПа Yield point, MPa	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa	Относительное удлинение, % Elongation, %	Предел текучести, МПа Yield point, MPa	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa	Относительное удлинение, % Elongation, %	Предел текучести, МПа Yield point, MPa	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa	Относительное удлинение, % Elongation, %					
0025035	В02 СТЗСП	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35		
0025078	СТЗПС	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35		
1185	СТЗПС	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35	284	405	36	288	413	35		
Примечание Note		Содержание азота, мышьяка в пределах ГОСТ 380-2005 Content of nitrogen, arsenic within GOST 380-2005 Остальные показатели ударной вязкости для 5-й категории соответствуют ГОСТу 535-2005 (ДСТУ 4484:2005)																									
Комментарий Comment																											
В06	Маркировка Marking																										
С70	Способ производства стали Mode of production steel	Конвертерный Converter																									

Z01 Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применяемым стандартам, контрактам, договорам и другим требованиям нормативной документации.
We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.
Предусматриваемое использование: наземные и инженерные сооружения
Intended uses: Building constructions or civil engineering

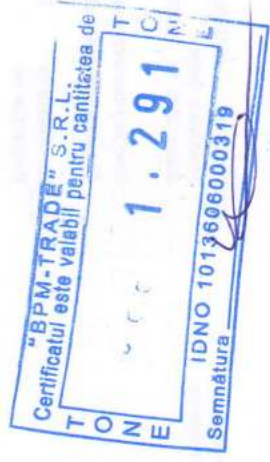
Z03 Начальник ОТК
Chief of quality (control) department

Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department

Скотаренко Дмитрий Александрович
Skolarenko Dmitri Aleksandrovich
Сертификат качества № ДМ300006497



Сертификат качества № ДМ300006497. Страница 2 из 2



A04



CE

1017

PJSC "DMP"

48064 DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,
MALAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

A03 ДМЗ00004864

Дата 26.03.2021

QUALITY MANAGEMENT

CERTIFICATE OF QUALITY

SYSTEM CERTIFICATED

A02 "3.1" EN 10204

ISO 9001-1:2015

CERTIFICATE OF ACCEPTANCE

№12 100 37863 TMS

INSPECTION CERTIFICATE

ст. Самоовоз

A07 Заказ № ДМЗ00014461 от 03.03.2021

st. Self-delivery

Production Order

ст. Самоовоз

Заказ ДМЗ №

A06 Грузополучатель ВРМ-TRADE S.R.L.

Contract-Specification/ISO

A06 Импортёр ВРМ-TRADE S.R.L.

A09 Вагон/Авто № ВН9029ЕР

Moldova, MD5401, Республика Молдова, г.Резина, ул.27 августа,5

A01 Наименование продукции Швеллеры стальные горячекатаные;

Railcar/Car No

Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

Общие технические условия поставки EN 10025-1:2004; EN 10025-2:2004

General technical delivery conditions

Стандарты ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005

Standards TU U 24.1-05393056-003:2020; GOST 380-2005; GOST 535-2005

Hot rolled structural steel products

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Класс качества поверхности Class quality of surface	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штук(крат) Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	3180321539	Швеллер 12П	0025050	СТЗСП	FF	мд/мл	12 000	56	6,790	6,790
* мд/мл - мерная длина/measured length; нд/ул - немерная длина/unmeasured length										
По профилю Швеллер 12П										
In profile Channel 12P										
56 шт весом 6,790 т										
56 pieces weighing 6,790 t										
Вес нетто, т 6,790										
Net weight, t 6,790										
Кроме того вес упаковки, т 0,020										
Moreover tare, t 0,020										

