

3) Прищепка (товарная позиция 3924)

Для изготовления продукции используется гранула полипропиленовая вторичная (товарная позиция 3903), проволока СВ (товарная позиция 7313).

Для первичной упаковки применяется пленка полипропиленовая (товарная позиция 3920) и этикетка (товарная позиция 4810).

Для производства продукции ООО «ТД БЛЕСК» имеет производственные площади, оборудование, специалистов. Выполняются все необходимые технологические операции:

- плавка гранулы с помощью термопластавтомата с разогревом до температуры 200 градусов за Цельсием;
- заполнение пресс-формы жидким полистиролом;
- охлаждение полученных форм; упаковка.

4) Губка кухонная (товарная позиция 3924)

Продукция производится ООО «Эргопак», г.Боярка, Киевская обл. (справка о порядке изготовления б/н от 01.03.2019). Применяются следующие сырье и материалы: абразивный материал (6805), пенополиуретан (3921), клей полиуретановый (3909), полиол/триол (3907), толуиленидиизоцианат (2929), краситель (3204).

Для производства продукции ООО «Эргопак» имеет производственные площади, оборудование, специалистов. Технологический процесс производства губок:

- изготовление блочного пенополиуретана с добавлением красителей;
- порезка блоков на листы;
- дублирование/ламинирование листов пенополиуретана с абразивным материалом;
- вертикальная порезка, фрезеровка, повторная порезка, упаковка, маркировка.

5) Губка для купания (товарная позиция 3924)

Продукция производится ФЛП Лобойко Валерий Викторович, г.Харьков (справка о порядке изготовления № 05/02/19 от 05.02.2019; накладные на получение готовой продукции). Применяются следующие сырье и материалы: пенополиуретан (3921), клей ПУ-1к (3506). Упаковка: пленка полипропиленовая (3919), этикетка (4821), пакет п/э (3923).

Производителем пенополиуретана (3921) является ООО «Виста бренд компании», Днепропетровская обл. (справка о порядке изготовления № 03/07/18-1 от 03.07.2018)

Для производства продукции ФЛП Лобойко Валерий Викторович имеет производственные площади, оборудование, специалистов. Технологический процесс производства губок:

- получение блоков пенополиуретана;
- порезка блоков на листы, дублирование/ламинирование листов пенополиуретана с абразивным материалом;
- вертикальная порезка, фрезеровка;
- повторная порезка, упаковка, маркировка.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА

к сертификату № MD04800F483 от 24.03.2020

1. **ЗАКАЗЧИК/ ЭКСПОРТЕР:** ООО "ТД Блеск", 73000, г. Херсон, ул. Университетская 136, оф.17, Украина.

2. **ОСНОВАНИЕ:** заявка-декларация заказчика

3. **НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА:** скребок (7323), губка/кухонная/для купания (3924), пакеты для мусора (3923), рукава/пакеты для запекания (3923), прищепки (3924).

4. Результаты исследования:

Для определения страны происхождения и выдачи сертификата происхождения заказчиком предъявлены документы:

- Свидетельство о гос.регистрации ООО, свидетельство налогоплательщика, устав предприятия;
- Контракт № 180917 от 18.09.2017 между ООО "ТД Блеск" и S.R.L. Garminplus, Республика Молдова, спецификация №10 от 19.02.2020;
- Счет-фактура № B190220 от 19.02.2020;
- Упаковочный лист № 1 от 19.02.2020;
- Накладные на получения сырья и материалов;

Справка № 290120 от 29.01.2020 о порядке производства, сырье, материалах и комплектующих, используемых при изготовлении продукции с указанием основных операций технологического процесса, выполняемые при изготовлении продукции, сырьевая справка;

Изучив предъявленные документы, а также ознакомившись с технологическим процессом производства, установлено:

1) Скребок (товарная позиция 7323).

Для изготовления продукции используется проволока из легированной стали (товарная позиция 7229).

Для первичной упаковки применяется блистер коррекс ПЕТФ № 1 (товарная позиция 3923), полиэтиленовый пакет (товарная позиция 3920) и бирка на скребок (товарная позиция 4821).

Для производства продукции ООО «ТД БЛЕСК» имеет производственные площади, оборудование, специалистов. Выполняются все необходимые технологические операции:

- *перетяжка проволоки на волочильном станке (проведение проволоки через высоко закаленные уменьшительные фильеры с целью изменения диаметра проволоки);*
- *намотка проволоки на пластиковые бобины;*
- *формирование спирального скребка на навивочном станке (предоставление проволоки плоской формы, натяжение проволоки) / формирование вязаного скребка на специальном станке;*
- *намотка формы запрограммированной величины.*

2) Пакеты для мусора (товарная позиция 3923).

Для изготовления продукции используется гранула вторичная РЕ (3901). Для первичной упаковки используются пакет полиэтиленовый (3920) и этикетка (4821).

Для производства продукции ООО «ТД БЛЕСК» имеет производственные площади, оборудование, специалистов. Выполняются все необходимые технологические операции:

- *плавка гранулы, установка исходных параметров продукции;*
- *добавление красителя;*
- *экструзия;*
- *намотка, упаковка.*

б) Рукав/пакет для запекания (товарная позиция 3923).

Для изготовления рукава/пакета используется плёнка с полиэтилентерефталату, одношаровая, в рулонах - толщина 0,012мм, ширина - 300 мм (товарная позиция 3920).

При производстве продукции выполняется следующий технологический процесс:

- установка джамбо-рулона полиэтиленовой плёнки на станок с перемотки и порезки рулонной продукции;
- автоматизированный ввод исходных данных (ширина, длина), намотка материала;
- установка полученного материала на станок ультразвуковой сварки;
- сварка, порезка.

Для производства продукции ООО «ТД БЛЕСК» имеет производственные площади, оборудование, специалистов.

Происхождение установлено в соответствии с «Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств» от 20 ноября 2009 г. с учетом требований, указанных в приложении 1 к правилам. (Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место).

Критерий происхождения:

Изменение кода товарной позиции по ТН ВЭД на уровне первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки.

Экспортируется на основании контракта между резидентом одного из государств-участников Соглашения и резидентом другого государства-участника Соглашения и ввозится с таможенной территории одного государства-участника на таможенную территорию другого государства-участника Соглашения.

Установлено, что условия Правил выполняются и товар имеет происхождение Украины.



Експерт _____

А.В.Дёмина