

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.
регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.UZ.C04987

Срок действия с 27.12.2022 по 26.12.2025

№ 1306762

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская обл, г Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Труб стальных электросварных прямошовных - Наружным диаметром от 32 до 219мм, толщиной стенки от 1,0 до 6,0мм (не термообработанные, обычной точности изготовления)

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
24.20.13.130

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия

код ТН ВЭД
7306 30 770 8

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «PIPE METAL»
Юридический адрес: 1000000, Республика Узбекистан, г. Ташкент, Яшнабадский район, ул. Кузнечная, 19

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «PIPE METAL»
Юридический адрес: 1000000, Республика Узбекистан, г. Ташкент, Яшнабадский район, ул. Кузнечная, 19
Телефон: +998 90 176 45 88. E-mail: dbessonov82@gmail.com

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 450-12-22-ВТ от 26.12.2022 года, выданного Испытательной лабораторией "Вольтекс" Общества с ограниченной ответственностью "ПрофНадзор" (Свидетельство о признании компетентности РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент. Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

Подпись

Эксперт

Подпись

А.М. Кузнецов
инициалы, фамилия

М.М. Зубков
инициалы, фамилия



ООО "PIPE METALL", р. Узбекистан, г. Ташкент, Яшнабадский р-н, ул. Темирчи 19
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №0026

Заказчик

Заказ (дата)

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
8645-68 / ГОСТ 8639-82

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес факт. т	Вес п.м., теор. кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп	19855	222177	60х3	230	2 300	10,000	4,22

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,50	21,40	47,70	14,00	22,00	2,80	2,60	4,70	6,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро- испытания	Термо- обработка
	Времен- ное сопротивление, Н/мм ²	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести , Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78	ГОСТ 3845- 75 30 кгс/см ²	
1	489	26	373						УД		Без т/о

Примечание:

1. Класс точности по длине - II
2. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

М.П.

Ответственный
исполнитель



ООО "PIPE METALL", р. Узбекистан, г. Ташкент, Яшнабадский р-н, ул. Темирчи 19
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №0027

Заказчик

Заказ (дата)

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
8645-68 / ГОСТ 8639-82

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес факт. т	Вес п.м., теор. кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп	19855	222177	76x3	180	1 800	10,000	5,40

Поставляться будет $\Phi 76 \times 4$, Ст 20, это образцы

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,50	21,40	47,70	14,00	22,00	2,80	2,60	4,70	6,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро- испытания	Термо- обработка
	Времен- ное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78	ГОСТ 3845- 75 30 кгс/см ²	
1	489	26	373						УД		Без т/о

Примечание:

1. Класс точности по длине - II
2. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

М.П.



Ответственный
исполнитель



ООО "PIPE METALL", р. Узбекистан, г. Ташкент, Яшнабадский р-н, ул. Темирчи 19
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №0031

Заказчик

Заказ (дата)

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
8645-68 / ГОСТ 8639-82

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес факт. т	Вес п.м., теор. кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп	19855	222177	159x3	72	860	10,000	11,54

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,50	21,40	47,70	14,00	22,00	2,80	2,60	4,70	6,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро- испытания	Термо- обработка
	Времен- ное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78	ГОСТ 3845- 75 30 кгс/см ²	
1	489	26	373						УД		Без т/о

Примечание:

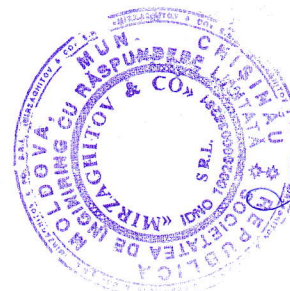
1. Класс точности по длине - II
2. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

М.П.



Ответственный
исполнитель



ООО "PIPE METALL", р. Узбекистан, г. Ташкент, Яшнабадский р-н, ул. Темирчи 19
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №0032

Заказчик

Заказ (дата)

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
8645-68 / ГОСТ 8639-82

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес факт. т	Вес п.м., теор. кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп	19855	222177	219х3	52	626	10,000	15,98

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,50	21,40	47,70	14,00	22,00	2,80	2,60	4,70	6,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			технологические испытания			Гидро- испытания	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм ²	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести , Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78	ГОСТ 3845- 75 30 кгс/см ²	
1	489	26	373						УД		Без т/о

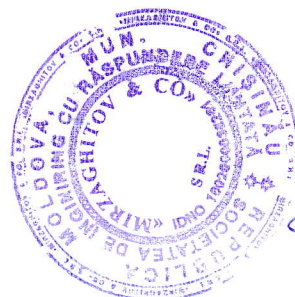
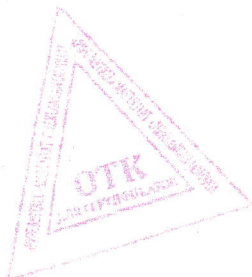
Примечание:

1. Класс точности по длине - II
2. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

М.П.

Ответственный
исполнитель



Handwritten signature in blue ink.