

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81303** від / date 18.05.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

**Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро****2022 972000-0642**

52012 с. Партизанське вул.Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

**МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С**

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування  
Type of inspection document

EN 10204/3.1

	Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
	Кількість місць/ Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
97200 Прокат листовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості б/травл.	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	
Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		

## Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length		брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	612127-9	101834-2	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1000	2000	1	3,525		3,510
<b>Разом:</b>										<b>3,525</b>		<b>3,510</b>

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вигляди Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	4	Б/ТРАВЛ	807	4	IV	Б		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	W x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1	612127-9*	15	37	1.5	24	19	4	1	2	8	8		0,1	2	0,223	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Locatio Dir. of test p	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витина Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Ergkson	Ударна в'язкість Impact toughness			№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.					
	mm	mm	mm	t	t	t	mm	t	mm				mm				
1	3.00	1000		42,0		28,0	уд										руйн
	3.00	1000		42,0		28,0	уд										руйн

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжжне/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена А1

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



9270230232

## Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 516295 від / date 19.05.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро

2022 981000-0136

2012 с. Партизанське вул. Заводська, б. 25

Контракт № / Contract

станція призначення ДОС ЛІКА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/ date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

	Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
	Кількість місць / Number of packages	5
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
98100 Прокат г.к из стали 30MNB5 товстолистовий	EN 10083-3:2006	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 8540:2015	

## Результати випробувань / Result of trial

№ п.п. Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	612175	23178-20	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,045		2,030
2	612175	23178-21	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,120		2,105
3	612175	23178-22	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,110		2,095
4	612175	23178-23	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,110		2,095
5	612175	23178-24	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,095		2,080
Разом:											10,480		10,405

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварюв. Weldability	Одбленість поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	4	Б/ТРАВЛ	549			A		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	Cu x1000	V x10000			
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000				Al x100	Pi x100	
1-5	612175	28	138	36.5	25	18	3	1	35			2.2	0,1	2	0,542	6	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location Напрямок відб.пр. Dir. of test F	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витгин Bend	Твердість Hardness	Ударна в'язкість Impact toughness			№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементація Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.					
	mm	mm	мм	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t				кгс*м/см2				
1-5	8.00	1250		67,0	49,5	24,5	HB	187,00								руйн
	8.00	1250		67,0	50,0	24,0										руйн

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонем

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



34-6246152

## Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 516293 від / date 19.05.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро

2022 981000-0136

52012 с. Партизанське вул.Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

	Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
	Кількість місць / Number of packages	3
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
98100 Прокат г.к из стали 30MNB5 товстолистовий	EN 10083-3:2006	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 8540:2015	

## Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ накладки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	612175	23193-1	30MNB5	3		8,00	1250	6000	4	1	2,090		2,075
2	612175	23193-2	30MNB5	3		8,00	1250	6000	5	1	2,100		2,085
3	612175	23193-3	30MNB5	3		8,00	1250	6000	5	1	2,095		2,080
Разом:											6,285		6,240

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

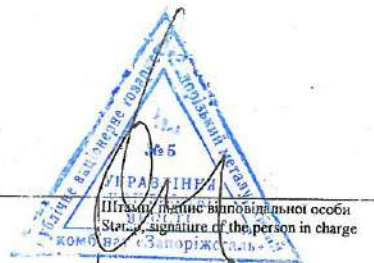
№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виговлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарант. зварюв. Welding	Спосіб обробки Surface finish	Характер напрямок Direction
1-3	4	Б/ТРАВЛ	549	4		A		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Ti x100	Mn x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000						Al x100
1-3	612175*	28	138	36.5	25	18	3	1	35			2.2	0,1	2	0,542	6	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Eirckson	Ударна в'язкість Impact toughness			№ зразка фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Метод випробувань Testing method	
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.					
	mm	mm	mm	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	mm	%				Руйн.				
1-3	8.00	1250			67,0	49,5	24,5		НВ	187,00								
	8.00	1250			67,0	50,0	24,0										руйн.	

\*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном



Штамп/Підпис відповідальної особи  
Stamp/signature of the person in charge  
Комб. ЗАПОРІЖСЬКА СТАЛЬ



2038230292

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6112**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № BE0304BX



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021  
000011078

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %					Механічні властивості			Технологічні властивості						
					Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Границя міцності, кгс/мм <sup>2</sup>	Границя плинності, кгс/мм <sup>2</sup>	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм <sup>2</sup>	Сплюсцуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровитробування, %	
<b>НД: ГОСТ 8639-82, 13663-86</b>											<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні</b>														
и08529335	В	ЗПС	1011567-9		140x140	6	12	3,658	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529341	В	ЗПС	1011567-9		140x140	6	12	2,141	7	84	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529336	В	ЗПС	1011567-9		140x140	6	12	3,673	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529339	В	ЗПС	1011567-9		140x140	6	12	3,673	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529340	В	ЗПС	1011567-9		140x140	6	12	3,668	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529338	В	ЗПС	1011567-9		140x140	6	12	3,873	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
Кількість пакетів : 6 од.											Загальна маса пакетів : 20,486 т.														

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.  
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П. Контролер БТК \_\_\_\_\_

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6104**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № BE5686EP



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021  
000011069

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %					Механічні властивості			Технологічні властивості						
					Діаметр	Товщина	Довж.				Сх100	Мпх100	Si х 100	S х 1000	P х 1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровитробування, %	
<b>НД: ГОСТ 8639-82,13663-86</b>											<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні</b>														
и08527096	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,745	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
и08527092	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,762	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
и08527094	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,729	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
и08527098	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,765	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
и08527095	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,742	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
и08527093	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,785	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
и08527098	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,737	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
Кількість пакетів : 7 од.					Загальна маса пакетів : 19,235 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П. Контролер БТК \_\_\_\_\_



**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6093**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № BT6720BM



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021  
000011053

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості			Технологічні властивості						
					Діаметр	Товщина	Довж.				Сх100	Мпх100	Siх100	Sх1000	Pх1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровитробування, %	
<b>НД: ГОСТ 8639-82,13663-86</b>											<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні</b>														
и08526115	В	ЗПС	711709-1		120x120	4	12	2,713	16	192	14	36	1,7	24	37	42,5 / 42,5	35,5 / 35,5	38 / 38							100
и08527100	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,308	10	120	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
и08527091	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	0,912	4	48	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
и08527097	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,783	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37							100
<b>НД: ГОСТ 8645-68,13663-86</b>											<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні</b>														
и08526141	В	ЗПС	711709-1		160x80	5	12	3,83	18	216	14	36	1,7	24	37	41,5 / 41,5	32,5 / 32,5	41 / 41							100
и08526140	В	ЗПС	711709-1		160x80	5	12	3,812	18	216	14	36	1,7	24	37	41,5 / 41,5	32,5 / 32,5	41 / 41							100
Кількість пакетів : 6 од											Загальна маса пакетів : 16,358 т.														

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відпалів диким в Україні нормативним документам.  
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.  
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П. Контролер БТК \_\_\_\_\_

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6106**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № BA8562CB



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021  
000011071

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %					Механічні властивості			Технологічні властивості						
					Діаметр	Товщина	Довж.				Сх100	Мпх100	Siх100	Sх1000	Pх1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягнення зварного шву, кгс/мм2	Сплюснення	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровитробування, %	
<b>НД: ГОСТ 8639-82,13663-86</b>											<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні</b>														
и09530965	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,644	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37							100
и09530964	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,654	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37							100
и09530963	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,689	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37							100
и09530961	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,697	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37							100
и09530956	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,601	9	108	21	40	1,9	23	40	44,5 / 44,5	35 / 35	38 / 38							100
и09530962	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,668	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37							100
и09530958	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,62	9	108	21	40	1,9	23	40	44,5 / 44,5	35 / 35	38 / 38							100
и09530971	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,603	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	34,5 / 34,5	39 / 39							100
Кількість пакетів : 8 од.					Загальна маса пакетів : 21,174 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам.  
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.  
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П.

Контролер БТК \_\_\_\_\_

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6113**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № ВІ1238ВТ



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021  
000011080

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %					Механічні властивості			Технологічні властивості						
					Діаметр	Товщина	Довж.				Сх100	Мпх100	Siх100	Sх1000	Pх1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягнення зварного шву, кгс/мм2	Сплюснення	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровитробування, %	
<b>НД: ГОСТ 8639-82, 13663-86</b>											<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні</b>														
и09530990	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,609	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38							100
и09530988	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,614	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38							100
и09530973	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,587	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40							100
и09530985	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,583	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38							100
и09530974	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,712	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40							100
и09530972	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,584	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	34,5 / 34,5	39 / 39							100
и09530979	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,655	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40							100
и09530987	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,607	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38							100
Кількість пакетів : 8 од.					Загальна маса пакетів : 20,961 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П.

Контролер БТК \_\_\_\_\_

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6108**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № AP5018EK



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

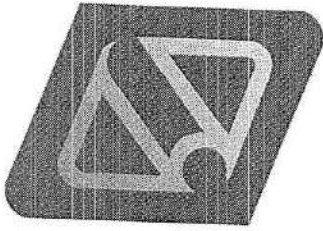
Заказ - наряд № 09/99Д-2021  
000011074

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %					Механічні властивості			Технологічні властивості						
					Діаметр	Товщина	Довж.				Сх100	Мпх100	Si х 100	S х 1000	P х 1000	Границя міцності кгс/мм <sup>2</sup>	Границя плинності кгс/мм <sup>2</sup>	Видовження, %	Розтягнення зварного шву, кгс/мм <sup>2</sup>	Сплюснення	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровитробування, %	
<b>НД: ГОСТ 8639-82, 13663-86</b>											<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні</b>														
и09530980	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,668	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40							100
и09530989	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,626	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	34,5 / 34,5	39 / 39							100
и09530995	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,621	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38							100
и09530989	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,619	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38							100
и09530978	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,692	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40							100
и09530975	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,705	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40							100
и09530996	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,602	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38							100
Кількість пакетів : 7 од.					Загальна маса пакетів : 18,533 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П. Контролер БТК \_\_\_\_\_

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14363/1059

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

02.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	15940001059	210606	159x4,0-12000	198	2 376		15,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,10	19,30	45,90	6,00	18,00	1,60	2,50	3,20	5,00	3,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	500	26	380	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

02.04.2021 г.

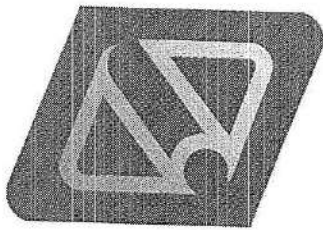
Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14363/1060

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

02.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	СтЗсп-5	15940001060	110803	159x4,0-12000	198	2 376		15,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,80	19,20	47,36	15,00	19,00	1,50	2,30	3,40	8,00	3,50	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см <sup>2</sup>	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплуживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	485	28	370	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

**Примечание:**

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

02.04.2021 г.

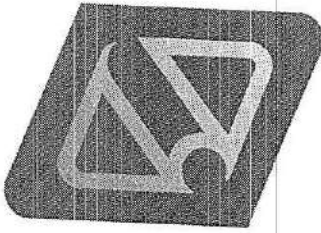
Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 141070, Российская Федерация, МО, г.Королев, ул.Калининградская, д.28, тел/факс(495)739-94-74,  
E-mail:korolevtz@ktzholding.ru  
При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14361/1955

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

11.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп	13340001955	206882	133x4,0-12000	378	4 536		12,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	20,00	45,00	9,00	12,00	3,00	2,00	6,00	6,00		0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С КCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	30	310	95	94	81	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

11.04.2021 г.

Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./

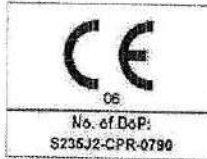




93, Kirova str, Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, country  
Румыния Romania

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО НОВОРОССИЙСКИЙ СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД КОД 3812 ПЛН 353802 КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, НОВОРОССИЙСКИЙ СУХОУМСКОЕ  
ФИРМА ММК СТИЛ ТРЕЙД АГ  
MMK STEEL TRADE AG



Товаросопроводительный документ № 114-84763

Shipping document №

Свидетельство испытаний  
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № E243569 sp31

Contract № E243569 sp31

Вагон № Freight car № 53471256

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment ЛПЦ4/2500

Наименование товара Description of goods		НД Standards	Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
РУЛОНЫ Г/К НЕДРЕССИРОВАННЫЕ HOT ROLLED COILS NON-SKIN PASSED		EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012		РУЛОНЫ 425 COILS	1-3

№ п/п Item No	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coilpack	Марка стали Steel grade	Способ выплав Steelmaking method	Кл. точн тол/шир/дл Accu gage	Вид попер Surface appear	Класс цинк Galv class	Групп попер Surface group	Вытяжка Drawing	Плоскост Flatness	Хар. хром Edge char	Сопр Grade	Размеры мм тол*шир*длина thick*width*length	Масса(г) Mass(t)	факт fact
																	нетто netto	брутто gross
1	2	98132	117673	414	0101	S235J2+M	Y	A/I		1					1	2.000x1250	21.000	21.010
2	-	-	-	417	0101	-	-	-		1					1	-	20.800	20.810
3	5	-	-	416	0101	-	-	-		1				1	2.500x1250	21.050	21.060	
62.850 62.880																		

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Плавка Heats №	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	Mo	V	CEV	Si+2.5 P
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100	X 1000
117673	0.12-0.17	0-0.03	0.35-0.65	0-0.025	0-0.025	0-0.15	0-0.2	0-0.2	0-0.009	0.02-1	0-100	0-100	0-0.35	0-0.09
	13	2	41	10	9	4	2	4	6	48	2	5	21	43

Партия Lots №	Плавка Heats №	Относ удли A80, t (%) Elongation A80, t	Предел прочн Rm, t (N/mm2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч ReH, t (N/mm2) Yield point (N/mm2)	Изгиб Bend test, t
414	117673	17-100 29.0	360-510 450	235-1500 355	уд sat_u
416	117673	18-100 28.0	360-510 440	235-1500 335	уд sat_u

Примечание: ВУ-3. Испытания Tests EN10002-1, EN10045-1, EN ISO 7438. Одобрено в соответствии с AD 2000 Merkblatt WO сертификацией органа TUV NORD. Сертифицировано на соответствие Директиве по оборудованию, работающему под давлением 2014/68/EU сертификационным органом TUV NORD Systems GmbH & Co KG, аккредитованная сертификацией оборудования, работающего под давлением. Рег. № данного органа 0045. Approved acc. to AD 2000-Merkblatt WO by TUV NORD Systems GmbH & Co KG Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by Certification body for pressure equipment of the TUV NORD Systems GmbH & Co KG certified body, ref. no. 0045. Declaration of Performance (DoP)-see under www.mmk.ru/for\_buyers/certificates\_of\_conformity/



Date: 11.08.21 12:14

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative :

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products  
инженер первой категории engineer of the 1st grade

Николаева О.Ю.  
Болдырева Т.А.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально-измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Поклупателям".



ЭКСПОРТ EXPORT

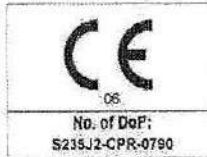
Лист 2 всего 2



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, country  
Румыния Romania

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО 'НОВОРОССИЙСКИЙ СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД' КОД 3812 ПЛН 353902, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, НОВОРОССИЙСК, Ш. СУХУМСКОЕ  
ФИРМА 'ММК СТИЛ ТРЕЙД АГ'  
MMK STEEL TRADE AG



Товаросопроводительный документ № 114-84763  
Shipping document №  
Свидетельство испытаний  
Inspection certificate EN 10204-3.1  
Контракт № E243569 sp31  
Contract № E243569 sp31

Вагон № Freight car № 53471256 Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment ЛПЦ4/2500

Наименование товара Description of goods	НД Standards	Форма раск. Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
РУЛОНЫ Г/К НЕДРЕССИРОВАННЫЕ HOT ROLLED COILS NON-SKIN PASSED	EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012		РУЛОНЫ 425 COILS	1-3

Партия Lots №	Плавка Heats №	Относ. удлинение A80, t (%) Elongation A80, t	Предел прочности Rm, t (Н/мм <sup>2</sup> ) Ultimate strength (N/mm <sup>2</sup> )	Предел текучести ReH, t (Н/мм <sup>2</sup> ) Yield point (N/mm <sup>2</sup> )	Изгиб Bend test, t
417	117673	17-100 30.0	360-510 445	235-1500 345	уд sat_u

Примечание: ВУ-3. Испытания Tests EN10002-1; EN10045-1; EN ISO 7438. Одобрено в соответствии с AD 2000 Merkblatt WD сертифицированным органом TUV NORD. Сертифицировано на соответствие Директиве по оборудованию, работающему под давлением 2014/68/EU сертифицированным органом TUV NORD Systems GmbH & Co KG. Данное оборудование сертифицировано оборудованием, работающим под давлением. Рег.№ данного органа 0045. Approved acc to AD 2000-Merkblatt WD by TUV NORD Systems GmbH & Co KG Certified acc to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by Certification body for pressure equipment of the TUV NORD Systems GmbH & Co KG, notified body ref.-no. 0045. Declaration of Note Performance (DoP)-see under [www.mmk.ru/for\\_buyers/certificates\\_of\\_conformity/](http://www.mmk.ru/for_buyers/certificates_of_conformity/)



Data Date: 11.08.21 12:14

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative: Николаева О.Ю.  
инженер первой категории engineer of the 1st grade Болдырева Т.А.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru)) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru) в разделе "Покупателям".



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-62-00253

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью  
"Магнитогорский электродный завод"**  
ИНН: 7456037049

(455002 Челябинская область, г. Магнитогорск, шоссе Белорецкое, д.5, каб.1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: УОНИИ-13/55

Классификация (тип): Э50А по ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,0;2,5;3,0;4,0;5,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-003-16302447-2018

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): РД
- группы основных материалов: 1, 2
- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание - Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-62-00270 от 07.05.2021 г.  
Наименование и юридический адрес АЦСМ-62: ООО "НАКС Стандарт-Диагностика",  
455019, Челябинская область, город Магнитогорск, улица Профсоюзная, дом 14.

Дата выдачи 12.05.2021 г.

Свидетельство действительно до 12.05.2024 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>, подписано  
уполномоченной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 014084D800  
D5ABD6844242AB03B3F958,  
Выдана сертификат:  
СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (используйте <http://naks.ru/check/>)



Выдал



Кормакова Е.Г.