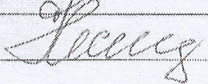
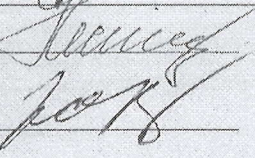


	Українсько-німецьке науково-виробниче підприємство «Технічний центр діагностики та експертизи» НВП «ТЦ Дієкс» ТОВ The Joint Ukrainian-German Research Scientific Industrial Enterprise «Technical center of diagnostics and expertise» SIE «TC DIEX» LLC	 40078 DCTY EN ISO/IEC 17025			
Відділ метрологічного контролю засобів вимірювальної техніки перуїнічного контролю Department of metrology of NDT instrumentation and control equipment					
Акредитовано у Національному Агентстві Акредитації України згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 Accredited in NAAU in accordance with DCTY EN ISO/IEC 17025:2019					
СЕРТИФІКАТ КАЛІБРУВАННЯ № 1011-21 CALIBRATION CERTIFICATE <i>Зразок чутливості для ультразвукового контролю</i> (назва засобу вимірювальної техніки) (item calibrated)					
Умовне позначення Designation Виготовлено Manufactured by Замовник Belongs to Метод калібрування Calibration method Калібрування виконано за допомогою	150x10 2x1 Зав. № 3010801019 Serial № ТОВ «НОВОТЕСТ» (назва підприємства-виробника) (producer name) ТОВ «УПРАВЛЮЮЧА КОМПАНІЯ «ТРАНСВАГОНСЕРВІС» (назва підприємства) (company name) Методика МК ВМК ЗВТ НК-007 (Пряме вимірювання) Установка УНСУ-01 № 6/н, св-во № 120-19 від 18.02.2019 р. Міри товщини МКП № 118131, св-во № 12-0093-20 від 05.02.2020 р. Дефектоскоп USM-35 № 1459а, св-во № 039-20 від 20.01.2020 р. Зразок ультразвуковий СО-3Р № 587, св-во № 224-19 від 28.03.2019				
Calibrated with a help of					
Умови калібрування Calibration conditions	t (°C) 20,7 – 20,8 P (кПа) 99,1 D (%) 44,0				
Результати калібрування: Calibration results					
№ дефекту	Ширина дефекту, мм	Глибина дефекту, мм	Невизначеність, мм	Відношення сигнал/шум, дБ	Невизначеність, дБ
1	1,96	1,43	0,024	25,0	0,58
2	1,95	1,41	0,023	26,0	0,58
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
Швидкість розповсюдження ультразвукових коливань, м/с				5934,1	
Розширена невизначеність вимірювання, U {P=0,95; k=2} (The expanded measurement uncertainty, U {P=0,95; k=2}) (назва метрологічних характеристик) (name of metrological characteristics)					
Визнано їх відповідність вимогам Conforms to the requirements (назва документа, який містить вимоги до метрологічних характеристик) (name of document containing metrological requirements)					
Додаткова інформація: Additional information *Рекомендований міжкалібрувальний інтервал за вимогою замовника. *Усі вимірювання мають прослідкуваність до одиниць Міжнародної системи SI, która відтворюється національними еталонами NMI. *В рамках МРА, всі хто приймає участь в NMI взаємно визнають дійсність своїх сертифікатів про калібрування та вимірювань, відносно вимірюваних значень, діапазонів і невизначеностей вимірювань, вказаних в Додатку С (подробниці http://www.bipm.org). *Сертифікат може бути відтворено, тільки повністю за письмовою згодою організації яка його видає. *Результати стосуються зразків, що були відкалібровані. *Interval between calibrations upon customer's request. *All measurements are traceable to the SI units, which are implemented by national measurement standards NMI. *Under the MRA, everybody participating in NMI recognizes the validity of each other's calibration and measurement certificates for the quantities, ranges and measurement uncertainties specified in Appendix C (for details see http://www.bipm.org). *Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the authority who issued it. *The results relate to samples that have been calibrated.					
Начальник ВМК ЗВТ НК Chief of Department of metrology of NDT instrumentation and control equipment Співробітник ВМК ЗВТ НК, що проводив калібрування Employee of the Department of metrology of NDT instrumentation and control equipment who has performed calibration		 О.Ю. Нестеренко  М.Ю. Корнієнко Дата отримання ЗВТ: 16 листопада 2021 р. Дата проведення калібрування: 22 листопада 2021 р. Дата видачі свідоцтва: 22 листопада 2021 р.			
Україна, 49040, м. Дніпро, пров. Джинчарадзь, 8, т/ф (0562) 36-87-04, 36-87-03, e-mail: info@dix.org.ua Dzhincharadz lane, 8, Dnipro, Ukraine, 49040, t/f (0562) 36-87-04, 36-87-03, e-mail: info@dix.org.ua					

K

	Українсько-німецьке науково-виробниче підприємство «Технічний центр діагностики та експертизи» товариство з обмеженою відповідальністю (НВП «ТЦ Дієкс») Society with Limited Liability The Joint Ukrainian-German Research Scientific Industrial Enterprise «Technical Center of Diagnosis and Expertise» (SIE «TC «DIEX»)	 
Відділ метрологічного контролю засобів вимірювальної техніки неруйнівного контролю (ВМК ЗВТ НК) Metrological control department of non-destructive testing measuring equipment (MCD NDT ME)		
<i>Акредитований Національним агентством з акредитації України відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019, атестат акредитації № 40028 чинний до 09.07.2023</i> <i>Accredited by National accreditation agency of Ukraine in accordance with DCTU EN ISO/IEC 17025:2019, accreditation certificate No. 40028 valid till July 09, 2023</i> стор. 1 з 2		
СЕРТИФІКАТ КАЛІБРУВАННЯ № 014-23 CALIBRATION CERTIFICATE <i>Зразок чутливості магнітопорошковий</i> (назва засобу вимірювальної техніки) (item calibrated)		
Умовне позначення Designation	СОСО-021	Зав. № Serial № 130
Виготовлено Manufactured by	(назва підприємства-виробника) (producer name)	
Замовник Belongs to	ТОВ "УК "ТРАНСВАГОНСЕРВІС" 03022, м. Київ, пров. Коломицький, буд.17/31-А, прим. 451	
Метод калібрування Calibration method	(назва підприємства) (company name) Методика МК ВМК ЗВТ НК-008 (Пряме вимірювання)	
Калібрування виконано за допомогою Calibrated with a help of	Об'єкт мікрометр ОМО № 018, св-во № 03/1380К від 06.02.2020 р. Мікроскоп МММ 2 № 682155, св-во № 019-20 від 10.01.2020 р.	
Умови калібрування Calibration conditions	t (°C) 18,1 – 18,2 Р (кПа) 100,0 D (%) 46,0	
Результати калібрування: Calibration results		
Середня ширина розкриття тріщини 1, мкм	9,76	
Розширена невизначеність, мкм	0,86	
Середня ширина розкриття тріщини 2, мкм	5,53	
Розширена невизначеність, мкм	0,82	
Фото тріщини дивись у додатку 1	-	
Розширена невизначеність вимірювання, U {P=0,95; k=2} (The expanded measurement uncertainty, U {P=0,95; k=2}) (назва метрологічних характеристик) (name of metrological characteristics)		
Визнано їх відповідність вимогам Conforms to the requirements	(назва документа, який містить вимоги до метрологічних характеристик) (name of document containing metrological requirements)	
Додаткова інформація: Additional information	* Рекомендований міжкалібрувальний інтервал за вимогою замовника. * Усі вимірювання мають простежуваність до одиниць Міжнародної системи SI, яка відтворюється національними еталонами NMI. * В рамках МРА, всі хто приймає участь в NMI визнають визнають об'єктивність своїх сертифікатів про калібрування та вимірювань, відносно вимірюваних значень, діапазонів і невизначеностей вимірювань, вказаних в Додатку С (подробити http://www.bipm.org/). * Сертифікат може бути відторгнено, тільки повністю за письмовою згодою організації яка його видала. * Результати стосуються зразків, що були відкалібровані. * Interval between calibrations upon customer's request. * All measurements are traceable to the SI units, which are implemented by national measurement standards NMI. * Under the MRA, everybody participating in NMI recognizes the validity of each other's calibration and measurement certificates for the quantities, ranges and measurement uncertainties specified in Appendix C (for details see http://www.bipm.org/). * Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the authority who issued it. * The results relate to samples that have been calibrated.	
Начальник ВМК ЗВТ НК Chief of MCD NDT ME Співробітник ВМК ЗВТ НК, що проводив калібрування Employee of MCD NDT ME who performed calibration	 	О. Ю. Нестеренко М.Ю. Корнієнко
 (print of seal of enterprise)	Дата отримання ЗВТ: 22 грудня 2022 р. Дата проведення калібрування: 4 січня 2023 р. Дата видачі сертифікату: 4 січня 2023 р. Україна, 49040, м. Дніпро, пров. Джанчарадзе, 8, т/ф (0562) 36-87-04, 36-87-03, e-mail: info@dix.org.ua Dzhancharadze lane, 8, Dnipro, Ukraine, 49040, t/f (0562) 36-87-04, 36-87-03, e-mail: info@dix.org.ua	