

Specificații tehnice

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,5]

Numărul procedurii de achiziție	ocds-b3wdp1-MD-1687858472430 din 27 iunie 2023
Obiectul achiziției:	Mobilier (fotolii teatrale)

Denumirea bunurilor	Modelul articolului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Mobilier (fotolii teatrale)	FF-LK	RPC	LKFURNITURE COMPANY LIMITED	<p>Fotoliu cu finisaje de înaltă calitate, desing personalizat.</p> <p>Culoarea tapițeriei și a elementelor din lemn – conform cromaticii instituționale a beneficiarului.</p> <p>Caracteristici tehnice generale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Structura metalică va fi realizată din: aluminiu înalt aliat, turnat, sablat și vopsit în camp electrostatic. - șezutul, spațiul și elementele laterale de susținere vor fi fabricate din: placaj multistrat. <p>Fotoliul are șezutul rabatabil/pliabil.</p> <ul style="list-style-type: none"> - șezutul prevăzut cu mecanism de rabatare și cu următoarele dimensiuni: <p>Înălțimea: 980 mm Adâncimea: 650 mm Lățimea: 570 mm</p> <p>Șezutul conține structură din polipropilenă de înaltă densitate, cu sistem de arcuri sinusoidale și buret din spumă poliuretanică injectată (100 mm), în forme prefabricate.</p> <p>Va fi finisat în partea interioară cu un placaj multistrat de minim 10 mm. Densitatea spumei poliuretanică: 60 +/- 5 kg/m³. Tapițat cu stofă de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificată CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN1021:2006.</p> <p>AS/NZS 1530:3, BS 7176:2007+A1:2011, BS 5852:2006. BS 5852, CA133.</p>	<p>Fotoliu cu finisaje de înaltă calitate, desing personalizat.</p> <p>Culoarea tapițeriei și a elementelor din lemn – conform cromaticii instituționale a beneficiarului.</p> <p>Caracteristici tehnice generale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Structura metalică va fi realizată din: aluminiu înalt aliat, turnat, sablat și vopsit în camp electrostatic. - șezutul, spațiul și elementele laterale de susținere vor fi fabricate din: placaj multistrat. <p>Fotoliul are șezutul rabatabil/pliabil.</p> <ul style="list-style-type: none"> - șezutul prevăzut cu mecanism de rabatare și cu următoarele dimensiuni: <p>Înălțimea: 980 mm Adâncimea: 650 mm Lățimea: 570 mm</p> <p>Șezutul conține structură din polipropilenă de înaltă densitate, cu sistem de arcuri sinusoidale și buret din spumă poliuretanică injectată (100 mm), în forme prefabricate.</p> <p>Va fi finisat în partea interioară cu un placaj multistrat de minim 10 mm. Densitatea spumei poliuretanică: 60 +/- 5 kg/m³. Tapițat cu stofă de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificată CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN1021:2006.</p> <p>AS/NZS 1530:3, BS 7176:2007+A1:2011, BS 5852:2006. BS 5852, CA133.</p>	<p>EN 12727:2000</p> <p>SM EN 12727:2015</p>

			<p>Mecanismul de rabatare basculant va fi prevăzut cu sistem combinat de arcuri cu cilindru pneumatic de frânare. Rabatarea șezutului va fi silențioasă și lentă, aceasta fiind prevăzută cu bucese de armonizate din cauciuc teflonat.</p> <p>Spatarul: Spatarul conținut din spumă poliuretanică: 60+/- 5kg/m3. Tapițat cu stofă de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificată CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN1021:2006. AS/NZS 1530:3, BS 7176:2007+A1:2011, BS 5852:2006. BS 5852, CA133.</p> <p>Picioarele: Picioarele/structura monolit vor fi executate din metal, sablat și vopsit în câmp electrostatic, cu secțiunea dreptunghiulară. Sistemul de prindere în pardoseală va fi prevăzut cu o platformă mascată, cu prindere în 2 puncte. Lateralele picioarelor vor fi tapițate, în partea superioară, cu stofă identică cu cea de pe șezut și spătar. Stofa va fi de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificată CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN1021:2006. AS/NZS 1530:3, BS 7176:2007+A1:2011, BS 5852:2006. BS 5852, CA133.</p> <p>Cotiera: Grosime: 50mm. Cotiera va fi realizată din lemn masiv stejar, încadrat și montat în structura de metal al piciorului. Părți laterale, pe carcas metalic, placaj, acopirit cu stofă de bază, de la cotieră pînă la podea.</p> <p>Coloarea stofei: Bordo</p> <p>Inclusiv: Servicii de transport, demontarea și montarea fotoliilor.</p>	<p>Mecanismul de rabatare basculant va fi prevăzut cu sistem combinat de arcuri cu cilindru pneumatic de frânare. Rabatarea șezutului va fi silențioasă și lentă, aceasta fiind prevăzută cu bucese de armonizate din cauciuc teflonat.</p> <p>Spatarul: Spatarul conținut din spumă poliuretanică: 60+/- 5kg/m3. Tapițat cu stofă de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificată CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN1021:2006. AS/NZS 1530:3, BS 7176:2007+A1:2011, BS 5852:2006. BS 5852, CA133.</p> <p>Picioarele: Picioarele/structura monolit vor fi executate din metal, sablat și vopsit în câmp electrostatic, cu secțiunea dreptunghiulară. Sistemul de prindere în pardoseală va fi prevăzut cu o platformă mascată, cu prindere în 2 puncte. Lateralele picioarelor vor fi tapițate, în partea superioară, cu stofă identică cu cea de pe șezut și spătar. Stofa va fi de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificată CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN1021:2006. AS/NZS 1530:3, BS 7176:2007+A1:2011, BS 5852:2006. BS 5852, CA133.</p> <p>Cotiera: Grosime: 50mm. Cotiera va fi realizată din lemn masiv stejar, încadrat și montat în structura de metal al piciorului. Părți laterale, pe carcas metalic, placaj, acopirit cu stofă de bază, de la cotieră pînă la podea.</p> <p>Coloarea stofei: Bordo</p> <p>Inclusiv: Servicii de transport, demontarea și montarea fotoliilor.</p>	
Total pe lot I:					

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Igor Zaporojan În calitate de: Administrator

Ofertantul: Fabro-Fier SRL Adresa: Chisinau, Cruzesti, Aleea Salcimilor str-la nr.5 bl.1