



ПАСПОРТ ЯКОСТІ №17

Грунт антикорозійний ЕР-03

ТУ У 20.3-34774235-003-2017

Колір: *серый*

Партія: 17

Тара: 20 (компонент А+компонент Б)

Дата Виготовлення: 01.07.2021

Маса Нетто:80 кг

Якісні Показники:

№	Найменування показника:	Вимоги НТД:	Фактичні показники:
1	Колір плівки	Повинен відповідати встановленим зразкам кольору	Відповідає
2	Зовнішній вигляд плівки	Після висихання, грунт повинен утворювати однорідну гладку поверхню, можуть бути присутні вкраплення цинку	Відповідає
3	Умовна в'язкість по віскозиметру по типу ВЗ-246 20 $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$,с не менше	25	40
4	Масова частка нелетких речовин, не менше %	75-85	75
5	Ступінь перетирання, мкм, не більше	30	20
6	Час висихання мокрого шару 50 мкм при $20 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, г, не більше: До ступені 3	3	3
7	Міцність плівки при ударі по приладу У-1,см.,не менше	40	40
8	Адгезія плівки, бали, не більше	1	1
9	Щільність г/см ³	1,25-1,5	1,25

Відповідає вимогам: ТУ У 20.3-34774235-002-2017

Гарантійний термін зберігання: 12 місяців

Зав. лабораторією _____
 (підпис)

Нач. виробництва ТОВ «Капітель ЛКМ»

 (підпис)



ПАСПОРТ ЯКОСТІ №18

Антикорозійне покриття ЕР-12

ТУ У 20.3-34774235-006-2017

Колір: сірий

Партія: 18

Тара: 20 (компонент А+ комп. Б)

Дата Виготовлення: 01.07.2021

Маса Нетто:300 кг

Якісні Показники:

№	Найменування показника:	Вимоги НТД:	Фактичні показники:
1	Колір плівки	Повинен відповідати встановленим зразкам кольору	Відповідає
2	Зовнішній вигляд плівки	Після висихання, покриття повинне утворювати однорідну гладку поверхню, можуть бути присутні вкраплення цинку	Відповідає
3	Умовна в'язкість по віскозиметру по типу ВЗ-246 20 $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$, с не менше	35	35
4	Масова частка нелетких речовин, не менше %	65-80	67
5	Ступінь перетирання, мкм, не більше	30	25
6	Час висихання мокрого шару 50 мкм при $20 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, г, не більше: До ступені 3	4	4
7	Міцність плівки при ударі по приладу У-1, см., не менше	40	40
8	Адгезія плівки, бали, не більше	1	1
9	Щільність г/см ³	1,25-1,5	1,25

Відповідає вимогам: ТУ У 20.3-34774235-006-2017

Гарантійний термін зберігання: 12 місяців

Зав. лабораторією _____
 (підпис)

Нач. виробництва ТОВ «Капітель ЛКМ»

 (підпис)



ПАСПОРТ ЯКОСТІ №18

Антикорозійне покриття EP-12

ТУ У 20.3-34774235-006-2017

Колір: сірий

Партія: 18

Тара: 20 (компонент А+ комп. Б)

Дата Виготовлення: 01.07.2021

Маса Нетто: 300 кг

Якісні Показники:

№	Найменування показника:	Вимоги НТД:	Фактичні показники:
1	Колір плівки	Повинен відповідати встановленим зразкам кольору	Відповідає
2	Зовнішній вигляд плівки	Після висихання, покриття повинне утворювати однорідну гладку поверхню, можуть бути присутні краплінки цинку	Відповідає
3	Умовна в'язкість по віскозиметру по типу ВЗ-246 20 $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$, с не менше	35	35
4	Масова частка нелетких речовин, не менше %	65-80	67
5	Ступінь перетирання, мкм, не більше	30	25
6	Час висихання мокрого шару 50 мкм при $20 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, г, не більше: До ступені 3	4	4
7	Міцність плівки при ударі по приладу У-1, см., не менше	40	40
8	Адгезія плівки, бали, не більше	1	1
9	Щільність г/см ³	1,25-1,5	1,25

Відповідає вимогам: ТУ У 20.3-34774235-006-2017

Гарантійний термін зберігання: 12 місяців

Зав. лабораторією _____

(підпис)

Нач. виробництва ТОВ «Канітель ЛКМ» _____

(підпис)





ПАСПОРТ ЯКОСТІ №17

Грунт антикорозійний ЕР-03

ТУ У 20.3-34774235-003-2017

Колір: *серый*

Партія: 17

Тара: 20 (компонент А+компонент Б)

Дата Виготовлення: 01.07.2021

Маса Нетто: 80 кг

Якісні Показники:

№	Найменування показника:	Вимоги НТД:	Фактичні показники:
1	Колір плівки	Повинен відповідати встановленим зразкам кольору	Відповідає
2	Зовнішній вигляд плівки	Після висихання, грунт повинен утворювати однорідну гладку поверхню, можуть бути присутні вкраплення цинку	Відповідає
3	Умовна в'язкість по віскозиметру по типу ВЗ-246 20 ±0,5°C, с не менше	25	40
4	Масова частка нелетких речовин, не менше %	75-85	75
5	Ступінь перетирання, мкм, не більше	30	20
6	Час висихання мокрого шару 50 мкм при 20 ±0,5°C, г, не більше: До ступені 3	3	3
7	Міцність плівки при ударі по приладу У-1, см., не менше	40	40
8	Адгезія плівки, бали, не більше	1	1
9	Щільність г/см ³	1,25-1,5	1,25

Відповідає вимогам: ТУ У 20.3-34774235-002-2017

Гарантійний термін зберігання: 12 місяців

Зав. лабораторією _____

Нач. виробництва **ТОВ «Капітель ЛКМ»**





**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ
БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ**

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83,
e-mail: info@consumer.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова Держпродспоживслужби

Ліпа В.І.

(прізвище, ім'я, по батькові)

(підпис)

М.П.

ВИСНОВОК

державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від 02.02 2018 р.

№602-123-20-1/ 3251

Об'єкт експертизи: Антикорозійні ґрунти DEFENS ГФ-021, DEFENS АК.UR-01, DEFENS АК.UR-02, DEFENS АЛ.UR-01, DEFENS PU-01, DEFENS EP-02, DEFENS EP-03, DEFENS EP-04, DEFENS EP-05, DEFENS EP-06, DEFENS EP-07, DEFENS Rubber-01, DEFENS XC-010

виготовлені у відповідності до ТУ У 20.3-34774235-003:2017 «Антикорозійні ґрунти Defens»

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул: 20.30

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи: В промисловості: для обробки сталевих промислових конструкцій та ємкостей, транспортних засобів, корпусів кораблів та вагонів, мостів, кранів, сталевих щоглів, конвеєрів, трубних естакад та каркасів споруд, підземних та підводних частин конструкцій, які піддаються хімічному та механічному впливу, що експлуатуються в т.ч. в умовах дії зовнішніх кліматичних чинників та ін., для обробки будівельних конструкцій, систем вентиляції, що експлуатуються в будівлях та спорудах житлового, адміністративного призначення, промислових та громадських об'єктах, об'єктах енергетичного комплексу, хімічної, нафтогазової гірничовидобувної та переробної галузі, АЕС; У виробництві: для обробки виробів з деревини та МДФ (двері, вікна, меблеві фасади і т.п.)

Виробник: ТОВ «Капітель ЛКМ», Україна, м. Дніпро, вул. Космічна, 49 Г, +38(056)767-28-95.
Країна походження об'єкта експертизи: Україна

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи: ТОВ «Капітель ЛКМ», Україна, м. Дніпро, вул. Космічна, 49 Г, +38(056)767-28-95, код за ЄДРПОУ 34774235

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну: продукція вітчизняного виробництва

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам:

Вміст шкідливих речовин у повітрі робочої зони не більше ГДК, а саме: уайт-спіриту (у перерахунку на С) – 300 мг/м³, IV клас небезпеки, п; стиролу – 30/10 мг/м³, III клас небезпеки, п; етилацетату – 200 мг/м³, IV клас небезпеки, п; титану діоксиду – 10 мг/м³, IV клас небезпеки, а; сажі – 4 мг/м³, III клас небезпеки, а, Ф, К; епіхлоргідрину – 1 мг/м³, II клас небезпеки, п, А; фенолу – 0,3 мг/м³, II клас небезпеки, п відповідно до СН 4617-88 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны»; ГОСТ 12.1.005-88 «Система

стандартів безпеки праці. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є:

При використанні зазначеної продукції необхідно здійснювати контроль за вмістом шкідливих хімічних речовин у повітрі робочої зони за методичними вказівками. Забезпечити відповідну вентиляцію в робочій зоні та використовувати засоби індивідуального захисту згідно ДСТУ 7239:2011 «Система стандартів безпеки праці. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги та класифікація». Зберігання, транспортування, використання продукції здійснювати у відповідності з вимогами інструкцій виробника.

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи: Антикорозійні ґрунти DEFENS ГФ-021, DEFENS АК.УР-01, DEFENS АК.УР-02, DEFENS АЛ.УР-01, DEFENS PU-01, DEFENS EP-02, DEFENS EP-03, DEFENS EP-04, DEFENS EP-05, DEFENS EP-06, DEFENS EP-07, DEFENS Rubber-01, DEFENS ХС-010, за наданим заявником комплектом документів, відповідають вимогам діючого санітарного законодавства України і за умови дотримання вимог цього висновку можуть бути використані в заявленій сфері застосування.

Термін придатності: гарантується виробником

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо: етикетка та інструкція з використання вимагаються. Висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкту експертизи

Висновок дійсний: термін дії ТУ У 20.3-34774235-003:2017 «Антикорозійні ґрунти Defens»

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: контролю не підлягає

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: контролю не підлягає

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: виконання умов використання

Комісія з державної
санітарно-епідеміологічної
експертизи
Державної установи «Інститут
медицини праці імені Ю.І. Кундієва
Національної академії медичних наук України»
(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

01033, м. Київ, вул.Саксаганського, 75,
тел.: приймальня: (044) 284-34-27,
e-mail: yik@nanu.kiev.ua;
секретар експертної комісії
(044) 289-63-94, e-mail: test-lab@ukr.net
(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи №1884 від 23 січня 2018 року
(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник Голови експертної комісії,
директор Державної установи
"Інститут медицини праці імені Ю.І. Кундієва
Національної академії медичних наук України"
М.П.



Чернюк В.І.



**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ
БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ**
вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83,
e-mail: info@consumer.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова Держпродспоживслужби

Лапа В.І.

(прізвище, ім'я, по-батькові)

(підпис)

М.П.

№1

ВИСНОВОК

державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від 09.02 2018 р.

№602-123-20-1/ 4054

Об'єкт експертизи: Антикорові емалі (фарба) Defens EP-12 (2K), Defens EP-13 (1K), Defens AL.ST-11 (1K), Defens AK.UR-11 (2K), Defens AK.UR-12 (2K), Defens AL.UR-11 (1K), Defens Rubber-11 (1K), Defens PU-14 (2K), Defens PA-15 (2K) згідно

виготовлені у відповідності із ТУ У 20.3-34774235-006:2017 «Антикорозійні емалі Defens»

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул: 20.30

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи: В промисловості: для обробки сталевих промислових конструкцій та емкостей, транспортних засобів, корпусів кораблів та вагонів, мостів, кранів, сталевих щоглів, конвеєрів, трубних естакад та каркасів споруд, підземних та підводних частин конструкцій, які піддаються хімічному та механічному впливу, що експлуатуються в т.ч. в умовах дії зовнішніх кліматичних чинників та ін., для обробки будівельних конструкцій, систем вентиляції, що експлуатуються в будівлях та спорудах житлового, адміністративного призначення, промислових та громадських об'єктах, об'єктах енергетичного комплексу, хімічної, нафтогазової гірничовидобувної та переробної галузі, АЕС. У виробництві: для обробки виробів з деревини та МДФ (двері, вікна, меблеві фасади і т.п.)

Виробник: ТОВ «Капітель ЛКМ», Україна, м. Дніпро, вул. Космічна, 49 Г, +38(056)767-28-95, адреса виробництва м. Дніпро, вул. Підгірна, 90.

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи: ТОВ «Капітель ЛКМ», Україна, м. Дніпро, вул. Космічна, 49 Г, +38(056)767-28-95, адреса виробництва м. Дніпро, вул. Підгірна, 90, код за ЄДРПОУ 34774235

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну: продукція вітчизняного виробництва

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам:

Вміст шкідливих речовин у повітрі робочої зони не більше ГДК, а саме: формальдегіду - 0,5 мг/м³, II клас небезпеки, А, Г; стиролу - 30/10 мг/м³, III клас небезпеки, п; акрилонітрилу - 0,5 мг/м³, II клас небезпеки, п; етилацетату - 200 мг/м³, IV клас небезпеки, п; епіхлоргідрину - 1 мг/м³, II клас небезпеки, п, А; діфенілметандіізоціанату - 0,5 мг/м³, II клас небезпеки, А; толуїлендіізоціанату - 0,05 мг/м³, I клас небезпеки Г, А відповідно до СН 4617-88 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны»; ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є:

При використанні зазначеної продукції необхідно здійснювати контроль за вмістом шкідливих хімічних речовин у повітрі робочої зони за методичними вказівками. Забезпечити відповідну вентиляцію в робочій зоні та використовувати засоби індивідуального захисту згідно ДСТУ 7239:2011 «Система стандартів

безпеки праці. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги та класифікація». Зберігання, транспортування, використання продукції здійснювати у відповідності з вимогами інструкцій виробника.

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи: Антикорозійні емалі (фарба) Defens EP-12 (2K), Defens EP-13 (1K), Defens AL.ST-11 (1K), Defens AK.UR-11 (2K), Defens AK.UR-12 (2K), Defens AL.UR-11 (1K), Defens Rubber-11 (1K), Defens PU-14 (2K), Defens PA-15 (2K) згідно ТУ У 20.3-34774235-006:2017 «Антикорозійні емалі Defens», відповідають вимогам діючого санітарного законодавства України і за умови дотримання вимог цього висновку можуть бути використані в заявленій сфері застосування.

Термін придатності: гарантується виробником

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо: етикетка та інструкція з використання вимагаються. Висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкту експертизи

Висновок дійсний: на термін дії ТУ У 20.3-34774235-006:2017 «Антикорозійні емалі Defens»

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: контролю не підлягає

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: контролю не підлягає

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: виконання умов використання

Комісія з державної
санітарно-епідеміологічної
експертизи
Державної установи «Інститут
медицини праці імені Ю.І. Кундієва
Національної академії медичних наук України»
(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

01033, м. Київ, вул.Саксаганського, 75;
тел.: приймальня: (044) 284-34-27,
e-mail: yik@nanu.kiev.ua;
секретар експертної комісії
(044) 289-63-94, e-mail: test-lab@ukr.net
(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи №3419 від 05 лютого 2018 року
(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник Голови експертної комісії,
директор Державної установи
"Інститут медицини праці імені Ю.І. Кундієва
Національної академії медичних наук України"
М.П.





Эмаль эпоксидная Defens EP 12 (2K)



Описа

Двухкомпонентная эпоксидная эмаль, содержащая оптический УФ фильтр и специальную новоланную эпоксидную смолу и отверждаемую полиамидным или фенолкаминым отвердителем. Эпоксидные смолы и полиамидный отвердитель обеспечивает высокие механические свойства формируемого покрытия и длительный срок службы.

Назначение и область применения

Применяется в системах покрытий для защиты от коррозии металлоконструкций, резервуаров, мостов, трубопроводов, машин, станков, оборудования, железнодорожного, морского и речного транспорта.

Применяется в качестве финишного слоя с системах защитных покрытий объектов, эксплуатирующихся в водных, кислых, щелочных средах, а также для защиты хранилищ светлых и темных нефтепродуктов благодаря высокой инертности используемых наполнителей способна выдерживать значительные циклические перепады температур.

Служит в качестве финишного слоя в системах антикоррозионной защиты согласно ISO 12944-5:2018.

Можно наносить методом воздушного и безвоздушного напыления, а также валиком и кистью.

Рекомендуется для первичной и ремонтной окраски с длительным сроком службы подвижного железнодорожного состава, автомобильного транспорта, сельскохозяйственной техники, окраски мостов, стальных и железобетонных конструкций, цистерн, оборудования химической и нефтехимической промышленности, портовых и припортовых сооружений, морских и речных судов.

Технические характеристики

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя
Внешний вид покрытия	Однородная полуглянцевая поверхность без включений, оспин и пор
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре (20 ⁰ C) , сек	Материал тиксатропный
Соотношение компонентов, по массе (A:B)	100:30
Жизнеспособность смеси, при (20,0±0,5)°C, часов, не менее	12
Плотность при температуре (20±0,5) °C, г/см ³	1,3-1,5
Степень перетира, мкм, не более	25
Адгезия, балл, не более	1
Эластичность при изгибе, мм, не более	2
Прочность при ударе, см, не менее	50
Рекомендуемая толщина покрытия, мкм	80-120
Время высыхания: до отлипа при (20,0±0,5)°C, час, не более	4
до степени 3 при (20,0±0,5)°C, час, не более	8
Стойкость к воздействию:	
- морской воды, суток(20 °C,) не менее	5
- воды, суток(20 °C,) не менее	5

Стойкость к действию 3% хлористого натрия, суток(20 °С,) не менее	5
Растворитель	Ксилол/этилацетат

Требования к основанию

Металлическая поверхность должна быть сухой, очищенной от ржавчины, мусора, пыли, масел, жиров и прочих загрязнений, которые могут действовать как разделители. В случае необходимости основание обработать песко- или дробеструйным методом до степени Sa 2-2,5 (ISO 8501-1:2007). После очистки стальную или оцинкованную поверхность необходимо обеспылить, обезжирить.

Нанесение

Перед нанесением, после смешивания компонентов, тщательно перемешать не менее 5 минут до появления однородной консистенции. Наносить на подготовленное основание методом воздушного или безвоздушного распыления, кистью, валиком. Для получения материала необходимой рабочей вязкости возможно добавление смесового растворителя Defens. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и иметь температуру на 3°C выше точки росы. Рекомендуемое количество слоев 1-2. Контроль выполнения работ проводить в соответствии со стандартом ISO 12944-7:2017..

В процессе работы необходимо каждые 30-45 минут проводить перемешивание смеси, для избежание расслаивания материала.

Упаковка и хранение

Материал хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла, при температуре от 0 до +30°C. Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев со дня изготовления без нарушения условий хранения. При длительном хранении допускается незначительное расслоение, что не влияет на качество материала.

Очистка инструмента

Рабочие инструменты и оборудование промываются растворителем Р-4 сразу же после их использования.

Меры безопасности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными здесь рекомендациями, а также инструкциями по технике безопасности, предоставляемыми заказчиком вместе с емкостями, содержащими краску. Вся работа, включая применение и использование продукта должна подчиняться требованиям охраны Здоровья, Безопасности, Окружающей среды, всех региональных стандартов и инструкций.

При проведении окрасочных работ использовать индивидуальные средства защиты, избегать попадания в глаза, дыхательные пути и на кожные покровы. Беречь от огня.

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, применяющий продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно его пригодности действует на свой собственный страх и риск. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой или иной спецификации) являются верными, но мы не можем контролировать как качество и состояние окрашиваемой поверхности, так и учитывать влияние многих других факторов, влияющих на способ использования и применения продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, чтобы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб от использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

SIGMAGUARD™ 720

DESCRIERE

Vopsea pentru tancuri de marfă, bicomponentă, bazată pe tehnologia pur-epoxi, cu mecanismul de uscare pe bază de poliamine, ce se poate aplica în grosimi mari de strat.

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Vopsea de tancuri cu o rezistență chimică bună la o gamă largă de produse chimice
- Corespunde cerințelor EI 1541 2.2 (sisteme de vopsire pentru tancuri de stocare și tubulatură pentru combustibili de aviație)
- Timpi de uscare reduși
- Uscare bună la temperaturi scăzute
- Ușor de curățat

CULOARE ȘI LUCIU

- Verde deschis, gri
- Lucios

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volum de solide	78 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg max. 233,0 g/l (approx. 1,9 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	125 - 160 µm (4,9 - 6,3 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	6,2 m²/l pentru 125 µm (250 ft²/US gal pentru 5,0 mils)
Timp de uscare la atingere	3 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 8 ore Maximum: 28 zile
Uscare totală după	Consultați tabelul cu timpi de uscare
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare

SIGMAGUARD™ 720

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Oțel: sablat la minimum ISO-Sa2½, rugozitatea sablării de 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- Stratul existent trebuie să fie asperizat suficient dacă este necesar.

Cerințele IMO-MSC.288(87) referitoare la tancurile de marfă pentru țitei

- Oțel: ISO 8501-3:2006 grad P2, cu toate muchiile rotunjite la o rază de minimum 2 mm (0.079 in) sau peste care s-a trecut de trei ori cu polizorul sau prin orice procedeu echivalent, înainte de vopsire
- Oțel: sablat la ISO-Sa2½; rugozitatea sablării de 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Cantitatea de praf de pe suprafața ce urmează a fi vopsită nu trebuie să depășească gradul 1 pentru clasele de mărime a particulelor "3", "4" or "5" (ISO 8502-3-2017). Clasele de mărime mai mici ("1" și/sau "2") trebuie îndepărtate dacă sunt vizibile cu ochiul liber

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 5°C (41°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

SPECIFICAȚIE SISTEM

Sistem ce asigură o rezistență chimică în conformitate cu cea mai recentă listă de rezistență la substanțe chimice.

- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)

Sistem pentru tancurile de marfă pentru navele petroliere, în conformitate cu IMO resolution MSC.288(87).

- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 75:25 (3:1)

- Temperatura amestecului bază și întăritor trebuie, de preferat, să fie mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesar să se adauge diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

SIGMAGUARD™ 720

Timp de inducție

Așteptați timpul de inducție (pre-reacție) înainte de utilizare

Timpul de inducție (pre-reacție) pentru produsul mixat	
Temperatură amestec	Timp de inducție
15 °C (59°F)	15 minute
20 °C (68°F)	10 minute
25 °C (77°F)	5 minute

Timp de utilizare amestec

1,5 ore la 20°C (68°F)

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

5 - 15% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

Orificiu duză

1.8 – 2.0 mm (aprox. 0.070 – 0.079 in)

Presiune duză

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

Orificiu duză

Aprox. 0.53 – 0.69 mm (0.021 – 0.027 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Numai pentru remedieri locale și pentru vopsit muchiile, decupările și zonele greu accesibile (stripe coat)

SIGMAGUARD™ 720

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
100 µm (4,0 mils)	7,8 m²/l (313 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,2 m²/l (250 ft²/US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,9 m²/l (199 ft²/US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate aplica la pensulă: 100 µm (4,0 mils)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 125 µm (5.0 mils)						
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu sine însuși	Minimum	32 ore	24 ore	8 ore	4 ore	3 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	14 zile	7 zile

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

Timpul de uscare pentru grosimi până la 125 µm (5.0 mils)		
Temperatură substrat	Timpul minim de uscare înainte de transportul produselor petroliere alifatică, al apei de balast și al testului cu apă de mare	Timpul minim de uscare înainte de transportul mărfurilor la care nu se referă nici una din notele 4, 7, 8 sau 11
5°C (41°F)	10 zile	17 zile
10°C (50°F)	7 zile	14 zile
15°C (59°F)	5 zile	8 zile
20°C (68°F)	3 zile	5 zile
30°C (86°F)	60 ore	4 zile
40°C (104°F)	36 ore	3 zile

Note:

- Timpul minim de intarire al sistemului de vopsire tancuri SIGMAGUARD 720 înainte de a începe transportul marfurilor cu nota 4, 7, 8 sau 11: 3 luni
- Pentru detalii despre rezistența chimică sau despre notificările privind rezistența, vă rugăm să consultați ultima versiune a Tank coating Resistance List (TRIS)
- Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)

SIGMAGUARD™ 720

Timpul de uscare pentru grosimi până la 125 µm (5.0 mils)

Temperatură substrat	Uscare la atingere
5°C (41°F)	7 ore - 8 ore
10°C (50°F)	5 ore - 6 ore
20°C (68°F)	2 ore - 3 ore

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
15°C (59°F)	3 ore
20°C (68°F)	1,5 ore
25°C (77°F)	1 oră
30°C (86°F)	30 minute

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
• SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPORTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

SIGMAGUARD™ 720

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG PHENGUARD™ 985

DESCRIERE

Vopsea novolac fenolic epoxidică, bi-componentă, aplicabilă în grosimi mari de strat, cu întărire cu aducție aminică

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Rezistență excelentă la o gamă largă de acizi organici, alcooluri, uleiuri comestibile, grăsimi (indiferent de conținutul de acizi grași liberi) și solvenți
- Poate fi specificat ca un sistem din 2 sau 3 straturi.
- Flexibilitate maximă la schimbarea mărfurilor transportate
- Rezistență bună la apă fierbinte

CULOARE ȘI LUCIU

- Alb mat (offwhite), gri
- Crem la cerere
- Grad redus de luciu

Nota: Orice culoare poate fi utilizată pentru grund, strat intermediar sau strat final, după preferințe.

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volum de solide	66 ± 2%
COV (Livrat)	max. 339,0 g/l (approx. 2,8 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Rata de acoperire teoretică	6,6 m²/l pentru 100 µm (265 ft²/US gal pentru 4,0 mils) 4,4 m²/l pentru 150 µm (176 ft²/US gal pentru 6,0 mils)
Timp de uscare la atingere	2 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 36 ore Maximum: 28 zile
Uscare totală după	Consultați tabelul cu timpi de uscare
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 12 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

- Note:
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
 - Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
 - Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare



PPG PHENGUARD™ 985

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Condiții pentru suport

- Oțelul trebuie sablat "in situ", la cel puțin ISO Sa2½
- Rugozitate sablare 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Oțelul trebuie să fie lipsit de rugină, țunder, grund de pre-construcție și orice alți contaminanți

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 10°C (50°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

SPECIFICAȚIE SISTEM

Când se utilizează ca vopsea pentru tancuri de stocare

- 2 straturi de 150 microni (6 mils) strat uscat fiecare sau 3 straturi de 100 microni (4 mils) strat uscat fiecare pentru a se obține o grosime totală de 300 microni (12 mils) a sistemului.

Note:

- Grosimea totală minimă specificată a sistemului de vopsire este de 300µm, cu o medie de maxim 450µm
- În zonele critice ale structurilor vopsite cu PHENGUARD 985, 10% dintre măsurători pot fi între 600 și 800µm. Măsurătorile individuale pot avea între 800 și 900µm. Sunt considerate zone critice: cordoanele de sudură, muchiile, bolțurile și piulițele, zonele la care accesul este dificil.

Sistem pentru tancurile de marfă pentru navele petroliere, în conformitate cu IMO resolution MSC.288(87).

- 2 straturi de 160 microns (6.3 mils) fiecare, pentru a se asigura o grosime totală a sistemului uscat de 320 microns (12.6 mils).
- Pentru condițiile de aplicare în concordanță strictă cu cerințele IMO PSPC MSC.288(87), rugozitatea sablării trebuie să fie de (50 – 75)µm (2.0 – 3.0 mils)

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 88:12

- Temperatura vopselei trebuie să fie, preferabil, mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare;
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Așteptați timpul de inducție (pre-reacție) înainte de utilizare

Timpul de inducție (pre-reacție) pentru produsul mixat	
Temperatură amestec	Timp de inducție
15 °C (59°F)	20 minute
20 °C (68°F)	15 minute
25 °C (77°F)	10 minute

PPG PHENGUARD™ 985

Timp de utilizare amestec

4 ore la 20°C (68°F)

Vopsire cu aer**Diluant recomandat**

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

2.0 mm (aprox. 0.079 in)

Presiune duză

0,3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer**Diluant recomandat**

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Pensulă: numai pentru remedieri locale și vopsit muchiile, decupările și zonele greu accesibile

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

PPG PHENGUARD™ 985

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
100 µm (4,0 mils)	6,6 m²/l (265 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m²/l (176 ft²/US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,1 m²/l (168 ft²/US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate aplica la pensulă: 150 µm (6,0 mils)

Timpii de reacoperire pentru grosimi de până la 100 µm (4.0 mils) când este folosit ca grund						
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	60 ore	48 ore	36 ore	24 ore	16 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Note:

- Performanța sistemului aplicat depinde foarte mult de gradul de uscare al grundului la momentul acoperirii. De aceea, intervalele de reacoperire dintre grund și al doilea strat este mai mare decât intervalul de reacoperire dintre al doilea și al treilea strat.
- Când se folosește ca grund în sistemele de vopsire a tancurilor de marfă cu vopsele cu volumul de solide 100% (solvent-free), grosimea nu trebuie să depășească 100 µm (4.0 mils).

Timpul de reacoperire pentru grosimi de până la 160 µm (6.3 mils) când este folosit ca grund						
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	3 zile	58 ore	45 ore	30 ore	20 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Nota: Când se folosește ca grund în sistemele de vopsire a tancurilor de marfă cu vopsele cu volumul de solide 100% (solvent-free), grosimea nu trebuie să depășească 100 µm (4.0 mils).

Timpul de acoperire pentru grosimi de până la 100 µm (4.0 mils) când este folosit ca strat intermediar						
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	36 ore	32 ore	24 ore	16 ore	12 ore
	Maximum	28 zile	28 zile	28 zile	21 zile	10 zile

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

PPG PHENGUARD™ 985

Timpul de uscare al sistemului pentru grosimi de până la 320 µm (12.6 mils).

Temperatură substrat	Timpul minim de uscare pentru transportul mărfurilor fără notele 4, 7, 8 sau 11 și a apei de balast sau a testului cu apă de mare
10°C (50°F)	14 zile
15°C (59°F)	14 zile
20°C (68°F)	10 zile
30°C (86°F)	7 zile
40°C (104°F)	5 zile

Note:

- Timpul de uscare înainte de transportul substanțelor la care se referă nota 4,7,8 sau 11 este de minim 3 luni.
- Pentru informații complete despre rezistență și note referitoare la rezistența la mărfuri, consultați ultima ediție a Listei de rezistență la mărfuri
- Pentru transportul metanolului și al monomerului acetat de vinil, etse necesar să se asigure uscarea suplimentară prin încălzire, care nu se poate substitui printr-o perioadă de serviciu de 3 luni în care se transportă mărfuri ne-agresive
- În timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Consultați Fișele Tehnice de Securitate și eticheta produsului pentru a lua notă de cerințele privind protecția muncii
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și piele sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

- EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS
- PPG PHENGUARD TANKCOATING - HOT CURE

FIȘA DE INFORMAȚII
INFORMATION SHEET

1411
3322

PPG PHENGUARD™ 985

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

