



tel: +373 79 200 722

www.k1beton.md
ristoflor@k1beton.mdRep. Moldova, MD-2023
or. Chisinau, str. Meșterul Manole, 5

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

CERTIFICAT DE CALITATE LA AMESTECURI DE BETOANE	SM EN 206+A1:2017	1035
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ	SM EN 206+A1:2017	

Certificat de Conformitate
CC-068-2021

Fabricat în Moldova



Data emiterii: 26 ianuarie 2021/ 25 ianuarie 2024

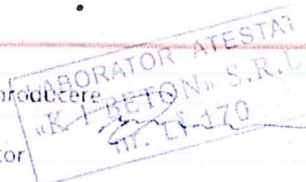
Denumirea producătorului	„K1-BETON” SRL	
Наименование организации изготовителя		
Adresa tel. fax producătorului		
Адрес тел. факс производителя	Meșterul Manole 5	
Întreprinderea consumator		
Наименование организации потребителя	VastaVit	
Adresa de recepție a producției		
Адрес укладки бет. смеси		
Clasa betonului Kgf/cm2	C12/15	
Класс бетона Kgf/cm2		
Plasticitatea amestecului de beton la uzină	S3	
Удобоукладываемость бет. смеси на заводе		
Plasticitatea amestecului de beton la obiect cm.	15	
Удобоукладываемость бет. смеси на объекте см.		
Data și ora eliberării producției		
Дата и время отправки		
Den. și cantit. adaosului chimic	Rheocon 1,3%	
Наз-ние и кол-во химдоб.		
Densitatea amestecului de beton	P=2300	
Плотность бетонной смеси		
Clasa betonului conform proiectului Kgf/cm2	C12/15	
Требуемая прочность бетона Kgf/cm2		
Rezistența betonului la compresiune (Mpa) min.	20	
Мпа		
Coeficientul de variație a rezist. Betonului %	1,95%	
Коэффициент вариации прочности бетона %		
Denum. agregatului mășcat, fracția lui mm.	Prundis concasat 8*16	
Наименование и фракция крупного заполнителя мм.		
Alți parametri necesari		
Другие показатели		
Volumul partidei stocului	-	m3
Объем партии М³		

Data eliberării/дата выдачи/

K1 Beton SRL
Str. Meșterul Manole, 5
Moldova Agroindbank fil. nr. 2
Director Kalay ElenaC/D MD25AG0000022513206887
C/F 1017600034464
C/TVA 0610199
AGRNMD2X876

Șef secție producție

Șef laborator





"SIMCOFRAJ IMPEX" S.R.L.

BON DE LIVRARE



BON DE LIVRARE Nr.759 din 31.10.2023

Numele stației de producere a betonului gata de utilizare	"SIMCOFRAJ IMPEX" S.R.L.
Cod unic de identificare al produsului-tip	Beton C16/20 X0 CEM II/B32,5 R D22,4 S2
Consistența	Clasa S2
Raportul apă/ ciment	0.57
Conținut de aer	5,7 %
Data și ora de încărcare, adică primul contact între ciment și apă	31.10.2023
Numărul autovehiculului sau identificarea vehiculului	
Numele cumpărătorului	Vastavit SRL
Numele și localizarea șantierului	or.Orhei
Detalii sau referințe la specificații, de exemplu, numărul de cod, numărul de comandă	759
Cantitatea de beton în metri cubi	3
Ora de sosire a betonului pe șantier	
Ora de începere a descărcării	
Ora de terminare a descărcării	

Acest bon de livrare este emis de fabricant.

Semnat de către:

Lungu Sergiu ,manager

(Numele, funcția)





Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010



VERIFICA CERTIFICATUL

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

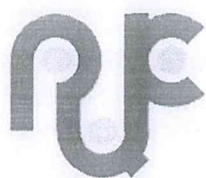
de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





ЗАО «Рыбницкий цементный комбинат»,
г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

Сертификат качества Известь строительная

(воздушная, негашеная, кальциевая, дробленая)



Сертификат соответствия OSGP-018 11 A1286-17

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57.55968

Сертифікат відповідності UA 033. 0373-19

ГОСТ 9179-77 «Известь строительная. Технические условия».

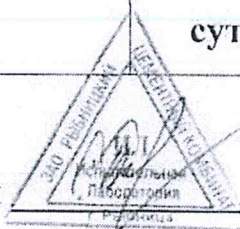
ГОСТ 22688-77 «Известь строительная. Методы испытаний».

ДСТУ Б.В.2.7-90:2011

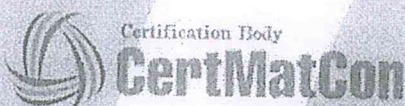
Характеристика извести:

Показатели качества	Един. измер.	Значение показателя
Активные CaO + MgO	%	90,0-93,5
CO ₂	%	1,5-2,6
MgO,	%	1,5-2,5
SiO ₂	%	1,5-2,0
Потери при прокаливании	%	3,5-4,5
Непогасившиеся зерна, не более	%	1,0-3,0
Гидратная вода, не более	%	2,00
Время гашения	мин.	2
Температура гашения	°C	90
Равномерность изменения объема		выдерживает
Удельная активность естественных радионуклидов	Бк/кг	<20
Фракционный состав	мм	0-20
Гарантийный срок хранения со дня отгрузки потребителю	сут.	30

Начальник испытательной лаборатории



С. Д. Беспалько



Certification Body

CertMatCon

www.certmatcon.md

Organism Certificare Produse „CERTMATCON”
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-132-2022

AMESTEC DE AGREGATE DE BALASTIERĂ, *Sort 0-40mm*

NISIP NATURAL, *Sort 0-4mm*

utilizat la:

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Produs de:

BICORLUX SRL,

sat. Cîrnățeni, rl Căusenii, Republica Moldova

Loc de producție: Zăcămint de nisip-prundiș, sat. Cîrnățeni, rl Căusenii

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 13242+A1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 15.07.2022 și va rămâne valabil până la data de 14.07.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iulie
2023

de vizat
până în
iulie
2024

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



 OCPr-044
LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA Republica MOLDOVA 5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1 Uzina REZINA 21 CPR_05__REA 000001 SM SR EN 197-1:2014 Ciment Portland cu calcar CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC) Prepararea betonului, mortarului, pasteii si a altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_05__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pasteii si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000001.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

 A member of
LafargeHolcim



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Calcar (LL) - Componente auxiliare minore	65÷79 21÷35 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 - 175	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.5 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1,5	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max.0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

- pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării
- pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Sergiu Bobu

Manager Calitate
Evgheni Ignatenco

La: 16.06.2021

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A member of
LafargeHolcim



Declarație de performanță

Nr. 785

SRL VASTAVIT / codul fiscal: 1004600066894

Cantitatea 184,36 tone factura AAR 8120205-8120498

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: 0-40 mm
2. Tipul produsului: Agregate din materiale legate sau nelegate hidraulic
3. Utilizarea preconizată: inginerie civilă și construcții de drumuri
4. Fabricant: „PIETRISCOM” S.R.L., str. Costișei, 51, or. Orhei, Republica Moldova.
Locul fabricării: or. Orhei, Republica Moldova.
5. Sistem de certificare: 2+
6. OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică, în conformitate cu SM SR EN 13242+A1:2010 și a emis Certificat de Conformitate cu nr. CPF-135-2021
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	G _A 85	SM SR EN 13242+A1:2010
Conținut de părți fine%, Categorie	5,6 f ₇	
Absorbția apei, %	2,72	
Masa volumetrică reală, Mg/m ³	2,61	
Densitatea în vrac, kg/m ³	1,482	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	GOST 30108-94 pct. 4.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Portarescu Gheorghe responsabil de calitate

Numele, Prenumele, Funcția





Declarație de performanță

Nr. 917

SRL VASTAVIT / codul fiscal: 1004600066894

Cantitatea 50,92 tone factura AAS 1686155-1686225

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: 8-16 mm
2. Tipul produsului: Agregate pentru amestecuri bituminoase
3. Utilizarea preconizată: producerea amestecurilor bituminoase
4. Fabricant: „PIETRISCOM” S.R.L., str. Costișei, 51, or. Orhei, Republica Moldova.
Locul fabricării: or. Orhei, Republica Moldova.
5. Sistem de certificare: 2+
6. OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică, în conformitate cu SM SR EN 13242+A1:2010 și a emis Certificat de Conformitate cu nr. CPF-135-2021
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	G _c 90/15	SM SR EN 13242+A1:2010
Conținut de părți fine %, Categorie	2,5 f ₄	
Rezistența la fragmentare, Categorie	LA 35	
Indice de formă, Categorie	12,5 SI ₁₅	
Absorbția apei, %	4,2	
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie	1,65 F ₂	
Masa volumetrică reală, Mg/m ³	2,617	
Densitatea în vrac, kg/m ³	1,170	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	GOST 30108-94 pct. 4.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Portarescu Gheorghe responsabil de calitate

Numele, Prenumele, Funcția



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- ♦ **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 19.09.2022 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4, cu condiția vizării anuale

ANEXA nr. 1*

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)

*modificat 19.09.2022



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICA

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformății permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformăție) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – AbrA	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 19.09.2022



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – TLmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4,0 – Vmin 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformății permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei (viteza de deformație) – WTSaer - Adâncimea maximă a fâgașului – PRDair	-	-	WTSaer 0,1 PRDair 5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 19.09.2022



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 4*

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICA

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,2
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 19.09.2022



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-205-2023

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN
METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



VERIFICA CERTIFICATUL

ООО Доброва 

Produse de:

ДОБРОВА S.R.L.,

Republica Moldova, mun. Bender, str. Panin, 6.

Loc de producție: or. Bender, str. Benderskovo Vostania, 52A

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 30.08.2023 și va rămâne valabil până la data de 29.08.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2025



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-206-2023

**DALE ŞI PAVELE DE BETON
OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulaţie.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, şosele, autostrăzi, spaţii industriale, staţii de autobuz, benzinării.



VERIFICA CERTIFICATUL

ООО Доброва 

Produse de:

ДОБРОВА S.R.L.,

Republica Moldova, or. Bender, str. Panin, 6.

Loc de producţie: or. Bender, str. Benderskovo Vostania, 52A

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi confirmă corespunderea cu cerinţele descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1338:2010 / SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010 / SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 30.08.2023 şi va rămâne valabil până la data de 29.08.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial şi sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar şi la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2025



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



ЗАО «Рыбницкий цементный комбинат»,
г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

Сертификат качества Известь строительная

(воздушная, негашеная, кальциевая, дробленая)



OSG-018

Сертификат соответствия OSG-018 11 A1286-17

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57.55968

Сертифікат відповідності UA 033. 0373-19

ГОСТ 9179-77 «Известь строительная. Технические условия».

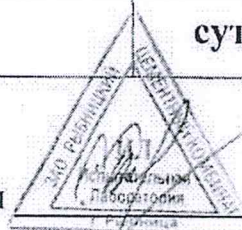
ГОСТ 22688-77 «Известь строительная. Методы испытаний».

ДСТУ Б.В.2.7-90:2011

Характеристика извести:

Показатели качества	Един. измер.	Значение показателя
Активные $\text{CaO} + \text{MgO}$	%	90,0-93,5
CO_2	%	1,5-2,6
MgO ,	%	1,5-2,5
SiO_2	%	1,5-2,0
Потери при прокаливании	%	3,5-4,5
Непогасившиеся зерна, не более	%	1,0-3,0
Гидратная вода, не более	%	2,00
Время гашения	мин.	2
Температура гашения	$^{\circ}\text{C}$	90
Равномерность изменения объема		выдерживает
Удельная активность естественных радионуклидов	Бк/кг	<20
Фракционный состав	мм	0-20
Гарантийный срок хранения со дня отгрузки потребителю	сут.	30

Начальник испытательной лаборатории



С. Д. Беспалько

Сертификат качества №

СДЕЛАНО В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

ИНОСТРАННОЕ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ИООО "Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ"

213760, ул. Чапаева 11, к. 19, г. Осиповичи, Могилевская обл.

Марка Мастика битумная AquaMast
Дата изготовления 10.06.20
Смена 5
Номер партии 3 717
Количество 5 022 кг

Техническое свидетельство № ТС 01.1584.17 до 21.09.2022

Показатели качества

Показатель	Ед. измер.	Норма	Факт
Условная вязкость, не менее	с	10	16
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	75-90	86,7
Содержание естественных радионуклидов Аэфф, БК/кг	БК/кг	370	136
Теплостойкость в течение 5 часов, не ниже	°C	80	80
Прочность сцепления с основанием, с металлом, не менее	МПа	0,10	0,63
Водопоглощение, по массе, не более	%	2	0,16
Жизнеспособность, не менее	ч	3	8
Гибкость на брусе с закруглением R 5 мм при температуре не выше	°C	5	5
Прочность сцепления с основанием, с деревом, не менее	МПа	0,10	0,33
Водонепроницаемость (p=0,03 МПа), в течение, не менее 10 минут	<>	0,03	0,03
Прочность сцепления с основанием, с бетоном, не менее	МПа	0,10	0,4

Пожарно-технические показатели: Г4, В3, РП4

Указанная в настоящем документе продукция соответствует ТУ BY 790683385.001-2012

Система менеджмента качества сертифицирована по требованиям СТБ ISO 9001-2015

Гарантийный срок хранения - 18 месяцев

Дата выдачи сертификата качества: _____

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ИНОСТРАННОЕ ОБЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICŞP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chişinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producţiei în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ŞI ÎN CONSTRUCŢII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/6 mm, agregat grosier 6/20 mm, agregat grosier 20/40mm, agregat grosier 40/80 mm, amestec de agregate 0/40 mm, amestec de agregate 0/80 mm.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă şi construcţii de drumuri.

SA "Pietriş"

Republica Moldova, mun. Chişinău, or. Vatra, str. Feroviarelor, 10

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producţiei în fabrică în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis iniţial 25.03.2021, modificat 19.04.2022 şi rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare şi verificare a constanţei performanţei şi a condiţiilor de fabricaţie, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICŞP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea anuală a supravegherii şi a evaluării continue a controlului producţiei în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

03-
2023

03-
2024

03-
2025

03-
2026

03-
2027

Data emiterii: 25.03.2021

Data modificării: 19.04.2022

Nr 00125

Conducătorul organismului



E.Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/40 mm, amestec de agregate 0/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Aceasta anexă eliberată la 19.04.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera	
			Performanțe declarate/ sorturi	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/40	Amestec de agregate 0/80
	Granulozitate, %	G	G _{A85}	G _{A85}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,53	1,53
Puritate	Părți fine, %	f	f ₅	f ₇
Natura rocii	Calcar			

Conducătorul organismului

E.Oprea



**ICECON CERT**ORGANISM DE CERTIFICARE
CERTIFICATION BODYacreditat pentru
CERTIFICARESR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
ON 066**CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI**
2204-CPR-0959.1

În conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produse pentru Construcții sau CPR), acest certificat se aplică produselor pentru construcții

INDICATOARE FIXE PENTRU SEMNALIZARE RUTIERĂ VERTICALĂ.
PANOURI FIXE

**Performanțele produselor sunt detaliate în anexele prezentului certificat de constanță a performanței*
Utilizare preconizată: panouri de semnalizare instalate permanent cu rolul de a furniza informații recomandări, avertizări și instrucțiuni conducătorilor de vehicule și pietonilor.

Introduse pe piață și fabricate de către **CIFFI-ML PLUS SRL**,
Sediu social: CHIȘINĂU, Str. Independenței, nr. 30/4, ap. 27, Republica MOLDOVA,
Tel: +37369276631, e-mail: road-sign@mail.ru

Unitate de producție: CHIȘINĂU, Str. Drumul Bacioiului 303 A, 1454, Republica MOLDOVA,
Tel: +37369276631, e-mail: road-sign@mail.ru

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului

SR EN 12899-1:2007 (SM SR EN 12899-1:2007)
(EN 12899-1:2007)

în sistemul 1 pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică realizat de fabricant este evaluat pentru a se asigura constanța performanței produselor pentru construcții

Acest certificat a fost emis inițial la data de **07.06.2021** și rămâne valabil până la data de **06.06.2024**, atât timp cât nici standardul amonizat, nici produsele pentru construcții, nici metodele AVCP și nici condițiile de fabricație din unitatea de producție nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare notificat.

Președinte,
Prof.univ.emerit dr.ing. **Polidor BRATU**



* Prezentul certificat este valabil numai însoțit de anexă/anexe.

** Standardul SM SR EN 12899-1:2007 este identic cu standardul SR EN 12899-1 :2007.

07.06.2021

ICECON CERT este organism acreditat RENAR, certificat de acreditare nr. ON 066 și notificat la Comisia Europeană, nr. identificare NB 2204.
ICECON CERT își rezervă dreptul de a menține, retrage, anula sau suspenda valabilitatea prezentului certificat, dacă se constată că nu sunt menținute condițiile inițiale de evaluare și verificare a constanței performanței, la efectuarea supravegheților anuale
Șos. Pantelimon, nr. 266, etaj 1, sector 2, CP 3-33, BUCUREȘTI, tel: +4021 202 55 01, fax: +4021 255 31 49, www.iceconcert.ro; ana.gheorghe@icecon.ro

PERFORMANȚE

(conform anexa ZA6 a standardului SR EN 12899-1:2007/SM SR EN 12899-1:2007)
- continuare -

Pătrat	latura 700 mm
Acțiuni datorate vântului	clasa WL1 (0,4 kN/m ²)
Deformație temporară la încovoiere:	
- Panou	clasa TDB1 (0,3 mm/m)
- Rîgle	clasa TDB1 (0,3 mm/m)
- Stâlpi	clasa TDB3 (8,3 mm/m)
Încărcare dinamică datorată deszăpezirii	clasa DSL0 (nici o performanță determinată)
Încărcări punctuale	clasa PL1 = 0,15 kN/m ²
Deformație permanentă	satisfăcător
Pătrat	Latura 500 mm
Acțiuni datorate vântului	clasa WL3 (0,8 kN/m ²)
Deformație temporară la încovoiere:	
- Panou	clasa TDB1 (0,3 mm/m)
- Rîgle	clasa TDB1 (0,3 mm/m)
- Stâlpi	clasa TDB3 (7,4 mm/m)
Încărcare dinamică datorată deszăpezirii	clasa DSL1 (1,5 kN/m ²)
Încărcări punctuale	clasa PL1 = 0,15 kN/m ²
Deformație permanentă	satisfăcător
Ansamblu panou indicator fixat centrat pe stâlp 60 x 3 mm	
Suport panou tablă din oțel zincat cu grosimea t = 1 mm, cu simplă bordurare - rebord pe contur 15 mm, înălțime de montaj h = 1700 mm sub panou	
Triunghi echilateral.	latura 900 mm
Acțiuni datorate vântului	clasa WL3 (0,8 kN/m ²)
Deformație temporară la încovoiere:	
- Panou	clasa TDB1 (1,3 mm/m)
- Rîgle	clasa TDB1 (1,3 mm/m)
- Stâlpi	clasa TDB4 (11,9 mm/m)
Încărcare dinamică datorată deszăpezirii	clasa DSL0 (nici o performanță determinată)
Încărcări punctuale	clasa PL1 = 0,15 kN/m ²
Deformație permanentă	satisfăcător
Triunghi echilateral.	Latura 700 mm
Acțiuni datorate vântului	clasa WL6 (1,2 kN/m ²)
Deformație temporară la încovoiere:	
- Panou	clasa TDB1 (1,7 mm/m)
- Rîgle	clasa TDB1 (1,7 mm/m)
- Stâlpi	clasa TDB3 (8,4 mm/m)
Încărcare dinamică datorată deszăpezirii	clasa DSL1 (1,5 kN/m ²)
Încărcări punctuale	clasa PL1 = 0,15 kN/m ²
Deformație permanentă	satisfăcător
Cerc	diametru 700 mm
Acțiuni datorate vântului	clasa WL3 (0,8 kN/m ²)
Deformație temporară la încovoiere:	
- Panou	clasa TDB1 (0,4 mm/m)
- Rîgle	clasa TDB1 (0,4 mm/m)
- Stâlpi	clasa TDB3 (9,3 mm/m)
Încărcare dinamică datorată deszăpezirii	clasa DSL0 (nici o performanță determinată)
Încărcări punctuale	clasa PL1 = 0,15 kN/m ²
Deformație permanentă	satisfăcător
Pătrat	800 mm
Acțiuni datorate vântului	clasa WL2 (0,6 kN/m ²)
Deformație temporară la încovoiere:	
- Panou	clasa TDB1 (0,2 mm/m)
- Rîgle	clasa TDB1 (0,3 mm/m)
- Stâlpi	clasa TDB3 (8,3 mm/m)
Încărcare dinamică datorată deszăpezirii	clasa DSL1 (1,5 kN/m ²)
Încărcări punctuale	clasa PL1 = 0,15 kN/m ²
Deformație permanentă	satisfăcător

Pag. 2/2

Prezenta anexa este valabilă însoțită numai de certificatul de constanță a performanței nr. 2204-CPR-0959.1.

07.06.2021

ICECON CERT este organism acreditat RENAR, certificat de acreditare nr. ON 066 și notificat la Comisia Europeană, nr. identificare NB 2204.
ICECON CERT își rezervă dreptul de a menține, reține, anula sau suspenda valabilitatea prezentului certificat, dacă se constată că nu sunt menținute condițiile inițiale de evaluare și verificare a constanței performanței, la efectuarea supravegheților anuale
Sos. Pantelimon, nr. 266, etaj 1, sector 2, CP 3-33, BUCUREȘTI, tel: +4021 202 55 01, fax: +4021 255 31 49, www.iceconcert.ro; ana.gheorghie@icecon.ro