

FORMULARUL STANDARD AL DOCUMENTULUI UNIC DE ACHIZIȚII EUROPEAN

1. Documentul unic de achiziții european, (în continuare, DUAE) este o declarație pe proprie răspundere, prin care operatorul economic confirmă îndeplinirea criteriilor de calificare și selecție necesare în cadrul procedurilor de achiziție publică în Republica Moldova.
2. Formularul este completat, semnat electronic și transmis autorității contractante la depunerea ofertei.
3. Un DUAE depus de către operatorul economic în cadrul unei proceduri de achiziție publică anterioară poate fi reutilizat, cu condiția ca informațiile cuprinse în formular să fie corecte și valabile la data depunerii acestuia.
4. Ofertantul care prezintă în DUAE informații false sau documentele justificative prezentate nu confirmă informația indicată în documentul prezentat este exclus din procedura de achiziție publică și/sau poate răspunde conform legislației.
5. Formularul DUAE este constituit din 7 capitulo, și anume:
 - 1) Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă;
 - 2) Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic;
 - 3) Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică;
 - 4) Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici;
 - 5) Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de selecție a operatorilor economici;
 - 6) Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică;
 - 7) Capitolul VII. Declarații finale.
6. Prezentarea formularului DUAE la depunerea ofertei care nu este conform cu cerințele stabilite în Documentația de atribuire duce la respingerea ofertei.

Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă

Compartimentul se completează doar de către autoritatea/entitatea contractantă.

Cod pozitie	Conținutul cerinței	Răspuns
1	2	3
A. Informații despre publicare		
1A.1	Numărul anunțului/invitației publicate în Buletinul achizițiilor publice, și după caz numărul anunțului publicat în Jurnalul Oficial al Uniunii	Conform SIA RSAP

	Europene	(MTender) ocds-b3wdp1-MD-1659679644031
B. Identitatea autorității/entității contractante		
1B.1	Denumirea autorității/entității contractante	Centrul de plasament pentru persoane vîrstnice și persoane cu dizabilități
1B.2	Număr unic de identificare (IDNO) a autorității/entității contractante	1007601011401

Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic

Compartimentul se completează doar de către operatorii economici.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Informații privind operatorul economic		
2A.1	Denumirea operatorul economic	SC "Metancor – Com" S.R.L.
2A.2	Tara	Moldova
2A.3	Cod poștal	MD-2037
2A.4	Oras/Localitate	mun. Chișinău
2A.5	Adresa juridică	MD-2037, mun. Chișinău, str.Uzinelor, 169
2A.6	Pagina web	www.metancor.md
2A.7	Persoana sau persoanele de contact	Repcinchi Denis
2A.7.1	Telefon	062029997
2A.7.2	Adresa de e-mail	denis.repcinschi@metancor.md
2A.8	Număr unic de identificare (IDNO/IDNP)	1005600033565
2A.9	Numărul cod TVA	0402970
2A.10	Forma organizatorico-juridică a activității de antreprenoriat	530, Societate cu răspundere limitată
2A.11	Informația cu privire la numele acționarilor/asociaților/beneficiarului efectiv	
2A.11.1	Numele acționarilor / asociaților	Pereu Corneliu
2A.11.2	Numele beneficiarului efectiv <i>[beneficiar efectiv – persoană fizică ce deține sau controlează în ultimă instanță o persoană fizică sau juridică ori beneficiar al unei societăți de investiții sau administrator al societății de investiții, ori persoană în al cărei nume se desfășoară o activitate sau se realizează o tranzacție și/sau care deține, direct sau indirect, dreptul de proprietate sau controlul asupra a cel</i>	Pereu Corneliu

	<i>puțin 25% din acțiuni sau din dreptul de vot al persoanei juridice ori asupra bunurilor aflate în administrare fiduciară]</i>	
2A.11.3	Cetățenia beneficiarului efectiv <i>(legătură juridico-politică permanentă a persoanei fizice definite conform poziției 2A.11.2)</i>	Moldova
2A.12	Operatorul economic este: <ul style="list-style-type: none"> • întreprindere mică • întreprindere mijlocie • și altele 	întreprindere mijlocie
2A.13	În cazul în care achiziția este rezervată: operatorul economic este un atelier protejat sau o întreprindere socială, sau va asigura executarea contractului în contextul programelor de angajare protejată?	Nu
2A.13.1	<i>Dacă da, care este procentul corespunzător de lucrători cu dizabilități sau defavorizați?</i>	
2A.13.2	<i>Specificați cărei sau căror categorii de lucrători cu dizabilități sau defavorizați le aparțin angajații în cauză?</i>	
2A.14	Operatorul economic participă la procedura de achiziții publice împreună cu alți operatori economici?	Nu
2A.14.1	<i>Dacă Da, precizați rolul operatorului economic în cadrul grupului (lider, responsabil cu îndeplinirea unor sarcini specifice, etc).</i>	
2A.14.2	<i>Numiți operatorii economici care participă la procedura respectivă de achiziție publică.</i>	
2A.14.3	<i>Specificați denumirea grupului participant.</i>	
<i>Notă. Dacă ați răspuns Da la întrebarea 2A.14, asigurați-vă ca operatorii economici menționați să prezinte un formular DUAE separat.</i>		
B. Informații privind reprezentanții operatorului economic		
Indicați numele persoanei (persoanelor) împuternicită (împuternicite) să îl reprezinte pe operatorul economic în scopurile prezentei proceduri de achiziție publică.		
2B.1	Nume și prenume	Repcinchi Denis
2B.2	Pozitie/acționând în calitate de..	manager
2B.3	Tară	Moldova
2B.4	Telefon	062029997

2B.5	Adresa de e-mail	denis.repcinschi@metancor.md
------	------------------	------------------------------

C. Informații privind utilizarea capacităților altor entități

2C.1	Operatorul economic utilizează capacitățile altor entități pentru a satisface criteriile de selecție prevăzute în capitolul IV, precum și (dacă este cazul) criteriile și regulile menționate în capitolul V de mai jos?	Nu
------	--	----

Notă. Dacă ați răspuns Da la întrebarea 2C.1, prezentați un formular DUAE separat care să cuprindă informațiile solicitate în secțiunile A și B din capitolul respectiv și din capitolul III pentru fiecare dintre entitățile în cauză, completat și semnat în mod corespunzător de entitățile în cauză. Atragem atenția asupra faptului că trebuie incluși, de asemenea, tehnicienii sau organismele tehnice implicate, indiferent dacă fac sau nu parte din întreprinderea operatorului economic, în special cei care răspund de controlul calității și, în cazul contractelor de achiziții publice de lucrări, tehnicienii sau organismele tehnice la care poate face apel operatorul economic în vederea executării lucrărilor. În măsura în care este relevant pentru capacitatea (capacitățile) specifică (specifice) utilizată (utilizate) de operatorul economic, includeți informațiile prevăzute în capitolele IV și V pentru fiecare dintre entitățile în cauză.

D.Informații privind subcontractanții pe ale căror capacități operatorul economic se bazează

2D.1	Operatorul economic intenționează să subcontracteze vreo parte din contract cu alți operatori economici?	Nu
2D.1.1	<i>Dacă Da, enumerați subcontractanții propuși.</i>	

Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică

Compartimentul se completează de către operatorii economici.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
3A.1	Participare la o organizație criminală. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru participare la o organizație criminală, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o	Nu

	perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	
3A.2	<p>Corupție. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru corupție pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplique o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?</p>	Nu
3A.3	<p>Fraude. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru fraudă pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplique o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?</p>	Nu
3A.4	<p>Infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activitățile teroriste. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activități teroriste, pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplique o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?</p>	Nu
3A.5	<p>Spălare de bani sau finanțarea terorismului. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activități teroriste, pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare</p>	Nu

	pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	
3A.6	<p>Exploatarea prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane.</p> <p>Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru exploatare prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?</p>	Nu
3A.7	În cazul că răspunsul este Da pentru cel puțin una din întrebările 3A.1 – 3A.6, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?	Nu
3A.7.1	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
B. Motive privind plata impozitelor sau/și a contribuțiilor de asigurări sociale		
	Plata impozitelor	
3B.1	Operatorul economic și-a onorat obligațiile cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale în conformitate cu prevederile legale în vigoare în Republica Moldova sau în țara în care este stabilit?	Da
3B.1.1	<i>Dacă Nu, în ce mod a fost stabilită obligația cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale?</i>	
3B.1.2	<i>În cazul în care, încălcarea cu referire la obligațiile privind plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, această decizie este definitivă?</i>	Nu
3B.1.3	<i>În cazul în care, încălcarea cu referire la obligațiile privind plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, precizați data și numărul deciziei.</i>	
3B.2	Operatorul economic beneficiază, în condițiile legii, de eşalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății	

	<p>acestora, inclusiv a majorărilor de întârziere (penalităților) și/sau a amenzilor?</p> <p>Notă: <i>Se completează doar în cazul în care ați răspuns Nu, la întrebarea din 3B.1.</i></p>	
3B.2.1	<p><i>Dacă Da, operatorul economic este în măsură să furnizeze actul privind eşalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății acestora?</i></p>	
3B.3	<p>Operatorul economic este în măsură să furnizeze un certificat cu privire la plata impozitelor sau să furnizeze informații privind onorarea obligațiilor fiscale?</p>	Da
3B.4	<p>Informațiile privind lipsa/existența restanțelor față de bugetul public național sunt disponibile gratuit pentru autorități, prin accesarea unei baze de date naționale? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</p>	<p>Adresa de internet: servicii.fisc.md</p> <p>Autoritatea sau organismul emitent(ă): Inspectoratul Fiscal de Stat al RM</p> <p><i>Referința exactă a documentației:</i> N/A</p>

C. Includerea în lista de interdicție a operatorilor economici

3C.1	Operatorul economic este înscris în lista de interdicție a operatorilor economici?	Nu
3C.1.1	<p><i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3C.1, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în posibilitatea existenței unui motiv de excludere?</i></p>	
3C.1.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	

D. Motive legate de insolvabilitate, conflicte de interes sau abateri profesionale

	Obligațiile aplicabile în domeniul mediului, muncii și asigurărilor sociale	
3D.1	Operatorul economic a încălcădăt obligațiile în domeniul mediului în ultimii 3 ani?	Nu
3D.1.1	<p><i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.1, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în posibilitatea existenței unui motiv de excludere?</i></p>	

3D.1.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
3D.2	Operatorul economic a încălcăt obligațiile în domeniul social în ultimii 3 ani?	Nu
3D.2.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.2, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
3D.2.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
3D.3	Operatorul economic a încălcăt obligațiile în domeniul muncii în ultimii 3 ani?	Nu
3D.3.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.3, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
3D.3.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
	Insolvabilitatea	
3D.4	Operatorul economic este în situație de insolvabilitate sau de lichidare a activității antreprenoriale ca urmare a unei hotărârii judecătoarești?	Nu
3D.4.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.4, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
3D.4.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
	Active administrate de lichidator	
3D.5	Activele operatorului economic sunt administrate de un lichidator sau de o instanță?	Nu
3D.5.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.5, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
3D.5.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
	Activitățile economice sunt suspendate	
3D.6	Activitățile economice ale operatorului economic sunt suspendate?	Nu
3D.6.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.6, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	

<i>3D.6.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
	Acorduri cu alți operatori economici care vizează denaturarea concurenței	
<i>3D.7</i>	Operatorul economic, în ultimii 3 ani, a încheiat acorduri cu alți operatori economici care au ca obiect denaturarea concurenței, fapt constatat prin decizie a organului abilitat în acest sens?	<i>Nu</i>
<i>3D.7.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.7, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
<i>3D.7.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
	Conflict de interes	
<i>3D.8</i>	Operatorul economic se află într-o situație de conflict de interes care nu poate fi remediată?	<i>Nu</i>
<i>3D.8.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.8, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
<i>3D.8.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
	Etica profesională	
<i>3D.9</i>	Operatorul economic a fost condamnat, în ultimii 3 ani, prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătoarești, pentru o faptă care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greșeli în materie profesională?	<i>Nu</i>
<i>3D.9.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.9, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
<i>3D.9.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	
	Integritatea	
<i>3D.10</i>	Operatorul economic, în ultimii 3 ani, se face vinovat de o abatere profesională, care îi pune la îndoială integritatea?	<i>Nu</i>
<i>3D.10.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.10, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
<i>3D.10.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	

Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici

Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea (coloana nr.2) contractantă și operatorii economici (coloana nr.3).

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns	
		1	2
A. Capacitatea de exercitare a activității profesionale			
4A.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze documentul/documentele prin care se va demonstra înregistrarea acestuia?		Da
4A.1.1	<i>Dacă Da, indicați actele de înregistrare a activității antreprenoriale și genul (genurile) de activitate determinate de legislație, aferent obiectului procedurii de atribuire a contractului, în baza căreia întreprinderea are dreptul să execute viitorul contract de achiziție publică.</i>		Extras din Registrul de stat al persoanelor juridice: № 488278 din 16.02.2022
4A.1.2	<i>Actele de înregistrare a activității antreprenoriale, sunt disponibile gratuit pentru autorități dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>		<p><i>Adresa de internet:</i> N/A</p> <p><i>Autoritatea sau organismul emitent(ă):</i> Agenția Servicii Publice</p> <p><i>Referința exactă a documentației:</i> N/A</p>
4A.2	Activitatea antreprenorială deține o certificare și/sau o autorizare echivalentă aferent obiectului procedurii de atribuire a contractului, în cadrul unui sistem național?		Da
4A.2.1	<i>Dacă Da, operatorul economic este în măsură să furnizeze documentul/documentele prin care se va demonstra certificarea și/sau autorizarea activității acestuia?</i>		Da
4A.2.3	<i>Actele privind certificarea sau autorizarea sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>		<p>Nu</p> <p><i>Autoritatea sau organismul emitent(ă):</i> N/A</p> <p><i>Referința exactă a documentației:</i> N/A</p>
4A.3	Genurile de activitate, și/sau certificarea, și/sau autorizarea privind activitatea de întreprinzător,		Da

	acoperă criteriile de selecție impuse de autoritatea/entitatea contractantă în anunțul/invitația de participare?	
B. Capacitatea economică și finanțieră		
	Declarații bancare	
4B.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze declarații bancare sau, după caz, dovezi privind asigurarea riscului profesional în conformitate cu cerințele din documentația de atribuire?	Da
4B.1.1	<i>Informația menționată la punctul 4B.1 este disponibilă gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea ei.</i>	<i>Adresa de internet: N/A data2b.md https://www.data2b.md/ru/companies/1005600033565/societatea-comerciala-metancor-com-srl</i>
	Cifra de afaceri anuală (volumul vânzărilor)	
4B.2	Operatorul economic este în măsură să demonstreze o cifră de afaceri anuală, după cum urmează: Valoare 130 154 975 Perioada 2021 <i>Notă. Se completează de către autoritatea contractantă valoarea și perioada</i>	Da
4B.2.1	<i>Specificați care este cifra de afaceri anuală, conform datelor din raportul finanțier.</i>	<i>Valoarea 130 154 975 lei Anul 2021</i>
	Cifra de afaceri medie anuală	
4B.3	Operatorul economic este în măsură să demonstreze o cifră medie anuală de afaceri, după cum urmează: Valoare 130 154 975 Perioada 2021 <i>Notă. Se completează de către autoritatea contractantă valoarea și perioada</i>	Da
4B.3.1	<i>Specificați cifra de afaceri, conform datelor din raportul finanțier.</i>	<i>Valoarea 89 610 000 Anul 2018 Valoarea 96 680 000 Anul 2019 Valoarea</i>

		97 360 000
		Anul 2020
		Valoarea medie totală
		94 550 000
	Raport financiar	
4B.4	Operatorul economic este în măsură să furnizeze raportul financiar înregistrat, extrase din raportul financiar?	Da
4B.5	Informațiile privind situația economică și financiară sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	N/A https://www.data2b.md Referință exactă a documentației: https://www.data2b.md/ru/companies/1005600033565/societatea-commerciala-metancor-com-srl

C. Capacitatea tehnică și/sau profesională

4C.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze documentele solicitate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare, care demonstrează capacitatea tehnică și/sau profesională pentru executarea viitorului contract.	Da
4C.1.1	<i>Informațiile privind capacitatea tehnică și/sau profesională sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	<i>Adresa de internet:</i> N/A <i>Autoritatea sau organismul emitent(ă):</i> N/A <i>Referință exactă a documentației:</i> N/A
	Instalații tehnice și măsuri de asigurare a calității	
4C.2	Operatorul economic este în măsură să furnizeze detalii referitoare la tehnicieni sau organismele tehnice, specificate în anunțul de participare/documentația de atribuire, pe care autoritatea/entitatea contractantă le poate solicita, în special cele responsabile de controlul calității în legătură cu acest exercițiu de achiziție publică?	Da
4C.3	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o	Da

	informație cu privire la sistemele de management și de trasabilitate utilizate în cadrul lanțului de aprovizionare?	
4C.3.1	<i>Informațiile sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	<i>Adresa de internet:</i> N/A
		<i>Autoritatea sau organismul emitent(ă):</i> N/A
		<i>Referința exactă a documentației:</i> N/A
Utilaje, instalații și echipament tehnic		
4C.4	Operatorul economic dispune de utilaje și echipament necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului de achiziție publică?	Da
4C.5	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație cu privire la dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea contractului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și documentația de atribuire?	Da
Pregătirea profesională și calificarea personalului		
4C.6	Operatorul economic are în cadrul întreprinderii personal calificat conform cerințelor stabilite în anunțul de participare sau în documentația de atribuire?	Da
4C.7	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație privind personalul de specialitate propus pentru executarea contractului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și documentația de atribuire?	Da
4C.8	Indicați efectivele medii anuale de personal angajat din ultimii trei ani de activitate.	Anul 2018
		Angajați 30
		Anul 2019
		Angajați 34
		Anul 2020
		Angajați 45
Numărul membrilor personalului de conducere		
4C.9	Indicați numărul membrilor personalului de conducere ale operatorului economic pe parcursul ultimilor trei ani.	Anul 2018
		Persoane 3
		Anul 2019
		Persoane 4
		Anul 2020
		Persoane 5

	Mostre, descrieri, fotografii	
4C.10	Operatorul economic este în măsură să furnizeze eșantioane (mostre), descrieri și/sau fotografii ale produselor/serviciilor care urmează să fie furnizate/prestate, conform cerințelor stabilite în documentația de atribuire?	Da
	Pentru contractele de achiziție publică de lucrări	
4C.11	În perioada de referință, operatorul economic a îndeplinit lucrări specifice sau similare obiectului de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	Da
4C.11.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea lucrărilor, valoarea lor, data de începere, data procesului verbal de recepție la terminarea lucrărilor, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	<i>Anul 2021. Spitalul Raional Singerei. Recipient pentru dezinfectare 6000 lei/buc</i>
		<i>Anul 2021 Centrul de Diagnostic German. Rezervor 13500 lei/buc</i>
		<i>Anul 2021 Institutul de Microbiologie si Biotehnologie. Bobina 2750 lei/buc</i>
		<i>Anul 2021 IMSP Spitalul de Stat RM Rezervor 2160 lei/buc</i>
		<i>Anul 2021 IMSP SCBI Toma Ciorba Rezervor 4300 lei/buc</i>
	Pentru contractele de achiziție publică de bunuri	
4C.12	În perioada de referință, operatorul economic a efectuat livrări specifice obiectului de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	Da
4C.12.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea livrărilor, valoarea lor, data de începere, data</i>	<i>Anul 2021 Clinica Forum.</i>

	<i>furnizării, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	<i>Masa din inox 4200lei/buc</i>
		<i>Anul 2021 Centrul Republican de diagnost. Medical Masa de spălat 11230 lei/buc</i>
		<i>Anul 2021 Spitalul Raional Ialoveni Masa de spălat 10 050 lei/buc</i>
		<i>Anul 2021 Nersisean Martik S.R.L. Căruciorul Medical 2 800 lei/buc</i>
	Pentru contractele de achiziție publică de servicii	
4C.13	În perioada de referință, operatorul economic a prestat servicii similare cu obiectul de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	Nu
4C.13.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea serviciilor, valoarea lor, durata de execuție, data începerii, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	
4C.14	În cazul că răspunsul este Da pentru una din întrebările 4C.11 – 4C.13, puteți furniza dovezi prin care se va demonstra îndeplinirea lucrărilor, livrarea bunurilor, prestarea serviciilor similare conform cerințelor documentației de atribuire?	Da
D. Standarde de asigurare a calității		
4D.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze certificate emise de organisme independente prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă standardele de asigurare a calității conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și în documentația atribuire?	Da
4D.2	Informațiile privind standardele de asigurare a calității, sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: N/A
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): N/A

		Referință exactă a documentației: N/A
E. Standarde de protecție a mediului		
4E.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze certificate emise de organisme independente prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă standardele de protecție a mediului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	Da
4E.2	Informațiile privind standardele de protecția mediului, sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	<p>Adresa de internet: https://b2bhint.com</p> <p>Autoritatea sau organismul emitent(ă): B2bhint</p> <p>Referință exactă a documentației: https://b2bhint.com/ru/company/md/sc-metancor-com-srl-1005600033565</p>

F. Permiterea controalelor		
4F.1	Operatorul economic permite efectuarea verificărilor de către autoritatea/entitatea contractantă referitor la capacitatele economice și financiare, de producție sau tehnice privind executarea viitorului contract de achiziție publică?	Da

Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de calificare și selecție

Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea contractantă (coloana nr.2) și operatorii economici (coloana nr.3).

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse		
5A.1	<p>Operatorul economic este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante: formularele, certificatele, avizele și alte documente indicate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire?</p> <p>Termen 3 zile de la solicitare.</p>	Da

	<i>Notă. Numărul de zile se indică de către autoritatea contractantă ținând cont de cantitatea și caracterul documentelor solicitate.</i>	
5A.2	Informațiile care să îi permită autorității/entității contractante să obțină documentele indicate în anunțul de participare și în documentația de atribuire, sunt disponibile gratuit și direct prin accesarea unei baze de date naționale în orice stat? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: N/A Autoritatea sau organismul emitent(ă): N/A Referința exactă a documentației: N/A

Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică

Compartimentul se solicită de către autoritatea contractantă doar în cadrul procedurilor de achiziție publică: licitația restrânsă, negociere, dialog competitiv și parteneriatul pentru inovare.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse		
6A.1	Operatorul economic/candidatul îndeplinește criteriile de selecție stabilite de către autoritatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire.	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
6A.2	Operatorul economic/candidatul dispune și este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante certificate sau alte forme de documente justificative, după cum este cerut în anunțul de participare și în documentația de atribuire.	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

Capitolul VII. Declarații finale

Operatorul economic declară că informațiile prezentate în capitolele II – V (după caz II-VI) sunt exacte și corect furnizate, cunoșcând pe deplin consecințele cazurilor grave de declarații false.

Operatorul economic declară în mod oficial, că poate să furnizeze la solicitarea autorității/entității contractante fără întârziere, certificatele și documentele justificative solicitate, cu excepția cazului în care autoritatea/entitatea contractantă are posibilitatea de a obține documentele justificative în cauză direct prin accesarea unei baze de date relevante, care este disponibilă gratuit, cu condiția că operatorul

economic să fi furnizat informațiile necesare (adresa de internet, autoritatea sau organismul emitent(ă), referința exactă a documentației) care să îi permită autorității contractante sau entității contractante să facă acest lucru și se consumte accesul la informațiile menționate, în cazul în care acest lucru este necesar.

Operatorul economic declară în mod oficial că este de acord ca [
[Centrul de plasament pentru persoane vîrstnice și persoane cu dizabilități](#)], astfel cum este descrisă în capitolul I secțiunea A să obțină acces la documentele justificative privind informațiile pe care le-a furnizat în acest DUAE în scopul desfășurării procedurii de achiziție [ocds-b3wdp1-MD-1659679644031](#) din 05.08.2022

Nume: Pereu Corneliu

Funcția: Administrator

Data: 08.08.2022

Adresa: mun.Chișinău str. Uzinelor 169

Semnătura

Digitally signed by Pereu Corneliu
Date: 2022.08.08 11:28:26 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

Societatea Comercială "METANCOR-COM" S.R.L.
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de identificare de stat - codul fiscal
1005600033565

20.07.2005

Data înregistrării

20.07.2005

Data eliberării

Bolboceanu Adela, registrатор de stat

Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul

semnătură

MD 0038608

Digitally signed by Pereu Corneliu
Date: 2022.07.26 14:32:55 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





AGENȚIA SERVICII PUBLICE
Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS
din Registrul de stat al persoanelor juridice

Nr. 488278 data 16.02.2022

Denumirea completă: Societatea Comercială "METANCOR-COM" S.R.L.

Denumirea prescurtată: S.C. "METANCOR-COM" S.R.L.

Forma juridică de organizare: Societate cu răspundere limitată,

Numărul de identificare de stat și codul fiscal (IDNO): 1005600033565

Data înregistrării de stat: 20.07.2005

Modul de constituire: nou creată.

Sediul: MD-2037, str. Uzinelor, 169, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Obiectul principal de activitate:

1. Comerțul cu ridicata al materialelor lemnioase, al materialelor de construcție și echipamentului sanitar
2. Comerțul cu ridicata al produselor alimentare, băuturilor și produselor din tutun
3. Comerțul cu ridicata al florilor și plantelor
4. Comerțul cu ridicata al cerealelor, semințelor și furajelor pentru animale
5. Alte tipuri de comerț cu ridicata

Capitalul social: 268117 lei,

Administrator: PEREU CORNELIU, IDNP 0961002541295,

Asociații:

1. PEREU CORNELIU, IDNP 0961002541295, cota 268117 lei, ce constituie 100%

Beneficiar efectiv:

1.1. PEREU CORNELIU, IDNP 0961002541295

Prezentul extras este eliberat în temeiul art.34 al Legii nr.220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de 16.02.2022.

Registrar

Rusu Diana



Digitally signed by Pereu Cornelius
Date: 2022.07.26 14:33:29 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



CERERE DE PARTICIPARE

Către [Centrul de plasament pentru persoane vîrstnice și persoane cu dizabilități](#)
[Codul fiscal/IDNO 1007601011401](#)
MD 4571, MOLDOVA, Dubăsari, s.Cocieri, str. Tărifului 2B

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice [ocds-b3wdp1-MD-1659679644031](#) din 05.08.2022, privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului **Chiuveta** pentru [Centrul de plasament pentru persoane vîrstnice și persoane cu dizabilități](#), noi S.R.L Metancor-Com , am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și ne exprimăm, prin prezenta, interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavînd obiecții la documentația de atribuire.

Data completării 05.08.2022 Cu stimă,

Digitally signed by Pereu Corneliu
Date: 2022.08.08 11:29:30 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Ofertant/candidat
S.R.L Metancor-Com
Pereu Corneliu

DECLARAȚIE privind valabilitatea ofertei

Către [Centrul de plasament pentru persoane vîrstnice și persoane cu dizabilități](#)
Codul fiscal/IDNO [1007601011401](#)
MD 4571, MOLDOVA, Dubăsari, s.Cocieri, str. Țărmului 2B

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice [ocds-b3wdp1-MD-1659679644031](#) din 05.08.2022, privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului **Chiuveta** pentru [Centrul de plasament pentru persoane vîrstnice și persoane cu dizabilități](#),

Ne angajăm să menținem oferta valabilă pentru [Centrul de plasament pentru persoane vîrstnice și persoane cu dizabilități](#) Licitație deschisă, pentru o durată de 60 zile, (șaizeci), respectiv până la data de 10.10.2022, și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Data completării 05.08.2022 Cu stimă

Digitally signed by Pereu Corneliu
Date: 2022.08.08 11:29:42 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Ofertant/candidat
S.R.L Metancor-Com



Nr. U08(152)
din «26» iulie. 2022

Banca Comercială „ENERGBANK” Societate pe Acțiuni
Republica Moldova, MD-2001, mun. Chișinău, str. Tighina 23/3
tel.: +(373 22) 544-377, 858-000; fax: +(373 22) 858-080
www.energbank.com; e-mail: office@energbank.com
IDNO 1003600008150, cod TVA 0202040
codul băncii: ENEGMD22
cod IBAN: MD10NB000000000035215845 la CD BNM
Capital social - 100 000 000 leu MD

La cerere

Prin prezenta, BC "Energbank" SA, sucursala "Ciocana Noua"(codul băncii ENEGMD22408), confirma ca SRL „Metancor-Com” cod fiscal 1005600033565, deține cod IBAN MD71EN000002224610145408 în Lei MD,Ruble Ruse,dolari SUA,Euro.

Director sucursala
"Ciocana Nouă"
BC "Energbank" SA

Contabil-sef

Ex.Pugaci N.
Tel.022 408-285



D. Malovata

N.Pugaci

Digitally signed by Pereu Corneliu
Date: 2022.07.27 10:35:59 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



444

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md



DOCUMENTAȚIE SANITARĂ / Санитарное удостоверение
FORMULAR: Formular Nr. 301/2
APROBAT DE MINISTERUL Sănătății și Sportului MZ RM. Nr. 828
or. 31.10.11
Consiliul de incercări de laborator acreditat de Cerc Central
Național de Acreditație din Republica Moldova MOLDAC
Национальный аккредитационный центр Центрального
Научного Академического Центра РМ РМ Центр РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil pînă în 16.02.2026

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-13723/2022

Санитарное заключение о том что пищевые и непищевые продукты

din/от 13 aprilie 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
При настоящем санитарном заключении подтверждается что производство, импорт, использование и разрушение
 Foi din inox

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / *согласно санитарному законодательству* (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / *указаний наименование санитарного (его) регулирования*)

Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin HG 308/2011, Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / *организация-изготовитель, страна происхождения*
 SARITAS CELIK SANAYI VE TICARET AS. TURCIA

Destinatarul avizului sanitar / *адресат санитарного удостоверения*
 S.C. METANCOR-COM S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Ciocana, strada Uzinelor, 169, MD2037

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции соответствующей (ею) санитарному (ею) регулированию (если имеется)
 Demers, contract, facturi, certificate, aviz sanitar nr.P-8305/2020 din 16.12.2020, raport a incercărilor de laborator nr.1762
 din 08.04.2022
(а enumera документы об испытаниях, выданные в соответствии с санитарным законодательством, включая отчеты)

Caracteristica sanitată a produselor / *качественные характеристики продукции*
 Parametrii (factorii) / *показатели (факторы)*

conform raportului incercărilor de laborator nr.1762 din 08.04.2022

Normativul sanitar / *санитарные нормы*



Digitally signed by Pereu Corneliu
 Date: 2022.08.03 11:32:24 EEST
 Reason: MoldSign Signature
 Location: Moldova



Domeniu de utilizare / *Область применения:*
 contact produse alimentare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / *Нормы, условия применения, меры безопасности:*
 transportare, меры безопасности:
 importul, păstrarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / *Санитарное удостоверение действует до:*

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamisch
 (nume, prenume/ Ф.И.О.)
 L.S.

Digitally signed by Director
 Date: 2022.04.13 13:15:40 EEST
 Reason: MoldSign Signature
 Location: Moldova

(подпись Николае Желамисхи)

ANS/HAO3

SP 10-XVI-09



0001137



O3

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICI MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENTIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: offic@ansp.md



DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / ФОРМУЛАР Nr. 13721
APROBAT DE MS al RM / Утверждено МЗ РМ №. 828
от 31.10.11
Centrul de Inovație și de Laborator acreditat de către Consiliul
Național de Accreditație din Republica Moldova - MOILDAC
Национальный Центр по инновации и лаборатории
Научно-исследовательский Аккредитационный Центр РМ - MOILDAC
Certificare, L.Ł.-044, din 17.02.2018 valabil pînă la 15.02.2026

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-13721/2022

Санитарное заключение о бытовых и небытовых продуктах

din/or 13 aprilie 2022

Prin prezentul aviz sanitatar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
При настоящем санитарном заключении подтверждается что производство, импорт, использование и разборка вышеуказанных изделий
Tevi din inox AISI 304

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitatar (e) / санитарного нормативного регламента (если имеется) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitatar (e) / указанное под номером санитарного норматива, если есть, производимое и используемое оборудование

Regulamentul sanitatar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin HG 308/2011, Regulamentul sanitatar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организатор производства/импортёра, страна происхождения
THYSSSEN KRUPP ENERGOSTAL, POLONIA

Destinatarul avizului sanitatar / краткое описание получателя / краткое описание получателя
S.C. METANCOR-COM S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Ciocana, str-la Uzinelor, 169, MD2037

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitatar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания соответствия продукции (если имеется) служил документ (файл) приложения
Demers, contract, facturi, certificate, teste, aviz sanitatar nr.P-8308/2020 din 16.12.2020, raport a încercărilor de laborator
nr.1767 din 08.04.2022
(a enunța documentele de însoțire, buletele de utiliză/потребление, сертификаты соответствия и т.д., приведенные в письме)

Caracteristica sanitată a produselor / санитарные характеристики продукции
Parametrii (factorii) / показатели (факторы)
conform raportului incercărilor de laborator nr.1767 din 08.04.2022

Normativul sanitat / санитарный норматив



Digitally signed by Pereu Cornelius
Date: 2022.08.03 11:32:35 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Domeniu de aplicare / Основное применение:
industria alimentară

Condițile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия применения, хранения
и транспортировки, меры безопасности
în importul, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Свидетельство действует до даты, указанной на: док. 30.04.2023
DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Digital signed by Cornelius
Date: 2022.04.13 13:14:36 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

(semnătura Моргана)

Nicolae Jelamschi
(nume, prenume/Ф.И.О.)

L.S.



ANSP/HAO3

SP

10-XVI-09

0001130



O3



Spett.le:

METANCOR-COM

STR UZINELOR, 11/1

2023 CHISINAU

MOLDOVA

Dichiarazione di conformità / Declaration of conformity
Certificato di conformità sim. 2.1 EN 10204 / Certificate of Compliance

Vostro Ordine No./ Your Order No.

Nostro Ordine No. / Our Order No.

Ddt. o Fattura No. / Delivery note or Invoice No.

100267 from 11/01/21

Conferma per tutti i prodotti nel DDT. O fattura Confirmation
for all products in the delivery note or invoice

Conferma solo per il/i seguente/i articolo/i:
Confirmation only for the following item (s):

Con la presente si dichiara che i suddetti prodotti da noi immessi sul mercato sono conformi alle norme di riferimento e alle specifiche di prodotto o ad un disegno assegnato. Confermiamo inoltre che i prodotti forniti relativi all'ordine di cui sopra, sono realizzati in acciaio inossidabile, che il grado di materiale degli elementi di collegamento (fasteners) è conforme a quanto previsto dalla norma EN ISO 3506:2020 e che tutti gli articoli sono passivati. Gli articoli che non rientrano nella predetta norma (es. Accessori Nautici, Raccorderia, Gamma Solar) sono realizzati in acciaio inossidabile AISI304 o AISI316 o AISI420 o AISI410 o Rame o Ottone o Alluminio o ZAMA o EPDM.

We hereby declare that the aforementioned products put on to the market by us comply with the reference standards and product specifications or with an assigned drawing. We also confirm that the products supplied relating to the above mentioned order are made of stainless steel, that the material grade of the fasteners comply with the requirements of standard EN ISO 3506: 2020 and all items are passivated. Items that do not fall within the aforementioned standard (eg. Marine Hardware, Fittings, Solar Range) are made of AISI304 or AISI316 or AISI420 or AISI410 stainless steel or Copper or Brass or Aluminum or ZAMA or EPDM.

Rimini, 18/03/2021

Digitally signed by Pereu Corneliu
Date: 2022.07.29 14:29:35 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Alessandro Mazzolani
QM/Technical Office
Inox Mare S.r.l.



RoHS

TEKNİK DOSYA İNCELEME BEYANI

RoHS Directive 2015/863/EU

İşbu belge Üretici, Dağıtıcı, AB Temsilci:

KAMA PRES SAN. VE TİC. A.Ş.

15 TEMMUZ MAH. GÜLBAHAR CAD. NO:92 GÜNEŞLİ / İSTANBUL / TURKEY

Aşağıda ürün tasarımlı ve türüne göre uygun temel güvenlik ve sağlık gereklilikleri açıklanan RoHS Directive 2015/863/EU ile uyumlu olduğu tarafınıza tedavül edilmiştir. Ürün değiştirilmesi halinde, bu bildiri geçerliliğini yitirecektir.

Ürünün Tanımı

: PVC, TPC poliüretan, Karbon Sac CK, Galvanizli Kaplı Sac, Moblen PP, PA6-Naylon, TPV Santopren, Cr Kaplanmış Sac, Dökme Demir, kauçuk, Çivata, Vida Perçin, Zamak
4102 RMB 055 / 4102 RMB 055 F18

Marka

: KAMA

Geçerli AT Direktifleri

: RoHS DIRECTIVE 2015/863/EU

Geçerli Uyumlamaşırılmış Standartlar

: TS EN 62321-6 :2015, TS EN 62321-2 :2015,
TS EN 62321-3-1:2015, TS EN 62321-3-2 :2015,
TS EN 62321-4 :2015, TS EN 62321-5 :2015,
TS EN 62321-1 :2015, TS EN 62321-7-2 :2018,
TS EN 62321-7-1 :2016

Uygulanabilir Ulusal

Teknik Standartlar ve Özellikler

: 101326-101325-101324-101323-101322-101321-101320-
101319-101318-101317-101316-101315-101314-101313

Avrupa Direktifi 2011/65/EU (2002/95/EU sayılı Direktif) ve 2015/863/EU (2011/65/EU Direktifi Annex II'de değişiklik yapılması) zararlı maddelerin kısıtlanması ile ilgili.

Annex II /2015/863/EU

Lead (0,1 %)

Mercury (0,1 %)

Cadmium (0,01 %)

Hexavalent chromium (0,1 %)

Polybrominated biphenyls (PBB) (0,1 %)

Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) (0,1 %)

Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) (0,1 %)

Bis (2-ethylhexyl) phthalate (DEHP) (0,1 %)

Butyl benzyl phthalate (BBP) (0,1 %)

Dibutyl phthalate (DBP) (0,1 %)

Diisobutyl phthalate (DIBP) (0,1 %)

Sertifika Numarası

: 90890

Sertifika Kodu

: KAMA

Sertifika Yayın Tarihi

: 12.06.2022

Sertifikanın Geçerlilik Tarihi

: 12.06.2023

Firma Yetkilisi

(Yetkili İmza ve Ünvan)



Sistem etkin bir şekilde sürdürülükçe ve gözetim tetkikleri zamanında yapıldığı müddetçe bu belge 1 yıl geçerlidir. NVA denetim yürütülmesinde gerekli itira ve yetkinlik göstermesine rağmen ispat edilmiş büyük ihmallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA ya aittir ve istenildiğinde iade edilmelidir.

NVA KALİTE TEST ÖLÇÜM HİZMETLERİ EĞİTİM VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.
Beylikdüzü OSB Mahallesi 3. Cadde HGS İngaat Corner Office Apt. No: 8/55 Beylikdüzü / İSTANBUL / TURKEY
Tel: +90 212 855 58 98 www.nvabelge.com nvabelge@nvabelge.com



SERTİFİKA / CERTIFICATE

KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

15 TEMMUZ MAHALLESİ GÜLBAHAR CADDESİ NO:92 GÜNEŞLİ BAĞCILAR / İSTANBUL / TURKEY

Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 10002:2018

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ YÖNETİM SİSTEMİ
Customer Satisfaction Management System

Kuruluşunun "ENDÜSTRİYEL MAKİNA PARÇALARI İMALATI" Kapsamı İçin

For scope "MANUFACTURING OF INDUSTRIAL MACHINERY PARTS"

Sertifika Numarası / Certificate Number

: NVA-CM-22020203

İlk Yayın Tarihi / Certificate Issue Date

: 02.02.2022

Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate Validity Date

: 02.02.2023

Sertifika Periyodu / Certificate Period

: 1 Yıl / 1 Year



NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen büyük ihmallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA altır ve istenildiğinde iade edilmelidir.

NVA control the conduct of standards. Although due care and competence, including gross negligence will not accept responsibility. This document or proprietary rights owned by NVA and must be returned upon request.



SERTİFİKA / CERTIFICATE

KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

15. TEMMUZ MAHALLESİ GÜLBAHAR CADDESİ NO:92 GÜNEŞLİ BAĞCILAR / İSTANBUL / TURKEY

Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 14001:2015 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ *Environmental Management System*

Kuruluşunun "ENDÜSTRİYEL TİP TEKERlek İMALATI" Kapsamı İçin

For scope "MANUFACTURING OF INDUSTRIAL TYPE WHEEL"

Sertifika Numarası / Certificate Number : NVA-EM-22020203
İlk Yayın Tarihi / Certificate Issue Date : 02.02.2022
Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate Validity Date : 02.02.2023
Sertifika Periyodu / Certificate Period : 1 Yıl / 1 Year



: NVA-EM-22020203
: 02.02.2022
: 02.02.2023
: 1 Yıl / 1 Year



NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen büyük ihmallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA aittir ve istenildiğinde lade edilmelidir.

NVA control the conduct of standards. Although due care and competence, including gross negligence will not accept responsibility. This document or proprietary rights owned by NVA and must be returned upon request.

NVA KALİTE TEST ÖLÇÜM HİZMETLERİ EĞİTİM VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.
Beylikdüzü OSB Mahallesi 3. Cadda HGS İnşaat Corner Office Apt. No: 8/55 Beylikdüzü / İSTANBUL / TURKEY
Tel: +90 212 855 58 98 www.nvabelge.com info@nvabelge.com



SERTİFİKA / CERTIFICATE

KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

15 TEMMUZ MAHALLESİ GÜLBAHAR CADDESİ NO:92 GÜNEŞLİ BAĞCILAR / İSTANBUL / TURKEY

Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 12100:2010

MAKİNALarda GÜVENLİK - TASARIM İÇİN GENEL
PRENSİPLER - RİSK DEĞERLENDİRİLMESİ VE RİSK AZALTILMASI

*Safety of machinery - General principles for design - Risk
assessment and risk reduction*

Kuruluşunun "VOLANTLAR, SUSTALI KOLLAR, MAKİNE KULPLARI, MAKİNE AYAKLARI, ENDÜSTRİYEL TİP
TEKERLEKLER, PERÇİN PRESLERİ" Kapsamı İçin

For scope "FLYWHEELS, LOCK HANDLES, MACHINE HANDLES, MACHINE FEET, INDUSTRIAL TYPE WHEELS,
RIVET PRESSES"

Sertifika Numarası / Certificate Number

: NVA-QM-22020201

İlk Yayın Tarihi / Certificate Issue Date

: 02.02.2022

Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate Validity Date

: 02.02.2023

Sertifika Periyodu / Certificate Period

: 1 Yıl / 1 Year



NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen büyük ihmallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA aittir ve istenildiğinde lade edilmelidir.

NVA control the conduct of standards. Although due care and competence, including gross negligence will not accept responsibility. This document or proprietary rights owned by NVA and must be returned upon request.



SERTİFİKA / CERTIFICATE

KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

15 TEMMUZ MAHALLESİ GÜLBAHAR CADDESİ NO:92 GÜNEŞLİ BAĞCILAR / İSTANBUL / TURKEY

Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 9001:2015 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ *Quality Management System*

Kuruluşunun "ENDÜSTRİYEL TİP TEKERLEK İMALATI" Kapsamı İçin

For scope "MANUFACTURING OF INDUSTRIAL TYPE WHEEL"

Sertifika Numarası / Certificate Number : NVA-QM-22020101
İlk Yayın Tarihi / Certificate Issue Date : 01.02.2022
Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate Validity Date : 01.02.2023
Sertifika Periyodu / Certificate Period : 1 Yıl / 1 Year



NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen büyük hıtmallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA attır ve istenildiğinde lade edilmelidir.

NVA control the conduct of standards. Although due care and competence, including gross negligence will not accept responsibility. This document or proprietary rights owned by NVA and must be returned upon request.



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ

TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ

TURKISH STANDARDS INSTITUTION

CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tamamı Description of the Mark

TSE veya veya **T-S-E**

BELGE NUMARASI REFERENCE NUMBER OF LICENCE	008285-TSE-05/02
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	06.12.2003
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ LICENCE VALID UNTIL	06.12.2021
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI NAME OF THE LICENCE HOLDER	KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	15 TEMMUZ MAH. GÜLBAHAR CAD. NO:92 34212 BAĞCILAR İSTANBUL/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADRESİ ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	15 TEMMUZ MAH GULBAHAR CAD NO:92 BAĞCILAR İSTANBUL / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	008285-TSE-05/01
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI REGISTERED TRADE MARK	KAMA
İLGİLİ TÜRK STANDARDI RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 12533 / 19.02.2002
BELGE KAPSAMI SCOPE OF LICENCE	<ul style="list-style-type: none">HİZLARI 1,1 m/sn İLE 4,4 m/sn KADAR OLAN TEKERLEKLER A GRUBU (1,7m/sn OLANLAR) (TİCARİ MODELİ:5100 VE 5600)

e-imzali/e-signed

03.11.2020

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
AHMET NURSİ KARTAL

TSE İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığı da gösterir.

*Bu belge, hiç bir surelle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kezini ve silinti yapılamaz.

*TSE İSTANBUL BELGELENDİRME MUDURLUGU * Adres: Çayırova Tren İstasyonu Yanı ÇAYIROVA/GEDEZ * Telefon: 2627231273* Faks: 2027231606

*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks: 0 312 416 66 17 E-posta : bmb@lse.org.tr , web : www.lse.org.tr



SIDERINOX

Siderinox S.p.a. - Frazione Caselle 20081 Morimondo (MI) Italia
 Ufficio Commerciale: Tel. 02 94981511 - Fax 02 949815250/251
 Ufficio Amministrativo: Tel. 02 94981611 - Fax 02 949816350
 Ufficio Spedizioni: Tel. 02 949816222 - Fax 02 949815350
 Ufficio Acquisti: Tel. 02 949816345 - Fax 02 949816350
 Casella e-mail: sx@siderinox.it Sito web: www.siderinox.it

Capitale Sociale Euro 3.300.000 i.v.
 Cod. Fiscale e Reg. Imp. MI N. 01825510157
 R.E.A. Milano N. 878116
 Centro Meccanografico n. MI074282
 Partita IVA 01825510157

AZIENDA CON SISTEMA
 DI GESTIONE QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV GL
 = ISO 9001 =

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204		3.1 N° 637208 of 22.07.2021	Page 1 / 1
Purchaser INVESTA SPÓLKA Z.O.O.			
DDT N 3265 of 22.07.2021	SIDERINOX order number N 3299 of 29.06.2021	Customer's order N CZZ21C01512 of 29.06.2021	
Product Stainless steel round pipe Ø 25 x 1,5 mm AISI 304/304L brushed EN 10217-7 Longitudinally welded			
Dimension 25 x 1,5 mm	Steel type EN 1.4301/1.4307 / AISI 304/304L	Quantity (m) 732	Weight (kg) 588
Production Norm EN 10217-7	Rolling Cold rolled	Tolerances D3 \ T3	Welding factor V=1
Marking MANUFACTURER'S MARK - DIMENSION - STEELGRADE - HEAT N. - PRODUCTION NORM - EXECUTION - E.C. INSPECTOR - WORK INSPEKTOR			
Manufacturing process Route = 04	Surface finishing	W0	

CHEMICAL COMPOSITION

Heat	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% N
	0,000 - 0,030	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	17,500 - 19,500	8,000 - 10,000	0,000 - 0,000	0,000 - 0,000	0,000 - 0,110
0537757	0,026	1,770	0,028	0,001	0,340	18,080	8,050			0,072

The chemical values refer to the certificate issued by the steel mill according to EN 10088 / 10028-7 / ASTM A 240 and stored at our office.

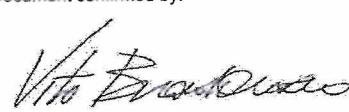
TEST RESULTS

Test unit	Test Class	(D) **	(P) **	TENSILE TEST in N/mm²=MPa			HARDNESS		
				Yield Strength		Tensile Strength	Elongation	A %	
				Rp 0,2%	Rp 1%	Rm		HRB	
T21031076	TC1	L	M	210 -	250 -	520 - 770	40 -		
T21031136	TC1	L	M	265	343	620	46		
T21031137	TC1	L	M	256	343	625	47		

Visual inspection OK	Drift expanding test UNI EN ISO 8493	Sealing test OK
Check on dimensions OK	Flattenning test UNI EN ISO 8492	Non destructive Eddy Current test OK
Antimixing test OK	Weld bend test EN ISO 5173	Intergranular corrosion test N. P. N. P.

WE CERTIFY THAT THE MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON THIS ORDER

Notes:

Certifications: UNI EN ISO 9001 Dir. PED 2014/68/UE AQUAP from Nr. 7293-06-TU to Nr 7298-06-TU Qualifications: WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11 WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1 WLD: UNI EN ISO 14732 operator NDT: UNI EN ISO 9712 operator	Document issued by:  D. Ricco Quality engineering	Document confirmed by:  V. Brandonisio Quality manager
--	---	--

PADANA TUBI
& PROFILATI ACCIAIO S.p.A.

TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT (EN10204)
Certificato di Controllo 3.1
Inspection Certificate 3.1
Nr. : 21040110

Via Portamurata, 8/A
 42016 GUASTALLA (RE) - ITALIA
 Tel. + 39 522 83.65.55 (r.a.)
 Fax + 39 522 83.65.72 - 83.65.73
 Cod. Fis. e P. IVA IT00323370353

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
 QUALITÀ CERTIFICATO SECONDO
 UNI EN ISO 9001

Data - Date
 07/05/2021
 Pag. 2 / 3

Country of Production: Italy
 Coils Origin: EU Country

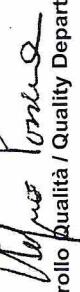
INVESTA SPOLKA Z.O.O. UL.ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	(5909)	Consegna: Delivery: INVESTA SPOLKA Z.O.O. UL.ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	(5909)	D.D.T. - DELIVERY NOTE 21028490 - 07/05/2021
---	----------	--	----------	---

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard:

EN10296-2 EN ISO 1127 D3/T3

Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW)						Composizione Chimica						Proprietà Meccaniche e Tecnologiche												
Dim.	Sp. L	Acciaio Steel	Fin.	Lotto	MT Tot. WGT (kg)	Colata Heat	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Cr	%Ti	%Ni	%Mo	%Cu	%N	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A 80 %	Durezza HRB
(mm)	(mm)	(mm)			(m)																			
D.15 1,50 6000 1.43011/1.4307	SP TN05329235	678,00	328	01/460937	0,022	0,340	1,730	0,032	0,001								18,060	8,070	0,300	0,074	284	312	625	58,6
D.114,3 2,00 6000 1.43011/1.4307	SP TN05299824	114,00	602	02/105060	0,026	0,380	1,430	0,034	0,005								18,130	8,040	0,071	0,071	298	338	643	53,0

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER						ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER						FATTURA - INVOICE												
D.18 1,50 6000 1.43011/1.4307	SP TN05329053	678,00	417	02/076301	0,027	0,300	1,530	0,034	0,001								18,240	8,070	0,078	291	316	638	53,0	50,0
D.18 1,50 6000 1.43011/1.4307	SP TN05329065	678,00	417	02/076301	0,027	0,300	1,530	0,034	0,001								18,240	8,070	0,078	291	316	638	53,0	50,0
D.88,9 4,00 6000 1.43011/1.4307	SP TN05344045	114,00	939	02/609650	0,023	0,430	1,410	0,030	0,002								18,080	8,020	0,074	314	356	644	53,0	54,0

Controllo visivo e dimensionale: esito positivo Visual and dimensional control: OK	Prova di schiacciamento: esito positivo Flattening test: OK	Prova di tenuta: esito positivo Leak tightness test: OK	Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order
Verifica antimescolamento: esito positivo Anti-mixing test : OK	Prova di espansione: esito positivo Drift expanding test: OK	P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: esito positivo NDT: Eddy Current test on the weld: OK	Padana Tupi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera  Controllo qualità / Quality Department

PADANA TUBI

S PROFILATI ACCIAIO S.p.A.

Via Portamurata, 8/A
42016 GUASTALLA (RE) - ITALIA
Tel. + + 39 522 83 65,55 (r.a.)
Fax + + 39 522 83 65,72 - 83 65,73
Cod. Fis. e P. IVA IT00323370353
UNI EN ISO 9001

Tipo Documento - Type Document (EN10204)
Certificato di Controllo 3.1
Inspection Certificate 3.1
Nr. : 21046814

Pag. 1/4

Data - Date
28/05/2021

Country of Production: Italy
Coils Origin: EU Country

INVESTA SPOLKA Z.O.O. UL.ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	(5909)	Consegna: Delivery:	INVESTA SPOLKA Z.O.O. UL.ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	(5909)	D.D.T. - DELIVERY NOTE 21033298 - 28/05/2021
---	----------	------------------------	---	----------	---

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: EN10296-2 EN ISO 1127 D3/T3

Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW)						Composizione Chimica Chemical Composition						Proprietà Meccaniche e Tecnologiche Mechanical and Technical Properties									
Dim.	Sp. L (mm)	Acciaio Steel	Fin. (mm)	Lotto Tot. (m)	MT Peso WGT (kg)	Colata Heat	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N		
D.50,8	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP TN05226361	366,00	674	0/1/460614	0,025	0,330	1,730	0,029	0,001	18,070	8,040	0,370	0,074	293	327	629	54,6	81
D.50,8	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP TN05226372	366,00	633	0/1/538032	0,025	0,320	1,730	0,027	0,001	18,170	8,060	0,270	0,074	293	321	650	55,3	83

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER CZZ21C00265/29/01/2021	ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER SE - 21004348	FATTURA - INVOICE — —
--	---	---------------------------------

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER CZZ21C00431/16/02/2021	ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER SE - 21009817	FATTURA - INVOICE — —
--	---	---------------------------------

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER CZZ221C00510/26/02/2021	ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER SE - 21009817	FATTURA - INVOICE — —
---	---	---------------------------------

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER CZZ221C00758/19/03/2021	ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER SE - 21013683	FATTURA - INVOICE — —
---	---	---------------------------------

Controllo visivo e dimensionale: esito positivo	Prova di schiacciamento: esito positivo	Prova di tenuta: esito positivo
Visual and dimensional control: OK	Flattening test: OK	Leak tightness test: OK

Verifica antimescolamento: esito positivo	Prova di espansione: esito positivo	P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: esito positivo
Anti-mixing test : OK	Drift expanding test: OK	NDT: Eddy Current test on the weld: OK

Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine	We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order
Ing. Stefano Passera Wojciech Turek	Padana Tubi & Profiliati Acciaio S.p.A. Controllo Qualità / Quality Department

PADANA TUBI

 PROFILATI ACCIAIO S.p.A.

Via Portanatura, 8/A
42016 GUASTALLA (RE) - ITALIA
Tel. + 39 522 83 65 55 (r.a.)
Fax + 39 522 83 65 72 - 83 65 73
Cod. Fis. e P. IVA IT003235703535
Poland

TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT (EN10204)
Certificato di Controllo 3.1
Inspection Certificate 3.1
Nr. : 21071873

Data - Date
02/09/2021

Pag. 1 / 2

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO SECONDO
UNI EN ISO 9001

Country of Production: Italy
Coils Origin: EU Country

THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND S.A.
UL. GRUDZIĘDZKA 159

87100 TORUN
Poland

(12293) Consegna: THYSSEN KRUPP MATERIALS POLAND S.A.

Delivery:
TORUŃSKA 7
41-303 DĄBROWA GÓRNICZA
Poland

(14482)
21050604 - 02/09/2021

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: ASTM A554 + EN10219-2

Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW) Longitudinal Welded Tubes (ERW)										Composizione Chimica Chemical Composition						Proprietà Meccaniche e Tecnologiche Mechanical and Technical Properties														
Dim.	Sp. (mm)	L (mm)	Acciaio Steel	Fin.	Lotto (mm)	MT Tot. (m)	Peso WGT (kg)	Colata Heat	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Cr	%Ti	%Ni	%Mo	%Cu	%N	R _{p0,2} MPa	R _m MPa	A 80 %	Durezza HRB	Hardness			
ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER Z121001891 29/04/2021																						FATTURA - INVOICE SE - 210206389								
80X40 2,00 6000 1,4301/1,4307 SP TN05407470 240,00 840 04/31876 0,025 0,630 1,310 0,031 0,001 80X40 2,00 6000 1,4301/1,4307 SP TN05407479 240,00 838 04/31876 0,025 0,630 1,310 0,031 0,001																						18,300 18,300	8,000 8,000	0,064 0,064	330 330	386 386	657 657	53,0 53,0	50,0 50,0	84 84
ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER Z121002434 23/07/2021																						FATTURA - INVOICE SE - 21035164								
40X20 1,20 6000 1,4301/1,4307 SP TN05331174 540,00 544 01/539656 0,021 0,310 1,670 0,029 0,001																						FATTURA - INVOICE SE - 21038058								
ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER Z121002557 26/08/2021																						FATTURA - INVOICE SE - 21038447								
40X40 3,00 6000 1,4404-AISI 316L SP TN05450872 294,00 984 04/32612 0,020 0,530 1,000 0,038 0,002																						FATTURA - INVOICE SE - 21038447								
ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER Z121002629 30/08/2021																						FATTURA - INVOICE SE - 21038447								
100X100 3,00 6000 1,4301/1,4307 SP TN05420625 120,00 1,041 04/32220 0,029 0,550 1,270 0,028 0,001 25X25 1,20 6000 1,4301/1,4307 SP TN05282931 864,00 716 01/538973 0,021 0,370 1,710 0,029 0,001 40X10 1,50 6000 1,4301/1,4307 SP TN05436895 570,00 637 01/462792 0,025 0,300 1,750 0,029 0,001																						18,200 18,140 18,140	8,100 8,040 8,030	0,062 0,074 0,074	286 327 273	335 378 305	638 643 610	59,0 51,9 58,5	78 80 78	
Controllo visivo e dimensionale: esito positivo Visual and dimensional control: OK											P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: esito positivo NDT: Eddy Current test on the weld: OK											Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order								
Verifica antimescolamento: esito positivo Anti-mixing test :											Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera  Controllo qualità / Quality Department											M 7.5.19 - rev. 00								



Marcaglia
49040 via Bresciani 14-Garofoli degli Ippoliti Manova Italy
Tel +39 0376 6151 - Fax: +39 0376 6105-100
www.marcaglia.it
Società di Fedi:
via E. Mattei, 23 - 47034 Forlimpopoli, Forlì-Cesena
tel +39 0544 70111 fax +39 0544 70105

Type
WELDING PROCESS QUALIFICATION: ALL THE LASER WELDING PROCESS ARE QUALIFIED ACCORDING EUROPEAN PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED 97/23/EC BY THE
NOTIFIED BODY N.1233 EUROPE WITH WELDING PROCEDURE QUALIFICATION WPQR N° PM0907A002 Registration no. 10M023 AND WPQR N° PM907A002 Registration no. 11M017.

STILL VALID UNDER PED 2014/68/EU PER ARTICLE 48 CLAUSE 3.

Customer THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND U.L. GRUDZIADZKA 159 87100 TORUN PL	Code: 0000035410	Consignee THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND S.A. UL. TORUŃSKA, 7 41303 DĄBROWA GÓRNICZA PL	Type WELDING PROCESS QUALIFICATION: ALL THE LASER WELDING PROCESS ARE QUALIFIED ACCORDING EUROPEAN PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED 97/23/EC BY THE NOTIFIED BODY N.1233 EUROPE WITH WELDING PROCEDURE QUALIFICATION WPQR N° PM0907A002 Registration no. 10M023 AND WPQR N° PM907A002 Registration no. 11M017.
---	------------------	---	--

Test specification: EN 10217-7 TC1
Stainless steel grade: TP 304L 1.4307/1.4301 X2CrNi18-9/X5CrNi18-10

Tolerances: ISO 1127 D3-T3

Material
59004627

Description
TXT002 25x1,5x6000 TP304L LAS Z

Identification Nr
1 21J7000716
2 21J7000719

Heat
05-0011
SE255586

Quantity MTL
762
762

Quantity MTG
650
630

Quantity PZ2
127
127

Delivery conditions
W0

Delivery conditions
W0

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Delivery conditions
BRUSHED

Mill Test Certificate

Certificate No. : 200122-RCZ7AN-0007A1-0001

Date of Issue : Jan., 29, 2020
Surface Finish : NO.2B

Order No. : Z7S2015745

PO No. : FLSAT2001

Supplier : SARITAS CELIK SANAYIVE TICARET A.S.

Commodity : STS CR AP COIL

Customer : SARITAS CELIK SANAYIVE TICARET A.S.

Spec & Type : EN10088-1,4301

Product No.	Quantity	Weight (kg)	Heat No.	Position	Tensile Test			Hardness	Chemical Composition										
					YS 0.2%	YS 1.0% (MPa)	TS (%)		C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)					
0.6x1250xC	Z7Y66357	1	20,176	SE16019_9	T	262	305	648	60	163.0	L	0.0554	0.359	1.036	0.0042	18.283	8.074	398	
0.6x1250xC	Z7Y66242	1	20,097	SE16166_9	T	264	307	659	59	160.0	L	0.0607	0.336	1.016	0.0325	0.0043	18.137	8.042	404
*** Sub Total (030) ***		2	40,273 (kg)								L	0.0569	0.417	1.066	0.0327	0.0037	18.241	8.066	399
1x1000xC	Z7H07663	1	15,441	SD41773_9	T	273	320	672	57	164.0	L	0.0569	0.417	1.066	0.0327	0.0037	18.241	8.066	399
1x1000xC	Z7H07662	1	15,541	SD41773_9	T	270	323	672	59	161.0	L	0.0527	0.395	1.059	0.0309	0.0049	18.169	8.038	382
*** Sub Total (100) ***		2	30,982 (kg)								L	0.0527	0.395	1.059	0.0309	0.0049	18.169	8.038	382
1x1250xC	Z7H07667	1	20,293	SE15669_9	T	255	297	635	57	153.0	L	0.0534	0.395	1.032	0.0330	0.0046	18.154	8.038	401
1x1250xC	Z7H07666	1	20,343	SE15669_9	T	274	321	656	53	161.0	L	0.0504	0.425	1.088	0.0328	0.0022	18.256	8.080	381
*** Sub Total (110) ***		2	40,636 (kg)								L	0.0534	0.395	1.032	0.0330	0.0046	18.154	8.038	401
1.2x1000xC	Z7H07649	1	15,616	SE15789_9	T	281	324	695	53	173.0	L	0.0539	0.379	1.035	0.0313	0.0040	18.228	8.037	389
*** Sub Total (130) ***		1	15,616 (kg)								L	0.0539	0.379	1.035	0.0313	0.0040	18.228	8.037	389
1.2x1250xC	Z7H07670	1	18,681	SD41525_9	T	271	321	667	54	164.0	L	0.0586	0.409	1.028	0.0315	0.0049	18.250	8.054	376
*** Sub Total (140) ***		1	18,681 (kg)								L	0.0537	0.392	1.034	0.0304	0.0061	18.158	8.051	361
1.5x1250xC	Z7H07677	1	20,259	SE15303_9	T	262	303	638	55	161.0	L	0.0539	0.379	1.035	0.0313	0.0040	18.228	8.037	389
1.5x1250xC	Z7H07678	1	20,189	SE15303_9	T	252	290	633	54	159.0	L	0.0539	0.379	1.035	0.0313	0.0040	18.228	8.037	389
1.5x1250xC	Z7H07679	1	19,900	SE15304_9	T	265	313	661	53	162.0	L	0.0586	0.409	1.028	0.0315	0.0049	18.250	8.054	376
*** Sub Total (160) ***		3	60,348 (kg)								L	0.0571	0.427	1.047	0.0318	0.0051	18.203	8.051	357
2x1000xC	Z7H07641	1	16,309	SE15409_9	T	269	311	631	52	164.0	L	0.0571	0.427	1.047	0.0318	0.0051	18.203	8.051	357
2x1250xC	Z7H07694	1	20,342	SE15535_9	T	265	307	637	55	158.0									
*** Sub Total (190) ***		1	20,342 (kg)																

* Position - T : Top, M : Middle, B : Bottom
 * Tensile Test Direction : Transversal, Gauge Length : 80mm(Rectangular),
 * YP Method : 0.2% off-set
 * Division - L : Ladle Analysis

TS EN ISO 945-2, ASTM A240/A240M, ASTM A480/A480M,
 POSCO ASSANT TST is ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015 Certified,
 NACE MR0175 and MR0103, ASME SA 240 / SA 240M, ASME SA 480, EN10088-4, EN10088-7 and PED 2014/68 EU
 AD2000
 W2-N10, ISPM 15 Certified
 Test Certificate is issued according to EN10204 3.1.

Legal sanction can be imposed on forging. Improper use of product can cause safety issues.

Mill Test Certificate/Mill Test Sertifikası

Certificate No./Sertifika No. : 210106-RCZ7AN-0010A1-0001
Date of Issue/Yayın tarihi : Jan., 28, 2021

Surface Finish : NO.2B
Yüzey : NO.2B

Order No./Sipariş No. : Z7S2021234

Supplier /Tedarikçi Firma : NİKEL PASLANMAZ ÇELİK SAN. VE TİC. A.Ş Commodity : STS CR AP COIL /Ürün adı

Customer /Müşteri : NİKEL PASLANMAZ ÇELİK SAN. VE TİC. A.Ş Spec & Type : EN10088-1:4301 /Spesifikasiyon

PO No./PO NO. : FLNIK2010

Size/İçerik (mm)	Product No. (Ürün no.)	Quantity /Miktar	Weight /Ağırlık (kg)	Heat No. /Çelik yapım No.	Tensile Test			Hardness /Sertlik			Chemical Composition/Kimyasal Kompozisyon							
					YS 0.2% (MPa)	YS 1.0% (MPa)	TS : EL (%)	HV	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	(%)	(ppm)	
Position																		
1.2x1500xC : Z7B01100AA	SD47461_0	T	274	321	647	50	163.0		L	0.0191	0.382	1.442	0.0330	0.0039	18.163	8.040	407	
*** Sub Total (20) ***		1	9,111	9,111 (kg)														
*** Grade Total ***		1	9,111 (kg)															

- * Position - T : Top, M : Middle, B : Bottom
- * Tensile Test Direction : Transversal, Gauge Length : 80mm(Rectangular),
- * YP Method : 0.2% off-set
- * Division - L : Ladle Analysis

We hereby certify that the material herein has been in accordance with; EN10088-2, TS EN ISO 9445-2, ASTM A240/A240M, ASTM A480/A480M, POSCO ASSANT TST is ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015 Certified, NACE MR0175 and MR0103, ASME SA 240 / SA 240M, ASME SA 480, EN10088-4, EN10088-15 Certified and PED 2014/68 EU AD2000 W2-W10, ISPM 15 Certified
Test Certificate is issued according to ISO 10474/EN 10204 3.1.
This product includes all requirements of TS EN 10028-7 standard.

Legal sanction can be imposed on forging. Improper use of product can cause safety issues.

EN 10088-4
CE 305/2011/EU (19).1922 Surveyor To :

Ataturk District 1st Street No:4, 41310 Izmit/Kocaeli - TURKEY
POSCO ASSANT TST

< PAGE : 37 >
Chief of material testing section
WOO CHUL CHO



+39 - 0376 6151 Fax. +39 - 0376 615000
www.marcegaglia.com

MARCEGAGLIA SPECIALTIES

Customer
THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND
U.L. GRUDZIAZDKA 159
87110 TORUN PL
Code: 0000035410

 MARCEGAGLIA SPECIALTIES		<p>This document was produced automatically and is valid without signature</p> <p>WELDING PROCESS QUALIFICATION: ALL THE LASER WELDING PROCESS ARE QUALIFIED ACCORDING EUROPEAN PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED 97/23/EC BY THE NOTIFIED BODY N.1233 EUROPE WITH WELDING PROCEDURE QUALIFICATION WPQR N° PM0907A001 Registration no. 10M203 AND WPQR N° PM907A002 Registration no. 11M017.</p> <p>STILL VALID UNDER PED 2014/68/EU PER ARTICLE 48 CLAUSE 3.</p>																																																																							
		<p>Issued On: 27/05/2021</p> <p>Number: 10521412208</p> <p>Pages: 6/19</p>																																																																							
<p>Customer THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND UL. GRUDZIADZKA 159 87100 TORUN PL</p> <p>Material 59003745</p> <p>Description TXQ 20x1,2x6000 TP411 FERRITIC Z</p>		<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Test specification: Stainless steel grade: TP 441 1.4509 X2CrTiNb18 Tolerances: EN10305-5 EN10219-2 ASTM A554</td> <td colspan="2">Delivery Nr Or Delivery note nr</td> <td colspan="2">Delivery Nr Or Delivery note nr</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Welding process HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING</td> <td colspan="2">Welding process HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						Test specification: Stainless steel grade: TP 441 1.4509 X2CrTiNb18 Tolerances: EN10305-5 EN10219-2 ASTM A554		Delivery Nr Or Delivery note nr		Delivery Nr Or Delivery note nr				Welding process HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING		Welding process HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING																																																							
Test specification: Stainless steel grade: TP 441 1.4509 X2CrTiNb18 Tolerances: EN10305-5 EN10219-2 ASTM A554		Delivery Nr Or Delivery note nr		Delivery Nr Or Delivery note nr																																																																					
		Welding process HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING		Welding process HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING																																																																					
<table border="1"> <tr> <td>Identification Nr 1 21K1001853 2 21K1001854</td> <td>Heat SG50043 SG50043</td> <td>Quantity MTL 600 600</td> <td>Quantity KG 399 399</td> <td>Quantity PZZ 100 100</td> <td>Delivery conditions Reworks BRUSHED</td> </tr> <tr> <td>Identification Nr 1 21K1001853 2 21K1001854</td> <td>Chemical Type C (%) 0.03</td> <td>Si (%) 1</td> <td>Mn (%) 0.04</td> <td>P (%) 0.015</td> <td>Cr (%) 17.5 18.5</td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td>RAW MATERIAL .007</td> <td>.391</td> <td>.201</td> <td>.0207</td> <td>Nb (%) 0.3 1</td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td>RAW MATERIAL .007</td> <td>.391</td> <td>.201</td> <td>.0207</td> <td>Ti (%) 0.1 0.69</td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>.0005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>.0005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>.17.825</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>.380</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>.380</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>.155</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>.155</td> <td></td> </tr> </table>		Identification Nr 1 21K1001853 2 21K1001854	Heat SG50043 SG50043	Quantity MTL 600 600	Quantity KG 399 399	Quantity PZZ 100 100	Delivery conditions Reworks BRUSHED	Identification Nr 1 21K1001853 2 21K1001854	Chemical Type C (%) 0.03	Si (%) 1	Mn (%) 0.04	P (%) 0.015	Cr (%) 17.5 18.5	21K1001853 21K1001854	RAW MATERIAL .007	.391	.201	.0207	Nb (%) 0.3 1	21K1001853 21K1001854	RAW MATERIAL .007	.391	.201	.0207	Ti (%) 0.1 0.69	21K1001853 21K1001854				.0005		21K1001853 21K1001854				.0005		21K1001853 21K1001854				.17.825		21K1001853 21K1001854				.380		21K1001853 21K1001854				.380		21K1001853 21K1001854				.155		21K1001853 21K1001854				.155		<p>WE CERTIFY THAT THE ABOVE-MENTIONED PRODUCTS COMPLY WITH THE TERMS OF ORDER CONTRACT AND THE STANDARDS RECALLED IN THE PRESENT TEST CERTIFICATE</p>					
Identification Nr 1 21K1001853 2 21K1001854	Heat SG50043 SG50043	Quantity MTL 600 600	Quantity KG 399 399	Quantity PZZ 100 100	Delivery conditions Reworks BRUSHED																																																																				
Identification Nr 1 21K1001853 2 21K1001854	Chemical Type C (%) 0.03	Si (%) 1	Mn (%) 0.04	P (%) 0.015	Cr (%) 17.5 18.5																																																																				
21K1001853 21K1001854	RAW MATERIAL .007	.391	.201	.0207	Nb (%) 0.3 1																																																																				
21K1001853 21K1001854	RAW MATERIAL .007	.391	.201	.0207	Ti (%) 0.1 0.69																																																																				
21K1001853 21K1001854				.0005																																																																					
21K1001853 21K1001854				.0005																																																																					
21K1001853 21K1001854				.17.825																																																																					
21K1001853 21K1001854				.380																																																																					
21K1001853 21K1001854				.380																																																																					
21K1001853 21K1001854				.155																																																																					
21K1001853 21K1001854				.155																																																																					
<table border="1"> <tr> <th>Identification Nr</th> <th>Chemical Type</th> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>Cr (%)</th> <th>Nb (%)</th> <th>Ti (%)</th> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td>Heat SG50043 SG50043</td> <td>600 600</td> <td>1</td> <td>0.04</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> <td>17.5 18.5</td> <td>0.3 1</td> <td>0.1 0.69</td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td>Raw Material .007</td> <td>.391</td> <td>.201</td> <td>.201</td> <td>.0207</td> <td>.0005</td> <td>17.825</td> <td>.380</td> <td>.155</td> </tr> <tr> <td>21K1001853 21K1001854</td> <td>Raw Material .007</td> <td>.391</td> <td>.201</td> <td>.201</td> <td>.0207</td> <td>.0005</td> <td>17.825</td> <td>.380</td> <td>.155</td> </tr> </table>		Identification Nr	Chemical Type	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Nb (%)	Ti (%)	21K1001853 21K1001854	Heat SG50043 SG50043	600 600	1	0.04	0.015	0.015	17.5 18.5	0.3 1	0.1 0.69	21K1001853 21K1001854	Raw Material .007	.391	.201	.201	.0207	.0005	17.825	.380	.155	21K1001853 21K1001854	Raw Material .007	.391	.201	.201	.0207	.0005	17.825	.380	.155	<p>MARCEGAGLIA SPECIALTIES FORIMPOLI PLANT SYSTEM CERTIFICATIONS QUALITY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO EN 9001:2015 AND IATF 16949:2016 AND ISO 3834-2:2005 AND A SAFETY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO OHSAS 18001:2007 AND AN ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 14001:2015. MARCEGAGLIA SPECIALTIES FORIMPOLI PRODUCT CERTIFICATIONS DVGV ACCORDING TO GIV/541 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4404 DIA FROM 15.00 TO 108.00MM AND GRADE 1.4521 FROM 15.00 TO 54.00MM. TUV AD2000 NW/M10 AND PED ANNEX I, PARAGRAPH 4.3 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4540, 1.4436 THICKNESS FROM 0.80 TO 4.00MM AND DIAMETERS FROM 8.00 TO 283.00 MM. EHEDG FOR DAIRY TUBES TXT015. EUROPEAN DIRECTIVE 1935/2004 FOR DAIRY TUBES TXT003, TXT014, TXT015.</p>																															
Identification Nr	Chemical Type	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Nb (%)	Ti (%)																																																																
21K1001853 21K1001854	Heat SG50043 SG50043	600 600	1	0.04	0.015	0.015	17.5 18.5	0.3 1	0.1 0.69																																																																
21K1001853 21K1001854	Raw Material .007	.391	.201	.201	.0207	.0005	17.825	.380	.155																																																																
21K1001853 21K1001854	Raw Material .007	.391	.201	.201	.0207	.0005	17.825	.380	.155																																																																
<p>NON DESTRUCTIVE TESTS ANTIMIXING TEST CONFORM VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CONTROLS: CONFORM</p> <p>Marking</p>		<p>DESTRUCTIVE TESTS FLATTENING TEST ACCORDING TO EN ISO 8402:2004: CONFORM TENSILE TEST ACCORDING TO EN ISO 6892-1:2009</p>																																																																							
<p>Remarks: THE CHEMICAL COMPOSITION REFERS TO THE RAW MATERIAL USED ACCORDING TO EN 10088-2 AND 10028-2</p>																																																																									



**Рекомендации по уходу за изделиями из нержавеющей
стали**

Пожалуйста, изучите приведенные ниже рекомендации по чистке и уходу. Соблюдая их, Вы сможете на долгие годы сохранить великолепный внешний вид Вашего изделия из нержавеющей стали.



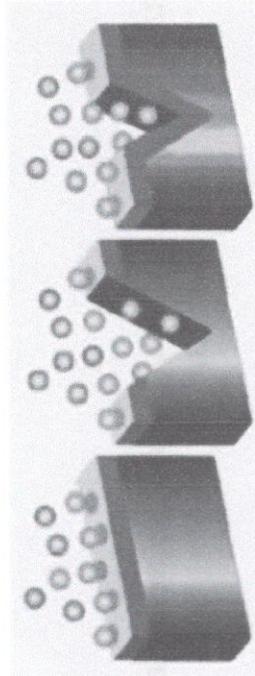
Предприятие «Metancor-Com» не несет ответственности за ущерб, причинённый продукции вследствие неправильной эксплуатации.



Digitally signed by Pereu Cornelius
Date: 2022.07.26 16:53:00 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Система антикоррозийного восстановления нержавеющей стали



Нержавеющая сталь широко используется в пищевой промышленности, так как это легко очищаемый, стойкий к коррозии материал, аналогичный стеклу, пластику или стали со специальным покрытием.

Нержавеющая сталь является более устойчивой к коррозии, чем обычная сталь, но это не значит, что она есть абсолютно нержавеющая. Антикоррозийные свойства приобретаются благодаря слою оксида на поверхности. Этот пассивный защитный слой тонок, толщина его всего несколько атомов, сформирован из никеля и хрома в сочетании с кислородом из воздуха и воды. Когда он получает повреждение на поверхности, то пассивный слой создаётся снова, и таким образом защищает нержавеющую сталь от коррозии.

Изделия из нержавеющей стали имеют ряд неоспоримых преимуществ:

- ✓ Эстетичны, прочны и долговечны;
- ✓ Имеют гладкую непористую поверхность;
- ✓ Обладают устойчивостью к воздействию кислот и щелочей;
- ✓ Имеют повышенное сопротивление коррозии;
- ✓ Легко чистятся.

Первичная очистка

Первичная очистка проводится перед первоначальным использованием поверхности. Если поверхности из нержавеющей стали были должным образом защищены, то для начальной очистки поверхности достаточно просто протереть её. Пластиковая пленка, которая покрывает поверхность в процессе производства, транспортировки и установки защищает ее от механических и химических повреждений. Однако, после длительного воздействия солнечного ультрафиолетового излучения, пластиковая пленка меняет свойства, так что следы пленки может быть трудно удалить. Защитная пластиковая пленка должна быть удалена, как только она не нужна.

Чистящие средства

Для очистки поверхности более эффективны очистители в виде распылителей, при помощи которых чистящее вещество наносится на поверхность тонким слоем и протирается в направлении текстуры. Такие очистители хорошо удаляют отпечатки пальцев и небольшие загрязнения и снижают вероятность их дальнейшего появления. Более загрязнённые участки очищают при помощи специальных средств, предназначенных для устранения известкового налёта и ржавчины. Их можно приобрести у компаний розничной торговли, специализирующихся в области чистящих средств. После применения химических средств, их остатки необходимо удалить с поверхности, промыв пресной или дистиллированной водой и протерев досуха, чтобы предотвратить появление пятен от воды (в особенности, если вода жёсткая).

Средства, используемые для ухода за оборудованием из нержавеющей стали по содержанию кислот, щелочей, хлора, солей должны соответствовать требованиям СанПиН, СНиП и ГОСТ. Уровень pH должен находиться в пределах 7,2 – 7,6. При превышении уровня pH возможно выпадение в осадок солей кальция, что приводит к образованию налета. При значениях pH ниже 7,0 даже вода имеет высокую коррозионную активность, что также негативно оказывается на состоянии изделий из нержавеющей стали.





Чистить изделия рекомендуется непосредственно после использования, не допуская засыхания грязи и остатков пыли. В водопроводной воде содержится определенное количество металлических частиц, поэтому при свободном высыхании подтеков воды, на нержавеющей поверхности может появляться налет желтоватого цвета, который может быть удален моющими средствами.

Для мытья и чистки изделий предпочтительно использовать мягкие салфетки и кусочки ткани, а также специальные составы и нейтральные моющие средства, не содержащие в своем составе запрещенных в уходе за нержавеющей сталью веществ.

Следы от пальцев обычно остаются на поверхностях, подвергнутых зеркальному шлифованию. Они удаляются при помощи мыльной воды и мягкой ткани. После чистки такую поверхность необходимо отполировать сухой мягкой тканью.

Очистка от пятен

Задита нержавеющей стали от загрязнения начинается с предотвращения загрязнений, сохраняя изделия во время монтажа под покрытием до окончания их установки. Остатки смазочных материалов, масел и грязи удаляются с помощью очистителей, содержащих метиловый и этиловый спирты, изопропиловые и ацетоновые растворители. Эти продукты не приводят к коррозии нержавеющей стали. Пятна от краски удаляются с помоющим известковых очистителей или растворителей. Средство наносится, оставляется на несколько минут и затем тщательно смывается водой. Перед началом очистки необходимо убедиться в правильном и полном понимании инструкции производителя в отношении здровья и техники безопасности. Если возникают сомнения, то нужно обратиться к представителям производителя чистящих средств или изделий нержавеющей стали.

Чистить изделия рекомендуется непосредственно после использования, не допуская засыхания грязи и остатков пыли. В водопроводной воде содержится определенное количество металлических частиц, поэтому при свободном высыхании подтеков воды, на нержавеющей поверхности может появляться налет желтоватого цвета, который может быть удален моющими средствами.

Для мытья и чистки изделий предпочтительно использовать мягкие салфетки и кусочки ткани, а также специальные составы и нейтральные моющие средства, не содержащие в своем составе запрещенных в уходе за нержавеющей сталью веществ.

Следы от пальцев обычно остаются на поверхностях, подвергнутым зеркальному шлифованию. Они удаляются при помощи мыльной воды и мягкой ткани. После чистки такую поверхность необходимо отполировать сухой мягкой тканью.

Запрещенные к применению чистящие средства

Пожалуйста, в процессе эксплуатации выполняйте нижеследующие рекомендации:

- ❖ Избегайте механического воздействия на изделие во избежание его повреждения.
- ❖ Производите чистку средством по уходу за нержавеющей сталью необходимо все движение осуществлять строго по направлению линий шлифовки, не допускайте круговых движений. Особенно это важно для изделий с матовой полировкой. Средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры поверхности в месте применения. Недопустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия. Особенно это важно для матовых поверхностей.

Запрещается чистить поверхности из нержавеющей стали средствами, в состав которых входят соляная кислота и хлориды. Также нельзя применять чистящие порошки, поскольку они содержат абразивные частицы и на поверхностях могут остаться царапины. Если такие средства случайно были применены, то их надо тщательно смыть пресной водой и затем применить средства, устраняющие образовавшиеся оксиды и другие соединения.

Для чистки нержавеющей стали нельзя использовать щётки, сеточки, коврики из углеродистой стали, так как они могут оставить на поверхности частички железа, которое под действием влаги со временем может привести к возникновению очагов точечной коррозии. Так же необходимо избегать применения ножей и жёстких скребков, чтобы не поцарапать поверхность.

Запрещается чистить поверхности из нержавеющей стали средствами, в состав которых входят соляная кислота и хлориды. Также нельзя применять чистящие порошки, поскольку они содержат абразивные частицы и на поверхностях могут остаться царапины. Если такие средства случайно были применены, то их надо тщательно смыть пресной водой и затем применить средства, устраняющие образовавшиеся оксиды и другие соединения.

Для чистки нержавеющей стали нельзя использовать щётки, сеточки, коврики из углеродистой стали, так как они могут оставить на поверхности частички железа, которое под действием влаги со временем может привести к возникновению очагов точечной коррозии. Так же необходимо избегать применения ножей и жёстких скребков, чтобы не поцарапать поверхность.

MD-2023, Republica Moldova
mua.Chisinau, str.Uzinelor, 11/1
e-mail: office@metancor.md
www.metancor.md

METANCOR-COM



Tel/Fax: 022-42-24-45
Tel/Fax: 022-42-24-46
Tel/Fax: 022-92-11-15
Mob: 060-54-00-70