



ПАСПОРТ № 733
об изготовлении компенсатора
сильфонного осевого 250-25-180

Разрешение на изготовление: ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.00591/22 соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». **Срок действия:** до 29.09.2027

Заказчик: **ООО «GMC ENGINEERING»**

Заказ: **Спецификация №1 от 03.05.2023 к Договору поставки № ЭА007/0323/71001 от 03.05.2023**

Год изготовления: **2023**

1. Основные технические данные:

Условный диаметр Ду, мм _____ 250 _____
Условное давление, Ру, МПа (кгс/см²) _____ 2,5 (25) _____
Компенсирующая способность осевая λ, мм _____ 180 (±90) _____
Исполнение _____ под приварку _____
Рабочая температура, t⁰ С _____ от - 30 до + 380 _____
Материал сильфона _____ AISI321 (08X18H10T) _____
Материал патрубка/фланца _____ Ст20 _____
Кол-во циклов _____ 1000 _____

Рабочая среда: воздух, пар, вода, природный газ и другие газы и жидкости, неагрессивные по отношению к примененным конструкционным материалам.

- 2. Сведения о сварке:** Вид сварки, применявшийся при изготовлении элементов: полуавтоматическая в среде CO₂. Данные о присадочном материале: сварочная проволока СВ-08Г2С ø0,8 мм, ГОСТ 2245. Сварка произведена в соответствии с требованиями ПУБЭТПГВ Госгортехнадзора РФ сварщиками, прошедшими испытания в соответствии с «Правилами испытания электросварщиков и газосварщиков», утверждёнными Госгортехнадзором РФ.
- 3. Заключение:** Компенсаторы сильфонные осевые 250-25-180 в защитном несъёмном кожухе – 2шт. изготовлены и испытаны в полном соответствии с ТУ 3113-001-008001167-2021 на изготовление и признаны годными к работе при расчетных параметрах.
- 4. Гарантийный срок:** 12 месяцев с даты ввода продукции в эксплуатацию и не более 18 месяцев с даты поставки на склад Заказчика при соблюдении потребителем правил хранения, монтажа и эксплуатации.

«03» июля 2023 г.



Хрисанов С.В.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА
КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «Энергетический Альянс»
г. Тула, ул. Демидовская, д.69
тел/факс: 8 (4872) 79-25-88
e-mail: info@tulenergy.ru
web: www.tulenergy.ru



ПАСПОРТ № 734
об изготовлении компенсатора
сильфонного осевого 500-25-210

Разрешение на изготовление: ЕАЭС N RU Д-RU.PA07.B.00591/22 соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». **Срок действия:** до 29.09.2027

Заказчик: **ООО «GMC ENGINEERING»**

Заказ: **Спецификация №1 от 03.05.2023 к Договору поставки № ЭА007/0323/71001 от 03.05.2023**

Год изготовления: **2023**

1. Основные технические данные:

Условный диаметр Ду, мм _____ 500 _____
Условное давление, Ру, МПа (кгс/см²) _____ 2,5 (25) _____
Компенсирующая способность осевая λ, мм _____ 210 (±105) _____
Исполнение _____ под приварку _____
Рабочая температура, t⁰ С _____ от - 30 до + 380 _____
Материал сильфона _____ AISI321 (08X18H10T) _____
Материал патрубка/фланца _____ Ст20 _____
Кол-во циклов _____ 1000 _____

Рабочая среда: воздух, пар, вода, природный газ и другие газы и жидкости, неагрессивные по отношению к примененным конструкционным материалам.

- 2. Сведения о сварке:** Вид сварки, применявшийся при изготовлении элементов: полуавтоматическая в среде CO₂. Данные о присадочном материале: сварочная проволока СВ-08Г2С ø0,8 мм, ГОСТ 2245. Сварка произведена в соответствии с требованиями ПУБЭТПГВ Госгортехнадзора РФ сварщиками, прошедшими испытания в соответствии с «Правилами испытания электросварщиков и газосварщиков», утвержденными Госгортехнадзором РФ.
- 3. Заключение:** Компенсаторы сильфонные осевые 500-25-210 в защитном несъемном кожухе – 3шт. изготовлены и испытаны в полном соответствии с ТУ 3113-001-008001167-2021 на изготовление и признаны годными к работе при расчетных параметрах.
- 4. Гарантийный срок:** 12 месяцев с даты ввода продукции в эксплуатацию и не более 18 месяцев с даты поставки на склад Заказчика при соблюдении потребителем правил хранения, монтажа и эксплуатации.

«03» июля 2023 г.



Контролер ОТК



Хрисанов С.В.