

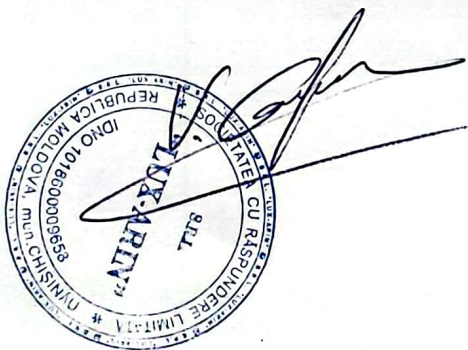
# SPECIFICAȚII TEHNICE

Numărul procedurii de achiziție nr. ocds-b3wdp1-MD-1676276267354 din 13.02.2023

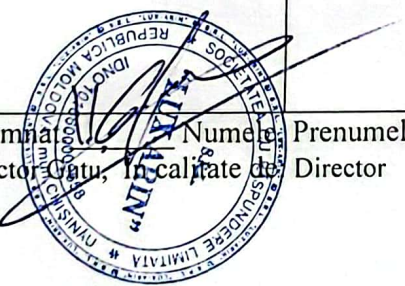
Obiectul achiziției: Achiziționarea utilajului tehnologic pentru debitarea, calibrarea blocurilor și plăcilor de calcar la S.A. „Mina din Chișinău”

| Denumirea bunurilor                              | Denumirea modelului bunurilor          | Țara de origine | Producătorul | Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă |                                                |        | Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant | Standarde de referință |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------|--------------------------------------------------------|------------------------|
| 1                                                | 2                                      | 3               | 4            | 5                                                                         |                                                |        | 6                                                      | 7                      |
| 1. Strung pentru debitarea pietrei (Anexa nr. 1) | Strung pentru debitarea pietrei KB-500 | Ucraina         | SPETMAS      | Anul producerii:                                                          | 2023                                           |        | 2023                                                   |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 1. Caracteristicile organului de tăiere                                   | Min.                                           | Max.   |                                                        |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 1.1 Diametrul discului debitor, mm;                                       | 500,0                                          | 600,0  | 500,0                                                  |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 1.2 Tipul segmentului debitor;                                            | diamantat                                      |        | diamantat                                              |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 1.3 Grosimea segmentului, mm;                                             | 4,5                                            | 4,8    | 4,5                                                    |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 1.4 Înălțimea segmentului, mm;                                            | 16,0                                           | 20,0   | 16,0                                                   |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 1.5 Regim de debitare;                                                    | uscat+umed                                     |        | uscat+umed                                             |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 1.6 Tipul materialului de debitare.                                       | calcar, gresie, travertin marmură, granit etc. |        | calcar, gresie, travertin marmură, granit etc.         |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 2. Dimensiunile utilajului de debitare                                    | Min.                                           | Max.   |                                                        |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 2.1 Lungimea, mm;                                                         | 2000,0                                         | 2200,0 | 2000,0                                                 |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 2.2 Lățimea, mm;                                                          | 950,0                                          | 1000,0 | 950,0                                                  |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 2.3 Înălțimea, mm                                                         | 850,0                                          | 900,0  | 900,0                                                  |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 3. Dimensiunile platformei glisante                                       | Min.                                           | Max.   |                                                        |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 3.1 Lungimea, mm;                                                         | 850,0                                          | 900,0  | 900,0                                                  |                        |
|                                                  |                                        |                 |              | 3.2 Lățimea, mm;                                                          | 900,0                                          | 1000,0 | 1000,0                                                 |                        |

| Denumirea bunurilor | Denumirea modelului bunurilor | Țara de origine | Producătorul | Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |        | Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant | Standarde de referință |
|---------------------|-------------------------------|-----------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------------------------------------------|------------------------|
| 1                   | 2                             | 3               | 4            | 5                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |        | 6                                                      | 7                      |
|                     |                               |                 |              | 4. Acționarea organului de tăiere                                         | Min.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Max.   |                                                        |                        |
|                     |                               |                 |              | 4.1 Motor electric, kW;                                                   | 3,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 4,0    | 3,0                                                    |                        |
|                     |                               |                 |              | 4.2 Rotații motor, rot/min;                                               | 1450,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1500,0 | 1500,0                                                 |                        |
|                     |                               |                 |              | 4.3 Tip curent electric;                                                  | alternativ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        | alternativ                                             |                        |
|                     |                               |                 |              | 4.4 Frecvența curentului electric, Hz;                                    | 50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |        | 50                                                     |                        |
|                     |                               |                 |              | 4.5 Tensiune, V.                                                          | 380                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |        | 380                                                    |                        |
|                     |                               |                 |              | 5. Alte caracteristici                                                    | Utilajul solicitat va respecta următoarele condiții constructive: <ul style="list-style-type: none"><li>• picioarele utilajului trebuie să asigure montarea în ancore metalice filetate la capăt, pe o suprafață din beton armat;</li><li>• Brațul pe care este fixat organul de tăiere trebuie să asigure deplasarea acestuia pe verticală;</li><li>• Este nevoie ca strungul să asigure sistemul de alimentare cu apă a procesului de debitare;</li><li>• Strungul trebuie să fie completat cu vană pentru acumularea resturilor obținute în urma tăierii.</li></ul> |        |                                                        |                        |



| Denumirea bunurilor                               | Denumirea modelului bunurilor          | Țara de origine | Producătorul | Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă |                                                | Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant | Standarde de referință                        |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 1                                                 | 2                                      | 3               | 4            | 5                                                                         |                                                | 6                                                      | 7                                             |
| 2. Strung pentru calibrarea pietrei (Anexa nr. 2) | Strung pentru alibrarea pietrei KB-400 | Ucraina         | SPETMAS      | Anul producerii:                                                          | 2023                                           |                                                        | 2023                                          |
|                                                   |                                        |                 |              | 1 Caracteristicile organului de tăiere                                    | Min.                                           | Max.                                                   |                                               |
|                                                   |                                        |                 |              | 1.1 Diametrul discului tăietor, mm;                                       | 300,0                                          | 350,0                                                  | 350,0                                         |
|                                                   |                                        |                 |              | 1.2 Tipul segmentului tăietor;                                            | diamantat                                      |                                                        | diamantat                                     |
|                                                   |                                        |                 |              | 1.3 Grosimea segmentului, mm;                                             | 3,2                                            | 3,8                                                    | 3,2                                           |
|                                                   |                                        |                 |              | 1.4 Înălțimea segmentului, mm;                                            | 16,0                                           | 20,0                                                   | 16,0                                          |
|                                                   |                                        |                 |              | 1.5 Regim de calibrare;                                                   | uscat+umed                                     |                                                        | uscat+umed                                    |
|                                                   |                                        |                 |              | 1.6 Tipul materialului de calibrare.                                      | calcar, gresie, travertin marmură, granit etc. |                                                        | calcar, gresie, travertin marmură, granit etc |
|                                                   |                                        |                 |              | 2 Dimensiunile utilajului calibrare                                       | Min.                                           | Max.                                                   |                                               |
|                                                   |                                        |                 |              | 2.1 Lungimea, mm;                                                         | 1900,0                                         | 2000,0                                                 | 1900,0                                        |
|                                                   |                                        |                 |              | 2.2 Lățimea, mm;                                                          | 950,0                                          | 1000,0                                                 | 1000,0                                        |
|                                                   |                                        |                 |              | 2.3 Înălțimea, mm                                                         | 1500,0                                         | 1600,0                                                 | 1500,0                                        |
|                                                   |                                        |                 |              | 3 Acționarea organului de tăiere                                          | Min.                                           | Max.                                                   |                                               |
|                                                   |                                        |                 |              | 3.1 Motor electric, kW;                                                   | 2,8                                            | 3,0                                                    | 3,0                                           |
|                                                   |                                        |                 |              | 3.2 Rotații motor, rot/min;                                               | 1450,0                                         | 1500,0                                                 | 1500,0                                        |
|                                                   |                                        |                 |              | 3.3 Tip curent electric;                                                  | alternativ                                     |                                                        | alternativ                                    |
|                                                   |                                        |                 |              | 3.4 Frecvența curentului electric, Hz;                                    | 50                                             |                                                        | 50                                            |
|                                                   |                                        |                 |              | 3.5 Tensiune, V.                                                          | 380                                            |                                                        | 380                                           |

Semnătură:  Nume, Prenume: Victor Gatu, În calitate de Director

Ofertantul: Lux-Arin SRL Adresa: N. Zelinski nr.40 bl.2 of.50