Digitally signed by Proţiuc Natalia
Date: 2024.05.02 13:15:55 MSK
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-2386

Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 19.09.2022   Машина № AI 9543PO

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 0943Д-2022
000004309

НД: ДСТУ 8943:2019

Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Діаметр	Товщина	Довж	Маса, т	Кількість, од	Метраж, м	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	[illegible]	Границя міцності, Н/мм²	Границя плинності, Н/мм²	Відносне подовження	Границя міцності зварного з'єднання, Н/мм²	KCU	KCV	Після мех старіння	Сплющування	Роздавлення	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, Р, ЗМПа, 5 сек
л07511857	52869	В		3ПС	822212	2	108	4	12	4,315	35	420	17	44	1,8	29	27		407 / 412		35 / 36					Вит			100	15
л07511856	52869	В		3ПС	822212	2	108	4	12	4,265	35	420	17	44	1,8	29	27		407 / 412		35 / 36					Вит			100	15
л07511858	52870	В		3ПС	822212	2	108	4	12	4,395	35	420	17	44	1,8	29	27		402 / 407		36 / 36					Вит			100	15
л07511866	52870	В		3ПС	822212	2	108	4	12	4,40[illegible]	35	420	17	44	1,8	29	27		407 / 407		36 / 36					Вит			100	15
л07511853	[illegible]	В		3ПС	822212	2	108	4	12	4,469	35	420	17	44	1,8	29	27		407 / 412		[illegible]					Вит			100	13

Кількість пакетів : 5 од.

Загальна маса пакетів : 21,883 т.

Згідно у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом і відповідає вимогам нормативним документам
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного шва по всій довжині та за периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№1
Бюро технічного контролю