

9 Funcționare

9.1 Pornirea și oprirea

Conectați întotdeauna echipamentul cu tasta «PORNIT» și deconectați cu tasta «OPRIT».

Condiție Un dispozitiv de deconectare de la rețea este instalat la locație.



Fig. 42 Pornirea și oprirea

⑦ Tasta și dioda luminiscentă «PORNIT»

⑧ Tasta «OPRIT»

⑬ Tasta «ÎN SARCINĂ/ÎN GOL»

⑭ Dioda luminiscentă *MERS ÎN GOL*

⑮ Dioda luminiscentă *MERS ÎN SARCINĂ*

⑯ Dioda luminiscentă *Controler sub tensiune*

9.1.1 Conectarea

Condiție Nicio persoană nu lucrează la echipament

Toate ușile de întreținere și piesele de acoperire sunt montate și blocate

Condițiile ambientale sunt respectate conform capitolului „Condiții de amplasare și de funcționare”

1. Porniți dispozitivul de deconectare de la rețea montat de către client la fața locului.

2. Porniți echipamentul și așteptați pornirea SIGMA CONTROL 2.

Dioda luminiscentă *Controler sub tensiune* ⑯ luminează verde.

3. Apăsați tasta «PORNIT» ⑦.

Dioda luminiscentă *PORNIT* luminează verde.



În cazul întreruperii curentului, motorul compresorului nu este blocat împotriva pornirii automate.

Motorul compresorului poate porni automat, de îndată ce se reia alimentarea cu energie electrică (consultați capitolul 8.6).

Rezultat La prima pornire după revenirea tensiunii rețelei, compresorul pornește dacă presiunea rețelei este mai mică decât presiunea nominală a rețelei setată.

10 Identificarea și înlăturarea erorilor

10.1 Indicații de bază

Următoarele tabele vă ajută să localizați cauza defecțiunii.

Există 3 tipuri de erori, pe care le afișează SIGMA CONTROL 2:

- Defecțiune la echipament:
LED-ul roșu luminează intermitent, echipamentul este oprit, consultați capitolele 10.2 și 10.5.
- Defecțiune la unitatea de comandă:
Echipamentul este oprit, consultați capitolul 10.6.
- Avertizare:
LED-ul galben este aprins, echipamentul **nu** este oprit, consultați capitolul 10.3.

Mesajele valabile pentru echipamentul dvs. depind de controler și de echiparea individuală a echipamentului.

1. Aplicați numai măsurile descrise în instrucțiunile de utilizare a echipamentului!
2. În toate celelalte cazuri:
Solicitați remedierea defecțiunilor de către partenerul de service autorizat.

10.2 Înțelegerea mesajelor de defecțiune



Dacă un semnal de intrare este clasificat ca defecțiune, unitatea de comandă afișează defecțiunea la semnalul de intrare.

Urmări:

- *LED-ul roșu* luminează intermitent.
- Comanda oprește echipamentul.

Mesajele de defecțiune sunt marcate cu litera A.

Mesajele nu sunt numerotate consecutiv.



În interiorul acestui tabel se află „%d” pentru o valoare variabilă, de ex. un număr, durată de timp sau o adresă I/O.

¹⁾ Mesajele 0073-0078 și 0081-0098 sunt specifice clientului.

Completați cauza posibilă și măsura pentru textul de mesaj definit de dumneavoastră și cu semnificația mesajului (consultați capitolul 8.12).

Mesaj	cauză posibilă	Măsură
0001 A Sens de rotație	Motorul de compresor se rotește în direcția greșită.	Inversați conductele de alimentare L1 și L2.
0002 A Temperatură motor ‡	Motorul de compresor este supraîncălzit.	Respectați condițiile ambientale. Verificați alimentarea cu aer de răcire. Curățați motorul.
0003 A pRV ‡	Presiunea de declanșarea a supapei de siguranță de la recipientul separator de ulei este depășită.	Schimbați supapa de siguranță.

Efectuați resetarea

Dacă verificarea este întreruptă la deschiderea supapei de siguranță, SIGMA CONTROL 2 afișează valoarea cea mai înaltă măsurată pentru presiunea atinsă.

Pentru resetarea valorii salvate trebuie activată caseta de control *Reset*.

➤ Activați caseta de control: *Reset*.

9.13 Verificarea deconectării la supratemperatură

Echipamentul trebuie să se deconecteze la atingerea unei temperaturi finale de compresie (VET) de 110°C.

Pentru verificarea acestei funcții SIGMA CONTROL 2 simulează o temperatură mai înaltă.

În plus SIGMA CONTROL 2 determină automat o valoare Offset care este afișată pe display.

În modul de verificare, temperatura efectivă finală de compresie este însumată acestei valori Offset, pentru a deconecta anticipat echipamentul.

Pentru aceasta nu se produce niciun mesaj de avertizare. Mesajul de defecțiune aferent „0015 Temp. finală de compresie TFC #” oprește însă echipamentul la atingerea temperaturii maxime de compresie.

Imagine de ansamblu

- Lăsați echipamentul să funcționeze până se încălzește, apoi opriți echipamentul și lăsați-l să se răcească ușor
- Efectuarea verificării
- Încheierea corectă a verificării
- Efectuați resetarea

Efectuarea verificării


Valoarea Offset reprezentată în modul de verificare activat de 35.0°C se referă la temperatura finală de compresie reprezentată în exemplu de la 73°C.

Condiție Lăsați echipamentul să funcționeze până se încălzește. Imediat ce temperatura finală de compresie (VET) s-a stabilizat, opriți echipamentul

Echipamentul este răcit la cca 5°C (de la temperatura finală de compresie VET a echipamentului care s-a încălzit)

Nivelul de acces 2 este activat

1. Apelați meniul 9.1 <Test echipament – Inspecție ISCIR>.
2. Cu tasta «Sus» sau «Jos» selectați rândul: *TFC*.

6.1 bar	08:15	80° C
9.1 Inspecție ISCIR		
Supapă de siguranță		: □
pRV:	16.0bar pi #	0.0bar
Reset :		□
.....		
TFC #		: □
Decalare	0°C TFC #	0.0°C

Primul rând

Meniu

Presiune de declanșare a supapei de siguranță (FLUID)

rând activ cu casetă de control activată