

Цей файл має накладені підписи

🔒 Підписаний файл

 Personal S3.pdf

© Базоров Дмитро Іванович

Організація

ТОВ "МРП"СТАЛЬСЕРВІС"

Посада

Директор

Час підпису, підтверджений центром сертифікації

14 липня 2022 р., 16:04

РНОКПП

ЕДРПОУ

3009405298

42338147

Сертифікат виданий

КНЕДП ТОВ "Центр сертифікації ключів "Україна"

Серійний номер

17159A07000

ПОСВІДЧЕННЯ № 34-21-05-20 -28

**Мушик Олександр
Олександрович**Посада (фах) *начальник БМД*Місце роботи *ТОВ "МРП"СТАЛЬСЕРВІС"*

ПОСВІДЧЕННЯ № 34-21-05-20 -29

Григораши Владислав АркадійовичПосада (фах) *начальник БМД*Місце роботи *ТОВ "МРП"СТАЛЬСЕРВІС"*

Учебний комбінат «Славутич»

Декларація відповідності матеріально-технічної бази роботодавця вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки 010-4280-011

ПОСВІДЧЕННЯ № 70-141 -74

Янковой Сергій ВасильовичПосада (фах) *начальник виробничо-технічного відділу*Місце роботи *ТОВ "ГЕНЕРАЦІЯ ТЕПЛА"*НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
«ПРОФЕСІЙНА БЕЗПЕКА»

ПОСВІДЧЕННЯ № 632-16-2018

Видане в тому, що

**РОГОВ
Ігор Миколайович**Посада: **майстер будівельних та монтажних робіт**Місце роботи: **ТОВ "ПВП"СТАЛЬСЕРВІС"**

Генеральний Директор

Д.І. ОЛЕГОВ



Учебний комбінат «Славутич»

Декларація відповідності матеріально-технічної бази роботодавця вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки 010-4280-011

ПОСВІДЧЕННЯ № 70-141 -21

Дьяков Ігор МихайловичПосада (фах) *нач. буд.-монтажної ділянки*Місце роботи *ТОВ "ПВП"СТАЛЬСЕРВІС"*НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
«ПРОФЕСІЙНА БЕЗПЕКА»

ПОСВІДЧЕННЯ № 632-15-2018

Видане в тому, що

**БАКУМЕНКО
Іван Никодимович**Посада: **виконроб**Місце роботи: **ТОВ "ПВП"СТАЛЬСЕРВІС"**

Генеральний Директор

Д.І. ОЛЕГОВ

Законодавчі акти з охорони праці, гігієни праці, надання домедичної допомоги потерпілим, електробезпеки, пожежної безпеки (Загальний курс з ОП);

НПАОП 0.00-1.81-18

НПАОП 0.00-1.80-18

НПАОП 0.00-1.15-07

НПАОП 0.00-1.71-13

Підстава: протокол № 34-21-05-20 від 21 травня 2020 р.

Голова комісії А.В.Постой

Директор В.О. Геращенко

МП

Законодавчі акти з охорони праці, гігієни праці, надання домедичної допомоги потерпілим, електробезпеки, пожежної безпеки (Загальний курс з ОП);

НПАОП 0.00-1.81-18

НПАОП 0.00-1.80-18

НПАОП 0.00-1.15-07

НПАОП 0.00-1.71-13

Підстава: протокол № 34-21-05-20 від 21 травня 2020 р.

Голова комісії А.В.Постой

Директор В.О. Геращенко

МП

Янковий Сергій Васильович

пройшов(ла) навчання і виявив(а) потрібні знання

Законодавчі акти з охорони праці, гігієни праці, надання першої допомоги потерпілим, електробезпеки, пожежної безпеки

(Загальний курс з ОП)

НПАОП 0.00-1.80-18

НПАОП 0.00-1.15-07

НПАОП 0.00-1.81-18

НПАОП 0.00-1.71-13

Підстава: протокол № 70-141-2019 від 17 травня 2019 р

Голова комісії А.В.Слаблюк

Директор В.О. Геращенко

МП

пройшов(ла) навчання та перевірку знань з Закону України «Про охорону праці», Кодексу Цивільного захисту України, Правил пожежної безпеки, Закону України «Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування від нещасного випадку на виробництві та професійного захворювання, які спричинили втрату працездатності», «Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів», Наказу «Про затвердження Порядку проведення медичних оглядів працівників певних категорій», з правил надання домедичної допомоги потерпілим у разі нещасного випадку та інших нормативно-правових актів, а саме:

Загальний курс з ОП

НПАОП 0.00-1.81-18

Підстава: протокол від 27 липня 2018 р. №81-632-18

ТОВ «НВЦ «Професійна безпека»

Голова комісії С.Я. НІДЗВЕЦЬКИЙ

Дяков Ігор Михайлович

пройшов(ла) навчання і виявив(а) потрібні знання

Законодавчі акти з охорони праці, гігієни праці, надання першої допомоги потерпілим, електробезпеки, пожежної безпеки (Загальний курс з ОП)

НПАОП 0.00-1.81-18 Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском;

НПАОП 0.00-1.80-18 Правила охорони праці під час експлуатації

інсталяційних машин, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання;

НПАОП 0.00-1.15-07 Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті

Підстава: протокол № 70-141-2019 від 17 травня 2019 р

Голова комісії А.В.Слаблюк

Директор В.О. Геращенко

МП

пройшов(ла) навчання та перевірку знань з Закону України «Про охорону праці», Кодексу Цивільного захисту України, Правил пожежної безпеки, Закону України «Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування від нещасного випадку на виробництві та професійного захворювання, які спричинили втрату працездатності», «Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів», Наказу «Про затвердження Порядку проведення медичних оглядів працівників певних категорій», з правил надання домедичної допомоги потерпілим у разі нещасного випадку та інших нормативно-правових актів, а саме:

Загальний курс з ОП

НПАОП 0.00-1.81-18

Підстава: протокол від 27 липня 2018 р. №81-632-18

ТОВ «НВЦ «Професійна безпека»

Голова комісії С.Я. НІДЗВЕЦЬКИЙ

НПАОП 0.00-1.81-18

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ»

ЄДРПОУ: 42823131,
01054, м. Київ, вул. Олеся Гончара,
буд. 52, офіс 11
Тел. +38096 699 99 70
E-mail: lse20@ukr.net



USREOU 42823131,
01054, Kiev, st. Oles Gonchar, 52,
office 11
Num. +38096 699 99 70
E-mail: lse20@ukr.net

ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ № 50-07-07-20

07 липня 2020

м. Київ

Комісія у складі:

голови комісії- **Мартошук Р.М.**, головний державний інспектор відділу нагляду в машинобудуванні та енергетиці Управління нагляду в промисловості і на об'єктах підвищеної небезпеки Головного управління Держпраці у Київській області;

членів комісії- **Чорний В.В.**, головний державний інспектор відділу нагляду в машинобудуванні та енергетиці Управління нагляду в промисловості і на об'єктах підвищеної небезпеки Головного управління Держпраці у Київській області;

Спатарь Д.В., головний державний інспектор відділу нагляду в машинобудуванні та енергетиці Управління нагляду в промисловості і на об'єктах підвищеної небезпеки Головного управління Держпраці у Київській області.

Комісія створена на підставі наказу Головного управління Держпраці у Київській області від 03.02.2020 № 423, керуючись вимогами пп. 4.4, 5.3, 5.4 "Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці", затверджена наказом Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 №15, перевірили знання:

Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів (НПАОП 40.1-1.21-98),

Правила експлуатації електрозахисних засобів (НПАОП 40.1-1.07-01);

у робітників та посадових осіб, що пройшли навчання у ТОВ «ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ»:

РЕЗУЛЬТАТИ ПЕРЕВІРКИ

№	Прізвище, ім'я та по батькові Посада (спеціальність) і стаж роботи на цій посаді (спеціальності)	Дата попередньої перевірки, група з електробез- ки	Дата й причина перевірки, група з електробез-ки	Тема перевірки (електробезп- ека, пож. безпека, техн. експлуа- тація)	Рішення комісії (знає, не знає)	Дата наступної перевірки	Підпис особи, що проходить перевірку
1	Андрусенко Віктор Миколайович інженер енергетик ТОВ "МРП "СТАЛЬСЕРВІС"	27.06.2019 III до 1000В	07.07.2020 чергова III до 1000В	ПБЕЕС, ПЕЕЗ	знає знає	07.07.2023	

Директор ТОВ "ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ":



Валерій ГЕРАЩЕНКО

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ»

ЄДРПОУ: 42823131,
01054, м. Київ, вул. Олеся Гончара,
буд. 52, офіс 11
Тел. +38096 699 99 70
E-mail: lse20@ukr.net



USREOU 42823131,
01054, Kiev, st. Oles Gonchar, 52,
office 11
Num. +38096 699 99 70
E-mail: lse20@ukr.net

ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ № 50/1-07-07-20

07 липня 2020

м.Київ

Комісія у складі:

голови комісії- **Герашенко В.О.**, директор ТОВ "ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ";

членів комісії- **Курченко О.М.**, викладач ТОВ "ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ";

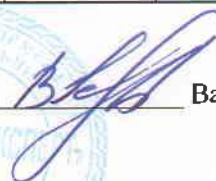
Балдін О.Б., начальник електротехнічної лабораторії ТОВ
"ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ".

Комісія створена за участю начальника Управління Державної інспекції енергетичного нагляду України у м. Києві Гриценка М.П., перевірили знання слухачів, що пройшли навчання у ТОВ «ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ», з наступних нормативно-правових документів:

«Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів (ПТЕЕС); «Правила улаштування електроустановок (ПУЕ); «Правила роздрібного ринку електричної енергії (ПРРЕЕ).

РЕЗУЛЬТАТИ ПЕРЕВІРКИ

№	Прізвище, ім'я та по батькові Посада (спеціальність) і стаж роботи на цій посаді (спеціальності)	Дата попередньої перевірки	Дата й причина перевірки	Рішення комісії (знає, не знає)	Дата наступної перевірки	Підпис особи, що проходить перевірку
1	Андрусенко Віктор Миколайович інженер енергетик ТОВ "МРП "СТАЛЬСЕРВІС"	27.06.2019	07.07.2020 чергова	знає	07.07.2023	

Директор ТОВ "ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ":  Валерій ГЕРАЩЕНКО



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ»

ЄДРПОУ: 42823131,
01054, м. Київ, вул. Олеса Гончара,
буд. 52, офіс 11
Тел. +38096 699 99 70
E-mail: lse20@ukr.net



USREOU 42823131,
01054, Kiev, st. Oles Gonchar, 52,
office 11
Num. +38096 699 99 70
E-mail: lse20@ukr.net

ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ № 49-02-07-20

02 липня 2020

м.Київ

Комісія у складі:

голови комісії- **Ковальчук А.В.**, головний державний інспектор відділу нагляду у будівництві управління нагляду в промисловості і на об'єктах підвищеної небезпеки Головного управління Держпраці у Київській області;

членів комісії- **Марченко Ю.Я.**, головний державний інспектор відділу нагляду у будівництві управління нагляду в промисловості і на об'єктах підвищеної небезпеки Головного управління Держпраці у Київській області;

Манчевський О.Г., головний державний інспектор відділу нагляду за об'єктами котлонагляду та підйомними спорудами Управління нагляду в промисловості і на об'єктах підвищеної небезпеки Головного управління Держпраці у Київській області.

Комісія створена згідно з вимогами "Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці" (Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26 січня 2005 №15 із змінами, внесеними згідно з наказом Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 16.11.2007 №273 Наказом Міністерства соціальної політики від 30.01.2017 №140) на підставі Наказу Головного управління Держпраці України у Київській області від 03.02.2020 № 423, перевірила знання з законодавчих та нормативно-правових актів з охорони праці:

Законодавчі акти з охорони праці, гігієни праці, надання домедичної допомоги потерпілим, електробезпеки, пожежної безпеки (Загальний курс з ОП);

НПАОП 0.00-1.81-18 Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском;

НПАОП 0.00-1.15-07 Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті;

НПАОП 0.00-1.80-18 Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підйомальних пристроїв і відповідного обладнання;

НПАОП 0.00-1.71-13 Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями;

НПАОП 45.2-7.02-12 Система стандартів безпеки праці. Охорона праці і промислова безпека у будівництві (ДБН);

НПАОП 0.00-5.11-85 Типова інструкція з організації безпечного ведення газонебезпечних робіт

у наступних працівників, які пройшли навчання в ТОВ "ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ":

РЕЗУЛЬТАТИ ПЕРЕВІРКИ

№ З/П	Прізвище, Ім'я та По-батькові	Посада, професія(фах)	Місце роботи(для підприємства структурний підрозділ)	Знає/не знає	Примітка
14	Андрусенко Віктор Миколайович	інженер енергетик	ТОВ "МРП "СТАЛЬСЕРВІС"	знає	Загальний курс з ОП НПАОП 0.00-1.81-18 НПАОП 0.00-1.71-13

Директор ТОВ "ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ"

Валерій ГЕРАЩЕНКО



Голова комісії

Дата видачі 07.07.2020

Роман МАРТОШУК

[illegible]

Результати перевірки знань правил пожежної безпеки

[illegible][illegible]

**Підприємств
Посвідчення
П.І.Б.
Посада
Допущений
Цеху, відділу
в якості**

М.П.

Голова к



ТОВ «ЛІФТСЕРВІСЕКСПЕРТ»

Декларація відповідності матеріально-технічної бази роботодавця вимогам
законодавства з охорони праці № 825-19-32

ПОСВІДЧЕННЯ № 49-02-07-20 -14

Андрусенко Віктор Миколайович

Посада (фах) *інженер енергетик*

Місце роботи *ТОВ "МРП "СТАЛЬСЕРВІС"*

**Законодавчі акти з охорони праці, гігієни праці, надання
домедичної допомоги потерпілим, електробезпеки,
пожежної безпеки (Загальний курс з ОП);
НПАОП 0.00-1.81-18 Правила охорони праці під час
експлуатації обладнання, що працює під тиском;
НПАОП 0.00-1.71-13 Правила охорони праці під час
роботи з інструментом та пристроями**

Підстава: протокол № 49-02-07-20 від 02 липня 2020

Голова комісії _____ Андрій КОВАЛЬЧУК

Директор _____ Валерій ГЕРАЩЕНКО

МП



НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
«Професійна безпека»



lukasiewicz
Instytut Spawalnictwa

Welding Certificate

Certificate No: 026/2022

Date of welding: 13.01.2022

Welder's name: VOLODIMIR KORENCHUK

Date and place of birth: 1991 UKR

Examining body: LTD "NVC "Profesiina bezpeka"



	Test piece	Range of qualification
Welding process(es)	111	111
Product type (plate or pipe)	T	P ; T : D ≥ 500 mm
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)/subgroup(s)	1.2	
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
Filler material (Designation)	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
Shielding gas	-	-
Auxiliaries	-	-
Type of current and polarity	DC (+)	-
Material thickness (mm)	s 8,0	3 ≤ s ≤ 16
Deposited thickness (mm)	-	-
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	PC; PF	PA, PC, PF
Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb); bs

[illegible]



НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
«Професіина безпека»



Łukasiewicz
Instytut Spawalnictwa

Welding Certificate

Certificate No: 025/2022

Date of welding: 13.01.2022

Welder's name: VICTOR LAZARCHUK

Date and place of birth: 1976 UKR

Examining body: LTD "NVC "Profesiina bezpeka"



	Test piece	Range of qualification
Welding process(es)	111	111
Product type (plate or pipe)	T	T, P
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)/subgroup(s)	1.2	
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
Filler material (Designation)	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
Shielding gas	-	-
Auxiliaries	-	-
Type of current and polarity	DC (+)	-
Material thickness (mm)	s 6.0; D 57	3 ≤ s ≤ 12; D ≥ 27,5
Deposited thickness (mm)	-	-
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045
Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb); bs

[illegible]

Certific

Date of

Welder

Date ar

Examir



НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
Професійна безпека



Lukasiewicz
Instytut Spawalnictwa

Welding Certificate

Certificate No: 027/2022

Date of welding: 13.01.2022

Welder's name: LEONID VIDINEEV

Date and place of birth: 1980 UKR

Examining body: LTD "NVC "Profesiina bezpeka"



Leonid Vidineev

	Test piece	Range of qualification
Welding process(es)	111	111
Product type (plate or pipe)	T	T, P
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)/subgroup(s)	1.2	
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
Filler material (Designation)	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
Shielding gas		-
Auxiliaries	-	-
Type of current and polarity	DC (+)	-
Material thickness (mm)	s 6,0; D 57	3 ≤ s ≤ 12; D ≥ 27,5
Deposited thickness (mm)	-	-
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045
Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb); bs

2022

www.profbezpeka.com.ua



НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
Професійна безпека



Łukasiewicz
Instytut Spawalnictwa

Welder's Qualification Test Certificate

Designation(s): **ДСТУ EN ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s8,0 PC ss nb**

ДСТУ EN ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s8,0 PF ss nb

Certificate No: **026/2022**

WPS-Reference: **WPS**

WPS-No: **WPS 111/2022**

Welder's name: **VOLODIMIR KORENCHUK**

Date and place of birth: **1991 UKR**

Method of identification: **Welding Certificate**

Identification: **026/2022**

Employer:

Code/Testing Standard: **ДСТУ EN ISO 9606-1**

Supplementary fillet weld test: **no**

Job knowledge: **yes**

	Test piece	
Welding process (es)	111	111
Product type (plate or pipe)	P	P; T: D ≥ 500 mm
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)/subgroup(s)	1.2	
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
Filler material (Designation)	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
Shielding gas		-
Auxiliaries	-	-
Type of current and polarity	DC (+)	-
Material thickness (mm)	s 8,0	3 ≤ s ≤ 16
Deposited thickness (mm)	-	-
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	PC; PF	PA; PC; PF
Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb); bs

Type of test	Performed and accepted	Not tested
Visual testing	✓	
Radiographic testing		✓
Ultrasonic testing		✓
Fracture testing	✓	
Bend test		✓
Notch tensile test		✓
Macroscopic examination		✓

Name and signature of examiner:

Yuriy Kozinskiy

Examining body:

LTD "NVC 'Професійна безпека'"

Date of welding:

13.01.2022

Validity of qualification until:

13.01.2025



Revalidation for qualification by examiner or examining body (refer to 9.3a). Confirmation of validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6 month (refer to 9.2)

[illegible]

2022

www.profbezpeka.com.ua



НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
Професійна безпека



Łukasiewicz
Instytut Spawalnictwa

Welder's Qualification Test Certificate

Designation(s): **ДСТУ EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6,0 D57 H-L045 ss nb**

Certificate No: **027/2022**

WPS-Reference: **WPS**

WPS-No: **WPS 111/2022**

Welder's name: **LEONID VIDINEEV**

Date and place of birth: **1980 UKR**

Method of identification: **Welding Certificate**

Identification: **027/2022**

Employer:

Code/Testing Standard: **ДСТУ EN ISO 9606-1**

Supplementary fillet weld test: **no**

Job knowledge: **yes**

	Test piece	
Welding process (es)	111	111
Product type (plate or pipe)	T	T, P
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)/subgroup(s)	1.2	
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
Filler material (Designation)	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
Shielding gas		-
Auxiliaries	-	-
Type of current and polarity	DC (+)	-
Material thickness (mm)	s 6,0; D 57	3 ≤ s ≤ 12; D ≥ 27,5
Deposited thickness (mm)	-	-
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	H-L045	PA; PC; PE; PF; H-L045
Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb); bs

Type of test	Performed and accepted	Not tested
Visual testing	✓	
Radiographic testing		✓
Ultrasonic testing		✓
Fracture testing	✓	
Bend test		✓
Notch tensile test		✓
Macroscopic examination		✓

Name and signature of examiner:

Yuriy Kozinskiy

Examining body:

LTD "NVC "Професійна безпека"

Date of welding:

13.01.2022

Validity of qualification until:

13.01.2025



[illegible]

2022

www.profbezpeka.com.ua



НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
Професійна безпека



Łukasiewicz
Instytut Spawalnictwa

Welder's Qualification Test Certificate

Designation(s): ДСТУ EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6,0 D57 H-L045 ss nb

Certificate No: 025/2022

WPS-Reference: WPS

WPS-No: WPS 111/2022

Welder's name: VICTOR LAZARCHUK

Date and place of birth: 1976 UKR

Method of identification: Welding Certificate

Identification: 025/2022

Employer:

Code/Testing Standard: ДСТУ EN ISO 9606-1

Supplementary fillet weld test: no

Job knowledge: yes

	Test piece	
Welding process (es)	111	111
Product type (plate or pipe)	T	T, P
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)/subgroup(s)	1.2	
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
Filler material (Designation)	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
Shielding gas		-
Auxiliaries	-	-
Type of current and polarity	DC (+)	-
Material thickness (mm)	s 6,0; D 57	$3 \leq s \leq 12$; $D \geq 27,5$
Deposited thickness (mm)	-	-
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	H-L045	PA; PC; PE; PF; H-L045
Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb); bs

Type of test	Performed and accepted	Not tested
Visual testing	✓	
Radiographic testing		✓
Ultrasonic testing		✓
Fracture testing	✓	
Bend test		✓
Notch tensile test		✓
Macroscopic examination		✓

Name and signature of examiner:

Yuriy Kozinskiy

Examining body:

LTD "NVC" "Profesionalna bezpeka"

Date of welding:

13.01.2022

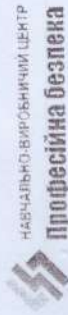
Validity of qualification until:

13.01.2025



Revalidation for qualification by examiner or examining body (refer to 9.3a). Confirmation of validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6 month (refer to 9.2)

[illegible]



НАЦІОНАЛЬНО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
«Професійна безпека»



Lukasiewicz
Instytut Spawalnictwa

Welding Certificate

Certificate No: 025/2022

Date of welding: 13.01.2022

Welder's name: VICTOR LAZARCHUK

Date and place of birth: 1976 UKR

Examining body: LTD "NVC "Profesiina bezpeka" (з 01.01.2022)



	Test piece	Range of qualification
Welding process(es)	111	111
Product type (plate or pipe)	T	T, P
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)/subgroup(s)	1.2	
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
Filler material (Designation)	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
Shielding gas	-	-
Auxiliaries	-	-
Type of current and polarity	DC (+)	-
Material thickness (mm)	s 6.0; D 57	3 ≤ s ≤ 12; D ≥ 27.5
Deposited thickness (mm)	-	-
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045
Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb); bs

Копія

[illegible]

Посвідчення Зварювальника

№ ПОСВІДЧЕННЯ:

025/2022

Дата виконання зварювання:

13.01.2022

Ім'я зварювальника:

БИКОП ЛА3АРЧУК

Дата та місце народження:

1976 p., Україна

Експертна комісія: ТОВ «НВЦ «Професійна безпека» /Підпис/

Печатка: Україна * Товариство з обмеженою відповідальністю «Навчально-виробничий центр «Професійна безпека» * Ідентифікаційний код 33782727/

Процес(-и) зварювання:	III	Випробування зразок	Межі кваліфікації
Тип продукту (пластина або труба)	T		T, P
Тип зварного шва	BW		BW
Група(-и)/підгрупа(-и) вихідного матеріалу	1.2		
Група(-и) присадного матеріалу	FM1		FM1, FM2
Присадний матеріал (призначення)	B		A, RA, RB, RC, RR, R, B
Захисний газ	-		-
Допоміжні засоби	-		-
Тип електродоструму і полярності	DC (+)		-
Товщина матеріалу (мм)	s 6,0; D 57		$3 \leq s \leq 12$; $D \geq 27,5$
Товщина наплавлення (мм)	-		-
Зовнішній діаметр труби (мм)	-		-
Місце зварювання	H-L045		PA, PC, PE, PF, H-L045
Параметри зварного шва	ss nb		ss (nb, mb, gb, fb); bs

[illegible]

Цей переклад з англійської мови на українську мову виконано мною, перекладачем Кордівським Романом Миколайовичем.

перекладателем Корнівським Романом Миколайовичем.

Підпис

Місто Київ, Україна

Двадцятого січня дві тисячі двадцять другого року я, Громова О.П., приватний нотаріус Київського міського нотаріального округу, засвідчую вірність цієї копії з оригіналу документа; в останньому підписок, дописок, закреслених слів, незастережених виправлень або інших особливостей не виявлено.

Письмовий переклад тексту документу з англійської мови на українську мову, зроблено перекладачем **Кордівським Романом Миколайовичем**, справжність підпису якого засвідчую.

Особу перекладача встановлено, його дієздатність та кваліфікацію перевірено.

Зареєстровано в реєстрі № 1081/09

Приватний нотаріус



Громова О.П.

