



REPUBLICĂ MOLDOVĂ, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1  
TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

# Carte tehnică

Post de reglare a gazului (P.R.G.)  
de tip dulap cu reglatoare  
de presiune tip: ERG-SE 50, DN25

Data fabricării 00.00.2024

Data vânzării \_\_\_\_\_2024

Număr reglatoare \_\_\_\_\_





IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Data vânzării:

\_\_\_\_\_ 2024

## Certificat de calitate și garanție

Regulatoare de presiune pentru gaz metan și gaz petrolier lichefiat tip:

ERG-SE 50 , DN25 Nr. \_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_

Date tehnice:  $Q_{max}=50 \text{ m}^3/\text{h}$  ,  $P_{max.} = 6 \text{ bar}$ ;

Certificat de conformitate al CENTRULUI TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE S.R.L. , Nr. MD 015 13L 47603-20.

“IN GAZ PRO” SRL importator și distribuitor în Republica Moldova a produselor ESKA, certifică calitatea produsului menționat mai sus, acesta încadrându-se în condițiile prevăzute în anexa tehnică și garantează buna lui funcționare timp de 24 luni.

Cheltuielile de garanție și înlocuirea pieselor necesare urmare constatării unor defecte de fabricație, defecte identificate și constatate în perioada de garanție, se suportă de către “IN GAZ PRO” SRL.

Pentru a putea beneficia de garanție cumpărătorul trebuie să respecte următoarele condiții pe întreaga perioadă de garanție:

- Să transporte regulatoarele în ambalaje tip ESKA, cu mijloacele care să asigure produsele împotriva deteriorărilor.
- Să depoziteze aparatele în încăperi lipsite de praf sau agenți corozivi la temperaturi între:  $-40^{\circ}\text{C}$ ...  $+60^{\circ}\text{C}$ .
- Instalarea regulatoarelor se va face conform normativelor în vigoare din domeniu.
- Intervenția mecanică în regulator, fără anunțarea și acordul prealabil al vânzătorului, este interzis și duc la pierderea garanției.

VÎNZATOR  
“IN GAZ PRO” SRL  
adm.Pogreban Igor



CUMPĂRĂTOR



IN-GAZ

# Certificat de garanție a P.R.G.

Cu reglatoare ERG-SE 50 , DN25 , Nr. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Data fabricării: 00.00.2024

\_\_\_\_\_

Responsabil de conectare

\_\_\_\_\_



**Producătorul garantează funcționarea inofensivă a PRG în termen de 24 luni din momentul livrării acestuia cu condiția respectării cerințelor tehnice de păstrare, montare și exploatare.**

AVIZ POZITIV ÎN DOMENIUL SECURITAȚII INDUSTRIALE  
privind nivelul de pregătire tehnico organizatorică pentru  
efectuarea lucrărilor de fabricare OIP.

Nr. OI ESI-1137/0651

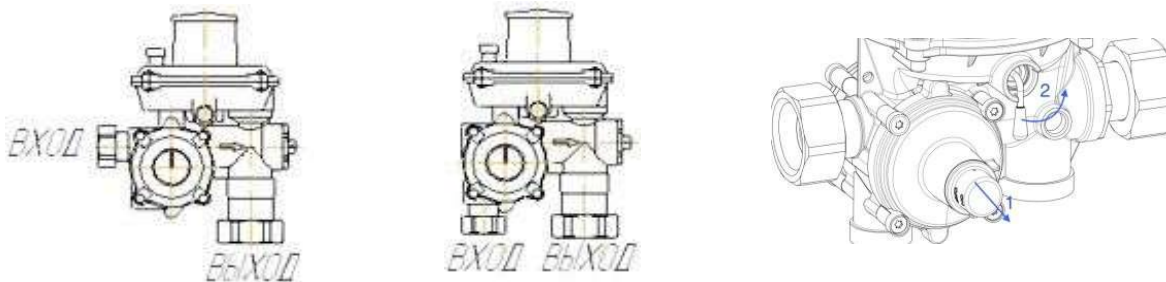
Din 10.09.2020

Executat: Pogreban Vasile  
Legitimație Nr.0390-3-20  
Eliber. 10.07.2020



Внимание! Монтаж, ввод в эксплуатацию, ремонт регулятора осуществляются только организациями, которые имеют официальное право на проведение этих работ.

В противном случае гарантийные обязательства фирмы-продавца и изготовителя не сохраняются!



## 1. Назначение

1.1 Регуляторы предназначены для редуцирования высокого или среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления, а также перекрытия подачи газа в случае увеличения давления на выходе выше предельного или его снижения ниже допустимого.

## 2. Указания по мерам безопасности

2.1 При работах с регуляторами должны соблюдаться общие правила по техники безопасности и «Правила безопасности в газовом хозяйстве»

## 3. Область применения

3.1 Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

3.2 Внимание! Перед началом работ по монтажу регулятора необходимо изучить настоящую инструкцию. До начала монтажных работ регулятор следует хранить в сухом помещении. Условия эксплуатации регулятора - для работы при температурах окружающего воздуха от  $-40$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ .

## 4. Конструктивные особенности

- 4.1 Высокая точность регулирования, в т.ч. при минимальном давлении на входе и максимальном расходе.
- 4.2 Стабильная работа при отрицательных температурах.
- 4.3 Запорный клапан защиты от повышения давления на выходе.
- 4.4 Предохранительно-сбросной клапан.
- 4.5 Запорный клапан защиты от понижения давления.
- 4.6 Встроенный фильтрующий элемент.

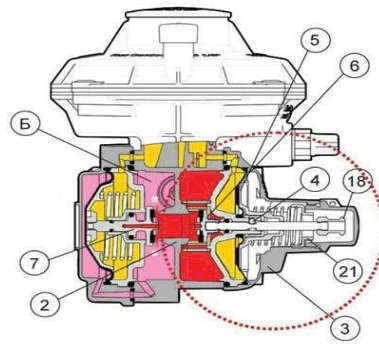
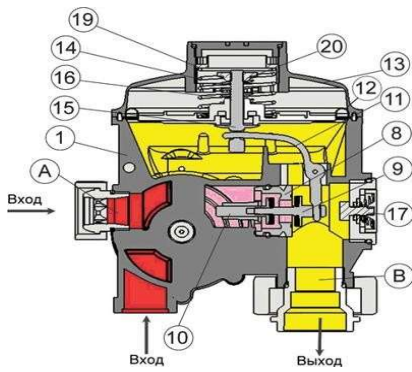
## 5. Пропускная способность

Модель	Расход, м <sup>3</sup> /ч
ERG-SE6	6
ERG-SE10	10
ERG-SE25	25
ERG-SE40	40
ERG-SE50	50

## 6. Материалы основных деталей

Наименование	Материал
Корпус клапана и крышки	Алюминиевый сплав
Штоки клапанов, пружины, винты	Нержавеющая сталь
Прочие металлические детали	Алюминий, бронза, медь
Мембраны, уплотнения	Резина N-NBR
Рукоятки и колпачки	Пластмасса Nylon-6

## 7. Устройство



### Обозначения

- |                                               |                                    |
|-----------------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Корпус                                     | 11. Рычажный передаточный механизм |
| 2. Седло                                      | 12. Рабочая мембрана               |
| 3. Корпус ПЗК                                 | 13. Крышка                         |
| 4. Фиксатор                                   | 14. Задающая пружина               |
| 5. Мембранный узел                            | 15. ПСК                            |
| 6. Клапан                                     | 16. Пружина                        |
| 7. Сервопривод первой ступени редуцирования   | 17. Кнопка запуска                 |
| 8. Седло регулирующего клапана второй ступени | 18. Ручка                          |
| 9. Сдвоенный регулирующий и запорный клапан   | 19. Гайка регулиров. вых. давления |
| 10. Шток                                      | 20. Гайка регулиров. ПСК           |
|                                               | 21. Гайка регулиров. ПЗК           |

## 8. Технические характеристики

Параметр	Значение
Рабочая среда	Природный газ и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине
Рабочее давление, МПа	0,05—0,6
Пределы настройки номинальных значений <b>выходного давления (P<sub>out</sub>)</b> , кПа (в зависимости от пружины)	1,8—50,0 (Заводская настройка 2,1)
t окружающего воздуха	-.40 ... +60
Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки P <sub>вых</sub> , %	±10
Настройка срабатывания предохранительного сбросного клапана ( <b>ПСК/Prelief</b> ), кПа	2,5—45 (Заводская настройка 3,5)
Пределы настройки срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК), кПа	3—45
- при повышении выходного давления ( <b>Popso</b> )	(Заводская настройка 3,8)
- при понижении выходного давления ( <b>Pupso</b> )	(Заводская настройка 0,8)
Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, %	±10
Присоединительные размеры:	
- входного патрубка	G ½" ¾" 1"
- выходного патрубка	G 1" 1¼" 1½"
Масса, кг, не более	1,5
Срок службы, лет при соблюдении всех норм	15

## 9.Монтаж регулятора

- 9.1 Направление потока газа должно соответствовать стрелке на корпусе регулятора.
- 9.2 Перед монтажом регулятора трубопровод должен быть высушен и очищен изнутри.
- 9.3 Внимание! Регулятор не должен подвергаться испытанию на герметичность всей системы при более высоком давлении, чем указанные в технических характеристиках.
- 9.4 Используйте сигнализатор загазованности для проверки на предмет утечки газа.

## 10.Введение в эксплуатацию

- 10.1 Плавно открыть входной вентиль.
- 10.2 Потянуть на себя шток ПЗК (OPSO под прозрачным пластиковым колпачком) до щелчка. Подождать несколько секунд
- 10.3 Нажать красную кнопку запуска (или повернуть рычаг против часовой стрелки, для стабилизации давления на выходе)
- 10.4 Регулятор готов к вводу в эксплуатацию.

## 11.Варианты исполнения

Максимальная пропускная способность ERG SE:

6 — 6 м<sup>3</sup> /ч; 10-- 10 м<sup>3</sup> /ч; 25 — 25 м<sup>3</sup> /ч; 40 — 40 м<sup>3</sup> /ч; 50 — 50 м<sup>3</sup> /ч

Способы присоединения к трубопроводу:

— угловой; — вход и выход направлены вниз; -- линейный

ERG-SE XX

**Пример записи обозначения регулятора:**

**Регулятор давления газа двухступенчатый с угловым присоединением к трубопроводу с максимальным расходом 10 м<sup>3</sup> /ч:**

**Регулятор давления газа двухступенчатый ERG-SE10.**

**Регулятор давления газа двухступенчатый с входом и выходом направленными вниз с максимальным расходом 25 м<sup>3</sup> /ч:**

**Регулятор давления газа двухступенчатый ERG-SE25.**

## 12.Гарантийные обязательства

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации.Гарантийный срок эксплуатации составляет 18 месяцев со дня продажи оборудования.

В течение гарантийного срока продавец заменит оборудование, вышедшее из строя по вине завода-изготовителя

## 13.Сведения о продаже

**Тип: Eska ERG-SE**

**50**

**Серийный номер SN** \_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_

**Дата ввода в эксплуатацию** \_\_\_\_\_

## 14.Сведения об изготовителе

**ESKA VALVE LTD.ŞTİ.** Sakarya 1. Organize Sanayi Bolgesi.

11.Cadde. No. 6-8 Arifiye/Sakarya-Turkiye.

## 15.Дилер на территории Республики Молдова

**IN-GAZ**™ ,г. Кишинев, ул. Заводская 11/1

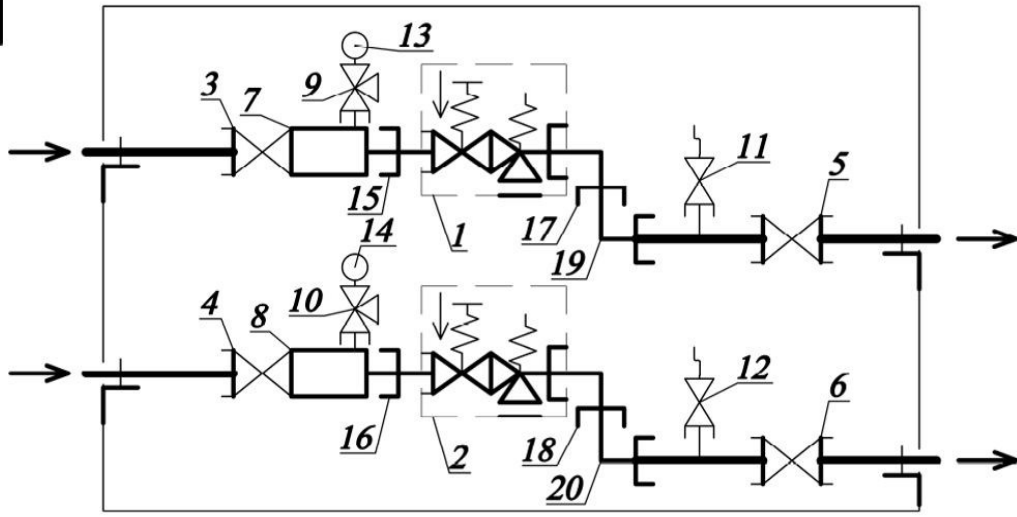
тел. (022) 27 31 95, 0 6976 9999

e-mail: [inventgaz@gmail](mailto:inventgaz@gmail.com)



# SCHEMA TEHNOLOGICĂ

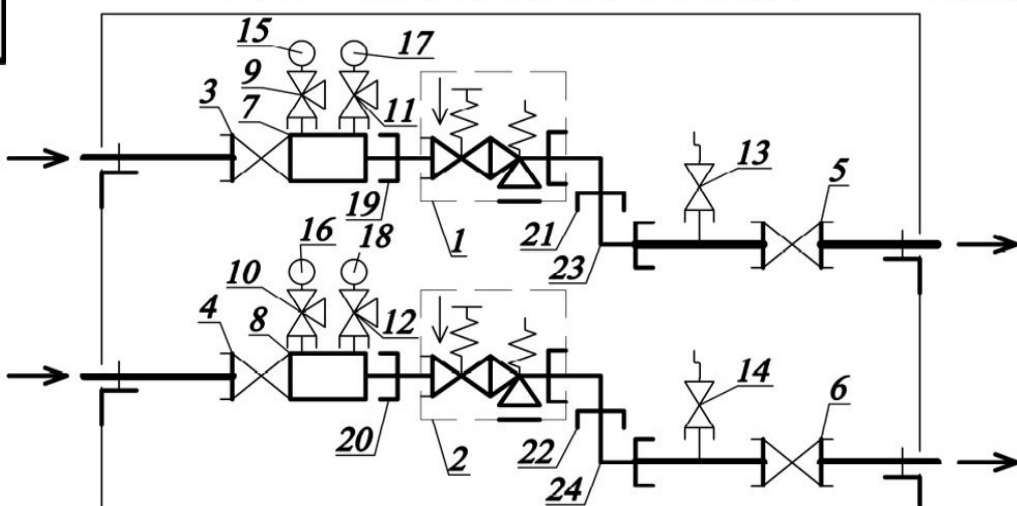
ERG-SE 50



- |                                                       |                                          |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 1.Regulator combinat de presiune a gazului ERG-SE 50. | 14.Manometru.                            |
| 2.Regulator combinat de presiune a gazului ERG-SE 50. | 15.Mufa din alama DN25 cu garnitură.     |
| 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.                   | 16.Mufa din alama DN25 cu garnitură.     |
| 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.                   | 17.Mufa din alama DN25 cu garnitură.     |
| 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.                    | 18.Mufa din alama DN25 cu garnitură.     |
| 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.                    | 19.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură. |
| 7.Filtru DN25.                                        | 20.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură. |
| 8.Filtru DN25.                                        | 21. _____                                |
| 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.                       | 22. _____                                |
| 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.                      | 23. _____                                |
| 11.Robinet sferic cu mufe DN15.                       | 24. _____                                |
| 12.Robinet sferic cu mufe DN15.                       | 25. _____                                |
| 13.Manometru.                                         | 26. _____                                |

# SCHEMA TEHNOLOGICĂ

ERG-SE 50



- |                                                       |                                          |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 1.Regulator combinat de presiune a gazului ERG-SE 50. | 16.Manometru.                            |
| 2.Regulator combinat de presiune a gazului ERG-SE 50. | 17.Manometru.                            |
| 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.                   | 18.Manometru.                            |
| 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.                   | 19.Mufa din alama DN25 cu garnitură.     |
| 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.                    | 20.Mufa din alama DN25 cu garnitură.     |
| 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.                    | 21.Mufa din alama DN25 cu garnitură.     |
| 7.Filtru DN25.                                        | 22.Mufa din alama DN25 cu garnitură.     |
| 8.Filtru DN25.                                        | 23.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură. |
| 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.                       | 24.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură. |
| 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.                      | 25. _____                                |
| 11.Robinet sferic cu 3 căi DN15.                      | 26. _____                                |
| 12.Robinet sferic cu 3 căi DN15.                      | _____                                    |
| 13.Robinet sferic cu mufe DN15.                       | _____                                    |
| 14.Robinet sferic cu mufe DN15.                       | _____                                    |
| 15.Manometru.                                         | _____                                    |





“CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE” SRL  
“ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ  
БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ” ООО  
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,  
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,  
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

**AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE**  
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

“10” septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL “Camelrober”
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenești
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL “CTSIC” IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

**1. Actele normative în vigoare:**

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

**2. Scopul expertizei :**

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu  $P \leq 1,2$ .

**3. Lista obiectelor supuse expertizei.**

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu  $P \leq 1,2$ .

**4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.**

- În procesul expertizei a fost exăminată următoarea documentație
- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a





**REPUBLICA MOLDOVA**

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0002258  
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale  
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis, Deliberat și aprobat conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea din instalații a obiectelor industriale periculoase:  
Выдан в соответствии с Законом № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, т-пу (г-же):

Bergari Andrei  
(numele, prenumele)

SRL "Polimer Gaz Conducte"  
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:  
Разрешено осуществлять деятельность:

Electrodeur la sudarea manuală  
Panson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:  
Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr.116 din  
18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:  
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 28 octombrie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.  
Действител при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la  
Разрешение годно до " 22 octombrie 22

Președinte al comisiei  
Председатель комиссии  
Belous Belous  
(semnătura) (numele, prenumele)

Reprezentant al Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat  
Представитель Органа Контроля Государственного  
Технического Надзора  
Emilian R.  
(semnătura) (numele, prenumele) L.S.

Permis de exercitare Nr. 2258-21  
Разрешение на допуск № \_\_\_\_\_

Nume, prenume Bergari Andrei  
Фамилия, Имя \_\_\_\_\_

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:  
Проверка знаний проводится согласно:  
Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:  
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:  
" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.  
Действител при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la  
Разрешение годно до " 23 " 09 20 22

Președinte al comisiei  
Председатель комиссии  
Belous Belous  
(semnătura) (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat  
Представитель Органа Контроля Государственного  
Технического Надзора  
Emilian R.  
(semnătura) (numele, prenumele) L.S.

Permis de exercitare Nr. \_\_\_\_\_  
Разрешение на допуск № \_\_\_\_\_

Nume, prenume \_\_\_\_\_  
Фамилия, Имя \_\_\_\_\_

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:  
Проверка знаний проводится согласно:  
\_\_\_\_\_

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:  
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:  
\_\_\_\_\_

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.  
Действител при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la  
Разрешение годно до \_\_\_\_\_

Președinte al comisiei  
Председатель комиссии  
\_\_\_\_\_  
(semnătura) (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat  
Представитель Органа Контроля Государственного  
Технического Надзора  
\_\_\_\_\_  
(semnătura) (numele, prenumele) L.S.

