

Болт М 20 x 80,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст.35	830	250-331			830		0,2	9.301-86
Болт М 20 x 80,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст.35	830	250-331			830		0,2	9.301-86
Болт М 20 x 85,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.35	830	250-331			830		0,018	9.301-86
Болт М 20 - 6g x 90,88,35,016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 21, ст.35	830	250-331			830		0,275	9.301-86
Болт М 20 x 90,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.35	830	250-331			830		0,225	9.301-86
Болт М 20 x 90,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.35	830	250-331			830		0,1	9.301-86
Болт М 20 x 90,58,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст.20КП	520	152-209			520		0,1	9.301-86
Болт М 20 x 100,58,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст.20КП	520	152-209			520		0,15	9.301-86
Болт М 20 x 100,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст.35	830	250-331			830		0,3	9.301-86
Болт М 20 x 100,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст.35	830	250-331			830		0,1	9.301-86
Болт М 20 x 140,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.40X	830	250-331			830		0,1	9.301-86
Болт М 20 x 150,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.40X	830	250-331			830		0,12	9.301-86
Болт М 20 x 160,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.40X	830	250-331			830		0,08	9.301-86
Болт М 20 x 200,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.40X	830	250-331			830		0,108	9.301-86
Болт М 20 x 220,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.40X	830	250-331			830		0,108	9.301-86
Болт М 20 x 240,88,016 DIN 931	Моток, Ф 21, ст.40X	830	250-331			830		0,108	9.301-86
Болт М 24 x 60,58,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.20	520	152-209			520		0,15	9.301-86
Болт М 24 x 70,58,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.20	520	152-209			520		0,15	9.301-86
Болт М 24 x 70,88,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.35	830	250-331			830		0,12	9.301-86
Болт М 24 x 80,58,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.20	520	152-209			520		0,3	9.301-86
Болт М 24 x 80,88,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.35	830	250-331			830		0,6	9.301-86
Болт М 24 x 90,88,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.35	830	250-331			830		0,15	9.301-86
Болт 1.2 М 24 x 95 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф 25, ст.40X	1078	331-388			1078		0,1	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 100 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф 25, ст.40X	1078	331-388			1078		0,1	18160-72
Болт М 24 x 110,88,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.35	830	250-331			830		0,3	9.301-86
Болт М 24 x 120,58,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.35	830	250-331			830		0,21	9.301-86
Болт М 24 x 120,88,016 DIN 933	Моток, Ф 23, ст.20	520	152-209			520		0,16	9.301-86
Болт М 24 x 140,88,016 DIN 931	Моток, Ф 23, ст.35	830	250-331			830		0,12	9.301-86
Болт М 24 x 140,88,016 DIN 931	Моток, Ф 25, ст.40X	830	250-331			830		0,023	9.301-86
Болт М 24 x 160,88,016 DIN 931	Моток, Ф 25, ст.40X	830	250-331			830		0,03	9.301-86
Болт М 24 x 180,88,016 DIN 931	Моток, Ф 25, ст.40X	830	250-331			830		0,09	9.301-86
Болт М 24 x 180,88,016 DIN 931	Моток, Ф 25, ст.40X	830	250-331			830		0,01	9.301-86
Болт М 24 x 200,88,016 DIN 931	Моток, Ф 25, ст.40X	830	250-331			830		0,09	9.301-86
Болт М 24 x 200,88,016 DIN 931	Моток, Ф 25, ст.40X	830	250-331			830		0,02	9.301-86
Болт М 24 x 240,88,016 DIN 931	Моток, Ф 25, ст.40X	830	250-331			830		0,09	9.301-86
Болт М 24 x 240,88,016 DIN 931	Моток, Ф 25, ст.40X	830	250-331			830		0,09	9.301-86
Гайка М 16 - 6Н.8.35.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 23, ст.35	880	190-287					0,1	9.301-86
Гайка М 16 - 6Н.8.35.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 23, ст.35	880	190-287					0,1	9.301-86
Гайка М20,10 ХЛ ГОСТ Р52645-2006	Пруток, Ф 23, ст.40X	1245	272-353					0,18	18160-72
Гайка М 24 - 6Н.8.35.016 ГОСТ 5915-70	Пруток, Ф 28, ст.35	920	221-336					0,1	9.301-86

Результаты испытаний **УД. по ГОСТ Р ISO 898-1,2:2014**

Упаковка и маркировка тары по ГОСТ

**18160-72**

Временная противокоррозийная защита осуществляется рабочими маслами с добавлением консервационных масел и обеспечивает защиту крепежных изделий от коррозии в течении 0,5 года с момента реализации продукции и выдачи сертификата качества.

\* Крепежные изделия с неотделяемой окалиной не подвергаются временной противокоррозийной защите

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Указанная в сертификате продукция изготовлена из углеродистой стали или легированной стали марки 40Х. Качество сырья указывается на номер сертификата и номер счета.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Указанная в сертификате продукция изготовлена из углеродистой стали или легированной стали марки 40Х.

Весь крепеж производится на ЧАО "Дружковский металлургический завод" маркируется товарным знаком завода-изготовителя "D"

Нач. ОТК



Сертификатчик



Метизный завод"

ОТК

Страна происхождения

Сертификат качества №

000895 Счет №

693



Грузополучатель

"LANIVIR-SONS" SRL

Адрес

MD-2002, STR.MUNCESTI 170, MUN. CHISINAU, R.MOLDOVA

Договор № 8950

№ вагона

№ накладной

838

ДСТУ ISO 9001-2015 НД

1759.0-87, ISO 898 ч.1, P 52643-2006

31.03.2020

Условное обозначение изделий	Материал	Результаты проведенных испытаний					Ед. изм.	Отпуск. №	Консервант по ГОСТ
		Временное сопротивление при растяжении Га, не менее, Н/мм <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ по Роквеллу (HRC)	Наружное покрытие (ср. толщина) Г/мм <sup>2</sup>	Испытание на растяжение при разрыве Т <sub>р</sub>	Процент надрыва на образце Га, не менее, Н/мм <sup>2</sup>			
Болт М 8 x 20,58,016 DIN 933	Моток, Ф 9, ст. 10КП	520	152-209			520	Т.	0,2	9 301-86
Болт М 8 x 25,58,016 DIN 933	Моток, Ф 9, ст. 10КП	520	152-209			520	Т.	0,3	9 301-86
Болт М 8 x 30,58,016 DIN 933	Моток, Ф 9, ст. 10КП	520	152-209			520	Т.	0,3	9 301-86
Болт М 8 x 45,58,016 DIN 933	Моток, Ф 9, ст. 10КП	520	152-209			520	Т.	0,15	9 301-86
Болт М 10 x 20,88,016 DIN 912	Моток, Ф 11, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,1	9 301-86
Болт М 10 x 25,88,016 DIN 912	Моток, Ф 11, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,1	9 301-86
Болт М 10 x 25,58,016 DIN 933	Моток, Ф 10, ст. 10КП	520	152-209			520	Т.	0,2	9 301-86
Болт М 10 x 45,88,016 DIN 912	Моток, Ф 11, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,1	9 301-86
Болт М 10 x 100,88,016 DIN 912	Моток, Ф 11, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,05	9 301-86
Болт М 10 x 100,88,016 DIN 933	Моток, Ф 11, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,1	9 301-86
Болт М 12 x 40,88,016 DIN 912	Моток, Ф 13, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,02	9 301-86
Болт М 16 x 50,109,016 DIN 933	Моток, Ф 17, ст. 40Х	1040	316-375			1040	Т.	0,113	9 301-86
Болт М 16 x 50,88 DIN 933	Моток, Ф 17, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,12	18160-72
Болт М 16 x 55,88,016 DIN 933	Моток, Ф 17, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,15	9 301-86
Болт М 16 x 65,88,016 DIN 933	Моток, Ф 17, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,05	9 301-86
Болт М 16 x 100,88,016 DIN 933	Моток, Ф 17, ст. 35	800	245-316			800	Т.	0,1	9 301-86
Болт М 16 x 160,88,016 DIN 931	Моток, Ф 17, ст. 40Х	800	245-316			800	Т.	0,06	9 301-86
Болт М 16 - 6g x 220,88,40Х,016 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 17, ст. 40Х	800	245-316			800	Т.	0,06	9 301-86
Болт М 16 x 240,88,016 DIN 931	Моток, Ф 17, ст. 40Х	800	245-316			800	Т.	0,011	9 301-86
Болт М 16 x 240,88,016 DIN 931	Моток, Ф 17, ст. 40Х	800	245-316			800	Т.	0,06	9 301-86
Болт М 20 x 50,56,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 20КП	520	152-209			520	Т.	0,2	9 301-86
Болт М 20 x 50,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,15	9 301-86
Болт М 20 x 50,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,033	18160-72
Болт М 20 x 55,88 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,15	9 301-86
Болт М 20 x 60,58,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 20КП	520	152-209			520	Т.	0,15	9 301-86
Болт М 20 x 60,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,3	9 301-86
Болт М 20 x 60,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,2	9 301-86
Болт М 20 x 60,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,25	9 301-86
Болт М 20 x 65,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,2	9 301-86
Болт М 20 x 65,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,225	9 301-86
Болт М 20 x 65,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,2	9 301-86
Болт М 20 x 65,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,2	9 301-86
Болт М 20 x 70,58,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 20КП	520	152-209			520	Т.	0,4	9 301-86
Болт М 20 x 70,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,7	9 301-86
Болт М 20 x 70,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,5	9 301-86
Болт М 20 x 75,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,1	9 301-86
Болт М 20 x 75,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,15	9 301-86
Болт М 20 x 80,88,016 DIN 933	Моток, Ф 21, ст. 35	830	250-331			830	Т.	0,3	9 301-86