

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28						
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 126:2009 pct. 6
					2 Testarea mijlocului	NML R 126:2009 pct. 8
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct. 10
					1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020 pct. 13
	1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH ₄ 0- 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație Eroarea absolută max. admisă: ±100 ppm sau 10% rel	2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020 pct. 14	
				3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 15	
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO ₂ (0 - 16) % vol O ₂ (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4% CO ₂ absolută ±0,1% vol O ₂ sau relativă ±3 % O ₂ absolută ±12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-15:2019 pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019 pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 16

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IȘ "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)					
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă	(650 - 1400) kg/m ³ (0 - 100) % vol	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-17:2021, pct. 18
				2 Determinarea abaterii de la verticalitate	NML 5-17:2021, pct. 19
				3 Determinarea erorii	NML 5-17:2021, pct. 20
				1 Examinarea aspectului exterior	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11
				2 Testarea mijlocului	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1
	3.2 Densimetre și alcoolmetre digitale	(650 - 1400) kg/m ³	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
				1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-11:2016 pct. 10
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 11
		0 - 12 % vol. 0 - 20 % vol. 35 - 65 % vol.	Cu rezoluția: - 0,1 % vol. eroarea absolută max. admisă: ±0,5 % vol.; - 0,01 % vol. eroarea absolută max. admisă: ±0,1 % vol.; - 0,001 % vol. eroarea absolută max. admisă: ±0,01 % vol.		

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 2 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Ultrasunete și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Aparat pentru măsurarea vitezei	4.1 Aparat pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	(20 – 300) km/h	v. d. 1 km/h 20 ÷ 100 km/h - - cu eroarea = ±1 km/h 100 ÷ 300 km/h - - cu eroarea = ±1%	1 Verificarea aspectului exterior și marcare	NML R91:2009 pct. 3,6 NML 10-3:2021, pct. 21
					2 Verificarea funcționalității	NML 10-3:2021, pct. 22
					3 Determinarea erorii de măsurare a vitezei	NML 10-3:2021, pct. 23 NML R91:2009 pct. 7.3
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
5	Transformatoare pentru măsurare	5.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10,0. cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003 pct. 9.1
					2 Demagnetizarea	GOST 8.217-2003 pct. 9.3
					3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact	GOST 8.217-2003 pct. 9.4
					4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.5
6	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor electrice	6.1 Aparat pentru măsurarea caracteristicilor contururilor de tip “fază-zero”	(0 – 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 8-09:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 8-09:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 8-09:2020, pct. 15
					4 Verificarea schemei de conectare	NML 8-09:2020, pct. 16
					5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 17
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)						
7	Contoare de energie electrică activă	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcare	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
	7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31	
				1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27	
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31	
				Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)		
8	Contoare de energie electrică reactivă	8.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 31
					Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)	
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 4 din 29

CENTRUL NAȚIONAL
DIN REPUBLICA
MOLDOVA

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă DN15 – DN50	Clasa metrologică A, B, C de la q _{min} până la q _t : ±5% de la q _t până la q _s : ±2% Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 Q1 ≤ Q ≤ Q2 ± 5% Q2 ≤ Q ≤ Q4 ± 2%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea etanșetății 3 Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 16 NML 3-08:2017, pct. 19 NML 3-08:2017, pct. 21
Mărimi geometrice (verificare periodică)					
11	Măsură materializate ale lungimii, gradate	11.1 Rigele gradate (din lemn)	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	Instrucțiunea 86-55 pct. 1
		11.2 Rigele gradate (metalice)	v.d. 1 mm	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 2 Instrucțiunea 86-55 pct. 3 Instrucțiunea 86-55 pct. 4
		11.3 Rulete și panglici de măsurare	cl. 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționalității 3 Determinarea erorilor absolute	MM 2024-89 pct. 5.1 MM 2024-89 pct. 5.2.1 MM 2024-89 pct. 5.2.2 MM 2024-89 pct. 5.2.5 MM 2024-89 pct. 5.2.6 NML 1-09:2021, pct. 13 NML 1-09:2021, pct. 14 NML 1-09:2021, pct. 15, 17
12	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	12.1 Aparatură de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale)	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl.0; 1; 2	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2192-92 pct. 5.1 MM 2192-92 pct. 5.2 MM 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4
		(0 - 1000) mm	v.d.	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 5 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
	12.2 Aparate de măsurat multidimensionale (șubiere mecanice, digitale)		0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	2 Încercarea la funcționare		GOST 8.113-85 pct. 3.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice		GOST 8.113-85 pct. 3.3.1 GOST 8.113-85 pct. 3.3.5 GOST 8.113-85 pct. 3.3.9 GOST 8.113-85 pct. 3.3.10
				1 Examinarea aspectului exterior		MI1782-85 pct. 4.1
	12.3 Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	2 Încercarea la funcționare		MI1782-85 pct. 4.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice		MI1782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
				1 Examinarea aspectului exterior		MI 2194-92 pct. 4.1
	12.4 Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje)	(6 - 700) mm	v.d. 0,01 mm	2 Încercarea la funcționare		MI 2194-92 pct. 4.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice		MI 2194-92 pct. 4.3.6 MI 2194-92 pct. 4.3.7
				1 Examinarea aspectului exterior		MI 2190-92 pct. 5.1
	12.5 Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj)	(0 - 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	2 Încercare la funcționare		MI 2190-92 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice		MI 2190-92 pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
				1 Examinarea aspectului exterior		
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
13	Aparate de măsurat dimensiuni și unghiuri	13.1 Aparate de măsurat unghiuri (echere de verificat)	H = (60 - 630) mm L = (40 - 400) mm	1 Examinarea aspectului exterior		MI 1799-87 pct. 4.3.3 - 4.3.5
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice		MI 1799-87 pct. 4.3.7
				1 Examinarea aspectului exterior		MI 1893-88 pct. 3.2

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
	13.2 Aparat de măsurat grosimi (lere de grosime)	(0,02 - 1) mm	cl. 2	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1893-88 pct. 3.4	
				1 Examinarea aspectului exterior	MM 1272-86 pct. 5.1	
	13.3 Aparat de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip YT-93Π tip YT-93Π/1	(0,5 - 300) mm	v.d. 0,1 mm	2 Încercare la funcționare	MM 1272-86 pct.5.2-5.4	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1272-86 pct.5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)	
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
14	Aparate pentru măsurarea nivelului lichidelor	14.1 Aparate/rigle gradate pentru masurarea nivelului de lichide in rezervoare frxe de stocarea (Tije metrice)	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 18
					4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 19
					5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 20
15	Taximetre	15.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Distanța parcursă - ± 2 % Timpul scurs - ± 0,2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 7 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)					
16	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	16.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	Limita erorii tolerate la măsurarea lufului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 $\pm 0,05$ mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16 NML 2-14:2015 pct. 17 NML 2-14:2015 pct. 18, 19
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)					
17	Greutăți	17.1 Greutăți de lucru	(1 – 500) g 1 mg – 20 kg 1 mg – 20 kg 1 mg – 500 kg 100 mg – 500 kg 1 g – 500 kg	1 Examinarea vizuală	MM 1747-87 pct.4.1
			cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg $U=(0,010 - 0,25)$ mg cl. F1 $\Delta=(0,020 - 100)$ mg $U=(0,006 - 30)$ mg cl.F2 $\Delta=(0,06 - 300)$ mg $U=(0,020 - 100)$ mg cl.M1 $\Delta=(0,20 - 50000)$ mg $U=(0,06 - 16000)$ mg cl.M2 $\Delta=(1,5 - 80000)$ mg $U=(0,5 - 25000)$ mg cl.M3 $\Delta=(10 - 25000)$ mg $U=(3 - 80000)$ mg	2 Verificarea masei greutăților	MM 1747-87 pct. 4.4

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)					
18	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	$d = (0,001\text{mg} - 200\text{g})$ Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
				2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
				3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
				4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit	NML 2-15:2018 pct. 29
				5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
				7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
				8 Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
			1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1	
			2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2	
			3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4	
	18.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	$d = (0,1-200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate - clasa medie: pîna la 500e incl. $\pm 0,5e$		

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 9 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
			peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5	
				5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6	
				6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7	
				7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8	
				8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9	
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
19	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrice a cerealelor	19.1 Balanțe de cereale de 1l	1 l	$\Delta = \pm 4$ g	1 Examinarea vizuală	MM 2022-89 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MM 2022-89 pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2022-89 pct. 4.3, 4.4
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
20	Manometre	20.1 Manometre de toate tipurile (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	MM 2145-91 pct. 5.1
					2 Încercarea	MM 2145-91 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2145-91 pct. 5.3
	20.2 Manometre de toate tipurile	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MM 2124-90 pct. 5.1	

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	(vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometere cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)			2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MM 2124-90 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
21	Traductoare de presiune	21.1 Traductoare de presiune și diferență de presiune	(0,0 - 2500) kPa Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1997-89 pct. 5.1 MM 1997-89 pct. 5.2 MM 1997-89 pct. 5.3 - 5.4
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)					
22	Dispozitiv de conversie a volumului	22.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(80 – 2500) kPa (-30 – 60) °C Eroarea max. ±0,5% Clasa 1, 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16
				1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14
	22.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz)	(-40 – 60) °C	Eroarea max. ±0,5% Clasa 1, 2, 3	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)		
				Denumirea verificării metrologice (etapele)		
23	Fotometre	23.1 Luxmetre	(0,01 - 1000) lx	Eroarea relativă: $\pm (1,5 - 10) \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-12:2017 pct. 16
					2 Testarea mijlocului	NML 5-12:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-12:2017 pct. 18
		4 - 100%	Eroarea absolută: 2%		1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015 pct. 13 - 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-09:2015 pct. 16 - 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-09:2015 pct. 18 - 23
24	Colorimetre	24.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014 pct. 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-08:2014 pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 17
25	Refractometre și polarimetre	25.1 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	
					1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 6
					2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013 pct. 7
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	
	25.2 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr și digitale	(0 - 360)° (-40 - +130) °S	$\pm 0,15^\circ$		1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)					
26	Termometre	26.1 Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice 26.2 Termometre manometrice și bimetalice	(-40 ÷ 500) °C v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.279-78 pct. 5.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
27	Traductoare de temperatură	27.1 Termorezistențe 27.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-40 ÷ 650) °C Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78 pct. 6.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.2
28	Contoare de energie termică	28.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică 28.2 Calculator de energie termică	(-40 – 450) °C cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2-10.4
Termometrie (verificare periodică)					
27	Traductoare de temperatură	27.1 Termorezistențe 27.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-40 – 450) °C cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-05:2017 pct. 17
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-05:2017 pct. 18
28	Contoare de energie termică	28.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică 28.2 Calculator de energie termică	(-40 – 450) °C cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2-10.4
29	Contoare de energie termică	29.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică 29.2 Calculator de energie termică	(-40 – 450) °C cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-05:2017 pct. 17
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-05:2017 pct. 18

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	28.3 Traductoare de debit pentru contoare de energie termică	(0,012 - 15,0) m ³ /h DN15 - DN50	$q_i \leq q \leq 1,1 \cdot q_i$; $0,1 \cdot qp \leq q \leq 0,11 \cdot qp$; $0,9 \cdot qp \leq q \leq 1,0 \cdot qp$.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-05:2017 pct. 17
				2 Încercarea de performanta.	NML 6-05:2017 pct. 18
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)					
29	Aparate de măsurare a umidității	29.1 Higrometre și psihrometre	(0 – 50) °C v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Verificarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1 GOST 8.279-78 pct. 5.2
Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)					
30	Cronometre	30.1 Cronometre	(30 - 3600) sec 0,1 sec; 0.2 sec	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.423-81 pct. 5.1 GOST 8.423-81 pct. 5.1 GOST 8.423-81 pct. 5.2
MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșetrul Manole, 20					
Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)					
31	Defectoscoape	31.1 Defectoscoape ultrasonice YД2-12(2.1), YД2-121(2.1)	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz (0 – 62) dB $\pm 10 \%$ $\pm (0,2 + 0,03N)$ dB	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 571-84 pct. 7.1 MM 571-84 pct. 7.2 MM 571-84 pct. 7.3 - 7.10
MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 2					
Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)					
32	Defectoscoape	32.1 Defectoscoape	2,5; 5,0, 10 MHz 0 – 60 dB 45° – 75° $\pm 10 \%$ Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB $\pm 2^\circ$, 0 ÷ -2°	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NM 9-06:2005 pct. 9.1 NM 9-06:2005 pct. 9.2 NM 9-06:2005 pct. 9.3.1 NM 9-06:2005 pct. 9.3.2 NM 9-06:2005 pct. 9.3.5 NM 9-06:2005 pct. 9.3.7

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 14 din 29

CENTRUL NAȚIONAL
DIN REPUBLICA
MOLDOVA

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				1 Examinarea aspectului exterior	NM 9-04:2003 pct. 10.1
				2 Probe de funcționare	NM 9-04:2003 pct. 10.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NM 9-04:2003 pct. 10.3 NM 9-04:2003 pct. 10.4 NM 9-04:2003 pct. 10.9
				1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-14:2013 pct. 11.1
				2 Încercare la funcționare	NML 9-14:2013 pct. 11.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 9-14:2013 pct. 11.3.1 NML 9-14:2013 pct. 11.3.2 NML 9-14:2013 pct. 11.3.5 NML 9-14:2013 pct. 11.3.7
				1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-16:2013 pct. 11.1
				2 Încercare la funcționare	NML 9-16:2013 pct. 11.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 9-16:2013 pct. 11.3.1 NML 9-16:2013 pct. 11.3.2 NML 9-16:2013 pct. 11.3.5 NML 9-16:2013 pct. 11.3.7
				MD-2044, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22A	
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)					
33	Contoare de energie electrică activă	33.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 100) A	cl. 0,5; 0,5S; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
				2 Verificarea mecanismului de integrare NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31	

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 15 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
	33.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 100) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27	
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31	
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
34	Contoare de energie electrică reactivă	34.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 100) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 31	
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, nr. 180A						
35	Contoare de energie electrică activă	35.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V Pentru contoare monofazate (0,05 - 100) A Pentru contoare trifazate (0,05 - 100) A	cl. 1,0; 2,0; 2,5 A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului in gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 30	

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 16 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
	35.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V Pentru contoare monofazate (0,05 - 100) A Pentru contoare trifazate (0,05 - 100) A	cl. 0,5S 1,0; 2,0 A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27	
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului in gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/eroi maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 30	
36	Contoare de energie electrică reactivă	36.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)	(57,7 - 480) V Pentru contoare monofazate (0,05 - 100) A Pentru contoare trifazate (0,05 - 100) A	cl. 0,5; 1,0S; 1,0; 2,0; 3,0	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului in gol	NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/eroi maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 30
1.1 MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13						
Mărimi acustice						
37	Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului	37.1 Sonometre	20Hz - 20kHz (30-130) dB	(0,5 - 1,0) dB	1 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016 pct.5.5

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 17 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)					
38	Analizoare și semnalizoare de gaze	38.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație Eroarea absolută max.admisă: ±100 ppm sau 10% rel	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020 pct. 13
				2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020 pct. 14
				3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 15
Masa și mărimi derivate: Masa					
39	Greutăți	39.1 Greutăți	cl.M1 $\Delta=(0,20 - 1000)$ mg $U=(0,06 - 300)$ mg cl.M2 $\Delta=(1,5 - 3000)$ mg $U=(0,5 - 1000)$ mg cl.M3 $\Delta=(10 - 10000)$ mg $U=(3 - 3000)$ mg	1 Examinarea vizuală	MM 1747-87 pct.4.1
				2 Verificarea masei greutăților	MM1747-87 pct. 4.4
40	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	40.1 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerante - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2 15:2018 pct. 26
				2 Verificarea la funcționare	NML 2 15:2018 pct. 27
				3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2 15:2018 pct. 28
				4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit	NML 2 15:2018 pct. 29
				5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2 15:2018 pct. 30
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2 15:2018 pct. 31

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 18 din 29

CENTRUL NAȚIONAL
DE METROLOGIE
DIN REPUBLICA
MOLDOVA

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
	40.2 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000) kg	peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$ $d=(0,1 - 200) g$ Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2 15:2018 pct. 32	1 Examinarea vizuală 2 Încercarea 3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate 4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină 5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate 6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături 7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit 8 Determinarea erorii dispozitivului de tară
				8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2 15:2018 pct. 33	
				9 Încercări la reacționare a apa-ratelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 15:2018 pct. 34	
				10 Încercări la sensibilitate a apa-ratelor de cântărit cu indicare neau-tomată sau de tip analog	NML 2 15:2018 pct. 35	
				1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1	
				2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2	
				3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4	
				4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5	
				5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6	
				6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7	
				7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8	
				8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9	

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune					
41	Manometre 41.1 Manometre de toate tipurile (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	MN 2145-91 pct. 5.1
				2 Încercare	MN 2145-91 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 2145-91 pct. 5.3
				1 Verificarea aspectul exterior	MN 2124-90 pct. 5.1
	41.2 Manometre de toate tipurile (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MN 2124-90 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
Fotometrie și radiometrie					
42	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct.5
				2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct.12
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică		
Termometrie							
43	Termometre	43.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior.	GOST 8.279-78 pct. 5.1
						2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
						1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78 pct. 6.1
						2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.2
44	Traductoare de temperatura	44.1 Termorezistențe	(-40 – 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior.	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1	
						2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4 SM GOST 6651:2010 pct. 5
						1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
						2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
45	Aparate de masurare a umiditati	44.2 Aparat de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magneto-electrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior.	GOST 8.279-78 pct. 5.1	
						2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
1.2 MD-3107, mun. Bălți, str. Șevcenco, 108							
Debit și volum: Debit al gazelor							

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 21 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACRREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)			Document de referință de verificare metrologică
				1	2	3	
46	Contoare de apă	46.1 Contoare de apă rece și caldă (0,015-10,0) m ³ /h DN15 - DN 25	Clasa metrologica A, B, C de la q _{min} pînă la q _t : ±5% de la q _t pînă la q _s : ±2% Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 Q1 ≤ Q ≤ Q2 ± 5% Q2 ≤ ≤ Q ≤ Q4 ± 2%	1 Examinarea aspectului exterior			NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etansietatii			NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorilor relative			NML 3-08:2017, pct. 21

2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)					
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare 0 ÷ 6 % CH ₄ 0- 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație Eroarea absolută max. admisă: ± 100 ppm sau 10 % rel	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020 pct. 13
				2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020 pct. 14
				3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)					
2	2.1 Analizoare pentru gaze de echipament	CO (0 - 5) % vol CO ₂ (0 - 16) % vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă±3 % CO	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-15:2019 pct. 14

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	Analizoare pentru gaze de eșapament	O ₂ (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	absolută $\pm 0,4\%$ vol. CO ₂ sau relativă $\pm 4\%$ CO ₂ absolută $\pm 0,1\%$ vol O ₂ sau relativă $\pm 3\%$ O ₂ absolută ± 12 ppm vol HC sau relativă $\pm 5\%$ HC	2 Determinarea funcționalității 3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 15 NML 5-15:2019 pct. 16
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)					
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre digitale	(650 - 1400) kg/m ³	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11 SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1 SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
		0 - 12 % vol. 0 - 20 % vol. 35 - 65 % vol.	Cu rezoluția: - 0,1 % vol. eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5\%$ vol.; - 0,01 % vol. eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1\%$ vol.; - 0,001 % vol. eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,01\%$ vol.	1 Examinarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 10 NML 5-11:2016 pct. 11

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10 cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003 pct. 9.1	
				2 Demagnetizarea	GOST 8.217-2003 pct. 9.3	
				3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact	GOST 8.217-2003 pct. 9.4	
				4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.5	
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
5	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strângulare	---	Clasa 0,5	1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării	GOST 8.586-5:2005 pct. 7	
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 8	
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
6	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	6.1 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO1	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului), $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1 Aspect exterior	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1
					2 Testare	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4
					3 Determinarea erorii relative	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.1, 6.6.1
					4 Determinarea erorii relative a volumului spiritului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.4, 6.6.3
					1 Aspect exterior	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 24 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	6.2 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO 3	(90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului) $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	2 Testare	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.3
				3 Determinarea erorii relativ	NML LGFI 407221.036:2012 pct.6.4.1, 6.5.1
				4 Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.5.2,
				5 Determinarea erorii relative a volumului spiritului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.4.4, 6.5.4
				Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)	
7	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	7.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	--	$\Delta = \pm 20$ mm	1 Examinarea aspectului exterior NML 1-03:2013, pct. 11.1
				2 Încercarea NML 1-03:2013, pct. 11.2	
				3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fascicului de raze NML 1-03:2013, pct. 11.3	
8	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	8.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stîngă și dreaptă): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1 Examinarea aspectului exterior NML 1-02:2013, pct. 11.1
				2 Încercarea NML 1-02:2013, pct. 11.2	
				3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei) NML 1-02:2013, pct. 11.3	
				4 Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei) NML 1-02:2013, pct. 11.4	
9		---	Limita erorii tolerate:	1 Examinarea aspectului exterior NML 1-05:2013, pct. 11.1	
				2 Încercarea NML 1-05:2013, pct. 11.2	

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	9.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	- la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; - la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului 4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare 5 Determinarea erorii la măsurarea greutateții pe axa automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3 NML 1-05:2013, pct. 11.4 NML 1-05:2013, pct. 11.5
10	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	10.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	Limita erorii tolerate: ± 10 g	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct. 11.1 NML 1-04:2013, pct. 11.2 NML 1-04:2013, pct. 11.3
11	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	11.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	Limita erorii tolerate la măsurarea lufului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$, Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: $0,1 \pm 0,05$ mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice 4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015 pct. 16 NML 2-14:2015 pct. 17 NML 2-14:2015 pct. 18 NML 2-14:2015 pct. 19
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)					
12	Greutăți	12.1 Greutăți	cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg $U = (10 - 250)$ mg cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg $U = (10 - 800)$ mg	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea masei greutateților	MM 1747-87 pct. 4.1 MM 1747-87 pct. 4.4
13	Aparate de cântărit cu	13.1 Aparate de cântărit cu	$d = (0,001 \text{ mg} - 200 \text{ g})$ Limitele erorii tolerate - clasa specială:	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea la funcționare 3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2 15:2018 pct. 26 NML 2 15:2018 pct. 27 NML 2 15:2018 pct. 28

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 26 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	funcționare neautomată	funcționare neautomată				
				de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$, peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$, peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$, peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară 6 Încercări la repetabilitate 7 Încercări la încărcarea excentrică 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	NML 2 15:2018 pct. 29 NML 2 15:2018 pct. 30 NML 2 15:2018 pct. 31 NML 2 15:2018 pct. 32 NML 2 15:2018 pct. 33 NML 2 15:2018 pct. 34 NML 2 15:2018 pct. 35
	13.2 Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată		(0 – 2000) kg	$d = (0,1 - 200) g$ Limitele erorii tolerate - clasa medie: pîna la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	Examinarea vizuală Încercarea Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină Determinarea erorii de cîntărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.1 GOST 8.453-82, pct. 3.2 GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 27 din 29



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
				Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7	
				Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8	
				Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9	
14	Aparate de cântărit cu funcționare automată	14.1 Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată	(20 - 2000) kg	D = (0, 1-10) kg	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare. 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-17:2020, capit. X NML 2-17:2020, capit. XI
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
15	Colorimetre	15.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ±2 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 15 NML 5-08:2014 pct. 16 NML 5-08:2014 pct. 17
16	Refractometre și polarimetre	16.1 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 -1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 9, 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 12
					1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 7.2
					2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013 pct. 7.3
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct. 7.4	
				1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1	
				2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3	

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 28 din 29

CENTRUL NAȚIONAL
DIN REPUBLICA
MOLDOVA

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)					
17	Traductoare de temperatură	17.1 Aparat de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre auto-mate, logometre mag-netoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	
				1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6 -5.7
Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)					
18	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice și a volumului informațional	18.1 Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice	Până la 3600 sec	±1 sec	
				1 Încercarea	NML 7-05:2016 pct. 12
				2 Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1)	NML 7-05:2016 pct. 13
				3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2)	NML 7-05:2016 pct. 14
				4 Determinarea erorilor	NML 7-05:2016 pct. 15
				5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvență de 16 KHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016 pct. 17

Aprobat:

Director MOLDAC
Eugenia SPOIALA
Semnătura

Data

05. Septembrie 2021



MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM



Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 29 din 29