

Specificații tehnice:Obiectul: **Achiziționarea lucrărilor de gazificare s.Lărguța, raionul Cantemir.**

Numărul: Cah – G 16/2024;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5:

N r. d/o	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor or solicitate	Unitate a de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	<u>Gazoduct de presiune medie și joasă subteran din polietilenă spre PRG Nr.60, s.Lărguța</u>	km	0,430	Conform caietului de sarcini (care se anexează)	Țeava de oțel: Sunt noi fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuția gazelor naturale. Corespund următoarelor descrieri: GOST 3262-75; GOST 10704-91; GOST 10705-80 conform diametrelor indicate (conform documentației de proiect) sau EN-10217-7 Sunt supuse verificărilor cu metode nedistructive a sudurilor, au garanție la verificări hidraulice. Armături din oțel: Sunt noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite. Corespund cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale, inclusiv respectarea prevederelor documentației de proiect. Toate țevele și unile armături sunt acoperite cu grunt apoi cu vopsea anticorozivă ISO 12944. Țevi și obiecte din polietilenă: Noi, fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale. Corespund cerințelor GOST 50838-95. Corespund calificativului PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100. Sunt fabricate conform SM EN 1555-2:2014. Sunt netede atât pe exterior cât și pe interior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile.
2	<u>Gazoduct din oțel de presiune medie și joasă suprateran de la PRG Nr.60, s.Lărguța</u>	km	0,044		Țeava de oțel: Sunt noi fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuția gazelor naturale. Corespund următoarelor descrieri: GOST 3262-75; GOST 10704-91; GOST 10705-80 conform diametrelor indicate (conform documentației de proiect) sau EN-10217-7 Sunt supuse verificărilor cu metode nedistructive a sudurilor, au garanție la verificări hidraulice. Armături din oțel: Sunt noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite. Corespund

				Conform caietului de sarcini (care se anexează)	cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale, inclusiv respectarea prevederilor documentației de proiect. Toate țevile și unile armături sunt acoperite cu grunt apoi cu vopsea anticorozivă ISO 12944. Țevi și obiecte din polietilenă: Noi, fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale. Corespund cerințelor GOST 50838-95. Corespund calificativului PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100. Sunt fabricate conform SM EN 1555-2:2014. Sunt netede atât pe exterior cât și pe interior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile.
3	<u>PRG Nr.60 cu 2 reglatoare FRG/2MB, s.Lărguța</u>	buc	1	Conform caietului de sarcini (care se anexează)	<ul style="list-style-type: none"> • Cerințe față de PRG: <ul style="list-style-type: none"> * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului va fi executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foilor metalice la corpul și ușile dulapului va fi nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) va fi executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare-refulare, orificiile pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar să fie prevăzute prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi va fi executate prin metoda forării cu freza de diametru corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului va fi acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * vopselele utilizate în procesul de construcție: corespunderea standardului SM EN ISO 12944-4:2018 categoria de coroziune C2 și C3 (care presupune garanție anticorozivă a țevilor, elementelor și construcțiilor din oțel) * armăturile de închidere va fi în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare va fi în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat va fi prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos va fi orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;

					<ul style="list-style-type: none"> * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor va fi prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși va fi mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) va fi filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările va fi prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie va fi de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre va fi prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică va fi echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – va fi pe linia tehnologică și gazoductul supapei va fi conectat la colector) - GOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului va fi de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate va fi de cel puțin 1,5. Manometrul va fi verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 ”Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică.” * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
4	<u>Gazoduct de presiune medie subteran din polietilenă de la PRG Nr.62, s.Lărguta</u>	km	0,275	Conform caietului de sarcini (care se anexează)	Țeava de oțel: Sunt noi fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuția gazelor naturale. Corespund următoarelor descrieri: GOST 3262-75; GOST 10704-91; GOST 10705-80 conform diametrelor indicate (conform documentației de proiect) sau EN-10217-7 Sunt supuse verificărilor cu metode nedistructive a sudurilor, au garanție la verificări hidraulice. Armături din oțel: Sunt noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite. Corespund cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul

					distribuției gazelor naturale, inclusiv respectarea prevederilor documentației de proiect. Toate țevile și unile armături sunt acoperite cu grunt apoi cu vopsea anticorozivă ISO 12944. Țevi și obiecte din polietilenă: Noi, fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale. Corespund cerințelor GOST 50838-95. Corespund calificativului PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100. Sunt fabricate conform SM EN 1555-2:2014. Sunt netede atât pe exterior cât și pe interior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile.
5	<u>Gazoduct de presiune joasă subteran din polietilenă de la PRG Nr.62, s.Lărguta</u>	km	0,491	Conform caietului de sarcini (care se anexează)	Țeava de oțel: Sunt noi fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuția gazelor naturale. Corespund următoarelor descrieri: GOST 3262-75; GOST 10704-91; GOST 10705-80 conform diametrelor indicate (conform documentației de proiect) sau EN-10217-7 Sunt supuse verificărilor cu metode nedistructive a sudurilor, au garanție la verificări hidraulice. Armături din oțel: Sunt noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite. Corespund cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale, inclusiv respectarea prevederilor documentației de proiect. Toate țevile și unile armături sunt acoperite cu grunt apoi cu vopsea anticorozivă ISO 12944. Țevi și obiecte din polietilenă: Noi, fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale. Corespund cerințelor GOST 50838-95. Corespund calificativului PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100. Sunt fabricate conform SM EN 1555-2:2014. Sunt netede atât pe exterior cât și pe interior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile.
6	<u>Gazoduct din oțel de presiune medie și joasă suprateran de la PRG Nr.62, s.Lărguta</u>	km	0,044	Conform caietului de sarcini (care se anexează)	Țeava de oțel: Sunt noi fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuția gazelor naturale. Corespund următoarelor descrieri: GOST 3262-75; GOST 10704-91; GOST 10705-80 conform diametrelor indicate (conform documentației de proiect) sau EN-10217-7 Sunt supuse verificărilor cu metode nedistructive a sudurilor, au garanție la verificări hidraulice. Armături din oțel: Sunt noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite. Corespund cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul

					<p>distribuției gazelor naturale, inclusiv respectarea prevederilor documentației de proiect. Toate țevile și unile armături sunt acoperite cu grunt apoi cu vopsea anticorozivă ISO 12944. Țevi și obiecte din polietilenă: Noi, fără elemente reconstituite. Corespund în totalitate cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale. Corespund cerințelor GOST 50838-95. Corespund calificativului PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100. Sunt fabricate conform SM EN 1555-2:2014. Sunt netede atât pe exterior cât și pe interior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile.</p>
7	<u>PRG Nr.62 cu 2 regulatoare FRG/2MB, s.Lărguta</u>	buc	1	<p>Conform caietului de sarcini (care se anexează)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Cerințe față de PRG: <ul style="list-style-type: none"> * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului va fi executat prin montarea scheletului din țeavă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de ușă. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului va fi nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) va fi executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie va fi dotat cu ușă din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi va fi executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului va fi acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * vopselelor utilizate în procesul de construcție: corespunderea standardului SM EN ISO 12944-4:2018 categoria de corozie C2 și C3 (care presupune garanție anticorozivă a țevilor, elementelor și construcțiilor din oțel) * armăturile de închidere va fi în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare va fi în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat va fi prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos va fi orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;

					<p>* ladă/container pentru depozitarea documentelor;</p> <p>* zăvoarele părții superioare a ușilor va fi prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.</p> <p>* la uși va fi mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.</p> <p>* pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) va fi filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte;</p> <p>* în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările va fi prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;</p> <p>* la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie va fi de tip electrosudabil;</p> <p>* armaturile de închidere la manometre va fi prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;</p> <p>* Fiecare linie tehnologică va fi echipată minim cu, ca regulă:</p> <p>1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refluxare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – va fi pe linia tehnologică și gazoductul supapei va fi conectat la colector) - GOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă;</p> <p>* Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului va fi de cel puțin 100 mm;</p> <p>* Clasa de precizie a manometrelor instalate va fi de cel puțin 1,5. Manometrul va fi verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 ”Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică.”</p> <p>* scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;</p> <p>* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;</p>
--	--	--	--	--	--

Data completării . . **30.04.2024**

Semnat: _____ Numele, Prenumele: **Tesa Iurie**

În calitate de: **Administrator**

Ofertantul: **SRL "Efect gas"** Adresa: **mun.Chisinau str.Igor Vieru 8 ap.11**