



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2020666047
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Дата	Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени "МЗ "Электросталь Тюмени"
Выдан	18.10.2020 г.
Введен в действие	с 01.01.2020 г.
НТД	ГОСТ 10382-2013 ГОСТ 2590-2006 (1-3)
	ГОСТ 10382-2013 ГОСТ 2590-2006 (4-10)

Группа поставщик	АО "Металломер" филиал КИП "Тюмень"
Полное наименование продукции	Прокат горячекатаный

Характеристики партий

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	профиль	Размер и пер. сечение	Размеры, мм	Точность изготовления	Состояние	Назначение (поверхности)	Над. обработка	Класс точности	Шероховатость, мкм	Грунт. износ по стандарту	Класс точности
1-5	Заказ 2006203 (110)	20	1	Брз	10.00	МД 6000	В1	2П	2П	IV	3	10.14	3	10.14
6-8	Заказ 2006203 (40)	35	1	Брз	27.00	МД 6000	В1	2П	2П	IV	3	6.11	3	6.11
9-10	Заказ 2006203 (102)	45	1	Брз	20.00	МД 6000	В1	2П	2П	IV	3	4.06	3	4.06
ИТОГО:														

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронная)

Разновид: Неупрочняющая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

Х.элемент	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	N	Cu
1-5 (*)	0.19	0.29	0.01	0.014	0.14	0.16	0.24	0.003	0.011	0.020
6-8 (*)	0.12	0.22	0.008	0.007	0.16	0.17	0.22	0.004	0.011	0.041
9-10 (*)	0.43	0.68	0.010	0.016	0.15	0.12	0.23	0.006	0.010	0.008

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции

Металлические свойства

Х.элемент	Предел текучести, Н/мм ²	Время, мин.	Относ. удлинение, %	Относ. разрыв, %	Результаты испытаний
1-5	313.00	40.00	38.80	65.00	Нормативная 900С В0000
6-8	368.00	57.00	27.40	47.00	Нормативная 800С В0000
9-10	403.00	62.00	24.30	43.00	Нормативная 800С В0000



При перепечатке без разрешения ООО "УГМК-Сталь" не допускается

Сертификат № 2020666047

Согласно требованиям ГОСТ 7566-2018

Страница 1 из 2