

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
11
5000670115



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BH3671TB/BH9671
XF
7002575656
8002583110
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002583110

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C							ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	210070	42284		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	15848
2	220119	42266		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4142
3	230258	42260		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	1814
								6	21804

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	1.26	0.34	0.009	0.028	0.032	0.016	0.014	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.43
2.	0.21	1.12	0.35	0.008	0.021	0.05	0.021	0.022	0.0069	0.002	0.001	0.0002	0.003	0.003	-	0.002	0.002	0.002	0.41
3.	0.22	1.18	0.42	0.012	0.017	0.025	0.021	0.022	0.0101	0.001	0.002	0.0002	0.003	0.004	0.002	0.001	-	0.003	0.43

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	573/587/579	694/699/689	21,9/20,8/21,6	ок/ок/ок		9,6/9,1/9,3	1,21/1,19/1,19
2.	597/609/602	707/715/705	23,0/20,6/18,6	ок/ок/ок		9,1/8,6/7,9	1,19/1,17/1,17
3.	613/601/607	709/705/713	20,8/21,8/21,4	ок/ок/ок		9,3/9,8/9,7	1,16/1,17/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застопорки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Подпись:
Signatures
ТЕХНІЧНИЙ ІД
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТБК-4/28/2
04.08.2023 Лист 1
Sheet 1