



®

**American
Petroleum
Institute**



2018-151 | Digital

Certificate of Authority to use the Official API Monogram

License Number: 6D-2169

ORIGINAL

The American Petroleum Institute hereby grants to

WENZHOU TIANYU VALVE TECHNOLOGY CO., LTD.

**No. 6988 Yangguang Avenue
Baoyi Village, Yongjia County
Wenzhou City, Zhejiang Province
People's Republic of China**

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-6D** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **6D-2169**

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Ball Valves, Check Valves, Gate Valves, Plug Valves

QMS Exclusions: No Exclusions Identified as Applicable

Effective Date: NOVEMBER 27, 2024

Expiration Date: NOVEMBER 27, 2027

Senior Vice President of Global Industry Services

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.



®

**American
Petroleum
Institute**



2018-151 | Digital

Certificate of Authority to use the Official API Monogram

License Number: 609-0308

ORIGINAL

The American Petroleum Institute hereby grants to

WENZHOU TIANYU VALVE TECHNOLOGY CO., LTD.

**No. 6988 Yangguang Avenue
Baoyi Village, Yongjia County
Wenzhou City, Zhejiang Province
People's Republic of China**

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-609** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **609-0308**

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Butterfly Valves - Category A, Butterfly Valves - Category B

QMS Exclusions: No Exclusions Identified as Applicable

Effective Date: NOVEMBER 27, 2024

Expiration Date: NOVEMBER 27, 2027

Senior Vice President of Global Industry Services

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.



Certificate of constancy of performance



Number	0620-CPR-103117/03	Replaces	0620-CPR-103117/02
Issued	15/05/2023	First issued	25-10-2019

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Manually operated ball valves for gas installations

whereby the scope of construction product(s) is listed on page 2 of this certificate

placed on the market under the name or trademark of

Kayalar Pres Dokum San ve Tic. Ltd Sti

and produced in the manufacturing plant

Istanbul

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 331:1998/A1:2010

under system 1 for the performances set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the constancy of performance of the construction product.

This certificate was first issued on **25-10-2019** and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body.

Ron Scheepers
Kiwa

Advise: consult www.kiwa.nl to check whether the certificate is valid.

CERTIFICATE

Notified Body No. 0620
Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK
The Netherlands

Tel. +31 (0) 88 998 44 00
Fax +31 (0) 88 998 44 20
info@kiwa.nl
www.1kiwa.com

Manufacturer

Kayalar Pres Dokum San ve Tic. Ltd Sti
Eyüpsultan Mah. Mezarlik yolu sokak No 4/2
Sancaktepe
Istanbul
34885
Turkey

Manufacturing plant

Kayalar Pres Dokum San ve Tic. Ltd Sti
Eyüpsultan Mah. Mezarlik yolu sokak No 4/2
Sancaktepe
Istanbul
34885
Turkey



160112



Certificate of constancy of performance



0620-CPR-103117/03

Manually operated ball valves for gas installations

SCOPE

Type	DN	Temp. class	MOP	High Temperature Pressure Class	Handle	Thread
½" x ½" F x F	15	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow lever	R/Rp
¾" x ¾" F x F	20	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow lever	R/Rp
1" x 1" F x F	25	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow lever	R/Rp
1 ¼" x 1 ¼" F x F	32	-20 °C to 60 °C	5	0,2 bar	Yellow lever	R/Rp
1 ½" x 1 ½" F x F	40	-20 °C to 60 °C	5	0,2 bar	Yellow lever	R/Rp
2" x 2" F x F	50	-20 °C to 60 °C	5	0,2 bar	Yellow lever	R/Rp
½" x ½" F x M	15	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow lever	R/Rp
¾" x ¾" F x M	20	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow lever	R/Rp
1" x 1" F x M	25	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow lever	R/Rp
1 ¼" x 1 ¼" F x M	32	-20 °C to 60 °C	5	0,2 bar	Yellow lever	R/Rp
1 ½" x 1 ½" F x M	40	-20 °C to 60 °C	5	0,2 bar	Yellow lever	R/Rp
2" x 2" F x M	50	-20 °C to 60 °C	5	0,2 bar	Yellow lever	R/Rp
½" x ½" F x F	15	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	T-handle	R/Rp
¾" x ¾" F x F	20	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	T-handle	R/Rp
1" x 1" F x F	25	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	T-handle	R/Rp
½" x ½" F x M	15	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	T-handle	R/Rp
¾" x ¾" F x M	20	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	T-handle	R/Rp
1" x 1" F x M	25	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	T-handle	R/Rp
(F) ½" x (UC) DN25	15	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow lever	R/Rp
(F) ¾" x (UC) DN25	25	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow lever	R/Rp
¾" X 1/2" F X F	20 - 15	-20 °C to 60 °C	5	0,5 bar	Yellow Lever	R/Rp

Supplementary Information

Gas family	1 st , 2 nd and 3 rd families (according to EN 437)
Pressure Class	MOP 5 (external to buildings)
Release of dangerous substances	Not Applicable
High temperature pressure class	DN15, DN20, DN25 – MOP 0,5 // DN32, DN40, DN50 – MOP 0,2
Resistance to high temperature	≤ 150 dm ³ /h at 650 °C for 30 minutes
Temperature class	-20 °C to +60 °C
Rated flowrate	Pass
Dimensional tolerances	± 0,1 mm
Internal pressure	
- Pressure class	5 bar (0,5 MPa)
- Leak-tightness	≤ 20 cm ³ /h
Tightness (gas)	
- Leak-tightness	≤ 20 cm ³ /h
Mechanical strength	
- Torque and bending	Pass
- Operating torque	Pass
- Stop resistance	Pass
Durability	
- Endurance	Pass
- Resistance to low temperatures	Pass
- Salt spray resistance	Not Applicable
- Resistance to humidity	Pass

CERTIFICATE



for the management system according to ISO 9001:2015

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

KAYALAR PRES DÖKÜM SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

**Eyüp Sultan Mahallesi. Mezarlık Yolu Sokak. No:4/2
Sancaktepe / İstanbul / Türkiye**

Scope

MANAGEMENT AND ORGANIZATION OF DESIGNING, MANUFACTURING, ASSEMBLY, SALES, MARKETING AND LOGISTIC WORKS REGARDING CUSTOMS AND FOREIGN TRADE OPERATIONS OF UNDERFLOOR HEATING SYSTEMS AND WATER AND GAS INSTALLATION SYSTEMS; VALVES, MANIFOLD, PLASTIC PIPES, STAINLESS FLEX HOSES, FAUCETS AND VARIETY OF CONNECTION FITTINGS

Certificate Registration No.: TIC 15 100 85519

Valid until: 2026-04-27

Valid from: 2023-05-04

Audit Report No.: 3330 2BNY P0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV Thüringen e.V.
Certification body for
systems and personnel



Jena, 2023-05-04



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16006-05-01



Original certificates
are branded with a hologram.

The current validity can be demanded at our homepage www.tuev-thueringen.de

Zertifizierungsstelle des TÜV Thüringen e.V. • Ernst-Ruska-Ring 6 • D-07745 Jena • ☎ +49 3641 399740 • ✉ zertifizierung@tuev-thueringen.de

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ

РОСС RU.31511.04ЮАЧ1

Общество с ограниченной ответственностью

«ТехЭкспертКонсалт»

рег. № ЮАЧ1.RU.1406

192012, РФ, г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 271, лит. А, пом. 1219

телефон: +7 (812) 564-50-13

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ЮАЧ1.RU.1406.Н.00463

П002138

Срок действия: с 29.12.2025 по 28.12.2028

ПРОДУКЦИЯ: Краны шаровые изолирующие КШИ, серии GAS, торговой марки «ALSO» DN15-40 PN1.6 МПа, изготавливаемые из стали 20, 09Г2С, выпускаемые по ТУ 3742-002-91358894-2018 «Краны шаровые изолирующие «ALSO» DN15-300 PN16 кгс/см²». Температура окружающей среды при эксплуатации от минус 40°С до плюс 60°С. Серийный выпуск.

КОД ОКПД2: 28.14.13, 27.90.12 **КОД ТН ВЭД:** 8481 80 819

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-9-1-2021 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Соединения электроизолирующие. Общие технические условия».

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО» (ООО «АЛСО»), ИНН 7447196797.

Юридический адрес (адрес производства): 454038, Российская Федерация, г. Челябинск, ул. Складская, д. 1.

Телефон: +7 (351) 210-02-10; факс: +7 (351) 210-02-10; e-mail: info@alsoarm.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью «АЛСО» (ООО «АЛСО»), ИНН 7447196797.

Юридический адрес: 454038, Российская Федерация, г. Челябинск, ул. Складская, д. 1.

Телефон: +7 (351) 210-02-10; факс: +7 (351) 210-02-10; e-mail: info@alsoarm.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокола испытаний от 18.12.2025 г. №61/12-ИЛ/ТЭК-2025, выданный испытательной лабораторией АО «Гипрониогаз»; Акта о результатах анализа состояния производства ООО «АЛСО» от 30.09.2025 г. №2736-АСП, выданного ООО «ТЭК», г. Санкт-Петербург, №ЮАЧ1.RU.1406.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации: 4с.

Инспекционный контроль: ноябрь 2026 г, ноябрь 2027 г.

Заместитель руководителя
органа по сертификации

Эксперт



подпись

подпись

А.В. Дементьев
инициалы, фамилия

С.А. Смирнов
инициалы, фамилия

002138

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "АЛСО"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Челябинская область, 454038, город Челябинск, улица Складская, дом 1, основной государственный регистрационный номер: 1117447013200, номер телефона: +73512100210, адрес электронной почты: info@alsoarm.ru

в лице Директора Рысенко Дениса Игоревича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Краны шаровые изолирующие «ALSO» DN 15-300 PN 16 кгс/см², тип КШИ

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "АЛСО". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Челябинская область, 454038, город Челябинск, улица Складская, дом 1.

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 3742-002-91358894-2018 «Краны шаровые изолирующие «ALSO» DN 15-300 PN 16 кгс/см²».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № КПА22-42463 от 24.10.2024 года, выданного Испытательной лабораторией "Качество Продукции", аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024, Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU С-RU.НВ49.Т.00068 от 23.10.2024 года, Обоснования безопасности № 3742-002-91358894-2019 ОБ от 01.08.2019 года, Руководства по эксплуатации № 3742-91358894-002 РЭ от 16.05.2022 года, Паспорта № б/н от 14.06.2024 года, Протокола приемо-сдаточных испытаний № 06-139 от 12.06.2024 года, Комплекта сертификатов качества на материалы и комплектующие № КШИФ 125.16-01 от 13.06.2024 года.

Схема декларирования 5д

Дополнительная информация

ГОСТ 21345-2005 «Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия», разделы 5 и 6; ГОСТ Р 56001-2014 «Арматура трубопроводная для объектов газовой промышленности. Общие технические условия», разделы 5 и 6. Условия хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69, Срок хранения без переконсервации – 12 месяцев, Назначенный срок службы – 30 лет. Сведения о таможенном декларировании: Изготовитель РФ. Декларация распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Сведения о дате изготовления образцов: 14.06.2024.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.11.2029 включительно


(подпись)



Рысенко Денис Игоревич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА10.В.28551/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.11.2024



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

Общества с ограниченной ответственностью «АЛСО»

Юридический и фактический адрес: 454038, г. Челябинск, ул. Складская, д. 1.

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

в отношении: проектирования, разработки, производства, реализации
стальных шаровых кранов и элементов трубопроводов.

№: RUSEXP-RU-000392 от 05.02.2024 г.

Система менеджмента качества сертифицирована с 05.02.2024 г.

Сертификат действителен до 04.02.2027 г.



Генеральный директор
ООО «Русский Эксперт»



Статус действия сертификата можно проверить на сайте : <https://ruekspert.ru/sertif-status/>
или пройдите по ссылке QR-кода. Уточнение области сертификации приведено в Приложении.
Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации.

ООО «Русский Эксперт»: 142100, Московская обл., г. Подольск, пр-кт. Ленина, д. 107/49, помещ. 1, офис 451



RA.RU.13HA78



ISO
9001



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AB53.B.04231/22

Серия **RU** № **0332077**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НЕФТЕХИМИНЖИНИРИНГ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 143002, Россия, Московская область, город Одинцово, шоссе Можайское, дом 80Б, комната 309
Адрес места осуществления деятельности: 450014, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, шоссе Миловское, дом 44
Основной государственный регистрационный номер 1127746252963.
Телефон: 74952155710 Адрес электронной почты: info@nhi-group.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НЕФТЕХИМИНЖИНИРИНГ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 143002, Россия, Московская область, город Одинцово, шоссе Можайское, дом 80Б, комната 309
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 450014, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, шоссе Миловское, дом 44

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, типы (согласно приложению - бланк № 0874603).
Продукция изготовлена в соответствии с документацией согласно приложения бланк.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481201009, 8481309108, 8481401000, 8481805910, 8481806310, 8481807310, 8481807399, 8481808110, 8481808501, 8481808508, 8481809907

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 5165ИЛПМД, 5166ИЛПМД, 5167ИЛПМД, 5168ИЛПМД, 5169ИЛПМД, 5170ИЛПМД, 5171ИЛПМД от 04.04.2022 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 26.01.2022 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0874604
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции согласно ГОСТ 15150-69 - 4 (Ж2). Срок хранения без переконсервации не более одного года. Срок службы - до 30 лет. Категория оборудования 3 и 4 согласно Приложения № 1 Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.04.2022 **ПО** 15.04.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



М.П.

Михайлов Игорь Валерьевич (ф.и.о.)

Борисков Максим Николаевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AB53.B.04231/22

Серия RU № 0874603

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481806310	Арматура промышленная трубопроводная, типы: Задвижки (дисковые) шиберные, типы: ЗМС, ЗД, ЗШ Задвижки клиновые, типы: 30ч; 30вч; 30б; 30тн; 30с; 30лс; 30нж; 31ч; 31тн; 31с; 31лс; 31нж; Т-115бс; Т-116бс; Т-117бс	ТУ 3741-001-09212465- 2016 "Задвижки"
8481807310	Клапаны (вентили) запорные, типы: 13тн; 13с; 13лс; 13нж; 14с; 14лс; 14нж; 15ч; 15кч; 15вч; 15б; 15п; 15тн; 15с; 15лс; 15нж; ВПЭМ; Т-107б; Т-108б; Т-109б; Т-110б; Т-111б; Т-112б; Т-113б; Т-114б; Т-202бм; Т-203; Т-203-1; Т-203нж	ТУ 3742-001-09212465- 2016 "Клапаны"
8481201009	Клапаны регулирующие, типы: 25ч; 25с; 25лс; 25нж; 26тн; 26с; 26лс; 26нж; Т-23; Т-24; Т39; Т-40; Т-33б; Т-34б; Т-35б; Т-36б; Т-33бЭ; Т-34бЭ; Т-35бЭ; Т-36бЭ; Т-135бм; Т-136бм; Т-141бм; Т-137бм; Т-137бмЭ; Т-138бм; Т-138бмЭ	ТУ 3742-001-09212465- 2016 "Клапаны"
8481807399	Клапаны отсечные, типы: 22ч; 22кч; 22б; 22п; 22тн; 22с; 22лс; 22нж; 24с; 24лс; 24нж	ТУ 3742-001-09212465- 2016 "Клапаны"
8481309108	Клапаны (затворы) обратные, типы: 16ч; 16кч; 16б; 16п; 16тн; 16с; 16лс; 16нж; 19ч; 19б; 19тн; 19с; 19лс; 19нж; Т-18б-1; Т-118б; Т-122бс; Т-123бс	ТУ 3742-001-09212465- 2016 "Клапаны"
8481401000	Клапаны предохранительные, типы: 17ч, 17б, 17с, 17лс, 17нж, 28с, 28лс, 28нж; Т-31МС; Т-32МС; Т-131МС; Т-132МС	ТУ 3742-001-09212465- 2016 "Клапаны"
8481808501	Затворы (ножевые) дисковые, типы: 32а; 32ч; 32вч; 32б; 32тн; 32с; 32лс; 32нж	ТУ 3742-002-09212465- 2016 Затворы"
8481808110	Краны шаровые, типы: 10б; 10с; 10лс; 10нж; 11п; 11ч; 11б; 11тн; 11с; 11лс; 11нж	ТУ 3742-003-09212465- 2016 "Краны"
8481805910	Регуляторы давления, типы: 18с; 18лс; 18нж; 21ч; 21б; 21с; 21лс; 21нж	ТУ 26.51.65-004- 09212465-2017 "Регуляторы давления"
8481809907	Устройства переключающие предохранительных клапанов, типы: 23с; 23лс; 23нж	ТУ 26.51.65-006- 09212465-2017 "Устройства переключающие предохранительных клапанов"
8481809907	Блоки предохранительных клапанов с переключающими устройствами, типы: 50с; 50лс; 50нж	ТУ 26.51.65-005- 09212465-2017 "Блоки предохранительных клапанов с переключающими устройствами"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич
(ф.и.о.)

Бабонков Максим Николаевич
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АБ53.В.04231/22

Серия **RU** № **0874604**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

1. Обоснование безопасности № 28.14.11-001-09212465-2018 ОБ
2. Руководства по монтажу и эксплуатации: НХИ.070.2021.0001 РЭ, НХИ.080.2021.0001 РЭ, НХИ.040.2021.0001 РЭ, НХИ.060.2021.0001 РЭ, НХИ.020.2021.0001 РЭ, НХИ.090.2021.0001 РЭ
3. Паспорта
4. Расчет на прочность
5. Сборочные чертежи
6. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе
7. Сведения о проведенных испытаниях
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала
9. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих
10. Технические условия: ТУ 3741-001-09212465-2016 "Задвижки", ТУ 3741-001-09212465-2016 "Задвижки", ТУ 3742-001-09212465-2016 "Клапаны", ТУ 3742-002-09212465-2016 Затворы", ТУ 3742-003-09212465-2016 "Краны", ТУ 26.51.65-004-09212465-2017 "Регуляторы давления", ТУ 26.51.65-006-09212465-2017 "Устройства переключающие предохранительных клапанов", ТУ 26.51.65-005-09212465-2017 "Блоки предохранительных клапанов с переключающими устройствами"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич
(Ф.И.О.)

Бабенков Максим Николаевич
(Ф.И.О.)



БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение
Белорусской торгово-промышленной палаты"
The unitary enterprise on rendering services "Gomel Branch of the
Belarusian Chamber of Commerce and Industry"

246050, г Гомель, ул. Ирининская, 21-17. Телефон: (0232) 23-69-99, 23-76-66, 23-74-44.
Расчетный счет BY18BLBB301204000Q2583001001 в Дирекции ОАО «Белинвестбанк»

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № Г566

1. Дата составления: 20.03.2024
2. Место составления: г.Гомель, Республика Беларусь
3. Акт экспертизы составлен экспертом: Калинина Е.В.
4. Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: Ведущий инженер-технолог, доверенность от 22.01.2024 № 08-2/109 Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих" Богдановский А.В.
5. Основание для проведения экспертизы:
Заявление №09/478 от 15.03.2024
счет-наряд № Г566 от 18.03.2024
6. Изготовитель и его адрес: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих" Республика Беларусь, 246007, г.Гомель, Троллейбусный проезд, 4
7. Продавец и его адрес: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих" Республика Беларусь, 246007, г.Гомель, Троллейбусный проезд, 4
8. Покупатель и его адрес: Резиденты стран, с которыми Республика Беларусь не имеет международных договоров, устанавливающих требования по происхождению товара и форме сертификата
9. Договор (контракт): По мере заключения
10. Наименование товаров, количество, и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

№	Наименование товара, количество	Артикул, марка	Код ТН ВЭД (ГС)
1	2	3	4
1.	Вентиль баллонный (проходной).	ВБ-1; ВБ-2	8481 80 990 7
2.	Клапан запорный муфтовый (кран)	Ду15 (15Б3р); Ду20 (15Б3р); Ду25 (15Б3р)	8481 80 819 9
3.	Кран пробковый трехходовой натяжной муфтовый универсальный (11Б18бк)	КПТ 3.00.00; КПТ 3.04.00; КПТ 3.04.00-01; КПТ 3.05.00; КПТ 3 05 00-01	8481 80 819 9
4.	Кран конусный газовый	Ду15 (11Б34бк); Ду20 (11Б34бк)	8481 80 819 9
5.	Кран сальниковый (для воды и газа)	Ду15 (11Б66к); Ду20 (11Б66к); Ду25 (11Б66к)	8481 80 819 9
6.	Кран шаровой DN15/10, DN15, DN20, DN 25 (11Б27п)	КШ-08.00.000; КШ-08.00.000-01; КШ-11.00.000; КШ-11.00.000-01	8481 80 819 9

7.	Кран шаровой для манометра DN10, DN15/8, DN15/10, DN15 (11Б27п), (11Б27п10), (11Б27п11), (11Б27п(м)), (11Б27п(м)1), (11Б27п(м)2)	КШМ-04.00.000; КШМ-04.00.000-01; КШМ-05.00.000; КШМ-05.00.000-01; КШМ-05.00.000-03; КШМ-05.00.000-04; КШМ-07.00.000-03; КШМ-07.00.000-04;	8481 80 819 9
8.	Кран вентильный сливной	BC7-5-O; BC7-6-O; BC11-O	8481 80 819 9
9.	Кран пробковый сливной	PC7-O; PC7-1-O; PC7-2-O; PC10-O	8481 80 819 9
10.	Кран пробковый проходной	ПП6-1-O; ПП6-2-O; ПП8-O; ПП8-1-O, ППЗ-O; ППЗ-1-O; ППЗ-2-O	8481 80 819 9
11.	Краник отопителя	ПО11; ПО-11-02	8481 80 819 9
12.	Регулятор давления	РДСГ1-1,2	8481 80 591 0

Примечание: по просьбе заказчика или в связи с производственной необходимостью может изменяться цифровое и буквенное обозначение марки изделия согласно спецификации к контракту, что не влечет за собой использование дополнительного сырья, изменение основных операций технологического процесса и кода ТН ВЭД готового изделия.

11. **Задача экспертизы:** Определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения

12. **Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД (ГС), обоснование их получения:**

№	Наименование товаров или материалов	Товарные позиции (субпозиции, коды) по ТН ВЭД (ГС)	Документы о поставке товаров или материалов	Документы о происхождении товаров или материалов
1	2	3	4	5
1.	Алюминий АК12 (сплав в чушках)	7601 20	Смотри справку заявителя от 15.03.2024 №09/478-1, прилагаемую к настоящему акту	не представлены
2.	Латунь в чушках марки ЛСД литейная(сплав, необработанная)	7403 21	-/-	не представлены
3.	Цинковый сплав ЦАМ4-1 (сплав в чушках)	7901 20	-/-	не представлены
4.	Полотно мембранное (прорезиненная ткань)	5906 99	-/-	не представлены
5.	Паронит (лист, прокладочный материал на основе асбеста)	6811 40	-/-	не представлены
6.	Кольца уплотнительные из резины	4016 93	-/-	не представлены
7.	Гайки из черных металлов	7318 16	-/-	не представлены
8.	Проволока стальная углеродистая	7217 10	-/-	не представлены

9.	Лист стальной холоднокатаный из углеродистой стали, шириной более 600мм толщиной 1-3мм	7209 26	-/-	не представлены
10.	Эмаль, на основе синтетических полимеров, нерастворимая в водной среде	3208 90	-/-	не представлены
11.	Полиамид в первичных формах ПА-6	3908 10	-/-	не представлены
12.	Сетка латунная	7419 80	-/-	не представлены
13.	Пруток латунный ДКРНП 14 ЛС59	7407 21	-/-	не представлены
14.	Аноды цинковые (в пластинах)	7905 00	-/-	не представлены
15.	Пруток стальной г/к из углеродистой стали	7214 99	-/-	не представлены
16.	Шайбы из черных металлов	7318 22	-/-	не представлены
17.	Винты из черных металлов	7318 15	-/-	не представлены
18.	Лист стальной холоднокатаный из углеродистой стали, шириной более 600мм толщиной более 3мм	7209 25	-/-	не представлены

Сведения о материалах, используемых при изготовлении заявленного в пункте 10 настоящего акта товара, с указанием их характеристик, товарных позиций по ТН ВЭД, поставщиков и документов на получение, указаны в справке заявителя от 15.03.2024 №09/478-1, прилагаемой к настоящему акту.

В случае изменения использования исходных материалов изготовитель обязан обратиться в унитарное предприятие "Гомельское отделение БелТПП" за получением акта экспертизы происхождения товаров.

Код продукции, указанной в пункте 10 настоящего акта, в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности отличается на уровне любого из первых шести знаков от кодов материалов иностранного происхождения, используемых при ее изготовлении.

13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров: Технологический процесс изготовления товара, указанного в пункте 10 настоящего акта, состоит из следующих выполняемых заявителем производственных и технологических операций:

1. Литейная:

Получение отливок литьем под давлением в пресс-формах (латунь, алюминий, цинк).

Латунь:

- Краны (корпус, пробка, гайка);
- Клапаны (корпус, шпиндель, гайка);
- Вентили (корпус, гайка);
- Регулятор давления (гайка, штуцер);

Алюминий:

- Краны конусные газовые (заглушка);
- Вентиль баллонный (маховик, заглушка);
- Регулятор давления (корпус, крышка);
- Клапаны, краны (маховик или ручка для управления);

Цинк:

- Краны пробковые проходные ПП (корпус);

Получение отливок из полиамида:

- Клапан запорный муфтовый (прокладка).

2. Обрубка. Удаление облоя и литниковой системы.

3. Галтовочная. Удаление заусенцев и острых кромок.

4. Агрегатная. Механическая обработка отливок на специальных агрегатных станках (фрезерование, сверление, нарезание резьбы и т. д.).

5. Токарная. Обработка деталей и отрезка в размер (отливки, детали из прутка) на станках-автоматах и универсальных токарно-винторезных станках.

6. Сверлильная. Сверление отверстий.
7. Резьбонарезная. Нарезание резьбы.
8. Пружинонавивочная. Навивка пружины для изделий: краны конусные газовые, краны пробковый сливной и пробковый проходной, регулятор давления.
9. Штамповочная. Получение деталей методом холодной штамповки.
Лист стальной:
 - Краны конусные газовые (ручка);Паронит:
 - Регулятор давления (прокладка).Полотно мембранное:
 - Регулятор давления (мембрана, фильтр из сетки латунной).
10. Гальванопокрытие. Нанесение цинкового покрытия на стальные детали.
11. Притирочная. Притирка деталей корпус-пробка (все пробковые краны).
12. Покрасочная. Нанесение лакокрасочных покрытий (регулятор давления).
13. Сборочная. Сборка изделий.
 - краны, клапаны, вентили: собирается корпус с пробкой, устанавливаются прокладки, пружины, наворачиваются гайки, устанавливаются ручки;
 - регулятор давления: в корпус ставится мембрана с пружиной, вворачивается шгуцер с гайкой, корпус закрывается крышкой, скручивается.
14. Испытательная. Проверка соответствия готовых изделий требованиям технической документации.

15. Контроль качества и маркировка.

(Справка о технологических процессах, применяемых при производстве от 15.03.2024 №09/478-2)

Выполняемые заявителем производственные и технологические операции обеспечивают придание исходным материалам свойств готового товара, а степень переработки товара превышает операции, указанные в главе 4, статье 24 Закона Республики Беларусь от 10.01.2014 №129-З "О таможенном регулировании в Республике Беларусь".

Товары, указанные в пункте 10 настоящего акта, подверглись достаточной обработке или переработке в Республике Беларусь.

Критерий достаточной обработки или переработки выражается выполнением следующего условия: обработка или переработка, в результате которых код конечной продукции в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности отличается на уровне любого из первых шести знаков от кодов материалов иностранного происхождения, используемых при изготовлении конечной продукции, что отвечает требованиям главы 4, статьи 23 Закона Республики Беларусь от 10 января 2014 №129-З "О таможенном регулировании в Республике Беларусь".

Примечание:

1. Экспертиза проведена с выездом эксперта на место производства для ознакомления с процессом производства продукции (акт об осмотре производства от 19.03.2024 является неотъемлемой частью настоящего акта).

2. В случае изменения условий производства, влияющих на соблюдение критериев происхождения товара, заявитель обязан обратиться в унитарное предприятие "Гомельское отделение БелТПП" за проведением экспертизы.

3. Ответственность за достоверность сведений, указанных в заявлении и представленных документах, несет заявитель.

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

1. Закон Республики Беларусь от 10.01.2014 №129-З "О таможенном регулировании в Республике Беларусь".

2. Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП от 30.11.2022 № 1.

3. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара.

утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП от 05.05.2023 №3.

Представитель заявителя

М.П. (при наличии)

(подпись)

Эксперт

(подпись)

15. Заключение эксперта:

На основании анализа представленных заявителем документов, ознакомления с технологическим процессом производства установлено, что товары, указанные в пункте 10 настоящего акта, действительно происхождения Республики Беларусь.

Критерий происхождения - достаточная переработка товара в Республике Беларусь.

Эксперт:



М.П.

Руководитель экспертизы:

подпись, фамилия, инициалы

Иванова Е.А.

Акт зарегистрирован: 20.03.2024

Срок действия акта: с 20.03.2024 до 20.03.2025



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

Место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Тrolleyбусный проезд, 4;
Зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 400058578

Номер телефона/факса: (+375 232) 35 72 24, адрес электронной почты: vipra@tut.by

в лице Первого заместителя директора Серафимовича Александра Георгиевича

заявляет, что Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) (11Б18бк), моделей:

КПТ 3.00.00, КПТ 3.00.00-01, КПТ 3.00.00-02, КПТ 3.01.00, КПТ 3.02.00, КПТ 3.03.00, КПТ 3.04.00, КПТ 3.04.00-01, КПТ 3.04.00-02, КПТ 3.05.00, КПТ 3.05.00-01, КПТ 3.06.00, КПТ 3.06.00-01, КПТ 3.06.00-02, КПТ 3.07.00, КПТ 3.08.00 и их модификации.

изготовленные по ТУ РБ 400058578.010-2001 «Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)»

изготовитель: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Тrolleyбусный проезд, 4;

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 819 9

Серийный выпуск.

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза:

ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протоколов испытаний №№ КПТ 3.00.00/ГОСТ 12.2.063/2021 от 24.03.2021 г., КПТ 3.00.00/ГОСТ 21345/2021 от 24.03.2021 г., проведенных Унитарным предприятием "Випра";
2. Обоснования безопасности ОБ 400058578.010-2021 "Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)";
3. Сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015 № ВУ/112 05.01. 006.02 00007, выданный Государственным предприятием "Гомельский ЦСМС" аттестат аккредитации № ВУ/112 006.02.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Примененные стандарты: ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. П.п. 4.3.1, 5.1.1, 5.3.1 - 5.3.5, 6.3.1, 6.3.2, 6.6.1 - 6.6.3, 6.6.5, 6.7.1 - 6.7.3, 6.8.1.1 - 6.8.1.4, 6.8.2.1, 6.8.2.6, 6.8.2.7, 6.8.2.9, 6.8.5.1, 7, 8, 10, 12.2.

ГОСТ 21345-2005 Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия. П.п. 5.1.1, 5.1.3.1, 5.1.3.2, 5.1.4.1, 5.1.4.2, 5.1.4.5, 5.1.4.8 - 5.1.4.10, 5.1.4.13 - 5.1.4.17, 5.1.4.20, 5.1.4.22, 5.1.4.23, 5.1.5.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.3.1, 5.3.3, 5.4.1, 5.4.5, 5.4.6, 5.5.1, 5.5.8, 6.1, 6.3, 6.5.1. Изделия должны храниться в упаковке в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий. В помещениях для хранения не должно быть агрессивных примесей (паров кислот, щелочей), вызывающих коррозию.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.04.2026 включительно.


М.П.


Серафимович Александр Георгиевич

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 006.01 00105

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.04.2021



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

Место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Троллейбусный проезд, 4;
Зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 400058578

Номер телефона/факса: (+375 232) 35 72 24, адрес электронной почты: vipra@tut.by

в лице Директора Перхунова Юрия Александровича

заявляет, что Краны шаровые на номинальное давление PN 16 (11Б27п), моделей: DN15 КШ-07.00.000, DN15 КШ-08.00.000, DN15 КШ-09.00.000, DN20 КШ-10.00.000, DN20 КШ-11.00.000, DN25 КШ-12.00.000, DN25 КШ-13.00.000 и их модификации.

Краны шаровые для манометра (11Б27п), моделей: DN15 КШМ-01.00.000, DN15 КШМ-02.00.000, DN15 КШМ-03.00.000, DN15 КШМ-04.00.000, DN15 КШМ-05.00.000, DN15 КШМ-06.00.000, DN15 КШМ-07.00.000, DN15 КШМ-08.00.000 и их модификации.

изготовленные по ТУ ВУ 400058578.022-2011 "Краны шаровые на номинальное давление PN16", ТУ ВУ 400058578.021-2010 "Кран шаровой для манометра"

изготовитель: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Троллейбусный проезд, 4;

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 819 9

Серийный выпуск.

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза:

ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протоколов испытаний №№ КШМ-03/ГОСТ 12.2.063/2024 от 28.06.2024 г., КШМ-03/ГОСТ 21345/2024 от 28.06.2024 г., проведенных Унитарным предприятием "Випра";

2. Обоснования безопасности "Краны шаровые на номинальное давление PN16";

3. Сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015

№ ВУ/112 05.01. 006.02 00361, выданный Республиканским унитарным предприятием "Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации", аттестат аккредитации № ВУ/112 006.02.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Примененные стандарты: ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. П.п. 4.3.1, 5.1.1, 5.3.1 - 5.3.5, 6.3.1, 6.3.2, 6.6.1 - 6.6.5, 6.7.1 - 6.7.3, 6.8.1.1 - 6.8.1.4, 6.8.2.1, 6.8.2.6, 6.8.2.7, 6.8.2.9, 6.8.5.1, 7, 8, 10, 12.2.

ГОСТ 21345-2005 Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия. П.п. 5.1.1, 5.1.3.1, 5.1.3.2, 5.1.4.1, 5.1.4.2, 5.1.4.5, 5.1.4.8 - 5.1.4.10, 5.1.4.13 - 5.1.4.17, 5.1.4.20, 5.1.4.22, 5.1.4.23, 5.1.5.1 - 5.1.5.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.3.1, 5.3.3, 5.4.1, 5.4.5, 5.4.6, 5.5.1, 5.5.8, 6.1, 6.3, 6.5.1.

Изделия должны храниться в упаковке в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий. В помещениях для хранения не должно быть агрессивных примесей (паров кислот, щелочей), вызывающих коррозию.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.08.2029 включительно.




Ю.А. Перхунов

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии

ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 006.01 02846

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.08.2024



СЕРТИФІКАТ

CERTIFICATE

ВІДПОВІДНІСТЬ ТИПУ НА ОСНОВІ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ВИРОБНИЧОГО ПРОЦЕСУ (МОДУЛЬ D)

CONFORMITY TO TYPE BASED ON QUALITY ASSURANCE OF THE PRODUCTION PROCESS (MODULE D)

Зареєстровано за № UA.TR.131.0517-23

в реєстрі органу з оцінки відповідності

«АКАДЕМТЕСТ»

Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

Термін дії
з 21.06.2023
до 20.06.2026
Term of validity is from

Повідомляємо, що

Notify that

Система управління якістю стосовно виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції: арматури трубопровідної (згідно з додатком шість позицій)

Які виготовлюються

Producer by

ПРИВАТНИМ АКЦІОНЕРНИМ ТОВАРИСТВОМ «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт Партизанське, Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна, код ЄДРПОУ 26141169

згідно з чинними в Україні нормативними документами

Відповідає вимогам

Comply with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (від 16 січня 2019р. ПКМУ № 27), Модуль D

Додаткова інформація

Additional information

Контроль відповідності сертифікованої системи управління якістю вимогам зазначеного Технічного регламенту здійснюється шляхом нагляду, періодичність і процедури якого регламентуються програмою (1 раз на рік). Сертифікат експертизи типу (модуль B) № UA.TR.131.B.1100-23 від 19.06.2023 р.

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності "АКАДЕМТЕСТ"

Юридична адреса: вул. Весніна, буд. 5, м. Харків, Харківська обл., Україна, 61023, код ЄДРПОУ 37188889

Фактична адреса: вул. Клочківська, буд. 99-А., оф. 501, м. Харків, Україна, 61022

e-mail: akademtest@gmail.com

Реєстраційний номер UA.TR.131

Атестат акредитації зареєстровано у Реєстрі НААУ за № 10356

На підставі

On the grounds of

Звіт з оцінювання № 367TP від 21.06.2023 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

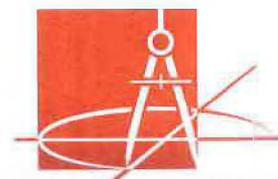
Director of the conformity assessment body



(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

Руслан ГОРЛОВ

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації, тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, tel. (057) 766-44-86



Academtest

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ

ANNEX TO THE CERTIFICATE

Відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (модуль D)
CONFORMITY TO TYPE BASED ON QUALITY ASSURANCE OF THE PRODUCTION PROCESS (MODULE D)

Зареєстровано в реєстрі органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»
Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

за № UA.TR.131.0517-23

Термін дії з 21.06.2023 до 20.06.2026
Term of validity is from

Назви/ Names	Нормативні документи/ Regulations	Робоче середовище/ the fluid group	Номинальний діаметр (DN) трубопроводів / the nominal size for piping DN	Робочий тиск (PS), бар/ maximum allowable pressure PS, bar	Код УКТЗЕД/ Customs code
Крани кульові запірні	ТУ У 28.1-21871578-001-2003	рідке та газоподібне	15 ÷ 400	16 ÷ 400	8481
Засувки	ТУ У 28.1-21871578-003-2019	рідке та газоподібне	15 ÷ 2500	1 ÷ 700	8481
Затвори дискові	ТУ У 28.1-21871578-004-2019	рідке та газоподібне	50 ÷ 2000	6 ÷ 63	8481
Клапани	ТУ У 28.1-21871578-005-2019	рідке та газоподібне	5 ÷ 250	6,3 ÷ 700	8481
Затвори зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	25 ÷ 1000	2,5 ÷ 250	8481
Клапани зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	10 ÷ 200	16 ÷ 250	8481

Загальна кількість-шість позицій.

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

Руслан ГОРЛОВ

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації, тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, tel. (057) 766-44-86

СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

Експертиза типу - типу виробництва (Модуль В)

TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE - PRODUCTION TYPE (MODULE B)

Зареєстровано
в реєстрі органу з
оцінки відповідності
«АКАДЕМТЕСТ»

Registered at the Record of
conformity assessment body
"ACADEMTEST" under №

за № UA.TR.131.B.1100-23

Термін дії
з 19.06.2023
до 18.06.2033
Term of validity is from

Продукція

Арматура трубопровідна (згідно з додатком шість позицій)

Production

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(затвердженого Постановою КМУ від 16 січня 2019 р. № 27). Модуль В

Виробник продукції

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська
обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт. Партизанське,
Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна,
код ЄДРПОУ 26141169

Producer

Сертифікат видано

ПРИВАТНОМУ АКЦІОНЕРНОМУ ТОВАРИСТВУ «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро Дніпропетровська
обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт. Партизанське,
Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна,
код ЄДРПОУ 26141169

Certificate is issued on

Додаткова інформація

Умови чинності на зворотному боці цього сертифікату

Additional information

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності "АКАДЕМТЕСТ"

Юридична адреса: вул. Весніна, буд. 5, м. Харків, Харківська обл., Україна, 61023, код ЄДРПОУ 37188889

Фактична адреса: вул. Клочківська, буд. 90-А., оф.501, м. Харків, Україна, 61022

e-mail: akademtest@gmail.com

Реєстраційний номер UA.TR.131

Атестат акредитації зареєстровано у Реєстрі НААУ за № 10356

На підставі

Звіт з оцінювання № 367TP-B від 19.06.2023 р.

On the grounds of

Керівник органу з оцінки відповідності

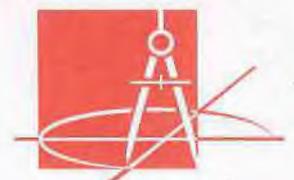
Director of the conformity assessment body



Чинність сертифікату відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації,
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment
body, тел. (057) 766-44-86

(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

Руслан ГОРЛОВ



Academtest®

Сертифікат є чинним, якщо його дію не скасовано та умови щодо чинності сертифікату цього використовуються.

Сертифікат втрачає чинність у разі внесення виробником будь-яких змін до технічної документації або модифікацій для затвердженого типу, які можуть вплинути на відповідність обладнання, що працює під тиском, суттєвим вимогам щодо безпечності Технічного регламенту чи умовам щодо чинності сертифіката, про що не було повідомлено та не було узгоджено з ООВ "АКАДЕМТЕСТ"

Цей сертифікат був виданий з метою наступного декларування відповідності продукції вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (від 16 січня 2019 р. ПКМУ № 27) за умови виконання вимог одного з модулів відповідно до п.43 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (від 16 січня 2019 р. ПКМУ № 27)

План контролю (без відмітки призначеного органу не дійсний)

<i>План контролю (без відмітки призначеного органу не дійсний)</i>		
2024 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2025 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2026 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2027 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2028 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2029 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2030 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2031 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2032 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>
2033 р.	<i>№</i> _____	<i>від</i> _____ <i>м.п.</i>

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

ANNEX TO THE ANNEX TO THE TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE
Експертиза типу - типу виробництва (Модуль В)
TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE - PRODUCTION TYPE (MODULE B)

Зареєстровано в реєстрі органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»

Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

за № UA.TR.131.B.1100-23

Термін дії з 19.06.2023 до 18.06.2033
Term of validity is from

Назви/ Names	Нормативні документи/ Regulations	Робоче середовище/ the fluid group	Номінальний діаметр (DN) трубопроводів / the nominal size for piping DN	Робочий тиск (PS), бар/ maximum allowable pressure PS, bar	Код УКТЗЕД/ Customs code
Крани кульові запірні	ТУ У 28.1-21871578-001-2003	рідке та газоподібне	15 ÷ 400	16 ÷ 400	8481
Засувки	ТУ У 28.1-21871578-003-2019	рідке та газоподібне	15 ÷ 2500	1 ÷ 700	8481
Затвори дискові	ТУ У 28.1-21871578-004-2019	рідке та газоподібне	50 ÷ 2000	6 ÷ 63	8481
Клапани	ТУ У 28.1-21871578-005-2019	рідке та газоподібне	5 ÷ 250	6,3 ÷ 700	8481
Затвори зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	25 ÷ 1000	2,5 ÷ 250	8481
Клапани зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	10 ÷ 200	16 ÷ 250	8481

Загальна кількість-шість позицій.

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body




(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

Руслан ГОРЛОВ

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації, тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, tel. (057) 766-44-86





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество «Литейно-механический завод».

Основной государственный регистрационный номер: 1025201075778.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 606653, Нижегородская область, город Семенов, улица Промышленная, дом 3. Телефон +78316252191, адрес электронной почты semlmz@rambler.ru

в лице генерального директора Седунова Валерия Константиновича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Задвижки чугунные параллельные с выдвигаемым шпинделем с типом присоединения - фланцевое:
с ручным приводом:

-30ч6бр, 30ч6бк, 30вч76к, 30ч76к PN 1,0 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;

-30ч6бр, 30ч6бк PN 1,6 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200;

под электропривод:

-30ч906бр, 30ч906бк PN 1,0 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;

-30ч906бр, 30ч906бк PN 1,6 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200.

изготовитель Открытое акционерное общество «Литейно-механический завод».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 606653, Нижегородская область, город Семенов, улица Промышленная, дом 3. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3721-001-00324292-2011 «Задвижки чугунные параллельные с выдвигаемым шпинделем PN 1,0; 1,6 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 610 0.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри Приложение № 1 на 1 листе. Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»; ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76) «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды.»; ГОСТ 5762-2002 «Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия».

Условия хранения - 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы – 10 лет. Назначенный срок хранения (защиты) без переконсервации в условиях макроклиматического района с умеренным климатом - 1 год.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.11.2027 включительно

Седунов Валерий Константинович



Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.65406/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 30.11.2022

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.68799

Срок действия с 17.01.2025 по 16.01.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс". Адрес: Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18, помещ. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Детали трубопроводов бесшовные приварные, маркировки:
ст.12х18н10г; ст.10х17н13м2г; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3;
ст.08х17н13м2г; ст.12х18н9г; ст. 304; ст.316; ст.316Ti; ст.316L; ст.317L;
ст.17г1с; ст.13хфа, 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904.
Тип: (см. приложения №1-3). Серийный выпуск.

код ОК
24.20.40.000

код ТН ВЭД

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

По спецификации изготовителя

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РусФитинг»,
Адрес: Россия, 249039, Калужская область, Г.О. город Обнинск, г. Обнинск, ул. Калужская,
д. 4, офис 6/2-2, ИНН: 4025428003, ОГРН: 1114025000044, телефон: +7 (4845) 83-84-68,
электронная почта: info@rosfitting.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «РусФитинг»,
Адрес: Россия, 249039, Калужская область, Г.О. город Обнинск, г. Обнинск, ул. Калужская,
д. 4, офис 6/2-2, ИНН: 4025428003, ОГРН: 1114025000044, телефон: +7 (4845) 83-84-68,
электронная почта: info@rosfitting.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) №63209-ПРГ/25 от
16.01.2025. Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат
аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

Проверка
подлинности
сертификата
соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р
53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в
Российской Федерации).

Руководитель органа
по сертификации

подпись

Е.К. Яшин
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

П.К. Чеснокова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.68799
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 17.01.2025 по 16.01.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28

Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"

Адрес: Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18,
помеш. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
24.20.40.000	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали, маркировки: ст.12х18н10т; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст.12х18н9т; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст.316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа, 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	
	Детали трубопроводов бесшовные приварные, маркировки: ст.12х18н10т; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст. 12х18н9т; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа, 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	
	Фланцы ст.12х18н10т; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст. 12х18н9т; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа, 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 33259-2015 ГОСТ 12815-80
	Фланцы ст.12х18н10т; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст. 12х18н9т; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа, 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 12821-80 ГОСТ 12822-80



**Руководитель органа
по сертификации**

подпись

Е.К. Яшин
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

П.К. Чеснокова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.68799
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 17.01.2025 по 16.01.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28

Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"

Адрес: Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18,
помещ. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
24.20.40.000	Отводы крутоизогнутые тип 3D: ст.12х18н10г; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст. 12х18н9г; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа; 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 17375-2001
24.20.40.000	Отводы крутоизогнутые тип 2D: ст.12х18н10г; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст. 12х18н9г; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа; 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 30753-2001
24.20.40.000	Тройники равнопроходные и переходные: ст.12х18н10г; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст. 12х18н9г; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст.316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа. 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 17376-2001
	Переходы конические и эксцентрические: ст.12х18н10г; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст. 12х18н9г; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа; 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 17378-2001
	Заглушки эллиптические: ст.12х18н10г; ст.10х17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15х5м; ст.03х17н14м3; ст.08х17н13м2т; ст. 12х18н9г; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа; 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 17379-2001



Руководитель органа по сертификации

подпись

Е.К. Яшин
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

П.К. Чеснокова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.68799
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 17.01.2025 по 16.01.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28

Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"

Адрес: Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18,
помещ. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
24.20.40.000	Заглушки фланцевые: ст.12x18н10т; ст.10x17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15x5м; ст.03x17н14м3; ст.08x17н13м2т; ст. 12x18н9т; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа; 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	АТК 24.200.02-1990
	Заглушки фланцевые: ст.12x18н10т; ст.10x17н13м2т; ст.20; ст.3; ст.09г2с; ст.15x5м; ст.03x17н14м3; ст.08x17н13м2т; ст. 12x18н9т; ст. 304, ст. 316, ст.316Ti, ст. 316L; ст.317L; ст.17г1с; ст.13хфа; 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 34785-21
	Днища ст.12x18н10т, ст.10x17н13м2т, ст.08x18н10т, ст.09г2с, ст.20, ст.304, ст.316, ст.316Ti, ст.3. 06хн28мдт; AISI 904L; AISI 904	ГОСТ 6533-78



**Руководитель органа
по сертификации**

подпись

Е.К. Яшин
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

П.К. Чеснокова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

СЕРТИФІКАТ

відповідності на основі цілковитого забезпечення якості
Модуль Н

(Повідомлення згідно п. 127 постанови КМУ №27 від 16.01.2019р.)



Зареєстрований у Реєстрі
ООВ «ТЕСКО» 20.11.2023 р.,
№ UA.TR.006.H.104801-23,
дійсний до 19.11.2026 р.



№UA.TR.006

цим сертифікатом посвідчується, що

СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ

стосовно забезпечення якості проектування,
виробництва, контролю та випробувань

арматури трубопровідної промислової та деталей трубопроводів
(згідно додатку)

(код ДКПП 28.14.1, УКТЗЕД 8481),

які випускаються серійно

- ТОВ «Олбрізервіс» 02093, м. Київ, вул. Юрія Литвинського, 59
 - Заводи: - ТОВ «Олбрізервіс» 1.м. Обухів, м-н Яблуневий, 31, Київська обл.,
 - ТОВ «Олбрізервіс» Снт. Гусятин, Тернопільська область, вул. Спартака, 1
- згідно з чинними в Україні нормативними документами
відповідає вимогам:

Модуля Н

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском

(постанова Кабінету Міністрів України №27 від 16.01.2019р.)

Контроль відповідності сертифікованої системи управління якістю вимогам зазначеного
технічного регламенту здійснюється шляхом інспекційного нагляду,
періодичність і процедури якого регламентується програмою.

**СЕРТИФІКАТ ВИДАНИЙ Органом з оцінки відповідності ТОВ «ТЕСКО», (ООВ „ТЕСКО”),
акредитований Національним агентством з акредитації України на сертифікацію
систем менеджменту відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17021-1,
атестат акредитації № 80067 дійсний до 31.10.2027**

Юр. адреса: 03151 м. Київ, вул. Молодогвардійська, 116, Україна,
Місцезнаходження ООВ «ТЕСКО»: 03142, м. Київ, вул. В. Стуса, 35/37 (оф. 205),
Ідентифікаційний номер призначеного ООВ № UA.TR.006,
tel./fax +38-(044) – 495 3380, tel. +38-(044) – 2211 895,
e-mail: info@tecko.com.ua, www.tecko.com.ua.



на підставі (файли технічної документації № 006.1-1048):

- Результатів перевірки та оцінки системи управління якістю
Звіт № 006.1-1048 від 17.11.2023 р.

80067
Сертифікація систем
менеджменту



UA.TR.006

Керівник ООВ «ТЕСКО»

В.В. Папазов

Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності
ТОВ «ТЕСКО», що розміщеня на веб-сайті <http://www.tecko.com.ua>, та за тел. +38-(044) – 495 3380



ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ відповідності на основі цілковитого забезпечення якості № UA.TR.006.H.104801-23 від 20.11.2023 р., (Модуль Н)

Сторінка 2 / Сторінок 2

Проведені аудити

ООВ «ТЕСКО» провів оцінку системи якості виробництва, з метою підтвердження застосування відповідних вимог до вище вказаної продукції. Оцінку було проведено на місці виробництва, як описано у звіті №006.1-1048 від 17.11.2023р.

Положення та умови

Сертифікат є суб'єктом наступних положень та умов:

- Сертифікат є дійсним лише для вказаної вище продукції та/або виробництв;
- Виробник повинен виконувати всі зобов'язання затвердженої системи якості та підтримувати її так, щоб вона залишалась відповідною вимогам та ефективною;
- Виробник повинен повідомляти призначений орган про всі зміни в системі управління якістю, для того, щоб ООВ «ТЕСКО» оцінив зміни і вирішив, чи сертифікат залишається дійсним;
- Один раз на рік будуть проводитись періодичні аудити з метою перевірки дотримання і використання виробником системи управління якістю. ООВ «ТЕСКО» залишає за собою право на проведення перевірок у разі виникнення обґрунтованих скарг.

Сертифікат може бути визнано недійсним у випадку:

- Змін в системі якості, що стосуються продукції, без узгодження з ООВ «ТЕСКО»;
- Періодичні аудити не було проведено в установлені програмою технічного нагляду терміни.

Декларація відповідності та маркування продукції

Якщо виробник дотримується вказаних вище положень та умов, він має право скласти Декларацію про Відповідність та маркувати продукцію національним знаком відповідності згідно до постанови КМУ №1184 від 30.12.2015 р., з ідентифікаційним номером ООВ «ТЕСКО» (006).

Керівник ООВ „ТЕСКО”

В. В. Папазов



ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ

відповідності на основі цілковитого забезпечення якості
№ UA.TR.006.H.104801-23 від 20.11.2023 р.,
(Модуль Н)

Сторінка 1 / Сторінок 2

№	Продукція	Параметри
1	Крани сталеві кульові, фланцеві, приварні, різьбові та їх модифікації (за ТУ У 29.1-23392043-001)	DN 25-400 PN16, 25, 40
2	Деталі трубопроводів (коліна, переходи) (за ТУ У 27.2-23392043-003)	DN 25-500 PN63
3	Фланці сталеві	DN 25-400 PN16, 25, 40

Всього 3 позиції

Керівник ООВ „ТЕСКО”



В.В. Папазов

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.32311.OC02.CC01.3397

Срок действия с 09.02.2024 по 08.02.2027

№ 0004092

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации "СТАНДАРТ-ТЕСТ" Общество с ограниченной ответственностью "СТАНДАРТ-ТЕСТ". Место нахождения: 115516, город Москва, улица Севанская, д. 23, эт./помещ. 1/IV, ком./офис 5/1. Телефон: +79034451952. Адрес электронной почты: standard-test@yandex.ru. ОГРН: 1237700099471. Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.OC02. Дата регистрации свидетельства: 20 февраля 2023 года.



ПРОДУКЦИЯ

Части соединительные стальные для трубопроводов Ру 1,6 МПа.
Серийный выпуск.

код ОК 034 (ОКПД2)
25.99.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 8969-75, ТУ 4923-001-00218182-2004

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Крупинский арматурный завод». Адрес места осуществления деятельности: 142516, Московская область, Павлово-Посадский городской округ, деревня Крупино, дом 75. ИНН: 5035012655. ОГРН: 1025004642717. Номер телефона/факс: 8(496)437-31-47. Электронная почта: sales@pro-stk.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Крупинский арматурный завод». Юридический адрес: 142516, Московская область, Павлово-Посадский городской округ, деревня Крупино, дом 75. ИНН: 5035012655. ОГРН: 1025004642717. Номер телефона/факс: 8(496)437-31-47. Электронная почта: sales@pro-stk.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 32311.ИЛ02.СС12857 от 08.02.2024 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТ-ТЕСТ». Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ02. Дата регистрации свидетельства: 20.02.2023 года.

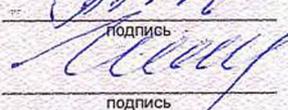
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

Р. В. Балашов
инициалы, фамилия

Н. В. Игнатьева
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı Description of the Mark
TSE veya/or  veya/or T S E

BELGE NUMARASI REFERENCE NUMBER OF LICENCE	024044-TSE-01/02
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	08.06.2012
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ LICENCE VALID UNTIL	30.03.2026
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI NAME OF THE LICENCE HOLDER	ESKA VALVE ANONİM ŞİRKETİ
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	SAKARYA 1. ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ MAHALLESİ 11. CAD. NO: 8 ARİFİYE SAKARYA/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ESKA VALVE ANONİM ŞİRKETİ
ÜRETİM YERİ ADRESİ ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	SAKARYA 1. ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ MAHALLESİ 11. CAD. NO: 6 ARİFİYE SAKARYA / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	024044-TSE-01/01
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI REGISTERED TRADE MARK	eska
İLGİLİ TÜRK STANDARDI RELATED TURKISH STANDARD	TS 10276 / 24.03.2016
BELGE KAPSAMI SCOPE OF LICENCE	

GAZ TESİSAT FİLTRESİ, EGF-H MODEL
-VİDALI BAĞLANTI, ANMA BASINCI PN 5, ANMA BOYUTLARI DN 15-DN 20-DN 25-DN 32-DN 40-DN 50,
ALÜMİNYUM ALAŞIM GÖVDELİ FİLTRELER (KG: 30.03.2023)
-FLANŞLI BAĞLANTI, ANMA BASINCI PN 5, ANMA BOYUTLARI DN 65-DN 80-DN 100, ALÜMİNYUM ALAŞIM
GÖVDELİ FİLTRELER (KG: 30.03.2023)

GAZ TESİSAT FİLTRESİ, EGF MODEL
-VİDALI BAĞLANTI, ANMA BASINCI PN 0.5, ANMA BOYUTLARI DN 15-DN 20-DN 25-DN 32-DN 40-DN 50,
ALÜMİNYUM ALAŞIM GÖVDELİ FİLTRELER (KG: 30.03.2023)
-FLANŞLI BAĞLANTI, ANMA BASINCI PN 0.5, ANMA BOYUTLARI DN 65-DN 80-DN 100, ALÜMİNYUM ALAŞIM
GÖVDELİ FİLTRELER (KG: 30.03.2023)

e-imzalı/e-signed

05.03.2025

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
HESNA AKÇEŞME ÖZDEMİR

SAKARYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ V.

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

*Bu belge, hiç bir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazıntı ve silinti yapılamaz.

*TSE SAKARYA BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ * Adres: 1. Organize Sanayi Bölgesi Doğu Kapısı Şehit Zekeriya Göz Yuman Cad. Hanlı / ADAPAZARI * Telefon: 2642912675* Faks:

2642912678

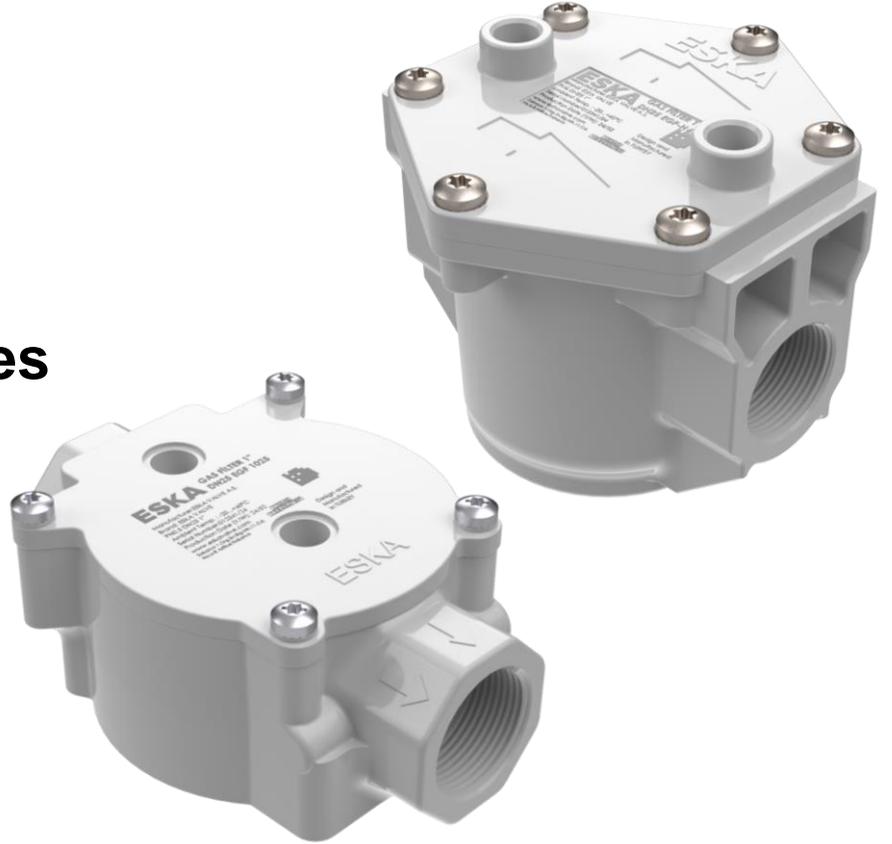
*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta
:bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr



ESKA

Gas Technologies

EGF & EGF-H Series



ESKA

Sakarya 1. Organize Sanayi Bölgesi Mah. 11. Cad. No: 6-8, Arifiye/Sakarya/Türkiye
Phone : +90 (264) 502 54 34-35-83 Fax : +90 (264) 502 54 84 E-mail : info@eskavalve.com

www.eskavalve.com

Why ESKA?

With a deep understanding of the need for manufacturers to be close to gas distribution companies understanding their requirements and providing tailored solutions, ESKA grew to become a leading manufacturer of gas stream equipment. We start every day with a belief that change is constant, and the flexibility to follow that change and provide up to date solutions is crucial in the energy sector.

We manufacture gas stream equipment that are designed based on the needs of our partners. We strive to help gas distribution companies provide safe energy to their clients and to assist our partners with flexible business models that promote mutual growth.

Our commitment is to continually improve our products, ensuring the highest standards of safety and quality at an affordable cost, protecting end users while supporting our partners' success.



60 Years Know-how



Global Reach in 65 Countries



Localized Support

Application Area

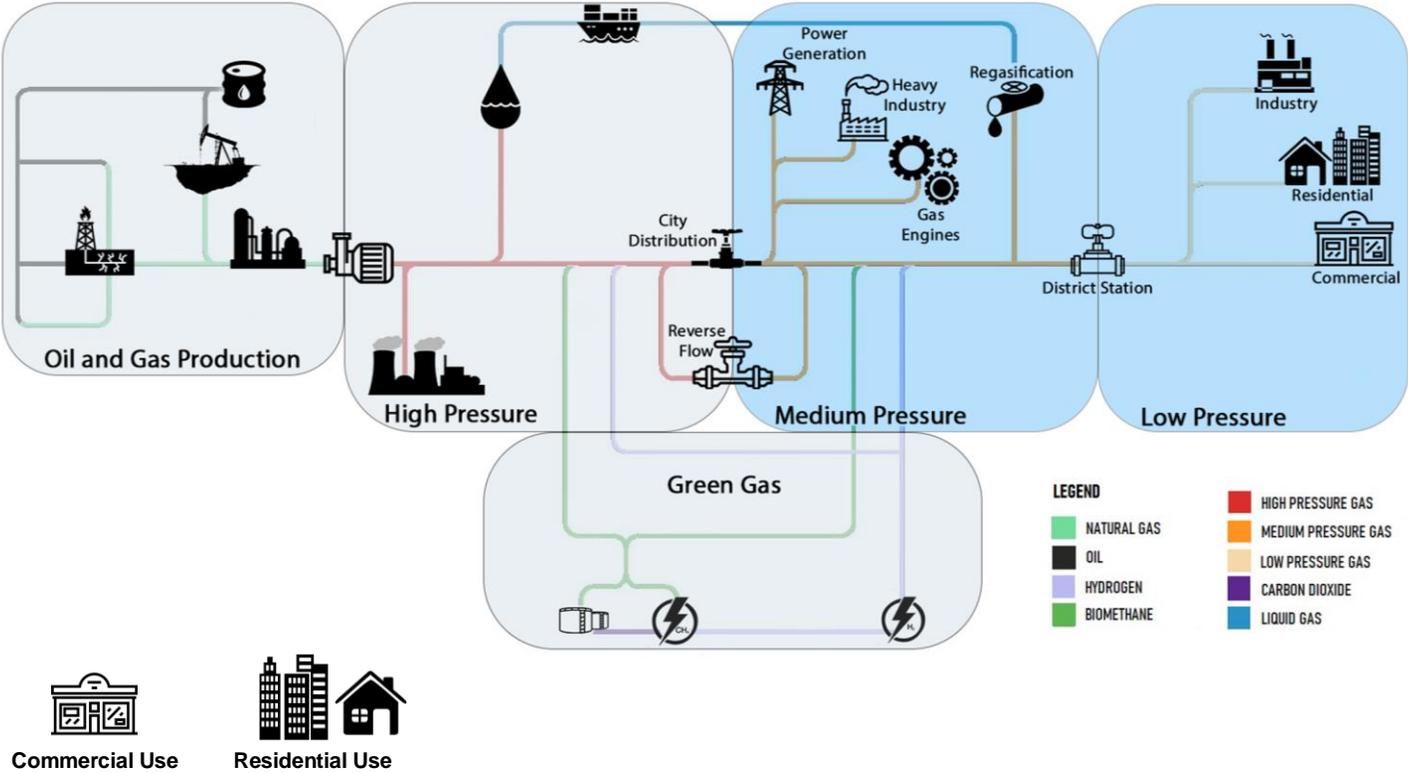


Figure 1: Gas Distribution Map

Introduction and Features

EGF-H model gas filters are the elements that separates the dust particles carried by the gas or very small particles spread within the gas (for example: dust and rust), holds these and protects the burner, gas counter and adjustment devices which may possibly be damaged. Dust, woodchips, smut and other physical substances and dirt in the gas are held by the fiber. When the dust tank capacity is exceeded or a very high pressure difference effected, the filter loses its filter protection function. The filters are resistant against the mechanical and thermal stress that occur under operational conditions. The device must be kept away from rain and water as much as possible

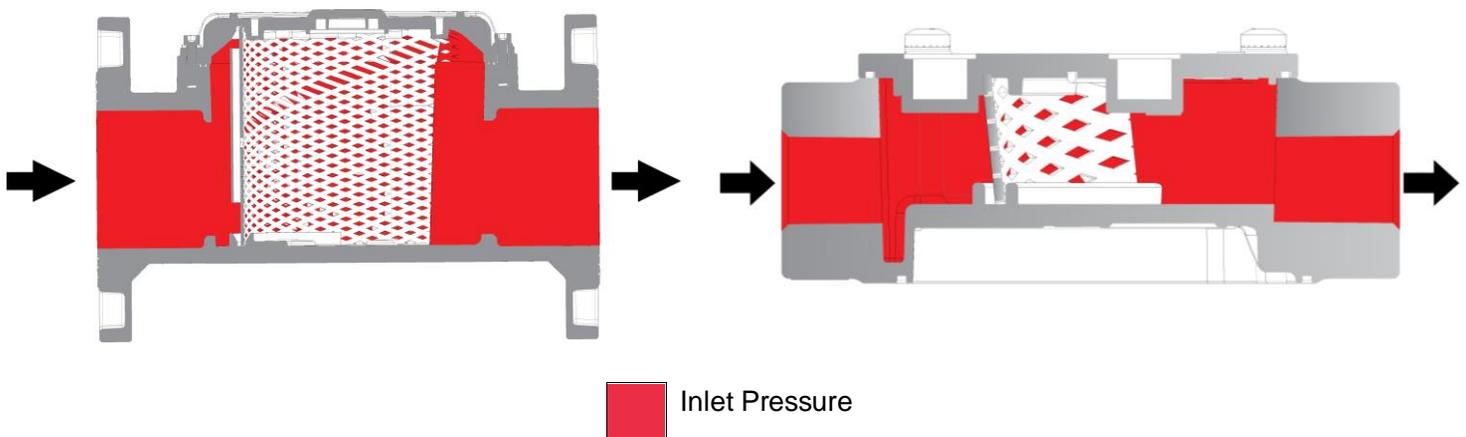


Figure 2: ERG SE Pressure Regulation



Figure 3: EGF-H



Figure 4: EGF

Characteristics

Table 1: EGF Series characteristics

Feature	Values			
Design Pressure	EGF= PS0,5 - PS0,6 – PS1 – PS2 EGF-H= PS2 – PS4 – PS5 – PS6 PS10 (for DN15, DN20, DN25 connection)			
Filter pore size	≤ 50 µm (Material and filter degree can be adjusted modularly)			
	Standard Version		LT Version ²	
Ambient temperature	-10°C to 60°C	-20°C to 60°C	-30°C to 60°C ¹	-40°C to 60°C ¹
Configuration	Inline			
Connections	Threaded ³ = (DN 15 to DN 50) ¹ Flanged = DN 65 to DN 100			
¹ Different modular connection options include BSPP, BSPT and NPT. ² The stated value is the temperature at which the device's mechanical resistance and leakage are tested. Extra body parts may not be suitable for that version. ³ Threaded connections as EN 10266-2, TS EN ISO 228-1, ASME B1.20.1 NPT Standards.				

Materials and Approvals

Table 2: ERG S Series Materials and Approvals

Part	Material*	Standard
Body and Cover	Aluminium	EN 1706
*Above materials are listed for standard models. For other request please refer to our sales team or your local distributor.		

The EGF Filter is meticulously designed in compliance with the European standard DIN 3386, guaranteeing exceptional performance and reliability. Furthermore, the EGF series is certified under the European Directive 2014/68/EU (PED), demonstrating its conformity to rigorous safety and pressure equipment standards.



TS 10276



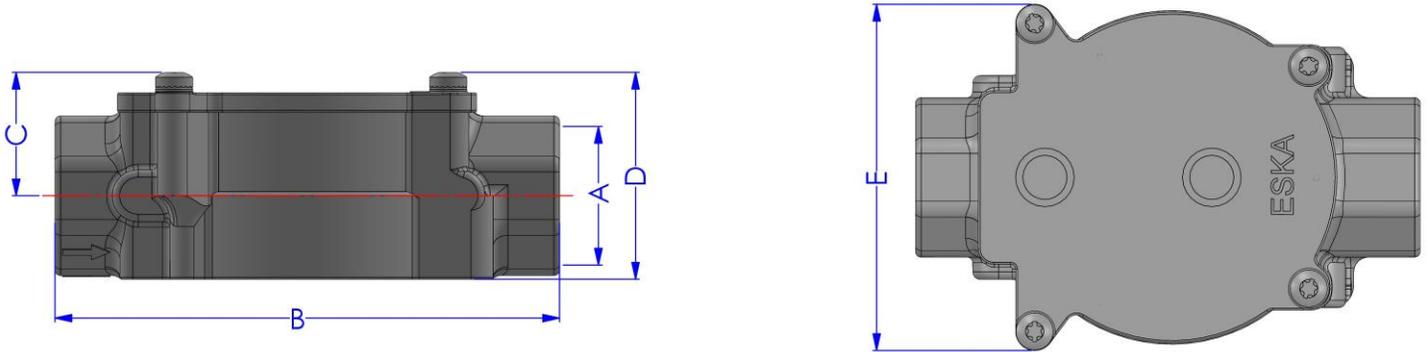
DIN 3386



PED

Technical Data

Figure 6: EGF Technical Dimensions (DN 15 – DN 25)

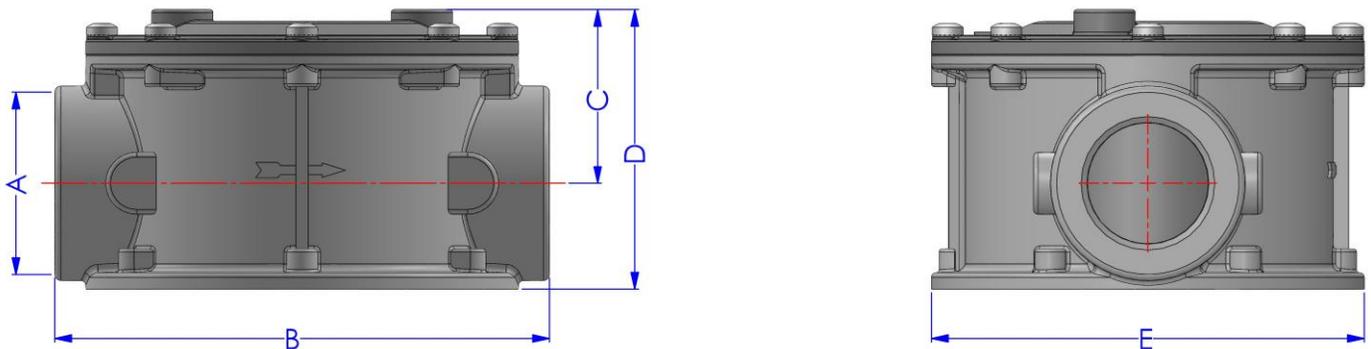


MODEL	A	B	C	D	E	F
EGF 1015	DN 15	136	33	56	93	AA43
EGF 1020	DN 20	136	33	56	93	AA43
EGF 1025	DN 25	136	33	56	93	AA43

* The unit of the above values is mm

Table 3: EGF Series Dimension Table (DN 15 – DN 25)

Figure 7: EGF & EGF-H Technical Dimensions (DN 32 – DN 50)

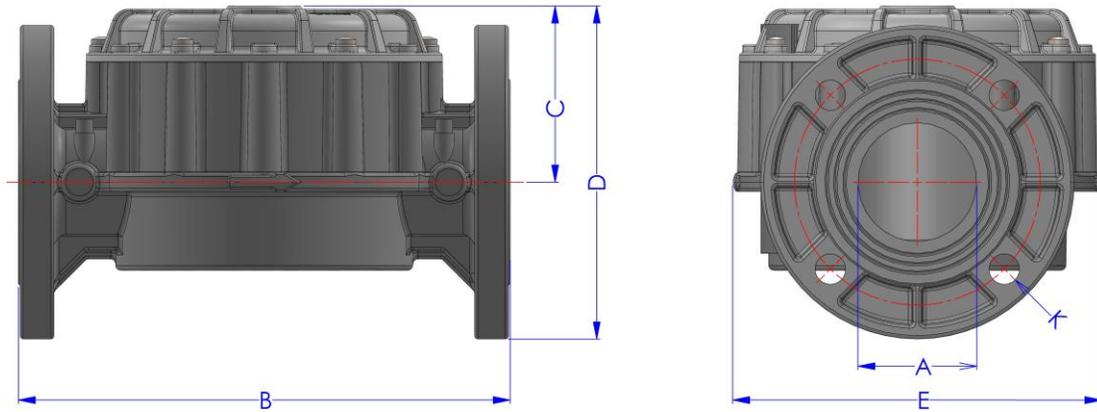


MODEL	A	B	C	D	E
EGF 1032	DN 32	160	56	91	140
EGF 1040	DN 40	160	56	91	140
EGF 1050	DN 50	162	71	114	140

* The unit of the above values is mm

Table 4: EGF Series Dimension Table (DN 32 – DN 50)

Figure 8: EGF & EGF-H Technical Dimensions (DN 65 – DN 100)

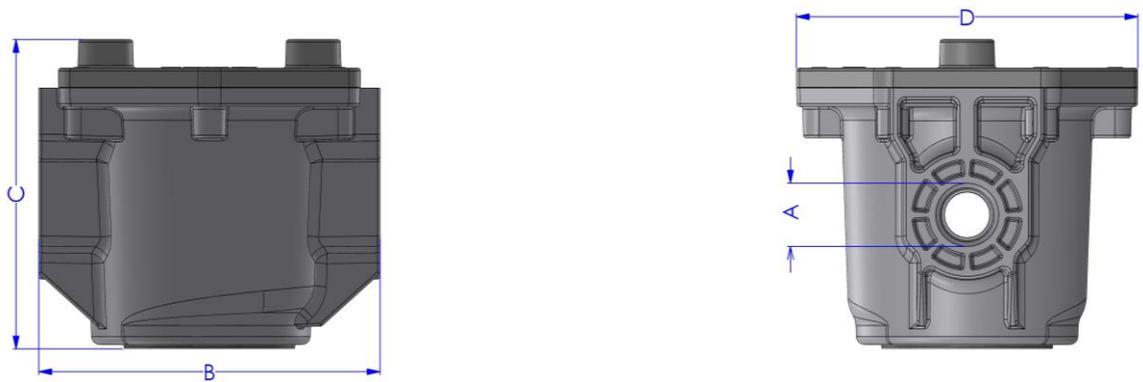


MODEL	DN	A	B	C	D	E	K	Number of Holes
EGF 1065	65	70	290	105	197	220	145	4
EGF 1080	80	DN 80	310	105	204	220	160	8
EGF 1100	100	DN 100	350	105	209	254	162	8

* The unit of the above values is mm

Table 5: EGF Series Dimension Table (DN 65 – DN 100) AYIR

Figure 8: EGF-H Technical Dimensions (DN 15 – DN 25)



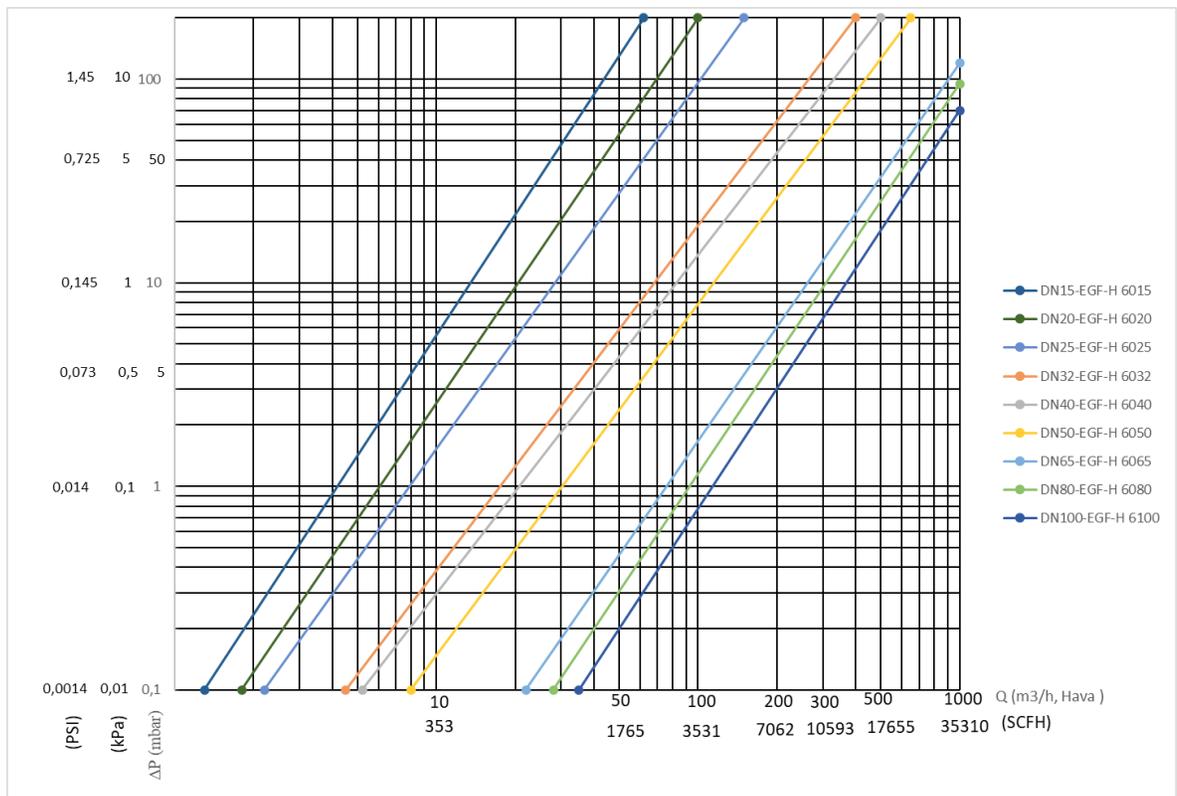
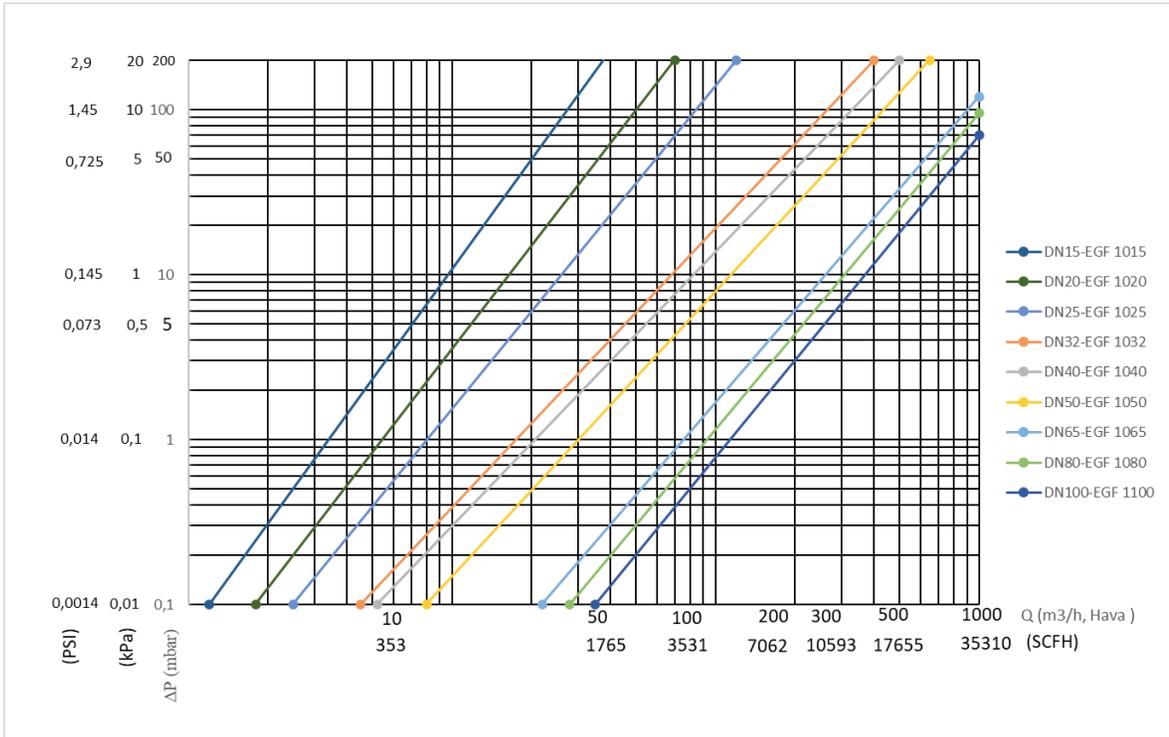
MODEL	A	B	C	D	E	K	Number of Holes
EGF-H 6015	DN 15	120	109	120	-	-	-
EGF-H 6020	DN 20	120	109	120	-	-	-
EGF-H 6025	DN 25	120	109	120	-	-	-
EGF-H 6032	DN 32	160	56	91	140	-	-
EGF-H 6040	DN 40	160	56	91	140	-	-
EGF-H 6050	DN 50	162	71	114	140	-	-
EGF-H 6065	DN 65	290	105	197	220	145	4
EGF-H 6080	DN 80	310	105	204	220	160	8
EGF-H 6100	DN 100	350	105	209	254	162	8

* The unit of the above values is mm

Table 5: EGF-H Series Dimension Table (DN 15 – DN 100)

Capacity Table

Table 6: EGF & EGF-H Series Capacity Table



Packaging

Table 6: EGF Series Packing Information

Product	Unit Weight	Package Size (LxWxH cm)	Number of Boxed Products in 1 Package	Total Package Weight	Pallet Total Items	Pallet Total Weight
EGF DN (15-20-25)	Approximately 0,5 kg	50x50x29	50	25 kg	1000	Approximately 500 kg
EGF DN (32-40-50)	Approximately 1,10kg	50x50x29	20	22 kg	400	Approximately 440 kg
EGF DN (65-80)	Approximately 6 kg	32x30x23	1	6 kg	50	Approximately 300 kg
EGF DN 100	Approximately 11 kg	36x30x28	1	11 kg	50	Approximately 550 kg

ESKA



EGF Series
USER MANUAL

This manual is subject to change according to technical developments.

www.eskavalve.com

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB73.B.00051/22

Серия **RU** № **0355911**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Стройтехэксперт". Место нахождения: 111024, РОССИЯ, город Москва, улица Энгельса 2-я, дом 5, этаж 3, помещение V, комната 20 (рм 2). Адрес места осуществления деятельности: 127411, РОССИЯ, город Москва, Дмитровское шоссе, дом 157, строение 9, офис С, этаж 02, помещение 92-045. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HB73. Дата решения об аккредитации: 29.04.2020. Телефон/факс: +7 (926) 125-98-01, адрес электронной почты: expert.stroyteh@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА «ПРОМАРМ»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 410010, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица имени Осипова В.И., дом 1, корпус 5.
Основной государственный регистрационный номер 1176451025409.
Телефон: +78452530775 Адрес электронной почты: info@promarm64.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА «ПРОМАРМ»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410010, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица имени Осипова В.И., дом 1, корпус 5.

ПРОДУКЦИЯ

Сосуды, работающие под избыточным давлением, предназначенные для рабочих сред группы 1 и 2 (сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов и паров): фильтры газовые типа ФГ, ФГМ, ФВ, ФГВ, фильтры газовые (сетчатые) типа ФС, фильтры-сепараторы газовые типа ФС, ФСГ, ГФС, ФК, ФСК, сепараторы газовые типа СГ, СГГ, СГВ, СЦВ, ГС, НГС, НГСВ. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.25.14-003-19767017-2017 "ФИЛЬТРЫ ГАЗОВЫЕ, ФИЛЬТРЫ-СЕПАРАТОРЫ ГАЗОВЫЕ, СЕПАРАТОРЫ ГАЗОВЫЕ. Технические условия".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421398006

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2022/05/38 от 10.06.2022 года, выданного Испытательной лабораторией лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.27ЛХ39) акта анализа состояния производства 20220518-02/ТРТС/РА от 18.05.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СТРОЙТЕХЭКСПЕРТ" согласно приложению бланк №0864161
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований, технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013; ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 24 месяца. Срок службы до 20 лет. Категория оборудования 3-я и 4-я категория по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.06.2022

ПО 16.06.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Шеленков Сергей Евгеньевич
(Ф.И.О.)

Баранова Ольга Евгеньевна
(Ф.И.О.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью ЗАВОД «ГАЗПРОММАШ»
Место нахождения: 410031, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Московская, дом 44
Адрес места осуществления деятельности: 410076, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Верхняя, дом 17

Основной государственный регистрационный номер 1026402197502.

Телефон: 8 (8452) 98-56-00 Адрес электронной почты: gpm@gazprommash.ru

в лице Технического директора Буркова Антона Викторовича, действующего на основании доверенности № 45/2022 от 14.10.2022

заявляет, что Клапаны предохранительные типов ПСК, Т-831, КПЗ, ПКН(В), ПКК-40М

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью ЗАВОД «ГАЗПРОММАШ»
Место нахождения: 410031, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Московская, дом 44
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410076, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Верхняя, дом 17

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4859-024-36214188-2000 «Клапаны предохранительные».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 40 900 0, 8481 40 100 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании протоколов испытаний №№ 00258/ТТ/052023, 00259/ТТ/052023, 00260/ТТ/052023, 00261/ТТ/052023, 00262/ТТ/052023 от 16.05.2023 года, выданных Испытательной лабораторией «Техностар-Тест» (регистрационный номер аттестата RU.SSK11.04ЕЛКО), протоколов приемо-сдаточных испытаний №№ 739,740,749 от 30.03.2023 года., № 765 от 20.03.2023, № 2133 от 07.05.2023, сертификаты на тип №№ ЕАЭС RU Т-RU.АЖ49.01697, ЕАЭС RU Т-RU.АЖ49.01698, ЕАЭС RU Т-RU.АЖ49.01699, ЕАЭС RU Т-RU.АЖ49.01700, ЕАЭС RU Т-RU.АЖ49.01701 выданный 17.05.2023 года Органом по сертификации «Апекс-сертификация» Общества с ограниченной ответственностью "Апекс" Аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) № RA.RU.11АЖ49, дата регистрации 25.07.2017 года, Обоснование безопасности КП-01.00.00 ОБ от 18.05.2020 года, Обоснование безопасности КПС-01.00.00 ОБ от 18.05.2020 года.

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения в соответствии с группой 2 ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения 3 года. Назначенный срок службы 30 лет. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.05.2028 включительно

подпись

М.П.

Бурков Антон Викторович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.99897/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.05.2023