

CAIET DE SARCINI
Obiectele care urmează a fi construite:
Achiziționarea lucrărilor de gazificare s. Biești, r-ul Orhei

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de constructie. Presiune medie.		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,250
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	0,512
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	0,744
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,533
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	7,440
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,306
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,180
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	0,196
5	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	0,180
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,588
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	1,697
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	62,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,116
	7136080025000	Montator conducte	h-om	2,232
	6325216710032	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40 mm	m	62,000
	2710503808003	Fir trasor	m	68,200
	6780107361935	Banda de marcaj	m	66,960
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	2,480
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	2,480
7	GD54E	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (sa bransament) din polietilena, tevine avind diametrul de 140 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,300
	2523156710112	Sa bransament PE 140*40 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,150
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,150

1	2	3	4	5
8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Mufa D-40mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	60122015454	Mufa D-40mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Trecere PE/OL D-40/32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	546381140312	Trecere PE/OL D-40/32 mm	buc	1,000
10	GE05A	Flansa de otel Pn 10-25, sudata electric la tevi, avand Dn: 32 mm	buc	2,000
	7136040011700	Instalator incalzire centrala	h-om	0,520
	210020013640	Flanse otel D-32 mm	buc	2,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,120
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,360
11	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,130
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,260
	7212030022700	Sudor	h-om	0,130
	633565621274	Teava otel D-40 mm	m	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,010
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,001
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,004
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,004
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,001
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,108
12	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm	buc	3,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	3,210
	7212030022700	Sudor	h-om	3,000
	2014040402	Cot otel D-40 mm	buc	3,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,342
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,435
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,180
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,180
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,219
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,132
13	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40 piloni gard L=2.7m * 5 buc)	kg	31,450
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	5,976
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,315
	7212030022700	Sudor	h-om	0,315
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,315
	61200574040	Teava profil 40*40*2 mm	m	13,492
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,157
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,252

1	2	3	4	5
14	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	0,400
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,476
15	CA03F01	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu betoniera pe santier, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,630
	7123010010200	Betonist	h-om	2,174
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,252
	2663102100000	Beton	m3	0,652
16	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	10,800
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	2,484
	2710700000000	Suporti sau dispozitive	kg	10,800
17	CO06B	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 2,05 m Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,027	m	8,000
	7123030012500	Montator P.B	h-om	7,360
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,440
	7453665412233	Panouri din plasa de sirma	buc	4,000
	2710703700340	Banda de otel laminat la cald de 25x3 mm	kg	3,944
	1411122201342	Piatra sparta pentru pt.drumsuri r.sedimentare 40-63 mm	m3	0,575
18	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm2	100 m	0,130
	1	Muncitor	h-om	2,158
	101178619	Lac de bitum "BT-123"	t	0,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,117
	2011019373	Otel fisie necalmat 40x4 mm	t	0,017
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,407
19	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,300
	1	Muncitor	h-om	2,487
	2121011614	Otel-carbon calitate normala, marca "BCr3nc5-1", rotund, diametru 16 mm	t	0,024
	101178619	Lac de bitum "BT-123"	t	0,001
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,234
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,762
20	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m	1,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,100
	3241003100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,020
	312003103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,025
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,025
21	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	2,160
	7135010011000	Galvanizator	h-om	0,346
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,842
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	0,648
	123006200611	White spirit	kg	0,086
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,108

1	2	3	4	5
22	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,062
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,010
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,001
23	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	0,062
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,626
	7212030022700	Sudor	h-om	0,183
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,012
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,001
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,124
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,124
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,124
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,536
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,132
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,005
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	0,132
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,031
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,112
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,005
		2. Lucrari de montare.		
24	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -50 mc/h	buc	1,000
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	2,910
	254003103294	Vopsea miniu plumb v.351-3 NTR 90	kg	0,162
25	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,580
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,010
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,020
	2320186202000	Unsori lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,030
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,080
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,030
26	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 65 mm	buc	1,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	1,200
	2874115818452	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 75 gr.5,8	buc	16,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	16,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	16,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,010
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,020
	2320186202000	Unsori lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,030
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,170
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,030
		3. Utilaj.		
27	12	Post de reglare a presiunii FRG/2MBC (tip DKR-50) (2reg.)	buc	1,000
	142001234312	Post de reglare a presiunii FRG/2MBC 50 m3/ora (2reg.)	buc	1,000
28	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,000
	2314464556545	Robinet fl. D-32 mm	buc	1,000
29	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 65 mm	buc	1,000
	631503959565	Robinet fl. D-65 mm	buc	1,000
		4. Conducte si armaturi P.joasa.		

1	2	3	4	5
30	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	5,040
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	10,332
31	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	15,120
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	31,147
32	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	151,200
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	46,872
33	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	3,530
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	3,848
34	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	3,530
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	31,135
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	33,288
35	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	81,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,916
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,832
	2421216710001	Teava polietilena PE80 SDR17.6 D-75mm	m	81,243
	2710503808003	Fir trasor	m	89,100
	6780107361935	Banda de marcaj	m	87,480
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	3,240
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	3,240
36	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	163,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,868
	7136080025000	Montator conducte	h-om	11,736
	2365121671022 1	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D - 63mm	m	163,489
	2710503808003	Fir trasor	m	179,300
	6780107361935	Banda de marcaj	m	176,040
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	6,520
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	6,520
37	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	237,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	4,266
	7136080025000	Montator conducte	h-om	8,532
	2415001000150	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D-50 mm	m	237,000
	2710503808003	Fir trasor	m	260,700
	6780107361935	Banda de marcaj	m	255,960
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	9,480
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	9,480
38	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	123,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,214
	7136080025000	Montator conducte	h-om	4,428
	6325216710001	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm	m	123,000

1	2	3	4	5
	2710503808003	Fir trasor	m	135,300
	6780107361935	Banda de marcaj	m	132,840
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	4,920
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	4,920
39	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	702,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	12,636
	7136080025000	Montator conducte	h-om	25,272
	214 001000132	Teava polietilena PE80 SDR11 D-32 mm	m	702,000
	2710503808003	Fir trasor	m	772,200
	6780107361935	Banda de marcaj	m	758,160
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	28,080
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	28,080
40	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm Trecere PE/OL D-75*76. mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	712356998094	Trecere PE/OL D-75*76 mm	buc	1,000
41	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5262460055121	Teu egal PE D-75 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
42	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75/50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	6452150055150	Teu PE D-75/50 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
43	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75/32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	6452150055121	Teu PE D-75/32 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	6234500119032	Teu D-63/32 mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	6029400501250 40	Teu D-50/40 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600

1	2	3	4	5
46	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6029400501232	Teu D-50/32 mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
47	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40*32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	5,000
	5433631443102	Teu D-40/32 mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	4,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	4,000
48	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63mm. Teu 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	6,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,800
	6029400502340	Teu egal D-32 mm	buc	6,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,600
49	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	6025074946975	Mufa PE D-75mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
50	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	65140050163	Mufa PE D-63 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
51	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	65140050155	Mufa PE D-50 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
52	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	65140050114	Mufa PE D-40 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
53	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	54,000

1	2	3	4	5
		Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	43,200
	6321540032124	Mufa PE D-32 mm	buc	54,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	32,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	32,400
54	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Reductie PE D-75/63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	5671381210266 3	Reductie PE D-75/63 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
55	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Reductie PE D-75/50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	0,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,000
	5671381210250	Reductie PE D-75/50 mm	buc	0,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,000
56	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-63/50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	5671381210266 3412	Reductie PE D-63/32 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
57	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/40mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	7067134169412	Reductie PE D-50/40mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
58	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	7067134169416 2	Reductie PE D-50/32mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
59	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie D-40/32mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	5571381140312	Reductie PE D-40/32mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
60	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Trecere PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 32/25 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	28,000
	7231640302154	Trecere PE/OL D-32/25 mm	buc	28,000

1	2	3	4	5
61	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 159 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,660
	7212030022700	Sudor	h-om	0,420
	4716565001591	Teava din otel D-159 mm	m	1,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,500
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,120
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,001
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,140
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,050
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,150
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,500
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,050
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,300
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,290
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,060
62	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm. 28 buc.	m	28,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	46,480
	7212030022700	Sudor	h-om	11,760
	5563600101021	Teava din otel D-108 mm	m	28,560
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	126,000
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	3,360
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,028
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	3,920
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,400
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	4,200
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	42,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	1,400
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	8,400
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	8,120
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	1,680
63	GD58A	Montarea tubului de protectie. din polietilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 110 mm l=4,5 m.l.*1 buc. (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	4,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,612
	7136080025000	Montator conducte	h-om	2,612
	7363400160110	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-110 mm	m	4,008
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	4,048
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	1,363
64	GD58A	Montarea tubului de protectie. din polietilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 63 mm l=3.0 m.l.*3 buc, (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	9,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,877
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,877
	7363400160164	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-63 mm	m	9,018
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	9,108
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	3,066
65	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,190
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,310
	7212030022700	Sudor	h-om	0,140
	6545007000812	Conducta de otel D-76 mm	m	1,000

1	2	3	4	5
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,016
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,006
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,006
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,120
66	TfA02B1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm	buc	1,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,500
	7212030022700	Sudor	h-om	1,400
	5341004000011 2	Cot de otel D-76 mm	buc	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,124
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,100
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,100
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,422
67	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	2,000
	7212030022700	Sudor	h-om	1,000
	2237120081221 2	Flansa otel D 65 mm	buc	2,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,680
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,080
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,080
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,660
68	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,062
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,170
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,016
69	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm	1 km	0,244
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,068
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,006
70	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,062
	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,726
	7212030022700	Sudor	h-om	3,133
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,212
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,011
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,124
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,124
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,124
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	9,186
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	2,262
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,085
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	2,262
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,531
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,912
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,080
71	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,244
	7136080025000	Montator conducte	h-om	2,596
	7212030022700	Sudor	h-om	0,737
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,049
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,002
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,488

1	2	3	4	5
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,488
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,488
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	2,111
	2411115904512	Oxigen tehnic gaze S2031	m3	0,520
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,041
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,520
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,122
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,505
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,032
		5. Montarea lazilor la consumatori_ (28)		
72	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	m	56,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	7,280
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	14,560
	7212030022700	Sudor	h-om	7,280
	62145301224	Conducta de otel D-20 mm	m	56,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,560
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,224
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,224
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	6,048
73	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	buc	84,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	89,880
	7212030022700	Sudor	h-om	84,000
	1245556588522	Cot otel d=20 mm	buc	84,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	9,576
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	5,040
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	5,040
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	87,696
74	CN21A	Vopsitoria gazoductului, executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi	m2	4,658
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	5,217
	322203030001	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,559
	2132126108945	Ulei de in sicator	kg	0,466
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,070
	2681126001472	Hirtie slefuita uscata 23x30 gr 6	buc	0,466
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,233
	1240226101328	Chit de cutit pe baza de ulei C 101-2	kg	0,140
75	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	4,658
	7135010011000	Galvanizator	h-om	0,745
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	1,817
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	1,397
	123006200611	White spirit	kg	0,186
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,233
76	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1"	buc	28,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	18,480
	6132464111235 6	Robinet de inchidere d20 (cana)	buc	28,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,560
	2430126100323	Solutie de etansare	kg	1,120

1	2	3	4	5
77	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40mm, 28 buc L=2,7m)	kg	188,730
	7212030022700	Sudor	h-om	1,887
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	1,887
	664416309886	Teava profil 40*40*2	m	81,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,944
	4011106202741	Energie electrica	kw	1,510
78	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	10,800
	7135010011000	Galvanizator	h-om	1,728
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	4,212
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	3,240
	123006200611	White spirit	kg	0,432
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,540
79	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	1,260
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,499
80	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	1,260
	7123010010200	Betonist	h-om	4,473
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,504
	2663102100001	Beton clasa...(pt.informatie)	m3	1,311
81		Ridicarea topografica	m.l.	1368

Preşedintele Grupului de lucru



Iurie Cuşnir