



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 441 от 13 мая 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 441
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N ₂ x1000	CEV x100	V x100				
515145	17	42	1,5	27	26	5	2	2	9	0,254	3	289	422	32	уд

- Примечание:** 1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
 Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
 Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
 100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK
5. Продукция отпускаются по фактическому весу
 Products are dispensed according to actual weight
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
 The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
 Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
 Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
 эксперта
 Signature and stamp
 expert

