



***Agreement Tehnic***  
***001SB-05/928-2024***

***VANE FLUTURE PENTRU INSTALAȚII DE APĂ***  
***VANNES À PAPILLON POUR INSTALLATIONS D'EAU***  
***BUTTERFLY VALVES FOR WATER INSTALLATIONS***  
***ABSPERRKLAPPEN FÜR WASSERANLAGEN***

*COD: 28, 29*

**PRODUCĂTOR:**

***METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN D.D,***  
*str. Fabijanska nr. 33, 42000 Varaždin., Croația,*  
*tel.: +385 42 404-100; +385 42 290-100*

**TITULARUL:**

***HAWLE SRL***  
*Str. Episcop Augustin Pacha nr. 1, Timișoara, Jud. Timiș,*  
*Tel.: 0040.356.800.668; Fax: 00356.800.667*

**ORGANISMUL ELABORATOR DE AGREMENT TEHNIC:**

***Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă "URBAN-INCERC", Sucursala INCERC-București***  
*București, Șos. Pantelimon nr. 266, Sector 2, Cod 021652; Tel.: +4021.255.22.50; Fax: +4021.255.00.62*

***Grupa Specializată nr. 5: Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de: încălziri, ventilații, climatizări, sanitare, gaze și electrice***

***Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 28.03.2027 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.***



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 din cadrul INCD "URBAN-INCERC" Sucursala INCERC-București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma HAWLE SRL și înregistrată cu nr. 617 din data de 14.02.2024, referitoare la produsele „Vane fluture pentru instalații de apă”, realizate de firma METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN D.D, Croația, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 001SB-05/928-2024, în conformitate cu actele normative aferente domeniului de referință valabile la această dată.

### 1. Definirea succintă

#### 1.1. Descrierea succintă

Vanele fluture fabricate de firma Metalska Industrija Varaždin Croația sunt armături de închidere/reglare confecționate din fontă ductilă sau oțel, utilizate în instalațiile de apă, canalizare sau de încălzire aferente construcțiilor civile.

Reglarea debitului de fluid se obține prin rotirea obturatorului tip fluture la diferite unghiuri de deschidere (0÷90°).

Gama de fabricație cuprinde următoarele tipuri:

A. Vane cu disc fluture centrice, alcătuite în principal din:

- corp din fontă ductilă (EN-GJS-400-15 sau EN-GJS-500-7) turnată, vulcanizat la interior cu cauciuc EPDM și prevăzut cu un gât terminat cu o flanșă pentru montarea dispozitivului de manevrare;

- obturator tip disc din oțel inoxidabil X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462);

- ax și tijă de acționare din oțel inoxidabil X2CrNiMoN 22-5-3 sau X20Cr13, prevăzute cu lagăre de alunecare din bronz CC480K (CuSn10-C), etanșate cu garnituri O-ring din cauciuc EPDM, și protejate cu capace din fontă ductilă (EN-GJS-400-15 sau EN-GJS-500-7) asamblate cu șuruburi din oțel inoxidabil A4.

Se fabrică următoarele modele constructive:

- **V3-08D** vane cu corp prevăzut la capete cu flanșe (PN 10). Se fabrică în

gama DN 150÷DN 1200;

- **V3-18** vane cu corp cu prindere între flanșe. Se fabrică în gama:

• DN 32÷DN 150, cu PN 16 bar

• DN 200÷DN 1200, cu PN 10 bar

- **V3-19** vane cu corp scurt, prevăzut la capete cu flanșe. Se fabrică în gama:

- DN 150, cu PN 16 bar

- DN 200÷DN 1600, cu PN 10 bar

- **V3-20** vane cu corp prevăzut cu urechi de prindere (între flanșe). Se fabrică în gama:

Suprafețele interioare și exterioare ale vanelor sunt acoperite cu un strat epoxy (minim 250 μm), culoare albastră (RAL 5010). Temperatura maximă de lucru este de +70 °C.

Acționarea tije se realizează prin manetă (până la DN 150) cu blocare în diferite poziții de deschidere a obturatorului, roată de manevră cu/fără reductor, sau servomotor cu acționare electrică, hidraulică sau pneumatică.

B. Vane cu disc fluture dublu/triplu excentrice, alcătuite în principal din:

- corp din fontă ductilă (EN-GJS-400-15 sau EN-GJS-500-7) turnată sau oțel S355J2 și prevăzut cu un gât terminat cu o flanșă pentru montarea dispozitivului de manevrare. La interior, scaunul de etanșare este prevăzut un inel NIRO sau din oțel inoxidabil X5CrNi 18-10;

- obturator tip disc din fontă ductilă EN-GJS-400-15 sau oțel S355J2 prevăzut cu o garnitură de etanșare profilată din





cauciuc EPDM, fixată cu un inel din oțel inoxidabil X6CrNiMoTi 17-12-2 sau oțel S355J2 și șuruburi din oțel inoxidabil A4;

- ax și tijă de acționare din oțel inoxidabil X20Cr13, prevăzute cu lagăre de alunecare din bronz CC493K, etanșate cu garnituri O-ring din cauciuc EPDM, și protejate cu capace din fontă ductilă (EN-GJS-400-15) sau oțel S355J2 asamblate cu șuruburi din oțel 8.8 zincate sau oțel inoxidabil A4.

Se fabrică următoarele modele constructive:

- **V3-06** vane dublu excentric cu corpul din fontă ductilă, prevăzut la capete cu flanșe, cu discul fluture și capacele din fontă ductilă. Se fabrică în gama:

- DN 100÷DN 800, cu PN 40 bar
- DN 100÷DN 1600, cu PN 25 bar
- DN 100÷DN 2000, cu PN 10/16 bar

- **V3-06V și V3-06VG** vane dublu excentric cu corpul în construcție sudată din oțel, prevăzut la capete cu flanșe, cu discul fluture și capacele din oțel (la V3-06VG, corpul și discul sunt cauciucate cu WAGUNIT). Se fabrică în gama:

- DN 100÷DN 800, cu PN 40 bar
- DN 100÷DN 1200, cu PN 25 bar
- DN 100÷DN 2200, cu PN 16 bar

• DN 100÷DN 3000, cu PN 6/10 bar

- **V3-06/3E** vane triplu excentric cu corpul în construcție sudată din oțel, prevăzut la capete cu flanșe, cu discul fluture și capacele din oțel, scaun de etanșare din oțel inoxidabil X5CrNi 18-10, garnitura de etanșare din inox X6CrNiMoTi 17-12-2 și grafit, ax de acționare din oțel inoxidabil X17CrNi16-2.

Se fabrică în gama DN 200÷DN 1400, cu PN 10/16 bar.

Suprafețele interioare și exterioare ale vanelor sunt acoperite cu un strat epoxy (minim 250 μm), culoare albastră (RAL 5015 sau RAL 5010). Temperatura maximă de lucru este de +70 °C (350 °C pentru V3-06/3E).

Acționarea tijei se realizează cu roată de manevră cu/fără reductor sau servomotor cu acționare electrică, hidraulică sau pneumatică.

## 1.2. Identificarea produselor

Pe corpul produselor sunt marcate:

- numele sau sigla firmei producătoare;
- diametrul nominal;
- presiunea nominală;
- tipul materialului;
- anul fabricației.

## 2. Acordul Tehnic

### 2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții:

Vanele fluture, din fontă sau oțel, fabricate de firma Metalska Industrija Varaždin Croația, care fac obiectul prezentului acord tehnic, se utilizează în instalațiile de alimentare cu apă brută/potabilă, ape uzate, irigații și încălzire centrală cu agent termic, cu presiunea maximă de 40 bar (în funcție de tipul constructiv și dimensiunea nominală) și temperatura maximă de funcționare de 70 °C (350 °C pentru tipul V3-06/3E).

Pentru utilizarea preconizată în

contact cu apa potabilă, vanele fluture trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică, pentru fiecare produs în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă, emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

### 2.2. Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Vanele fluture fabricate de firma Metalska Industrija Varaždin Croația sunt astfel realizate încât să



îndeplinească criteriile de performanță principale corespunzătoare celor 7 cerințe fundamentale, exprimate prin "Legea privind calitatea în construcții" (Legea nr. 10/1995), cu modificările și completările ulterioare.

a) Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele prezintă rezistență mecanică la transport, manipulare și în funcționare (rezistența la presiunea de probă de 1,5PN este verificată în fabrică de producător).

Ele își păstrează caracteristicile funcționale la acțiunea șocurilor de presiune din funcționare, ca și la acțiunea corozivă a apei din instalație.

Stabilitatea produselor este asigurată prin modul de racordare rigid cu conductele instalației (prin flanșe) conform instrucțiunilor producătorului și a prescripțiilor românești în domeniu.

b) Securitate la incendiu

Pentru produsele care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate determinări privind comportarea la foc.

c) Igienă, sănătate și mediul înconjurător

Materialele părților componente ale produselor nu emit substanțe poluante și nu constituie un risc pentru sănătatea oamenilor sau pentru mediu respectând condițiile impuse de Legea 265/2006 privind protecția mediului și Ordinul 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Pentru protecția personală a lucrătorilor, la instalarea și utilizarea acestor produse trebuie respectate cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă conform Legii nr. 319/2006, cu modificările și completările ulterioare, privind securitatea și sănătatea în muncă.

În vederea protejării sănătății

populației și a prevenirii, reducerii și a poluării mediului înconjurător, activitățile privind comercializarea și utilizarea produsului trebuie să țină cont de declarațiile producătorului și să îndeplinească cerințele menționate de producător în fișa tehnică cu date de securitate, în conformitate cu legislația în vigoare, cu respectarea Ordinului 275/2012 privind Procedura de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, modificat și completat prin Ordinul 3730/2023.

Pentru prevenirea poluării solului și subsolului, pe parcursul și la încheierea activităților de pe șantier se va respecta Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor și HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor.

d) Siguranță și accesibilitate în exploatare

Concepția constructivă, calitatea materialelor utilizate, modul de realizare a etanșării și tehnologia automatizată aplicată la realizarea produselor permit o funcționare sigură, fără risc de accidente, dacă se respectă instrucțiunile de montaj, exploatare și întreținere indicate de producător.

e) Protecția împotriva zgomotului

Produsele nu au impact asupra acestei cerințe.

f) Economie de energie și izolare termică

Produsele nu prezintă izolație termică. Aceasta se va realiza conform proiectului.

g) Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

După expirarea duratei de viață, produsele pot fi reciclate în întregime.

\*

\* \*





Ținând seama de cele de mai sus, rezultă că vanele fluture, pentru care s-a solicitat acordarea prezentului agrement tehnic, răspund cerințelor Legii nr. 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

### **2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului**

Durata medie de viață a produselor este estimată la minim 50 ani, iar garanția acordată este de 2 ani de la data punerii în operă, dacă se respectă instrucțiunile de montare și de exploatare date de producător.

Periodic se va verifica etanșeitarea îmbinărilor cu flanșă și funcționarea corectă (eventual se vor curăța suprafețele de etanșare).

### **2.2.3. Fabricația și controlul**

Vanele fluture, se realizează la firma Metalska Industrija Varaždin Croația, pe utilaje automatizate, produsele fiind supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final.

Producătorul deține certificare privind aplicarea unui sistem de calitate conform cu ISO 9001:2015 eliberat de LRQA Marea Britanie (nr. 10435048/24.03.2022).

Principalele faze ale ciclului de fabricație sunt:

- recepția materialelor și componentelor pe bază de certificate de calitate;
- realizarea subansamblurilor din fontă prin turnare și a celor din oțel prin prelucrare;
- controlul de calitate;
- sudarea/prelucrarea mecanică a reperelor;
- vulcanizarea cauciucului;
- acoperirea suprafețelor interioare și exterioare cu pulbere epoxidică (în pat fluidizat);
- controlul de calitate al subansamblurilor;
- asamblarea produselor și testarea

internă;

- ambalarea și depozitarea.

Asigurarea constanței calității este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Manualul de Asigurare a Calității, respectându-se prevederile standardului ISO 9001:2015.

La livrare, produsele vor avea o certificare a calității conform legislației românești în vigoare: declarație sau certificat de conformitate.

### **2.2.4. Punerea în operă**

Vanele fluture, produse de firma Metalska Industrija Varaždin Croația, se montează și se pun în funcțiune fără dificultăți tehnice deosebite, cu scule universale.

Punerea în operă se face de către personal de specialitate, conform proiectului, cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a prevederilor normativelor românești în domeniu prezentate la pct. 2.3.4.

Locul de montaj trebuie să permită accesul ușor pentru montarea, demontarea, acționarea și urmărirea funcționării.

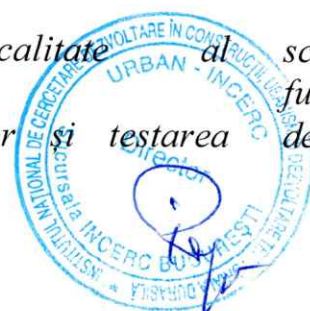
Înainte de montare se va verifica coaxialitatea tronsoanelor de conductă, paralelismul flanșelor și distanța dintre acestea. Se vor lua măsuri pentru susținerea tronsoanelor de conductă la care se montează produsele.

Montarea vanelor se va face îngrijit, ferindu-le de orice deteriorare.

Vanele se montează în poziție orizontală sau verticală.

Îmbinarea trebuie să fie perfect etanșă. Etanșarea se asigură prin garnituri iar fixarea și strângerea flanșelor se realizează cu șuruburi și piulițe corespunzătoare.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul trebuie să furnizeze date privind condițiile de depozitare (temperatură, clasă de





periculozitate etc.).

## **2.3. Caietul de prescripții tehnice**

### **2.3.1. Condiții de concepție**

Vanele fluture sunt concepute astfel încât să se monteze ușor și să funcționeze în condiții de siguranță o perioadă lungă de timp la temperaturile și presiunile de lucru.

Produsele sunt executate din materiale adecvate condițiilor de exploatare:

- corpul și capacele din fontă ductilă EN-GJS-400-15 sau EN-GJS-500-7, sau oțel S355J2; corpul poate fi vulcanizat cu cauciuc EPDM;
- obturatorul tip clapă fluture din fontă ductilă EN-GJS-400-15 sau EN-GJS-500-7, oțel S355J2 sau oțel inoxidabil X2CrNiMoN 22-5-3;
- axul de antrenare al obturatoarelor este din oțel inoxidabil X2CrNiMoN 22-5-3 sau X20Cr13;
- lagărele de alunecare din bronz CC480K sau CC493K;
- elementele de etanșare sunt din cauciuc EPDM sau din grafit;
- șuruburile de asamblare sunt din oțel 8.8 zincat sau oțel inoxidabil A4;
- roata de manevră din fontă EN-GJS-400-15.

Produsele sunt acoperite cu pulbere epoxy cu grosime minimă de 250 μm.

### **2.3.2. Condiții de fabricare**

Producătorul realizează produsele în conformitate cu norma de fabricație internă, deținând certificatul de calitate LRQA Marea Britanie (nr. 10435048/24.03.2022), ce atestă că are implementat și menține un sistem al calității conform cu standardul ISO 9001:2015.

Fabricația se realizează cu asigurarea permanentă a controlului calității: se utilizează numai materiale cu certificate de calitate; se efectuează controale interfazice pe fluxul de fabricație și un control final.

### **2.3.3. Condiții de livrare**

Vanele fluture, sunt ambalate individual în pungi/folii de plastic și se livrează în cutii de lemn, numărul de bucăți variind în funcție de dimensiunile și tipul constructiv al acestora.

La livrare, produsele trebuie însoțite de instrucțiuni de montare și întreținere, de certificat de garanție, aviz sanitar în valabilitate și de declarația producătorului/furnizorului de conformitate cu agrementul elaborat pentru acestea, potrivit SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport.

Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se va face conform prescripțiilor producătorului.

Producătorul este obligat să introducă pe piață numai produse sigure în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

### **2.3.4. Condiții de punere în operă**

Punerea în operă se face conform proiectului de către personal specializat, autorizat, cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a prevederilor normativelor românești în domeniu:

- I 9-2022 "Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor";
- I 13-2015 "Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală", modificat și completat 2023;
- NP 133-2022 "Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților";
- P 118-1999 "Normativ de siguranță la foc a construcțiilor";
- C 56-02 "Normativ pentru verificarea





calității și recepția lucrărilor de instalații aferente construcțiilor”;

- Ordin 163-2007 “Norme generale de apărare împotriva incendiilor” (MAI);
- \*\*\* “Regulament privind protecția și igiena muncii în construcții”;
- Ordinul 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației – cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 256/2006 privind protecția mediului - cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale - cu modificările și completările ulterioare.

### **Concluzii**

#### **Aprecierea globală**

- Utilizarea vanelor fluture pentru instalații de apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.
- Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, vanele fluture trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică, în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă, emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

#### **Condiții**

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către INCD URBAN-INCERC și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în

vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.
- INCD ”URBAN-INCERC” Sucursala INCERC BUCUREȘTI răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de organismul elaborator de acord tehnic.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către organismul elaborator al acordului tehnic: verificarea caracteristicilor constructive și funcționale la fiecare 12 luni de la elaborarea acordului tehnic.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCD ”URBAN-INCERC” Sucursala INCERC BUCUREȘTI (sau alt organism elaborator de acord tehnic abilitat de către CTPC în cazul în care cel inițial își încetează activitatea) va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar



dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator va solicita retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

**Pentru grupa specializată nr. 5**

**Președinte**

dr. ing. Horia PETRAN



**DIRECTOR**

**Sucursala INCERC București**

dr. ing. Irina POPA



### **3. Remarci complementare ale grupei specializate**

- Vanele fluture din fontă sau oțel, fabricate de firma Metalska Industrija Varaždin Croația au fost utilizate în rețele de apă și canalizare de către Aquatim SA Timsoara, Apa Regio SA Gorj, Compania de apă Someș, Compania regională de apa Bacău SA, Apa Canal Sibiu, Aquaserv Tg. Mureș, Apa Vital Iași, Raja SA Constanța, Apa SRV Satu Mare etc.
- Datele tehnice ale produselor și instrucțiunile producătorului, prezentate în limba română, trebuie puse la dispoziția beneficiarilor prin grija titularului de agrement.
- Se recomandă ca în perioada de valabilitate a agrementului tehnic titularul de agrement să comande unui institut specializat urmărirea comportării în exploatare a produselor. Datele și observațiile obținute vor fi prezentate la prelungirea agrementului tehnic.
- Orice modificare a tehnologiei de fabricație sau de introducere a noi materiale se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.
- Caracteristicile constructive și funcționale ale vanelor fluture au fost verificate de către INCERC București (autorizație ISC nr. 4134/2023) – raport de încercare nr. 280/2024.. Rezultate ale verificărilor efectuate pe eșantioane de produs sunt indicate în tabelul următor:





Teste și verificări	Norma de verificare	Metoda de încercare	Cerințe	Rezultate
<b>Vană cu clapă fluture, DN 100, PN 16</b>				
Etanșeitatea și rezistența la presiune interioară a carcasei	SR EN 12266-1:2012	Aplicarea unei presiuni hidraulice de 24 bar, timp de 10 min	Lipsă scăpări de lichid în zonele de etanșare, prin pereți sau deformații	Corespunde
Etanșeitatea la presiune interioară a obturatorului	SR EN 12266-1:2012	Aplicarea unei presiuni hidraulice de 17,6 bar, timp de 10 min	Lipsă scăpări de lichid la obturator	Corespunde

#### 4. Anexe

- **Extrase din procesul verbal nr. 928 din 12.03.2024 al Grupei Specializate nr. 5**  
Grupa Specializată nr. 5 din INCERC București "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de: încălziri, ventilații, climatizări, sanitare, gaze și electrice", întrunită în următoarea componentă:

președinte: dr. ing. Horia Petran

raportor: ing. Ciprian Ene

membri: dr. ing. Cristian Petcu

ing. Melania Cruceanu

a analizat cererea de elaborare a agrementului tehnic înaintată de firma HAWLE SRL și înregistrată cu nr. 617/14.02.2024, referitoare la produsele „Vane fluture pentru instalații de apă”, fabricate de firma METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN D.D, Croația.

Ca urmare a expunerii susținute de raportorul desemnat și pe baza analizării dosarului tehnic înaintat de firma solicitantă, Grupa Specializată a constatat că:

- vanele fluture, ale firmei METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN D.D, Croația pentru care se cere acordarea agrementului tehnic, îndeplinesc criteriile de performanță principale corespunzătoare celor 7 cerințe fundamentale din Legea nr. 10/1995, cu modificările și completările ulterioare;

- firma METALSKA INDUSTRIJA VARAŽDIN D.D, Croația a obținut certificarea sistemului de calitate conform ISO 9001:2015 de la LRQA Marea Britanie (nr. 10435048/24.03.2022);

- încercările efectuate de INCERC București confirmă funcționarea corespunzătoare a produselor.

Pe baza acestor constatări s-a apreciat că sunt îndeplinite toate condițiile pentru avizarea favorabilă a cererii și se propune acordarea agrementului tehnic nr. 001SB-05/928-2024 pentru aceste produse, cu valabilitate până la data de 28.03.2027.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 001SB-05/928-2024, conținând 48 pagini, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

**Raportorul grupei specializate nr. 05**

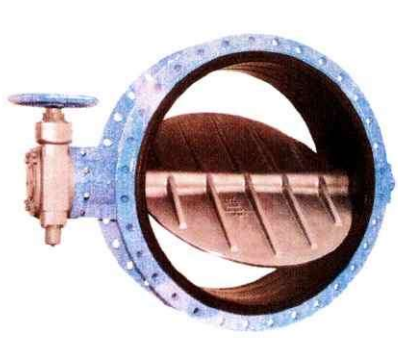
ing. Ciprian Ene





**Membrii grupei specializate:** dr. ing. Horia Petran  
dr. ing. Cristian Petcu  
ing. Melania Cruceanu

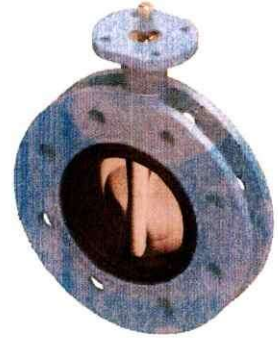
• Poze



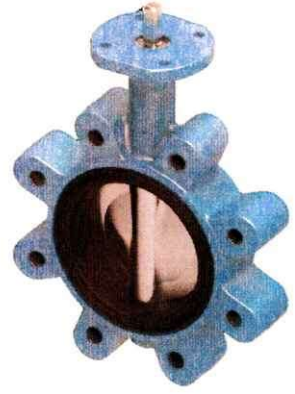
V3-08D



V3-18



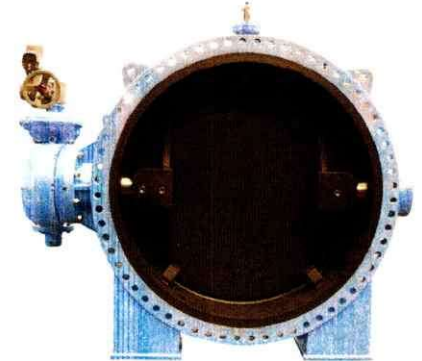
V3-19



V3-20



V3-06



V3-06V; V3-06VG



V3-06/3E

Fig. 1 Vane fluture

