

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19
Назва країни плавки та операцій з переробки: УкраїнаName of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №603270від / date 04.02.2024

Одержувач / consigneeЗамовлення комбінату № / Manufacturer's works order
Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса2024991000-0036
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1Контракт № / Contract
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С
від/date 01.12.2023

Вид свідотцтва про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 61558672	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs Кількість місць/Number of packages 5
Найменування та код товару / Description and code of goods 99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ДСТУ8971:2019
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	140101	5215-1	08КП	6	K260B	1,10	1000	2000	379	1	6,630		6,555
2	140101	5215-1a	08КП	6	K260B	1,10	1000	2000	216	1	3,815		3,740
3	140101	5215-2	08КП	6	K260B	1,10	1000	2000	320	1	5,590		5,525
4	140101	5215-2a	08КП	6	K260B	1,10	1000	2000	313	1	5,500		5,420
5	813539	24701-1в	08КП	6	K260B	1,40	1000	2000	231	1	5,150		5,080
Разом:											26,685		26,320

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виряжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	2	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
5	1	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-4	140101*	11	40	1.3	26	19	2	1	1	8		0,1	3	0,183	1			
5	813539*	7	34	1.1	21	22	5	1	1	8		0,1	2	0,139	2			

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Напрямок відб.пр. Dir. of test pr		Тимчасовий опір Tensile strength		Гранична плинність Yield point		Відносне подовження Elongation		Витин Bend		Твердість Hardness		Глибина сферич. лунки Erickson	
	Товщина Thickness mm	Ширина Width mm	S	E	L	T	кгс/мм2	кгс/мм2	кгс/мм2	%	уд	уд	мм	т	кгс*мм см2	т	кгс*мм см2	т
1-4	1.10	1000					38,0		36,0		уд				10,8			
5	1.40	1000					36,0		38,0		уд				11,3			

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК І.В. Зелезузна

8001220274

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №620536від / date 31.07.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

2024991000-0470

Контракт № / Contract

МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С

від/date 01.12.2023

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

Вид свідотцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 63667042	Вид вантажмісць / Type of packagesпачки / packs
	Кількість місць/Number of packages9
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record
99100Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 7809:2015
	ДСТУ8971:2019

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	141815-1	14873-1	08КП	6	K260B	1,40	1000	2000	242	1	5,400		5,320
2	141815-1	14873-1a	08КП	6	K260B	1,40	1000	2000	241	1	5,370		5,310
3	141815-1	14873-4a	08КП	6	K260B	1,40	1000	2000	248	1	5,540		5,460
4	624372	15079-a	08КП	6	K260B	1,10	1250	2500	219	1	6,020		5,930
5	624372	15079-0	08КП	6	K260B	1,10	1250	2500	217	1	5,940		5,850
6	524412-9	15837-2a	08КП	6	K260B	1,00	1000	2000	318	1	5,080		5,000
7	524412-9	15837-2	08КП	6	K260B	1,00	1000	2000	362	1	5,770		5,690
8	524412-9	15837-1в	08КП	6	K260B	1,00	1000	2000	338	1	5,480		5,320
9	524412-9	15837-1	08КП	6	K260B	1,00	1000	2000	354	1	5,650		5,570
Разом:											50,250		49,450

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-3	2	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
4-5	6	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
6-9	9	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-3	141815-1*	8	34	1.1	30	20	3	1	1	8	0		0,1	3	0,145	2		
4-5	624372*	7	31	1	26	23	6	1	1	8			0,1	2	0,136	2		
6-9	524412-9*	9	42	1.4	27	19	4	1	2	8			0,1	3	0,171	2		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr.	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
											KCU		KCV		Після механічного старіння After mech. ageing																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	Товщина Thickness	Ширина Width									t	кгс*см/см2	t	кгс*см/см2	t						кгс*см/см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	mm	mm									mm	mm	mm	mm	mm						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Старший контрольний майстер ВТК ІВ Зеленина

8141230264

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 83973 від / date 28.10.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2024

972000-1674

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

191129/2/23/1

від/date 05.07.2023

Вид свідчення про випробування

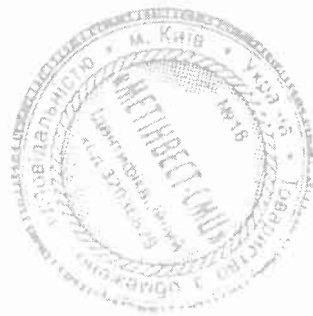
Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 63685846	Вид вантажмиць / Type of packages: пакки / packs Кількість міщ/Number of packages: 7
Найменування та код товару / Description and code of goods: 97200 Прокат тонколистовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	514647	108396-14	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,340		6,320
2	514647	108396-15	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	7,150		7,130
3	514647	108396-16	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,830		6,810
4	514647	108396-24	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,880		6,860
5	514647-9	108404-3	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	7,170		7,150
6	514647-9	108404-4	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,480		6,460
7	514647	108396-13	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	7,150		7,130
Разом:											48,000		47,860



Даним цим сертифікатом підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Плоскість Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-7	2	Б/ТРАВЛ	807	4	IV	Б		ПН	ПО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-4,7	514647*	15	40	1.5	28	34	5	1	2	8	8		0.1	3	0.23	2	
5-6	514647-9*	15	40	1.5	28	34	5	1	2	8	8		0.1	3	0.23	2	

№ п/ч Item №	Розміри зразка D.m of specimen		Механічні і технологічні властивості										Mechanical and technological properties					Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шористість Roughness (Ra)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
			Місце відб. пр. Sample Location		Напрямок відб. пр. Dir. of test pr		Тимчасовий опір Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Відносне подовження Elongation		Вгин Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness					
	Товщина Thickness	Ширина Width																				
	mm	mm	S.E	L.T	кгс/мм2	кгс/мм2	%					ММ	t	КCU кгс*см cm2	t	КCV кгс*см cm2	t					
1-4,7	2.00	1250			46,5		28,0	уд														
	2.00	1250			46,5		29,0	уд														
5-6	2.00	1250			45,0		28,0	уд														
	2.00	1250			44,5		28,0	уд														

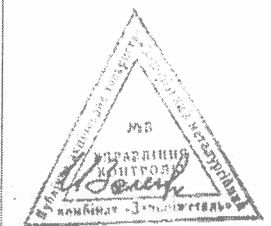
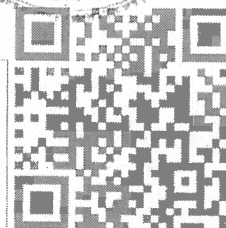
*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з индексом Продута аргоном Розкислена Al

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Служба контролю якості
4457250204

Даний сертифікат якості підписаний електронним шифровим підписом контролера БТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 622573 від / date 24.10.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Ділія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
5031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, 6.23/1
танція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2023 991000-0880
Контракт № / Contract
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/date 06.10.2020

Вид свідотства про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: **56265424**

Вид вантажмісць / Type of packages **пачки / packs**
Кількість місць/Number of packages **11**

Найменування та код товару / Description and code of goods

9100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої
якісної сталі в листах

НД на продукцію: хімісклад / Specification forms and record
ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)
ДСТУ 7809:2015
ДСТУ8971:2019

Маркування продукції: **ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS**

Результати випробувань / Result of trial

Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	623425-1	19566-a	08КП	6	K260B	1,10	1250	2500	219	1	6,015		5,920
2	713471	20777-2	08КП	6	K260B	0,90	1250	2500	281	1	6,290		6,220
3	713471	20777-1a	08КП	6	K260B	0,90	1250	2500	280	1	6,270		6,200
4	132770-1	19635-1	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	176	1	6,160		6,060
5	131799-1	14341-a	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	122	1	4,275		4,205
6	131799-1	14341-0	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	193	1	6,705		6,635
7	132876-1	20451-a	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	187	1	6,510		6,440
8	132876-1	20451-0	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	190	1	6,610		6,540
9	132872-1	20428-a	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	199	1	6,915		6,840
10	132872-1	20428-0	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	199	1	6,905		6,830
11	132562-9	18439-36	08КП	6	K260B	1,10	1250	2500	200	1	5,485		5,395
Разом:											68,140		67,285

Згідно з цим сертифікатом підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія вигляди Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1:11	4	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
2-3	2	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
4-10	6	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1	623425-1*	9	37	1.4	30	11	3	1	1	8	0		0,1	3	0,16	2		
2-3	713471*	9	39	1.1	35	25	6	2	1	8			0,1	2	0,17	2		
4	132770-1*	9	35	1.2	19	19	4	1	1	8			0,1	4	0,159	2		
5-6	131799-1*	5	31	1	20	13	3	1	1	8	0		0,1	3	0,11	3		
7-8	132876-1*	9	36	1.3	26	16	4	1	1	8			0,1	5	0,161	2		
9-10	132872-1*	9	40	1.2	26	16	4	1	1	8			0,1	5	0,167	2		
11	132562-9*	8	31	1.1	19	9	2	1	1	8			0,1	3	0,138	2		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																				
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location Напрямок відб.пр. Dir. of test pr		Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness						Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
											KCU		KCV		Після механічного старіння After mech. ageing						
	Товщина Thickness	Ширина Width	S.E	L.T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	ММ	t	кгс*М см2	t	кгс*М см2	t	кгс*М см2	%	МКМ					
	mm	mm																			
1	1.10	1250			33,5		35,0	уд			10,7						9-8				
2-3	0.90	1250			39,5		33,0	уд			9,9						10-9				руйн
4	1.40	1250			32,5		39,0	уд			11,2						9-7				руйн
5-6	1.40	1250			32,0		38,0	уд			10,9						8-9				руйн
7-8	1.40	1250			37,0		34,0	уд			11,0						9-10				руйн
9-10	1.40	1250			37,5		33,0	уд			11,0						9-10				руйн
11	1.10	1250			33,0		34,0	уд			10,5						9-8				руйн

і-початок смуги/strip start; Е-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; Т-поперечнє/Transverse"

ІРНИТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА

АУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена АІ



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК І.В. Зелених

1547240223

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: УкраїнаName of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №543314від / date 07.09.2024

Одержувач / consigneeЗамовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2024972000-1414
Контракт № / Contract
191158/2/23/1
від/date 06.02.2023

Вид свідотцтва про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3 1

Вагон № / Freight car: 60230117	Вид вантажмісць / Type of packagesпачки / packs Кількість місць/Number of packages11
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	524526	24247-1	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	177	1	5,425		5,410
2	524526	24247-3	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	189	1	5,730		5,715
3	524526	24247-4	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	198	1	6,055		6,040
4	524526	24247-5	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	189	1	5,795		5,780
5	524526	24247-6	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	199	1	6,095		6,080
6	524526	24247-7	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	189	1	5,795		5,780
7	524526	24247-8	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	192	1	5,940		5,925
8	524526	24247-9	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	187	1	5,705		5,690
9	524526	24247-10	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	189	1	5,735		5,720
10	524526	24247-11	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	189	1	5,700		5,685
11	524526	24247-14	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	168	1	5,085		5,070
Разом:											63,060		62,895

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-11	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-11	524526*	16	42	1.9	26	33	5	1	1	8	8		0,1	4	0,243	3	

№ п/ч Item №	Розміри зразка D m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Механічні і технологічні властивості			Mechanical and technological properties							Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
					Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витгин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness								
	KCU										KCV		Після механічного старіння After mech. ageing						
Товщина Thickness	Ширина Width	mm	mm	kgf/mm2	kgf/mm2	%				mm	t	kgf*cm/cm2	t	kgf*cm/cm2	t	kgf*cm/cm2	%	МКМ	
1-11	2.00	1000			46,0	27,0	31,0	уд											руйін
	2.00	1000			45,0	27,0	30,0	уд											руйін

"S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена А1

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Старший контрольний майстер ВТК В.М. Горбач

2840230244

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: УкраїнаName of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №84326від / date 22.11.2024

Одержувач / consigneeТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

Замовлення комбінату № / Manufacturer`s works order
2024972000-1672
Контракт № / Contract
191129/2/23/1
від/date 05.07.2023

Вид свідотства про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 63551550	Вид вантажмісць / Type of packagesпачки / packs Кількість місць/Number of packages10
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200Прокат гарячекатаний з конструкційної нелегованої сталі в листах	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record EN 10025-2:2019 EN 10051:2010
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial													
№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	143259-9	108755-1	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	6,525		6,510
2	143259-9	108755-3	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	6,615		6,600
3	143259-9	108755-4	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	6,735		6,720
4	143179-1	108706-5	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	5,825		5,810
5	143179-1	108706-6	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	6,015		6,000
6	143179-1	108706-8	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	5,825		5,810
7	143179-9	108703-7	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	6,435		6,420
8	143179-9	108703-8	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	5,835		5,820
9	143343	109060-3	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	6,275		6,260
10	143343	109060-4	S235JR+AR			2,00	1250	2500		1	6,795		6,780
Разом:											62,880		62,730

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площиність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	2	Б/ТРАВЛ	868	4		A			НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-3	143259-9*	12	38	1.5	21	18	4	2	2		9		0,1	2	0,195	3	
4-6	143179-1*	14	40	1.9	23	32	7	2	3		9		0,1	4	0,226	4	
7-8	143179-9*	14	40	1.9	23	32	7	2	3		9		0,1	4	0,226	4	
9-10	143343*	14	37	1.1	29	25	5	2	2		9		0,1	1	0,215	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пластинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness											
											KCU		KCV		Після механічного старіння After mech. ageing							
	Товщина Thickness	Ширина Width									t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2						
	mm	mm									S,E	L,T	МПа	МПа	%	MM	t					
1-3	2.00	1250	S	T	412,0	270,0	31,0										руйн					
	2.00	1250	S	T	417,0	279,0	30,0										руйн					
4-6	2.00	1250	S	T	412,0	279,0	31,0										руйн					
	2.00	1250	S	T	417,0	279,0	31,0										руйн					
7-8	2.00	1250	S	T	417,0	304,0	37,0										руйн					
	2.00	1250	S	T	417,0	275,0	33,0										руйн					
9-10	2.00	1250	S	T	422,0	299,0	30,0										руйн					
	2.00	1250	S	T	417,0	294,0	31,0										руйн					

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК І.В. Зеленина

8401230264

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: УкраїнаName of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №508042

від / date 19.02.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer`s works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8
станція призначення БРОВАРИ (П.-Зах.ЗАЛ.)

2024972000-0147
Контракт № / Contract
МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С
від/date 01.12.2023

Вид свідотцтва про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 60393139	Вид вантажмісць / Type of packagesпачки / packs Кількість місць/Number of packages4
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	824085	2761-3	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	88	1	6,645		6,630
2	824085	2761-4	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	88	1	6,725		6,710
3	824085	2761-5	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	91	1	6,860		6,845
4	824085	2761-6	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	81	1	6,200		6,185
Разом:											26,430		26,370

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	2	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	A			НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-4	824085*	14	41	1.5	30	12	2	1	1	8	8	0,1	2	0,214	2		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness									
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing							
	mm	mm									t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2	t					
1-4	3.00	1250			38,0	24,0	36,0	уд											руйн	
	3.00	1250			38,0	24,0	36,0	уд											руйн	

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК В.М.Горобець
9505230284

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 83279 від / date 18.11.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Ділія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
5031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
танція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2023 971000-0958
Контракт № / Contract
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/date 06.10.2020

Вид свідотцтва про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: **63196349**

Вид вантажмісць / Type of packages **пачки / packs**
Кількість місць/Number of packages **8**

Найменування та код товару / Description and code of goods

17100 Прокат товстолистовий г/к з вуглецевої сталі звичайної
якості з сочевицеподібним рифленням

НД на продукцію: хімскад / Specification forms and record
ТУ У 27.1-31632138-1333:2005
ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ З РИФЛЕННЯМ / HOT ROLLED TEAR
SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	623544	106658-1	СТЗПС			5,00	1250	6000		1	6,485		6,470
2	623544	106658-2	СТЗПС			5,00	1250	6000		1	6,345		6,330
3	623544	106658-3	СТЗПС			5,00	1250	6000		1	6,735		6,720
4	623544	106658-12	СТЗПС			5,00	1250	6000		1	6,145		6,130
5	613544	106676-4	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,245		6,230
6	613544	106676-9	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,185		6,170
7	613544	106676-12	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,325		6,310
8	613544	106676-13	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,615		6,600
Разом:											51,080		50,960

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкро Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	2	Б/ТРАВЛ	88106	4					K			
5-8	1	Б/ТРАВЛ	88106	4					K			

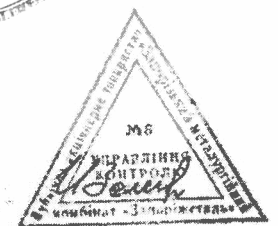
№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %								Composition, %							
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-4	623544*	17	39	1.8	24	35	8	4	2	8	8		0,1	5	0,256	2	
5-8	613544*	18	44	1.9	23	36	8	4	2	8	8		0,1	7	0,275	2	



ІРНИТКА: Висота ріфлі 0,7-0,8мм
АУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al

Підпис, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Старший контрольний майстер ВТК І.В. Зеленихіна

6100230263

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL	A01	MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1)	A02	Transport:	A10	
		No.	A03			
Customer: MASIVCORP SRL mun. Chişinău, sec. Buiucani, str. Ioana Radu, 27/4, ap.(of.) 129	A06	Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side	B03-B06	Total weight, Kg 12 951	B12	Total Length
Contract No. Specification № Order No. Destination	A07	100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO Plain ends, straight cut from mill		EN 10219-1/2 S235JRH		Pieces: 9 Bundles: 9
					 2174	

Product description

Nr.crt.	B07	B01-B02		B09	B10	B11			B08	B12	B13	
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Thickness	Length(mm)	Deviation	Bundles	Pieces	Netto Weight (Kg)	Brutto weight, kg	Meters
1	43489	RA03040	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	25	2 562	-	300
2	43167	1014443	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	25	1 940	-	300
3	39633	513556-8	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	30	2 060	-	360
4	41306	RA06691	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1,8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	150	1 101	-	900
5	39431	RA06691	EN 10219-2 / S235JRH	15 x 15 x 1.8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	256	1 084	-	1 536
6	39766	RA06685	EN 10219-2 / S235JRH	20 x 20 x 1,8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	196	1 157	-	1 176
7	34503	RI14083	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 25 x 1.8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	108	1 063	-	648
8	34214	RI24134	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 30 x 1.8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	120	1 102	-	720
9	39401	RI24495	EN 10219-2 / S235JRH	15 x 15 x 1.5 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	256	882	-	1 536

Chemical Compozition (химический сосотав)

C71-C92

Nr.crt.	B07	B01-B02		B09	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000
1	43489	RA03040	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
2	43167	1014443	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	13	1,7	39	35	14	3	1	2		9	
3	39633	513556-8	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 12000	13	1,4	38	35	13	4	1	1		9	
4	41306	RA06691	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1,8 x 6000	3	2	17	12	13	6	8	23		14	34
5	39431	RA06691	EN 10219-2 / S235JRH	15 x 15 x 1,8 x 6000	5	2	34	9	15	2	2	5		4	38
6	39766	RA06685	EN 10219-2 / S235JRH	20 x 20 x 1,8 x 6000	11	1,3	38	33	22	4	1	2		9	
7	34503	RI14083	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 25 x 1,8 x 6000	6	1	32	15	15	2	2	5		5	46
8	34214	RI24134	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 30 x 1,8 x 6000	6	2	36	18	17	3	6	6		5	36
9	39401	RI24495	EN 10219-2 / S235JRH	15 x 15 x 1,5 x 6000	17	9	17	7	15		8	14		5	

Mechanical Test

Nr.crt.	B07	B01-B02		B09	C02	C03	C11	C12	C13	D02	D03
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra ,µm	Hydraulic Pressure, bar,min.
1	43489	RA03040	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000mm		ambient	329	418	28,9		
2	43167	1014443	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		ambient	392	407	33		
3	39633	513556-8	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 12000mm		ambient	255	387	31		
4	41306	RA06691	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1,8 x 6000mm		ambient	336	408	31,7		
5	39431	RA06691	EN 10219-2 / S235JRH	15 x 15 x 1.8 x 6000mm		ambient	343	407	29,2		
6	39766	RA06685	EN 10219-2 / S235JRH	20 x 20 x 1,8 x 6000mm		ambient	284	402	33		
7	34503	RI14083	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 25 x 1.8 x 6000mm		ambient	340	409	29,6		
8	34214	RI24134	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 30 x 1.8 x 6000mm		ambient	335	411	29,9		
9	39401	RI24495	EN 10219-2 / S235JRH	15 x 15 x 1.5 x 6000mm		ambient	299	420	29		

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.

Visual inspection: checked without any objection

Tolerances on dimensions and shape: pass

Signature of the QCD representative,

Eng.Nekit Yurii

Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c.TVA:1019603000893 or.Taracalia, str. Voccalnaia 28 rep. Moldova		A01 MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1) A03		A10 Transport:		BAS STEEL <i>profile</i>	
Customer: MASIVCORP SRL mun. Chişinău, sec. Bulucani, str. Ioana Radu, 27/4, ap.(of.) 129		A06 Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO		B03-B06 Total weight, Kg 16 552		B12 Total Length 6 672	
Contract No. A07		EN 10219-1/2 S235JRH		B08 Pieces: 1 066		Bundles: 14	
Specification Ne Order No. Destination		Plain ends, straight cut from mill					
				2174			

Product description

Nr.crt.	B07	Heat	Product	Dimension(mm)	Thickness	Length(mm)	Deviation	Bundles	Pieces	B08	B12	B13	Meters
	Nr. Bundles									Netto Weight (kg)	Brutto weight, kg		
1	49775	133719	EN 10219-2 / S235JRH	140 x 100 x 3.0 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	16		1 937 -	192	
2	40246	RA06685	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	30		2 730 -	360	
3	56099	815170	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	126		1 171 -	756	
4	56102	815170	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	126		1 183 -	756	
5	53092	SA011048	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1.8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	150		1 077 -	900	
6	52628	RI24167	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1.5 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	150		899 -	900	
7	40780	614558-9	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	40		567 -	240	
8	40720	614558	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	88		1 233 -	528	
9	49304	514644-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 2 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	30		707 -	180	
10	33231	133695	EN 10219-2 / S235JRH	100x 60 x 4.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	24		1 255 -	144	
11	56799	515146	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	80		988 -	480	
12	56808	515146	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	80		996 -	480	
13	55319	815170-9	EN 10219-2 / S235JRH	50 x 50 x 1.8 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	63		997 -	378	
14	33824	RI14054	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 1.5 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	63		812 -	378	

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr. crt.	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	B09										C71-C92				
					C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al				
					x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000				
1	49775	133719	EN 10219-2 / S235JRH	140 x 100 x 3.0 x 12	15	1,6	41	25	22	7	1	1		9					
2	40246	RA06685	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 1200	6	2	17	7	9	8	10	21		8	26				
3	56099	815170	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000m	5	1	18	6	13	10	8	21		8	29				
4	56102	815170	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000m	5	1	18	6	13	10	8	21		8	29				
5	53092	SA011048	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1.8 x 6000	5	2	17	7	11	10	10	24		9	24				
6	52628	R124167	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1.5 x 6000	6	1	33	15	20	2	2	5		5	42				
7	40780	614558-9	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000m	13	1,3	41	32	14	4	1	3		2					
8	40720	614558	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000m	13	1,3	41	32	14	4	1	3		2					
9	49304	514644-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 2 x 6000m	13	1,3	41	32	14	4	1	3		2					
10	33231	133695	EN 10219-2 / S235JRH	100x 60 x 4.0 x 600	12	1,4	38	24	18	2	1	1		9					
11	56799	515146	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.8 x 6000	15	1,5	41	27	29	6	2	3		9					
12	56808	515146	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.8 x 6000	15	1,5	41	27	29	6	2	3		9					
13	55319	815170-9	EN 10219-2 / S235JRH	50 x 50 x 1.8 x 6000	11	1,4	37	32	28	5	1	3		9					
14	33824	R114054	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 1.5 x 6000	6	2	35	17	13	2	2	6		5	50				

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Mechanical Test

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra, µm	Hydraulic Pressure, bar, min.
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	C02	C03							
1	49775	133719	EN 10219-2 / S235JRH	140 x 100 x 3.0 x 12000mm		ambient		304	427	31			
2	40246	RA06685	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 12000mm		ambient		330	401	32,2			
3	56099	815170	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm		ambient		341	405	31,2			
4	56102	815170	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm		ambient		341	405	31,2			
5	53092	SA011048	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1.8 x 6000mm		ambient		317	404	32,9			
6	52628	RI24167	EN 10219-2 / S235JRH	30 x 20 x 1.5 x 6000mm		ambient			413	337			32,5
7	40780	614558-9	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000mm		ambient		289	417	30			
8	40720	614558	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000mm		ambient		289	417	30			
9	49304	514644-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 2 x 6000mm		ambient		284	382	37			
10	33231	133695	EN 10219-2 / S235JRH	100x 60 x 4.0 x 6000mm		ambient		333	456	29			
11	56799	515146	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.8 x 6000mm		ambient		333	456	29			
12	56808	515146	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.8 x 6000mm		ambient		299	422	31			
13	55319	815170-9	EN 10219-2 / S235JRH	50 x 50 x 1.8 x 6000mm		ambient		336	411	32,4			
14	33824	RI14054	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 1.5 x 6000mm		ambient							

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.
 Visual inspection: checked without any objection
 Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
 Eng. Filipov Nicolai

Signature of the OCD representative,
 Eng. Nekit Yuri

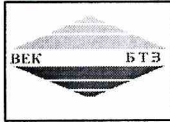
«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №475 от 17 июня 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №475
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:			ООО "BEK"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com			Контракт Contract		№6		Дата Date		19.03.2018	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:			Грузополучатель, Адрес, страна MASIVCORP SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, bd.Traian 7/2			Дополнение к контракту: Addendum to the contract:				по спец. №70 от 12.06.2024г			
Дата отгрузки Chip Data			17 июня 2024 г.			Заказ № Order		Дата Date					
Машина № Carriage			А 596 НК / ААВ 504										
Наименование продукции Discription of goods						Стандарт Standart		Вид груз.м. Type of package		Кол-во мест Quantity of packages			
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006						DIN EN 10219- 1:2006		Bundles		16			
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:						завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.							
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt				
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net			
СП-01-220223	120536-3	S235JRH	30x30	1,4	6	121	726	1	0,874	0,874			
СП-05-060223	120536-3	S235JRH	40x25	1,4	6	135	810	1	1,039	1,039			
СП-23-160524	1214115	S235JRH	40x30	2,0	6	108	648	1	1,185	1,185			
СП-24-180524	1214216-8	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,467	1,467			
СП-19-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,168	1,168			
СП-09-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,173	1,173			
СП-08-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,177	1,177			
СП-11-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,152	1,152			
СП-10-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,175	1,175			
СП-13-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,177	1,177			
СП-29-210524	724243	S235JRH	60x60	2,0	6	64	384	1	1,254	1,254			
СП-05-270224	513625	S235JRH	80x40	2,0	6	66	396	1	1,347	1,347			
СП-13-180524	140775	S235JRH	60x30	3,0	6	98	588	1	2,204	2,204			
СП-38-270524	1024078-9	S235JRH	60x60	3,0	6	64	384	1	1,937	1,937			
СП-30-270524	1024078-9	S235JRH	60x60	3,0	6	64	384	1	1,969	1,969			
СП-13-270524	824231	S235JRH	60x60	4,0	6	64	384	1	2,477	2,477			
Итого:						1 746	10 476	16	22,775	22,775			

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 475 от 17 июня 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 475
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали
Chemical steel composition

Массовая доля элементов, %
Element mass fraction, %

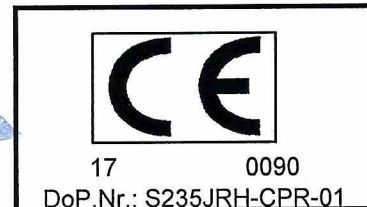
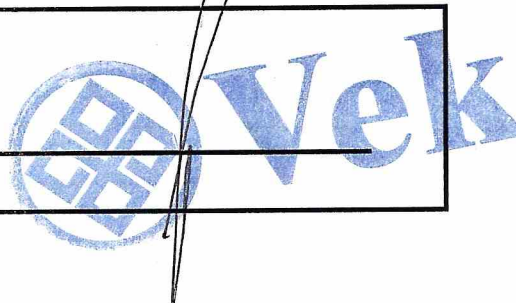
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Механические свойства Mechanical properties			
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100	Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлине ние Elongatio n %	Изгиб
120536-3	16	54	3	12	17	4	1	2				500		31	уд
1214115	14	40	1,7	26	22	4	1	1	9	0,217	2	284	427	31	уд
1214216-8	10	40	1,6	23	29	5	1	1	9	0,179	2	289	436	30	уд
1214216	10	40	1,6	23	29	5	1	1	9	0,179	2	294	431	31	уд
724243	12	39	1,5	23	24	5	1	1	9	0,197	1	270	441	30	уд
513625	11	37	1,5	33	17	3	1	1	9	0,18	3	333	402	34	уд
140775	10	37	1,2	35	14	2	1	1	9	0,168	2	289	373	32	уд
1024078-9	14	38	1,4	35	34	5	1	1	9	0,216	1	265	407	30	уд
824231	11	38	1,5	28	24	4	1	1	9	0,183	2	240	373	39	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по теоретическому весу
Products are dispensed according to theoretical weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

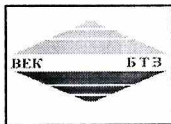


СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №475 от 17 июня 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №475
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "BEK"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№6	Дата Date	19.03.2018			
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна MASIVCORP SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, bd.Traian 7/2		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:						
Дата отгрузки Ship Date		17 июня 2024 г.		по спец. №70 от 12.06.2024г						
Машина № Carriage		А 596 НК / ААВ 504		Заказ № Order		Дата Date				
Наименование продукции Discription of goods				Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages				
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006				DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	16				
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.										
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-220223	120536-3	S235JRH	30x30	1,4	6	121	726	1	0,874	0,874
СП-05-060223	120536-3	S235JRH	40x25	1,4	6	135	810	1	1,039	1,039
СП-23-160524	1214115	S235JRH	40x30	2,0	6	108	648	1	1,185	1,185
СП-24-180524	1214216-8	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,467	1,467
СП-19-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,168	1,168
СП-09-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,173	1,173
СП-08-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,177	1,177
СП-11-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,152	1,152
СП-10-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,175	1,175
СП-13-270524	1214216	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,177	1,177
СП-29-210524	724243	S235JRH	60x60	2,0	6	64	384	1	1,254	1,254
СП-05-270224	513625	S235JRH	80x40	2,0	6	66	396	1	1,347	1,347
СП-13-180524	140775	S235JRH	60x30	3,0	6	98	588	1	2,204	2,204
СП-38-270524	1024078-9	S235JRH	60x60	3,0	6	64	384	1	1,937	1,937
СП-30-270524	1024078-9	S235JRH	60x60	3,0	6	64	384	1	1,969	1,969
СП-13-270524	824231	S235JRH	60x60	4,0	6	64	384	1	2,477	2,477
Итого:						1 746	10 476	16	22,775	22,775

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 475 от 17 июня 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 475
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали
Chemical steel composition

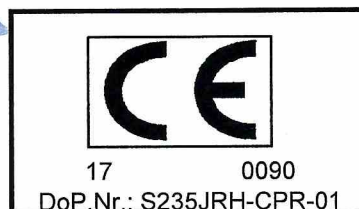
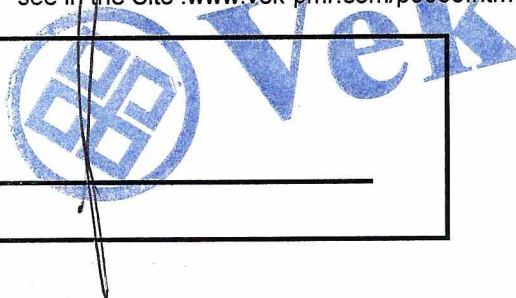
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Тест result Механические свойства Mechanical properties			
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100	Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
120536-3	16	54	3	12	17	4	1	2				500		31	уд
1214115	14	40	1,7	26	22	4	1	1	9	0,217	2	284	427	31	уд
1214216-8	10	40	1,6	23	29	5	1	1	9	0,179	2	289	436	30	уд
1214216	10	40	1,6	23	29	5	1	1	9	0,179	2	294	431	31	уд
724243	12	39	1,5	23	24	5	1	1	9	0,197	1	270	441	30	уд
513625	11	37	1,5	33	17	3	1	1	9	0,18	3	333	402	34	уд
140775	10	37	1,2	35	14	2	1	1	9	0,168	2	289	373	32	уд
1024078-9	14	38	1,4	35	34	5	1	1	9	0,216	1	265	407	30	уд
824231	11	38	1,5	28	24	4	1	1	9	0,183	2	240	373	39	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по теоретическому весу
Pproducts are dispensed according to theoretical weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



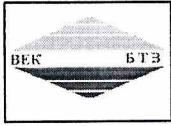
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№6	Дата Date	19.03.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец.№70 от 12.06.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	1
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-22-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,139	1,139
				Итого:		37	222	1	1,139	1,139

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 475 от 17 июня 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 475
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали
Chemical steel composition

Массовая доля элементов, %
Element mass fraction, %

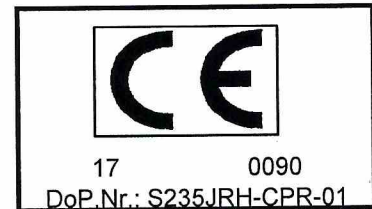
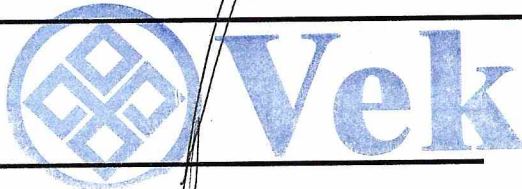
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Механические свойства Mechanical properties			
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100	Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
814239-9	13	40	1,8	23	26	5	1	2	9	0,209	1	304	427	34	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по теоретическому весу
Products are dispensed according to theoretical weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



(EN 10204-3.1)

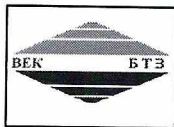
Контракт Contract	№6	Дата Date	19.03.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец.№70 от 12.06.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m			Q-ty of packages	Брутто Gross	Нетто Net
СП-22-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,139	1,139
				Итого:		37	222	1	1,139	1,139

(EN 10204-3.1)

[illegible]

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 69 от 27 января 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 69
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали
Chemical steel composition

Тест result

Механические свойства
Mechanical properties

Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
814642	17	42	1,3	26	18	4	1	2	9	0,251	3	299	431	31	уд
1214106	14	41	1,6	22	23	5	2	2	9	0,222	5	279	412	32	уд
524331	14	37	1,8	31	27	5	1	1	9	0,214	3	289	431	30	уд
1224528	11	37	1,4	26	30	5	1	2	9	0,185	3	279	412	33	уд
714225	15	39	1,6	26	24	4	1	1	9	0,225	2	265	417	31	уд
814585	13	38	1,6	27	28	5	1	1	9	0,206	2	260	412	34	уд

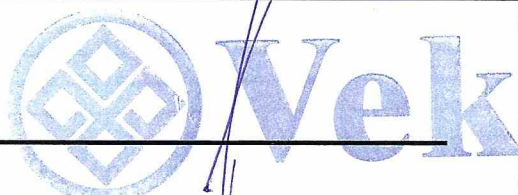
Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17

0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01

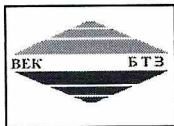
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№6	Дата Date	19.03.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец.№74 от 22.01.2025г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods		Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)			Bundles	9
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:		завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-02-101224	814642	S235JRH	21,3	2,8	6	271	1 626	1	1,907	1,907
СП-03-101224	814642	S235JRH	21,3	2,8	6	271	1 626	1	1,937	1,937
СП-13-051224	814642	S235JRH	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,04	2,04
СП-03-061224	1214106	S235JRH	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,022	2,022
СП-16-101224	524331	S235JRH	33,7	2,5	6	169	1 014	1	1,809	1,809
СП-01-101224	1214106	S235JRH	33,7	2,8	6	169	1 014	1	1,958	1,958
СП-22-161224	1224528	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,425	1,425
СП-26-260624	714225	S235JRH	48,3	2,5	6	91	546	1	1,387	1,387
СП-04-121224	814585	S235JRH	48,3	2,8	6	91	546	1	1,615	1,615
				Итого:		1 587	9 522	9	16,1	16,1

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 69 от 27 января 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 69
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio н %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
814642	17	42	1.3	26	18	4	1	2	9	0.251	3	299	431	31	уд
1214106	14	41	1.6	22	23	5	2	2	9	0.222	5	279	412	32	уд
524331	14	37	1.8	31	27	5	1	1	9	0.214	3	289	431	30	уд
1224528	11	37	1.4	26	30	5	1	2	9	0.185	3	279	412	33	уд
714225	15	39	1.6	26	24	4	1	1	9	0.225	2	265	417	31	уд
814585	13	38	1.6	27	28	5	1	1	9	0.206	2	260	412	34	уд

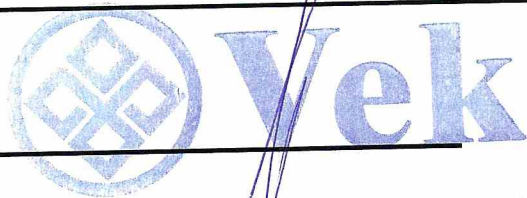
Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белоруссии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01

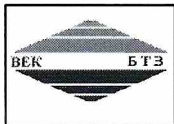
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№6	Дата Date	19.03.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец. №74 от 22.01.2025г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	5
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-131124	142754	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624			
СП-04-151124	714432	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,147	1,147
СП-05-151124	714432	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,276	1,276
СП-36-231224	1014515-9	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,278	1,278
СП-49-161024	814211	S235JRH	60x40	3,0	6	88	528	1	1,44	1,44
								1	2,161	2,161
			Итого:			490	2 940	5	7,302	7,302

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 69 от 27 января 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 69
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

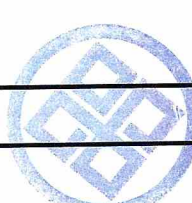
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
142754	12	40	1,5	33	20	3	1	1	9	0,195	2	245	402	33	уд
714432	12	37	1,5	35	11	3	1	2	9	0,191	2	279	387	35	уд
1014515-9	11	37	1,2	28	11	3	1	1	9	0,18	2	284	417	32	уд
814211	11	42	1	28	14	5	1	2	9	0,193	2	299	417	31	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по теоретическому весу
Pproducts are dispensed according to theoretical weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

 **Vek**

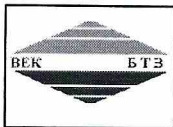


(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№6	Дата Date	19.03.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец.№74 от 22.01.2025г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods		Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006		DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	5
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:		завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 69 от 27 января 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 69
(EN 10204-3.1)

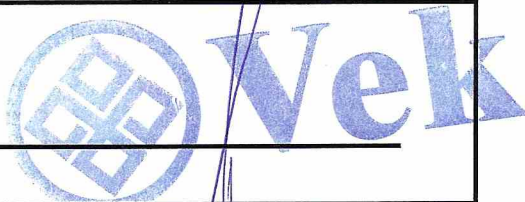
Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
142754	12	40	1,5	33	20	3	1	1	9	0,195	2	245	402	33	уд
714432	12	37	1,5	35	11	3	1	2	9	0,191	2	279	387	35	уд
1014515-9	11	37	1,2	28	11	3	1	1	9	0,18	2	284	417	32	уд
814211	11	42	1	28	14	5	1	2	9	0,193	2	299	417	31	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по теоретическому весу
Pproducts are dispensed according to theoretical weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01

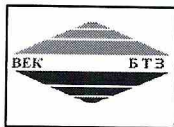
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№6	Дата Date	19.03.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец. №74 от 22.01.2025г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	9
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-02-101224	814642	S235JRH	21,3	2,8	6	271	1 626	1	1,907	1,907
СП-03-101224	814642	S235JRH	21,3	2,8	6	271	1 626	1	1,937	1,937
СП-13-051224	814642	S235JRH	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,04	2,04
СП-03-061224	1214106	S235JRH	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,022	2,022
СП-16-101224	524331	S235JRH	33,7	2,5	6	169	1 014	1	1,809	1,809
СП-01-101224	1214106	S235JRH	33,7	2,8	6	169	1 014	1	1,958	1,958
СП-22-161224	1224528	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,425	1,425
СП-26-260624	714225	S235JRH	48,3	2,5	6	91	546	1	1,387	1,387
СП-04-121224	814585	S235JRH	48,3	2,8	6	91	546	1	1,615	1,615
				Итого:		1 587	9 522	9	16.1	16.1

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 69 от 27 января 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 69
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали
Chemical steel composition

Тест result

Механические свойства
Mechanical properties

Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
814642	17	42	1,3	26	18	4	1	2	9	0,251	3	299	431	31	уд
1214106	14	41	1,6	22	23	5	2	2	9	0,222	5	279	412	32	уд
524331	14	37	1,8	31	27	5	1	1	9	0,214	3	289	431	30	уд
1224528	11	37	1,4	26	30	5	1	2	9	0,185	3	279	412	33	уд
714225	15	39	1,6	26	24	4	1	1	9	0,225	2	265	417	31	уд
814585	13	38	1,6	27	28	5	1	1	9	0,206	2	260	412	34	уд

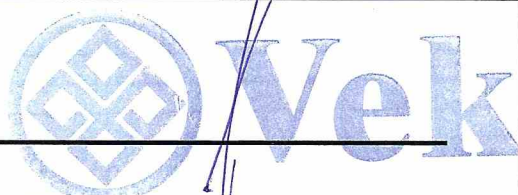
Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17

0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01