

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-008 Дата: 02.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит М-308L д 3 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 3581-A- E 19 9 L R 1 2 AWS A5.4: E308L-16	
Партия №	001	

Механические свойства наплавленного металла

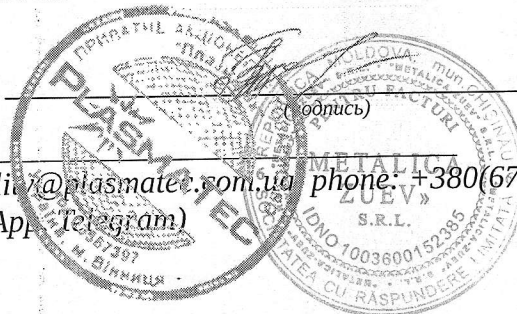
Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥510	585
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥320	465
Относительное удлинение, %	≥30	41
Энергия удара (KV), Дж +20°C	≥70	74/72/72
Ферритное число, FN	3 - 10	8.60

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.04	0.01
Si	≤1.00	0.78
Mn	≤2.00	1.0
P	≤0.03	0.024
S	≤0.025	0.022
Cr	18.00 - 21.00	19.80
Ni	9.00 - 11.00	9.93
Mo	≤0.75	0.02
Cu	≤0.75	0.05

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3581, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)