PROCES - VERBAL № 25 - 64 din "29" decembrie 2025

«DATA CONTROL»

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Technic pentru Securitate Industrială si Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale

Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică şi atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE S.A.

al Şedinţei comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoştinţelor in conformitate cu cerinţele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul naşterii	Studille	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziţia de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniciei	Coltul îndoril, aplatizarea			
1	BEŞELEA	1983	med	18	P	Sud elect argon	Teavă	Oţel Inox 304	28x2.5	50	Oţel Inox 304	Vert	Atest	Atest	50.8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric, cu gaze aţetilen şi sudare electrica in gaze protectoare argon utilaj, tehnolojoc, conducte tehnolojice, conducte din otel inoxidabil, carbon in toate pozitiile şi conducte din cupru comform EN ISO 9606 şi 15609 (WPS), EN 13133(BPS
	Pavel					Sud elect argon	Teavă	Oţel Inox 304	28x2.5	50	Oţel Inox 304	Oriz	Atest	Atest	51.0	>120	Atest	Atest	
	_____	___	___	__	__	Sud elect	Teavă	Oţel CT 3пс	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	40,3	>120	Atest	Atest	
	_____	___	___	__	__	Sud elect	Teavă	Oţel CT 3пс	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	41.8	>120	Atest	Atest	
	_____	___	___	__	__	Sud cu gaze aţetilen	Teavă	Cupru DHP Cu	35 x 2	29	Braze Tec S95	Vert	Atest	Atest	30,3	>120	Atest	Atest	
	_____	___	___	__	__	Sud cu gaze aţetilen	Teavă	Cupru DHP Cu	35 x 2	29	Braze Tec S95	Oriz	Atest	Atest	31.0	>120	Atest	Atest	
	_____	___	___	__	__	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	
	_____	___	___	__	__	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	
	_____	___	___	__	__	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	
	_____	___	___	__	__	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	
	_____	___	___	__	__	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	
	_____	___	___	__	__	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	___	

Preşedintele comisiei *Şef Centrul de diagnostică şi atestarea sudorilor* V. Cravciuc
Membrii comisiei *Director "ENERGOSERVICE" SA* D. David
Ingener Centrul de diagnostică şi atestarea sudorilor A. Caliujnîi
Reprezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» S.A. LABORATORUL METALE SI SUDARE

CENTRUL DE DIAGNOSTICA ŞI ATESTAREA SUDORILOR «ENERGOSERVICE»

DataControl IDNO 1003600007935

Digitally signed by Grabazei Alexandru
Date: 2026.04.03 09:44:11 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ