

CERTIFICAT
VALABIL DOAR
CU CONDIȚIA
VIZĂRII ANUALE



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
ON 076

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

DE VIZAT
PANA IN
APRILIE
2020

CERTIFICAT NUMĂRUL 2174 - CPR – 768

În conformitate cu Regulamentul 305/2011/EU al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produselor pentru Construcții sau CPR), acest certificat se aplică produsului pentru construcții

DE VIZAT
PANA IN
APRILIE
2021

PROFILE CAVE FORMATE LA RECE SUDATE PENTRU CONSTRUCȚII DIN OȚELURI NEALIATE

având parametrii declarați (niveluri și clase de performanță ale produsului) conform anexei acestui certificat

Tip: CFCHS- țevi rotunde de la Ø16mm până la Ø152mm cu grosimi ale peretelui de la 1,5mm până la 6mm;

DE VIZAT
PANA IN
APRILIE
2022

CFRHS-țevi pătrate de la 15X15mm până la 120X120mm cu grosimi ale peretelui de la 1,5mm până la 6mm;

-țevi dreptunghiulare de 20X10mm până la 160X80mm cu grosimi ale peretelui de la 1,5mm până la 6mm

domeniul de utilizare: pentru lucrări de structuri metalice sau structuri composite metal-beton

DE VIZAT
PANA IN
APRILIE
2023

produs de

MAIRON TUBES SRL

cu sediul în: Galați, Str. Drumul de Centură, nr .59, Jud. Galați
și fabricat la: Găești, B-dul. 13 decembrie, nr .208, Jud.Dâmbovița

DE VIZAT
PANA IN
APRILIE
2024

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului / standardelor

**SR EN 10219-1:2006
EN 10219-1:2006**

sub sistemul 2+ sunt aplicate, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele de performanță prevăzute în acest certificat.

Acest certificat a fost emis inițial la 11.04.2019 și va rămâne valabil până la 10.04.2025, condiționat de vizarea anuală, atâta timp cât nu sunt modificate metodele de încercare și/sau cerințe de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat, utilizat pentru a evalua performanța caracteristicilor esențiale declarate, iar produsul, precum și condițiile de producție din fabrică, nu sunt modificate în mod semnificativ, cu excepția suspendării sau retragerii de către organismul de control a producției în fabrică.

Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa 1.

11.04.2019

DIRECTOR GENERAL
Ing. Dumitru Răduț

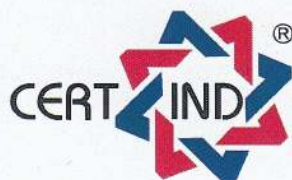
Organismul de certificare își rezervă dreptul de a suspenda, reține sau anula prezentul certificat dacă, la auditurile de supraveghere programate și/sau la sesizarea autorității de notificare a organismelor de certificare/autorității de supravegherea pieței se constată că nu au fost menținute condițiile de la data certificării inițiale.

CERTIND S.A. - Organism notificat nr. 2174

Bucuresti, strada George Enescu, nr. 27-29, Sector 1

certification body

Detalii privind validitatea acestui certificat pot fi obținute la CERTIND S.A. telefon: 021.313.36.51; e-mail: office@certind.ro
Falsificarea acestui document se pedepsește conform legii.



ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Anexa 1

Certificatului de Conformitate a Controlului Producției în Fabrică numărul 2174 - CPR - 768

privind produsul: **PROFILE CAVE FORMATE LA RECE SUDATE**

PENTRU CONSTRUCȚII DIN OȚELURI NEALIATE

Tip: CFCBS- țevi rotunde de la Ø16mm până la Ø152mm cu grosimi ale peretelui
de la 1,5mm până la 6mm;

CFRHS-țevi pătrate de la 15X15mm până la 120X120mm cu grosimi ale peretelui
de la 1,5mm până la 6mm;

-țevi dreptunghiulare de 20X10mm până la 160X80mm cu grosimi ale peretelui
de la 1,5mm până la 6mm.

produs de: **MAIRON TUBES SRL**

la locul de producție: **Găești, B-dul. 13 decembrie, nr .208, Jud.Dâmbovița**
are următorii parametrii declarați (niveluri și clase de performanță ale produsului)
în conformitate cu prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței
și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului/standardelor

SR EN 10219-1:2006

EN 10219-1:2006

Caracteristici esențiale	Cerinta din standardul armonizat	Niveluri si clase de performanță ale produsului
Masă liniară	6.11.2	±6% din lungimile individuale livrate
Dimensiune exterioară	6.11.1	±1% din secțiune, dar nu mai puțin de ±0,5 mm
Grosimea peretelui (T)	6.11.1	Pentru $T \leq 5\text{mm}$, ±10%; pentru $T > 5\text{mm}$, ±0,5mm
Rectiliniaritate	6.11.1	0,15% din lungimea totală; max. 3mm pe lungimea de 1m
Clasa de oțel	4.2.1	S235JR; S235JRH; S275JR; S235JRH; S235J0H; S235JRH; S355JR; S355J2H; S355JRH
Emisie de substanțe periculoase	-	mai puțin de 0,2 ppm
Durabilitate	6.8.2	NPD

Toate celelalte caracteristici: NPD (nici o performanță declarată – nivel sau clasă)

Prezenta Anexă face parte integrantă din Certificatul de Conformitate a Controlului Producției în Fabrică
și este valabilă doar împreună cu acesta.

11.04.2019



DIRECTOR GENERAL
Ing. Dumitru Răduț

certification body
Detalii privind veridicitatea acestui certificat pot fi obținute la CERTIND SA: telefon: 021.313.36.51; e-mail: office@certind.ro
Falsificarea acestui document se pedepsește conform legii.