

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №218 от 12.01.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-04-051223	723510	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,437	1,432
СП-05-051223	723510	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,445	1,44
СП-01-051223	723510	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,439	1,434
СП-02-051223	723510	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,441	1,436
СП-22-041223	132922	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,461	1,456
СП-03-051223	723510	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,43	1,425
СП-20-061223	723510	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,431	1,426
СП-19-061223	723510	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,451	1,446
СП-02-071223	1013384	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,401	1,396
СП-11-041223	132922	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,425	1,42
СП-08-041223	132922	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,429	1,424
СП-07-041223	132922	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,434	1,429
СП-14-041223	132922	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,442	1,437
СП-13-041223	132922	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,431	1,426
СП-04-041223	132922	S235JRH	40x25	2,0	6	135	810	1	1,435	1,43
			Итого:			2 025	12 150	15	21,532	21,457



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 14 от 15 января 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 14
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
723510	13	41	1,8	31	28	6	1	1	9	0,213	3	314	417	29	уд
132922	11	37	1,5	30	22	4	1	1	9	0,183	2	304	417	31	уд
1013384	16	43	1,8	23	25	7	1	1	9	0,249	2	294	427	28	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Pproducts are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: резка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

