

Specificații tehnice (F4.1)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3,4,5,7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,6,8]

Numărul procedurii de achiziție: 123/LD-2025
Denumirea procedurii de achiziție: Licitatie deschisă

Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	Modelul articolului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7	8
	Lotul 1						
	Garnitura plata din carton cu dimensiunea 1000x1200mm	Separator plat din carton cu dimensiunea 1000x1200mm	Romania	S.C. Dunapack Rambox Prodimpex S.R.L	Conform invitației de participare	1. Garnitura plata din carton (in continuare – garnitura) este fabricata din materialul furnizorului. 2. Garnitura este destinata utilizarii in ambalarea grupului de produse alimentare din sticla pe garniture in paleti pe un palet de dimensiunea 1000x1200 mm 3. Marcarea de carton – 11B1 (analogic T-23-C). 4. Grosimea garniturei– nu este mai mică de 3,0 mm. 5. Garnitura se produce sub forma de foi. Dimensiunile foi	<i>GOST 7376-89</i>

						sunt de 1000x1200 mm. 6. Abaterile în mărime în mm: - de-a lungul lungimii foi +1 mm; - de-a lăţimii foi 15 mm. Diferenţa în lungime a diagonalelor foi nu depăşeşte 3 mm de-a lungul lungimii foi. 7. Denumirea convenţională: Carton 11B1 (analogic T23-C GOST 7376-89). 8. Cartonul se produce în conformitate cu cerinţele GOST 7376-89 prim reglementările tehnologice aprobate în modul stabilit. 9. Rezistenţa la perforare (abs.) - nu mai puţin de 1,20 Mpa (11,0 kgf/cm²); - rezistenţa specifică la rupere cu aplicare forţei de rupere de-a lungul liniei îndoirii după o dublă îndoire 180° onduleurilor – 7 kN/m; - rezistenţă la compresia de capăt de-a lungul onduleurilor - 3,8 kN/m;	
--	--	--	--	--	--	--	--

						-rezistența la stratificare –0,2 kN Im; -umiditate 6-10%. 10. Cartonul se fabrica cu marginile taiate netede, cu colturile radiale rotunjite. 11. Straturile de carton sunt lipite împreună pe partea superioară a virfurihr undulelor. Suma suprafetelor secțiunilor dezlipite nu depășește 50 cm² pe 1 m² de carton. Exfolierea cartonului de-a lungul marginii foi nu mai mult de 10 mm de la zona de margine. 13. Stratul ondulat de carton are un profil complet al înălțimii undulelor pe întreaga suprafață a foi. 14. Cartonul rezista fără ruperi cel puțin 10 coturi duble cu 180° de-a lungul liniei de îndoire si ulterioara îndoire. Suma lungimilor fisurilor unui eșantion nu depășește 25 mm. 15. Pentru fabricarea cartonului ondulat sa folosește: carton conform GOST 7420	
--	--	--	--	--	--	---	--

						pentru straturi plate; hârtie conform GOST 7377 pentru straturi ondulate. Se aplica stratul de celuloză unilaterală. 17. Pentru lipirea straturilor de carton se folosește: adeziv din silicat de sodiu solubil conform GOST 13079; adeziv din amidon din cartofi conform GOST 7699 sau alți adezivi. 19. Marcajul de stive conține: - numele producătorului și marca sa comercială; - marca cartonului; - dimensiunea și numărul de coli; - cantitatea de metri pătrați de carton;	
--	--	--	--	--	--	--	--

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Cococenco Chiril

In calitate de: Director

Ofertantul: “Cargo Trade Group” S.R.L

Adresa: Miron Costin 23, ap.4

