

**Proiectarea sistemului de apa si  
canalizare a satului Drojdieni,  
raionul Nisporeni**

Formular Nr.1  
WinCmeta

(denumirea obiectivului)

**Lista cu cantitațiile de lucrări № 08-12-01-TH**

№ crt.	Simbol norme si cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de măsură	Volum
1	2	3	4	5
		<b>Capitolul 1. Монтаж технологических трубопроводов</b>		
1	CL17A	Confecții metalice diverse, montate aparent: Различн.м/к,контейнер,решетка,стрела держатель ,кронштейн,крышка	kg	750,000
2	IzD04A	Vopsirea confecțiilor si construcțiilor metalice cu un strat de vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,750
3	SA14I	Teava din material plastic , avind diametrul de 90 mm	m	13,000
4	AcA24A	Imbinarea cu mufe a pieselor de legatura , la conducte de presiune, avind diametrul de 90mm отвод Дн90	buc	2,000
5	AcA24A	Imbinarea cu mufe a pieselor de legatura , la conducte de presiune, avind diametrul de 90mm Втулка под флянец Дн90	buc	2,000
6	AcA31A	Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 90 mm	buc	2,000
7	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a pieselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 100/80mm Переход	buc	2,000
8	AcF11A	Spalarea conductelor pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	13,000
9	AcA04C	Montarea a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x4,5 Вытяжная труба	m	12,000
10	IzA06G	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice cu email perclorvinilic (un strat grund de miniu, un strat amestec de 90 % grund miniu si 10 % email perclorvinilic si trei straturi de email)	m2	8,250

1	2	3	4	5
11	AcA04C	Montarea a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x4,5 Вентиляционный приток	m	8,000
12	IzA06G	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice cu email perclorvinilic (un strat grund de miniu, un strat amestec de 90 % grund miniu si 10 % email perclorvinilic si trei straturi de email)	m2	5,500
		<b>Capitolul 2. Монтаж технологического оборудования</b>		
13	M1C21A	Macara tehnologica sau mijloc de ridicat, cu greutatea proprie de 0-1 t, montata la inaltimea de pina la 15 m	t	0,085
14	M1B13A	Montarea electropompei submersibile	m	7,500
15	M1J34A	Montarea conductei din otel inox, mansionate, prin sudare electrica in mediu de argon, conducta avind diametrul de 50 mm	t	0,006
16		Стоимость трубы из нержавеющей стали Дн50x5	m	8,000
17	VC05A	Montarea ventilatoarelor axiale, cu palete foi - trifoi, in constructie antiexploziva axiale, de joasa presiune, ambele antrenate direct cu cuplaj, avind debitul de 2000-10.800 mc/h cu motor electric de 0,37 - 1,1 kw	buc	2,000
		<b>Capitolul 3. Оборудование</b>		
18		Таль эл.,г/п 0,25тн,Н=6м	buc	1,000
19		Насос NP 3171-SH , N=17.9	buc	2,000
20		Вентилятор крышный ВКР-4	buc	1,000