



PLASMA TEC
companies group



№ **Дата:**

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 4 мм: уп 5 кг		

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 АРС-4.0-УД / E 43 2 P 2 1
Партия №	004

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	544
Относительное удлинение, %	≥22	27
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥78	125/130/123
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	446
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	51/54/47

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
C	≤0.10	0.08
Si	0.15 - 0.40	0.26
Mn	0.40 - 0.75	0.40
P	≤0.035	0.027
S	<0.035	0.010

Начальник отдела технического контроля

(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, skype: [plasmatecquality](https://www.skype.com/name/PlasmatecQuality)

