



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA83.B.01336/21

Серия RU № 0358927

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** «Стандарт-1» общества с ограниченной ответственностью «Сертификат-Стандарт».  
Место нахождения: 109428, РОССИЯ, город Москва, проспект Рязанский, дом 16, строение 4, этаж 3, комната 5, адрес места осуществления деятельности: 107497, РОССИЯ, город Москва, улица Монтажная, дом 2А, строение 1, комнаты № 8, 9. Телефон: +79099445741. Адрес электронной почты: osp@cert-sdt.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HA83, выдан 08.10.2018 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ"

Место нахождения: 454084, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Восьмого Марта, дом 56, офис 8  
Адрес места осуществления деятельности: 428003, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, улица Нижегородская, дом 4, помещение 16.  
Основной государственный регистрационный номер 1117451012337.  
Телефон: +78002007771, Адрес электронной почты: INFO@CHZNGO.RU.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ"

Место нахождения: 454084, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Восьмого Марта, дом 56, офис 8  
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428003, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, улица Нижегородская, дом 4, помещение 16.

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура промышленная трубопроводная: типы и модели согласно приложению бланк №0865321.  
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3700-001-91353141-2015 "Арматура запорная, трубопроводная, общепромышленная. «ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ» Задвижки клиновые литые с выдвижным и невыдвижным шпинделем; затворы дисковые поворотные; клапаны; вентили запорные, сильфонные, игольчатые, обратные, регулирующие, отсечные, предохранительные; краны шаровые, запорные, регулирующие, трехходовые, с обогревом, разборные, цельносварные. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"  
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола сертификационных испытаний № 211115-006-009-08/ИР от 24.11.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90, акта анализа состояния производства от 28.10.2021 года № 211020-09/с, руководство по эксплуатации, обоснования безопасности 3700-001-91353141-2015 ОБ  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.12.2021  
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 16.12.2026

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Елисеева Марина Владимировна  
(Ф.И.О.)

Филиппова Татьяна Сергеевна  
(Ф.И.О.)





## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA83.B.01336/21

Серия RU № 0865321

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Код (коды)<br>ТН ВЭД ТС | Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия<br>или комплекса                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Обозначение<br>документации, по<br>которой выпускается<br>продукция |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| 8481                    | <p>Арматура промышленная трубопроводная:<br/>краны шаровые модели: КШ, КШЦ, КШР, КШТ, КШХ, КШЦ.М.015.040.01.Р<br/>11с67п, 11лс67п, 11нж67п, 11с967п, 11лс967п, 11с01п, 11лс01п, 11нж01п, 10с16п,<br/>10лс16п, 10нж16п, 11нж967п, 11сж967п, 11с567п, 11лс567п,<br/>11нж567п, 11с27п, 11с27п1,<br/>11нж567п, 11с9п, 11лс9п, 11нж9п, 11сж9п, 11с99п, 11лс99п, 11нж99п, 11сж99п,<br/>11с59п, 11лс59п, 11нж59п, 11сж59п;<br/>задвижки клиновые, шибберные, шланговые, модели: 30с41нж, 30с541нж, 30с941нж,<br/>30лс41нж, 30лс541нж, 30лс941нж, 30нж41нж, 30нж541нж, 30нж941нж, 30с64нж,<br/>30с564нж, 30с964нж, 30лс64нж, 30лс564нж, 30лс964нж, 30нж64нж, 30нж564нж,<br/>30нж964нж, 30с65нж, 30с565нж, 30с965нж, 30лс65нж, 30лс565нж, 30лс965нж,<br/>30нж65нж, 30нж565нж, 30нж965нж, 30с15нж, 30с515нж, 30с915нж, 30лс15нж,<br/>30лс515нж, 30лс915нж, 30нж15нж, 30нж515нж, 30нж915нж, 30с76нж, 30с576нж,<br/>30с976нж, 30лс76нж, 30лс576нж, 30с(лс,нж)16нж, 30с(лс,нж)516нж, 30с(лс,нж)<br/>916нж, 30лс976нж, 30нж76нж, 30нж576нж, 30нж976нж, 31с45нж, 31с545нж,<br/>31с945нж, 31лс45нж, 31лс545нж, 31лс945нж, 31нж45нж, 31нж545нж, 31нж945нж,<br/>31с77нж, 31с977нж, 31лс77нж, 31лс977нж, 31нж77нж,<br/>31нж977нж, 31сж977нж, 30с527нж, 30с927нж, 30лс527нж, 30лс927нж, 30нж527нж,<br/>30нж927нж, 30с42р, 30с542р, 33а17р,<br/>33а917р, 30с942р, 30с47нж, 30с947нж, 30с42нж, 30с542нж,<br/>30с942нж, 30с39р, 30с939р, 30с539р, 30с46бр, 30с906бр, 30с15бр, 30с915бр, 30с515бр,<br/>30с925бр, 30с930бр;<br/>Клапаны обратные, регулирующие, запорные, блоки предохранительных клапанов и<br/>переключающие устройства, модели: КЗ, КЗС, КЗР, КО, КОХ, КОП, СППК4,<br/>СППК4Р, ПУ, БПК, 15с74п(1,2), 15с75п(1,2)м, 15с76п(1,2)м, 15сч18п, 15сч14п,<br/>15сч19п, 16с42р, 16с3п, 15с63р, 15с61п, 16сч9п(нж), 19с21бр, 19с16бр, 19с24бр,<br/>19с11нж, 19нж11нж, 19нж11бк, 19с19нж, 19нж19нж, 19с47нж, 19нж47нж,<br/>19с76нж, 19нж76нж, 19с38нж, 19нж38нж, 19нж53нж, 19с53нж, 19нж63бк, 19с17нж,<br/>16с10нж, 16с10п, 16нж10п, 16нж10нж, 16нж48нж, 16с48нж, 16нж84нж, 17с11нж,<br/>17с11нж, 17нж11нж, 17с28нж, 17лс28нж, 17нж28нж, 17сбнж, 17лсбнж,<br/>17нжбнж, 17с7нж, 17лс7нж, 17нж7нж, 17с17нж, 17лс17нж, 17нж17нж, 17с13нж,<br/>17лс13нж, 17нж13нж, 17с14нж, 17лс14нж, 17нж14нж, 17с21нж, 17лс21нж,<br/>17нж21нж, 17с23нж, 17лс23нж, 17нж23нж, 17с25нж, 17лс25нж, 17нж25нж, 17с15нж,<br/>17лс15нж, 17нж15нж, 17с89нж, 17лс89нж, 17нж89нж, 15с10п, 15лс10п, 15нж10п,<br/>15нж93бк, 15с(лс,нж)13бк, 15с54бк, 15лс54бк, 15нж54бк, 15с18п, 15с65п, 15лс65п,<br/>15нж65п, 15с565п, 15лс565п, 15нж565п, 15с965п, 15лс965п, 15нж965п, 15с65нж,<br/>15лс65нж, 15нж65нж, 15с565нж, 15лс565нж, 15нж565нж, 15с965нж, 15лс965нж,<br/>15нж965нж, 15с18нж, 15лс18нж, 15нж18нж, 15с518нж, 15лс518нж,<br/>15нж518нж, 15с918нж, 15лс918нж, 15нж918нж, 15с22нж, 15лс22нж, 15нж22нж,<br/>15с27нж, 15лс27нж, 15нж27нж, 15с527нж, 15лс527нж, 15нж527нж, 15с927нж,<br/>15лс927нж, 15нж927нж, 15с54нж, 15лс54нж, 15нж54нж, 15с554нж, 15лс554нж,<br/>15нж554нж, 15с954нж, 15лс954нж, 15нж954нж, 15с49нж, 15лс49нж, 15нж49нж,<br/>15с549нж, 15лс549нж, 15нж549нж, 15с949нж, 15лс949нж, 15нж949нж, 15с56нж,<br/>15лс56нж, 15нж56нж, 15с556нж, 15лс556нж, 15нж556нж, 15с956нж, 15лс956нж,<br/>15нж956нж, 15с57бк, 15лс57бк, 15нж57бк, 15с29нж, 15лс29нж, 15нж29нж, 15с65п,<br/>15лс65п, 15нж65п, 15с65нж, 15лс65нж, 15нж65нж, 15с67нж, 15лс67нж, 15нж67нж,<br/>15с68нж, 15лс68нж, 15нж68нж, 14с17п, 14лс17п, 14нж17п, 14с17с, 14лс17с,<br/>14нж17с, 14с917п(ст), 14лс917п(ст), 14нж917п(ст), 25с940п, 25с940нж, 25с945нж,<br/>Затворы поворотные дисковые симметричные, затворы дисковые с двойным,<br/>тройным эксцентриситетом, модели: ЗПДМ, ЗПДФ, ЗПДП, ЗПДМ.100.010.01.01<br/>32с10р, 32с510р, 32с910р, 32лс10р, 32лс510р, 32лс910р, 32с24р, 32с524р, 32с924р,<br/>32лс24р, 32лс524р, 32лс924р, 32с30р, 32с530р, 32с930р, 32с910п, 32с510п, 32с910п, 32с24п,<br/>32с524п, 32с924п, 32с10п, 32с510п, 32с910п, 32лс10п, 32лс510п, 32лс910п, 32с24п,<br/>32с524п, 32с924п, 32лс24п, 32лс524п, 32лс924п, 32с30п, 32с530п, 32с930п, 32с910п,<br/>32с510п, 32с24п, 32с524п, 32с924п, 32с10нж, 32с510нж, 32с910нж, 32лс10нж,<br/>32лс510нж, 32лс910нж, 32с24нж, 32с524нж, 32с924нж, 32лс24нж, 32лс524нж,<br/>32лс924нж, 32с30нж, 32с530нж, 32с930нж, 32с910нж, 32с510нж, 32с24нж,<br/>32с524нж, 32с924нж</p> |                                                                     |

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Елисеева Марина Владимировна

Филиппова Татьяна Сергеевна





## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA83.B.00533/20

Серия RU № 0256419

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** «Стандарт-1» общества с ограниченной ответственностью «Сертификат-Стандарт».  
Место нахождения: 109428, РОССИЯ, город Москва, проспект Рязанский, дом 16, строение 4, этаж 3, комната 5, адрес места  
осуществления деятельности: 107497, РОССИЯ, город Москва, улица Монтажная, дом 2А, строение 1, комнаты № 8, 9. Телефон:  
+79099445741. Адрес электронной почты: osp@cert-sdt.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HA83, выдан  
08.10.2018 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД НЕФТЕГАЗОВОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 454006, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица  
Российская, дом 8, корпус Б, помещение 1.

Основной государственный регистрационный номер 1117451012337.

Телефон: 88002007771, Адрес электронной почты: info@chzno.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД  
НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454006, Россия, Челябинская область,  
город Челябинск, улица Российская, дом 8, корпус Б, помещение 1.

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура промышленная трубопроводная, 3 и 4 категории, предназначенная для газов и паров рабочей среды группы 1, с рабочим давлением от  
0,6 до 40 МПа, номинальными диаметрами свыше 100 мм до 2000 мм; предназначенная для газов и паров рабочей среды группы 2, с рабочим давлением от 0,6 до 40  
МПа, номинальными диаметрами свыше 250 мм до 2000 мм: задвижки типа ЗКЛ, ЗКС, ЗМС, ЗШ, ЗКЛП9; краны шаровые типа КШ, КШЦ, КШР, КШТ; затворы  
поворотные дисковые типа ЗПДМ, ЗПДФ, ЗПДП; клапаны типа КЗ, КЗС, КЗР, КО, КОП, СППК, СППКР.  
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3700-001-91353141-2015 "Арматура запорная, трубопроводная, общепромышленная  
«ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ». Задвижки клиновые литые с выдвижным и невыводным шпинделем; затворы дисковые  
поворотные; клапаны; вентили запорные, сильфонные, игольчатые, обратные, регулирующие, отсечные, предохранительные; краны шаровые, запорные, регулирующие,  
трехходовые, с обгоном, разборные, цельносварные. Технические условия".  
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным  
давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола сертификационных испытаний №  
200619-001-004-09/ИР от 08.07.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью  
«Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90, акта анализа состояния производства от 06.07.2020  
года № 200320-04/с, паспортов оборудования, обоснования безопасности, протоколов заводских испытаний, расчетов на  
прочность оборудования, руководств (инструкций) по эксплуатации, проектной документации, сертификатов на комплектующие и  
материалы

Схема сертификации: 1с

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной  
основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие  
требования безопасности". Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции  
эксплуатационной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 20.07.2020  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

ПО 19.07.2025

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



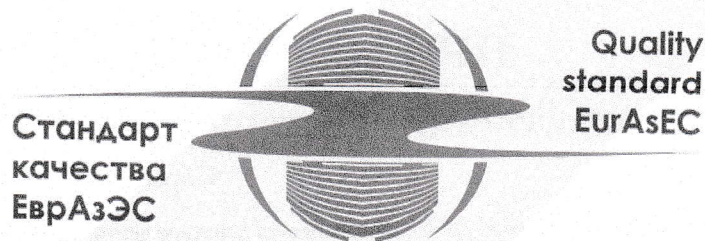
Кошкарлова Ирина Дмитриевна

(Ф.И.О.)

Себряков Александр Олегович

(Ф.И.О.)





Система добровольной сертификации  
«Стандарт качества ЕврАзЭС»  
Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных  
систем добровольной сертификации РОСС RU.31236.04ЖРР0

Орган по сертификации «Центр Развития Промышленности»  
300026, г. Тула, ул. Рязанская, дом 20 тел.: +7 (499) 705-95-83 E-mail: info@centr-rp.ru  
(Регистрационный номер RU.31236.04ЖРР0.ОС.001)

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ RU.04ЖРР0.001.СМ.0269

Выдан: Обществу с ограниченной ответственностью  
«Челябинский завод нефтегазового оборудования»

РФ, 454006, г. Челябинск, ул. Восьмого марта, д. 56, офис 8

Тел. +7(800)200-77-71 Эл. почта: info@chzngo.ru

ОГРН: 1117451012337 ИНН: 7451325847

Настоящий сертификат удостоверяет, что  
Система менеджмента качества при осуществлении работ по  
производству и продаже трубопроводной арматуры

Соответствует требованиям:

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования»

Основания для выдачи:

Решение экспертной комиссии ОС «Центр Развития Промышленности» № 0269 (ИСО) от  
12.11.2020 г.

Дата регистрации: 12 ноября 2020 г.

Срок действия до: 12 ноября 2023 г.

Руководитель  
органа по сертификации

Эксперт



Ю.В. Демидов

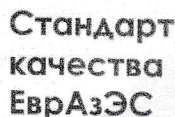
А.В. Арсентьева



Настоящий сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполняемых работ в соответствии  
вышеуказанными стандартами, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы  
«Стандарт качества ЕврАзЭС» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля







**Quality  
standard  
EurAsEC**

Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации РОСС RU.31236.04ЖРР0

Орган по сертификации «Центр Развития Промышленности»  
300026, г. Тула, ул. Рязанская, дом 20 тел.: +7 (499) 705-95-83 e-mail: info@centr-rp.ru  
(Регистрационный номер RU.31236.04ЖРР0.ОС.001)

№ RU.04ЖПП0.001.АУ. 0269-2

Настоящее удостоверение получил:

**Султанов Руслан Анверович**

В том, что он соответствует всем требованиям, предъявляемым к внутренним аудиторам и имеет право проведения внутренних проверок системы менеджмента качества организации на соответствие требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) «Система менеджмента качества. Требования»**

Основания для выдачи:

Решение экспертной комиссии ОС «Центр Развития Промышленности» № 0269 (ИСО) от 12.11.2020 г.

Действие удостоверения не имеет территориальных ограничений

Дата регистрации: 12 ноября 2020 г.

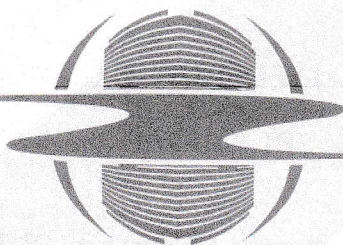
Срок действия до: 12 ноября 2023 г.

Руководитель  
органа по сертификации





Стандарт  
качества  
ЕврАзЭС



Quality  
standard  
EurAsEC

Система добровольной сертификации

«Стандарт качества ЕврАзЭС»

Регистрационный номер в едином реестре зарегистрированных  
систем добровольной сертификации РОСС RU.31236.04ЖРР0

Орган по сертификации «Центр Развития Промышленности»

300026, г. Тула, ул. Рязанская, дом 20 тел.: +7 (499) 705-95-83 e-mail: info@centr-rp.ru  
(Регистрационный номер RU.31236.04ЖРР0.OC.001)

## УДОСТОВЕРЕНИЕ

№ RU.04ЖРР0.001.АУ. 0269-1

Настоящее удостоверение получил:

**Гаман Евгений Петрович**

в том, что он соответствует всем требованиям, предъявляемым к внутренним аудиторам и имеет право проведения внутренних проверок системы менеджмента качества организации на соответствие требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) «Система менеджмента качества. Требования»**

Основания для выдачи:

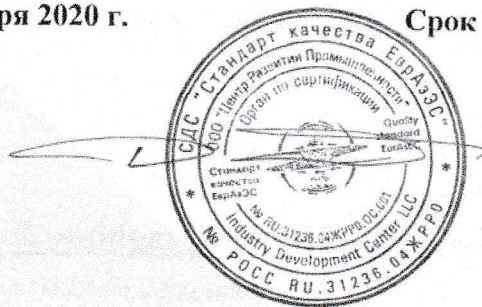
Решение экспертной комиссии ОС «Центр Развития Промышленности» № 0269 (ИСО) от 12.11.2020 г.

Действие удостоверения не имеет территориальных ограничений

Дата регистрации: 12 ноября 2020 г.

Срок действия до: 12 ноября 2023 г.

Руководитель  
органа по сертификации



Ю.В. Демидов





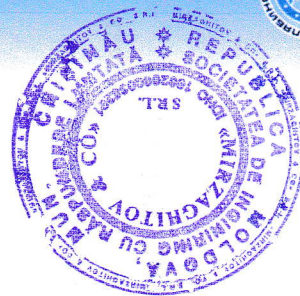
Общество с ограниченной ответственностью  
«Челябинский завод нефтегазового оборудования»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
ПАСПОРТ

Задвижка клиновая литая  
30сб64нж  
Рп-2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

ООО «Челябинский завод нефтегазового оборудования»  
Адрес: 454084; Россия, Челябинская область, г. Челябинск,  
ул. Восьмого марта, д. 56 офис 8  
E-mail: [info@chzngo.ru](mailto:info@chzngo.ru)  
Сайт: [www.chzngo.ru](http://www.chzngo.ru)





## ИНФОРМАЦИЯ О ИЗГОТОВИТЕЛЕ

|                                        |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| Наименование изделия                   | Задвижка клиновая литая |
| Обозначение                            | 30сб4нж                 |
| Изготовитель                           | ООО «ЧЗНО»              |
| Сертификат соответствия ТР/ТС 010/2011 | RU C-RU.HB35.B.00946/20 |
| Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2013 | RU C-RU.HA83.B.00533/20 |
| Технические условия                    | 3700-001-91353141-2015  |

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                 |                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Дороход условный Dn, мм                         | 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300                                                                                                                                                     |
| Давление рабочее Pn, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 2,5(25)                                                                                                                                                                             |
| Температура рабочей среды, °C                   | От -40 до +425                                                                                                                                                                      |
| Климатическое исполнение                        | У1 по ГОСТ 15150-69                                                                                                                                                                 |
| Герметичность в затворе                         | Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015                                                                                                                                             |
| Рабочая среда                                   | Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие |
| Направление подачи среды                        | Любое                                                                                                                                                                               |
| Установочное положение на трубопроводе          | Любое                                                                                                                                                                               |
| Присоединение к трубопроводу                    | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015                                                                                                                                                        |
| Управление                                      | Ручное                                                                                                                                                                              |
| Средний срок службы, лет, не менее              | 10                                                                                                                                                                                  |
| Средний ресурс, циклов, не менее                | 2500                                                                                                                                                                                |
| Средняя обработка на отказ, циклов, не менее    | 500                                                                                                                                                                                 |

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали                                        | Марка материала     |
|------------------------------------------------------------|---------------------|
| 1. Корпус                                                  | Сталь 25Л           |
| 2. Крышка                                                  | Сталь 25Л           |
| 3. Клин (диски)                                            | Сталь 25Л           |
| 4. Шпindel                                                 | 20Х13               |
| 5. Гайка шпинделя                                          | ЛС59-1              |
| 6. Гайка                                                   | Сталь 35            |
| 7. Шпилька, болт                                           | Сталь 35            |
| 8. Болт откидной                                           | Сталь 35            |
| 9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо) | ТРГ                 |
| 10. Набивка сальника                                       | АГИ, ТРГ            |
| 11. Маховик                                                | Сталь 25Л           |
| 12. Наплавка на кольце в корпусе                           | 20Х13               |
| 13. Подшипник                                              | Шариковый упорный   |
| Наплавка на кольце в корпусе                               | Сталь 07Х25Н13      |
| Наплавка на клине                                          | сталь по типу 20Х13 |

ООО «ЧЗНО» оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка клиновая литая 30сб4нж.  
Паспорт 1 штука на изделие.  
Руководство по эксплуатации  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ**  
Задвижка клиновая литая 30сб4нж Dn \_\_\_\_ Pn 25 соответствует  
ТУ 3700-001-91353141-2015 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер \_\_\_\_\_.

Дата выпуска \_\_\_\_\_.

Дата консервации \_\_\_\_\_.

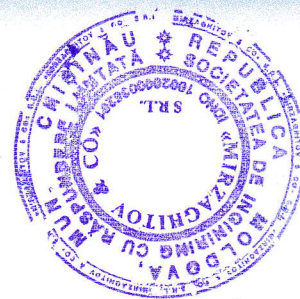
Срок консервации три года.

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК \_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_





Общество с ограниченной ответственностью  
«Челябинский завод нефтегазового оборудования»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПАСПОРТ

КРАН ШАРОВОЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ  
ПРИВАРНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
КШЦП-\_\_\_\_.025.П/П  
Рн-2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

ООО «Челябинский завод нефтегазового оборудования»

Адрес: 454084; Россия, Челябинская область,  
г. Челябинск, ул. Восьмого марта, д 56 офис 8

E-mail: [info@chzngo.ru](mailto:info@chzngo.ru)

Сайт: [www.chzngo.ru](http://www.chzngo.ru)





## ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

|                                        |                            |
|----------------------------------------|----------------------------|
| Наименование изделия                   | Кран шаровой цельносварной |
| Обозначение                            | КШЦП- .025.П/П             |
| Изготовитель                           | ООО «ЧЗНО»                 |
| Сертификат соответствия ТР/ТС 010/2011 | RU C-RU.NA83.B.01336/21    |
| Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2013 | RU C-RU.NA83.B.00533/20    |
| Технические условия                    | 3700-001-91353141-2015     |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                    |                                                                                                                        |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номинальный диаметр Dn, мм         | 10,15,20,25,32,40,50,65,80,100,125,150,200                                                                             |
| Давление рабочее Pn, МПа (кгс/см²) | 2,5(25)                                                                                                                |
| Температура рабочей среды, °C      | до +200                                                                                                                |
| Температура окружающей среды, °C   | от -40 до +50                                                                                                          |
| Рабочая среда                      | Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, газообразные и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана |
| Направление подачи рабочей среды   | Любое                                                                                                                  |
| Установочное положение             | Любое                                                                                                                  |
| Герметичность в затворе            | Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015                                                                                |
| Климатическое исполнение           | У1 ГОСТ 15150-69                                                                                                       |
| Присоединение к трубопроводу       | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015                                                                                           |
| Управление                         | Рукоятка                                                                                                               |
| Средний ресурс циклов, не менее    | 10 000                                                                                                                 |
| Средний срок службы, лет           | 15                                                                                                                     |

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

|   |                       |                    |       |                       |                              |
|---|-----------------------|--------------------|-------|-----------------------|------------------------------|
| 1 | корпус                | сталь 20           | 7     | пружина тарельчатая   | сталь 60С2А                  |
| 2 | шар                   | сталь 08Х18Н10     | 8     | кольцо опорное        | ст 3                         |
| 3 | шпиндель              | сталь 20Х13        | 9     | кольцо уплотнительное | бутадие-нитрильный эластомер |
| 4 | кольцо уплотнительное | фторопласт Ф41 3К6 | 10    | кольцо                | ст 3                         |
| 5 | уплотнение шпинделя   | фторопласт Ф41 3К6 | 11    | кольцо                | фторопласт Ф41 3К6           |
| 6 | штулка нажимная       | сталь 20           | 12/13 | упор/рукоятка         | сталь 20                     |

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой цельносварной КШЦП- .025.П/П Dn \_\_\_\_\_ Pn 25  
Паспорт  
Руководство по эксплуатации

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Кран шаровой цельносварной КШЦП- .025.П/П Dn \_\_\_\_\_ Pn 25 соответствует  
ТУ 3700-001-91353141-2015 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

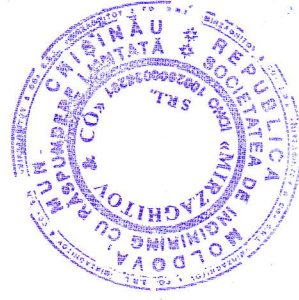
Дата консервации \_\_\_\_\_

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК \_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_





## ЧЕРТЕЖ

## РЕВИЗИЯ

03-585-03.

- наличие механических повреждений на сферической части пробки,

- наличие коррозионных и эрозийных раковин в проточной части крана.

перекрыть поступление рабочей среды в аварийный кран.

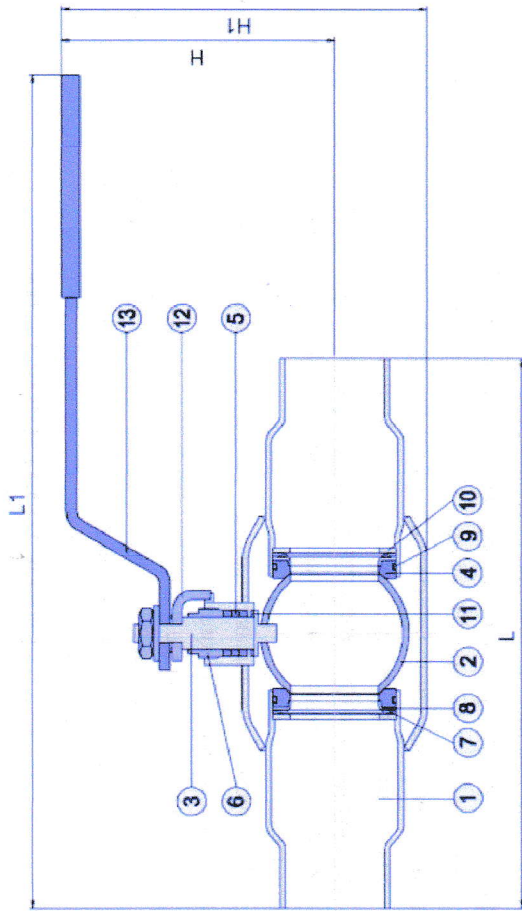
# ХРАНЕНИЕ

# ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

| Дата<br>установ-<br>ки | Где<br>установ-<br>лено | Дата<br>снятия | Наработка                |                                | Причина<br>снятия | Подпись<br>лица,<br>производив-<br>шего<br>установку<br>(снятие) |
|------------------------|-------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------|
|                        |                         |                | с начала<br>эксплуатации | после<br>последнего<br>ремонта |                   |                                                                  |
|                        |                         |                |                          |                                |                   |                                                                  |

# ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Номинальный диаметр, DN | Номинальное давление, PN (MPa) | Эффективный диаметр, мм, D <sub>эф</sub> | Строительная длина, мм, L | Длина, мм, L <sub>1</sub> | Высота, мм, H | Высота, мм, H <sub>1</sub> | Масса, кг |
|-------------------------|--------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|----------------------------|-----------|
| 10                      | 25 (2,5)                       | 9                                        | 210                       | 260                       | 113           | 134                        | 0,8       |
| 15                      | 25 (2,5)                       | 12,5                                     | 210                       | 260                       | 113           | 134                        | 0,9       |
| 20                      | 25 (2,5)                       | 17                                       | 230                       | 270                       | 116           | 140                        | 1,1       |
| 25                      | 25 (2,5)                       | 24                                       | 230                       | 270                       | 121           | 150                        | 1,3       |
| 32                      | 25 (2,5)                       | 30                                       | 260                       | 377                       | 148           | 186                        | 2,3       |
| 40                      | 25 (2,5)                       | 37                                       | 260                       | 377                       | 152           | 190                        | 2,6       |
| 50                      | 25 (2,5)                       | 48                                       | 300                       | 397                       | 146           | 197                        | 3,6       |
| 65                      | 25 (2,5)                       | 64                                       | 360                       | 493                       | 170           | 237                        | 5,4       |
| 80                      | 25 (2,5)                       | 75                                       | 370                       | 498                       | 176           | 243                        | 6,7       |
| 100                     | 25 (2,5)                       | 98                                       | 390                       | 863                       | 169           | 259                        | 11,9      |
| 125                     | 25 (2,5)                       | 123                                      | 390                       | 863                       | 184           | 294                        | 16,2      |
| 150                     | 25 (2,5)                       | 148                                      | 390                       | 863                       | 214           | 337                        | 21,5      |
| 200                     | 25 (2,5)                       | 195                                      | 600                       | 1103                      | 297           | 435                        | 55,9      |





## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Краны должны устанавливаться: а) трубопроводах в местах, доступных для проведения работ обслуживающим персоналом, на высоте не более 1,6 м от уровня пола. При расположении кранов на высоте более 1,6 м следует предусматривать специальные площадки и лестницы для проведения их осмотра при эксплуатации.

В местах установки кранов массой более 50 кг должны быть предусмотрены стационарные или переносные подъёмные приспособления.

## ПОДГОТОВКА КРАНА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Внешний осмотр крана. Получив груз от Изготовителя, осмотреть упаковку и убедиться в отсутствии её повреждений.

При наличии повреждений упаковки составить акт в установленном порядке и обратиться с рекламацией в транспортную организацию.

Вскрыть упаковку, проверить комплектность поставки в соответствии с данным ПС. Освободить кран от бумаги, вынуть заглушки из патрубков крана.

Осмотреть кран и убедиться в отсутствии внешних повреждений. При наличии повреждений или разукруплённости крана обратиться к Изготовителю.

Меры безопасности при установке и использовании крана по назначению

Установка крана на трубопроводе и его снятие, а также регулировка и ремонт должны проводиться при отсутствии потока рабочей среды в трубопроводе.

Шаровой кран должен применяться в строгом соответствии с его назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации, характеристик надёжности.

Краны должны быть надёжно закреплены на трубопроводе и пропуск жидкости во внешнюю среду не допускается.

При подсоединении пневматической линии к пневмоприводу необходимо руководствоваться инструкцией по эксплуатации "Пневмопривод поворотный лопастной ППЛ.

При подсоединении напряжения к электроприводу руководствоваться техническим описанием "Электропривод неполноворотный техническое описание ТЭ 303343.002 ТО". Все работы, связанные с регулировкой, ремонтом кранов, должны проводиться при отключенном приводе и отсутствии рабочей среды в трубопроводе.

При установке на открытом воздухе электроприводы должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

Элементы конструкций электрических устройств, входящих в состав электропривода, находящиеся под напряжением и доступные для прикосновения, должны быть ограждены или изолированы. Краны, имеющие устройства для заземления, должны быть надёжно заземлены.

Для обеспечения безопасной работы кранов с электроприводом:

- запрещается производить работы всех видов по устранению дефектов, не отключив привод от сети;

- приступая к работе по разборке привода, следует убедиться, что привод отключен от сети, и на пульте управления установлена табличка "Не включать, работают люди". Краны устанавливаются на технологическое оборудование болтовым соединением фланцев крана с фланцами технологического оборудования, приваркой патрубков к трубопроводу, шпунтерным присоединением или с помощью муфт.

Сварку кранов с трубопроводом проводить без их разборки и с охлаждением патрубков. При этом обеспечить защиту внутренних полостей кранов и трубопровода от попадания сварного графа и окалины.

Пробное давление при опрессовке системы не должно превышать пробное давление, установленное для кранов.

Перекрытия трубопровода краном, во избежание гидравлического удара, должно производиться со скоростью, исключающей возможность образования гидроудара.

Кран в части требований безопасности труда соответствует ГОСТ 53672.

Опасных и вредных производственных факторов кран не создаёт.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КРАНА

Техническое обслуживание крана включает профилактические осмотры и ревизию. Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже, чем один раз в 6 месяцев.

Во время профилактических осмотров в течение гарантийного срока обслуживания необходимо производить следующие работы:

- а) очистить наружные поверхности крана от пыли и грязи;
- б) проверить отсутствие течи в соединении с трубопроводом, по корпусу и по водку, в случае обнаружения течи вызвать представителя предприятия-изготовителя.

Во время профилактических осмотров, проводимых после окончания гарантийного срока обслуживания, необходимо выполнять следующие работы:

- а) очистить наружные и внутренние поверхности крана от пыли и грязи;
- б) проверить отсутствие течи в соединении с трубопроводом, по корпусу и по водку, провести переключение крана рукояткой 5-7 раз от упора до упора.
- в) при наличии течи устранить её

## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Краны должны транспортироваться в упаковке

При перевозке, погрузке, выгрузке упаковка с кранами не должна подвергаться резким ударам. Допускается транспортирование кранов без упаковки в транспортной таре, во вспомогательных упаковочных средствах, при этом размещение кранов на транспортном средстве должно исключать возможность ударов их друг о друга, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнения и повреждения.

