

Specificații tehnice (anexa 22)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 6, 8]

Numărul procedurii de achiziție: LP 21608404 / ocds-b3wdp1-MD-1776759162843, din 07/05/2026	Data: 06/05/2026	Alternative: nu sunt
Obiectul achiziției: Achiziționarea Substituent osos pe bază de fosfat de calciu ranforsat cu PMMA conform necesităților IMSP Institutul Oncologic pentru anul 2026	Lot: 1	Pagina: 1 din _

Codul CPV	Nr. Lot	Denumire Lot	Denumirea poziției	Modelului articolului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificația tehnică propusă de operatorul economic	Standarde de referință/ Număr de înregistrare AMDM
1		2		3	4	5	6	7	8
3310000-1	1	Substituent osos pe bază de fosfat de calciu ranforsat cu PMMA	Substituent osos pe bază de fosfat de calciu ranforsat cu PMMA	13A6000 (CAL-CEMEX®) + ASA0380 (SHAKIT®) + ASA0390 (XTRUDER®)	Italia	Tecres S.p.A.	<p>Substituent osos sintetic, ranforsat, iodegradabil și osteoconductiv pentru restaurarea și umplerea defectelor osoase, cu formula hibridă care combină două componente: Beta-Tricalcium Phosphate (BTCP) și Polymethylmethacrylate (PMMA)</p> <p>Set compus din: 1. Componenta de pulbere (BTCP + PMMA) și lichid monomer; 2. Sistem de mixare; 3. Dispozitiv de livrare (extruder).</p> <p>Componenta de pulbere: - Să prezinte o masă plastică în formă de pudră (BTCP + PMMA), minim 10 grame, umezit cu soluție salină. Să fie în set o fiolă cu dizolvant lichid (monomer) pentru a activa reacție de polimerizare a componentei de pulbere. - După etapa de mixare și încărcare în extruder, să prezinte o pastă ușor modelabilă și aplicabilă, gata pentru utilizare imediată. - Timp de polimerizare după etape de preparare trebuie să permită lucrul pînă la minimum 6 minute. - După polimerizare să aibă o porozitate deschisă care permite trecerea fluidelor prin capilaritate, păstrând activitatea biologică a țesutului înconjurător și favorizând regenerarea țesutului osos. Sistem de mixare: - Să prezinte un container, indicat pentru amestecare optimă și omogenă a cimentului acrilic. - Să asigure minimizarea emisiilor de vapori a monomerului în timpul mixării componentei de praf într-un mediu închis. Dispozitiv de livrare (extruder): Să prezinte un injector, cu mișcător de tip pistol, cu gradație, conexiune Luer-Lock, destinat pentru livrarea rășinei acrilice prin metoda de injecție pe bază de șurub. - Canula din oțel inoxidabil, conexiune Luer-Lock, inclus în set. - Să asigure pentru specialist un proces de extruzie ușor. *Toate componentele kitului să fie ambalate steril.</p>	<p>Substituent osos sintetic, ranforsat, biodegradabil și osteoconductiv pentru restaurarea și umplerea defectelor osoase, cu formula hibridă care combină două componente: Beta-Tricalcium Phosphate (BTCP) și Polymethylmethacrylate (PMMA) - Corespunde</p> <p>Set compus din: - Corespunde 1. Componenta de pulbere (BTCP + PMMA) și lichid monomer; 2. Sistem de mixare; 3. Dispozitiv de livrare (extruder).</p> <p>Componenta de pulbere: - Corespunde - Să prezinte o masă plastică în formă de pudră (BTCP + PMMA), minim 10 grame, umezit cu soluție salină. - Să fie în set o fiolă cu dizolvant lichid (monomer) pentru a activa reacție de polimerizare a componentei de pulbere. - După etapa de mixare și încărcare în extruder, să prezinte o pastă ușor modelabilă și aplicabilă, gata pentru utilizare imediată. - Timp de polimerizare după etape de preparare trebuie să permită lucrul pînă la minimum 6 minute. - După polimerizare să aibă o porozitate deschisă care permite trecerea fluidelor prin capilaritate, păstrând activitatea biologică a țesutului înconjurător și favorizând regenerarea țesutului osos.</p> <p>Sistem de mixare: - Corespunde - Să prezinte un container, indicat pentru amestecare optimă și omogenă a cimentului acrilic. - Să asigure minimizarea emisiilor de vapori a monomerului în timpul mixării componentei de praf într-un mediu închis.</p> <p>Dispozitiv de livrare (extruder): - Corespunde Să prezinte un injector, cu mișcător de tip pistol, cu gradație, conexiune Luer-Lock, destinat pentru livrarea rășinei acrilice prin metoda de injecție pe bază de șurub. - Canula din oțel inoxidabil, conexiune Luer-Lock, inclus în set. - Să asigure pentru specialist un proces de extruzie ușor.</p> <p>*Toate componentele kitului să fie ambalate steril. - Corespunde</p>	DM000343537 DM000343476 DM000343428

Semnat: _____ Numele, prenumele: Petru Bolea În calitate de: Șef Departament Comercial

Ofertantul: S.C. Imunotehnomed S.R.L. Adresa: Str. Gheorghe Asachi 42, MD-2028, Chisinau, Moldova