

# COMPRAG®

positive displacement



КАТАЛОГ  
#1.1

КОМПРЕССОРЫ  
стационарные винтовые  
F-серии

## СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 1,1 м <sup>3</sup> /мин, мощность 5,5 - 7,5 кВт	3
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м <sup>3</sup> /мин, мощность 11 - 15 кВт	7
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м <sup>3</sup> /мин, мощность 18,5 - 22 кВт	11
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 6,5 м <sup>3</sup> /мин, мощность 30 - 37 кВт	15
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 9,0 м <sup>3</sup> /мин, мощность 45 - 55 кВт	19
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,7 м <sup>3</sup> /мин, мощность 75 - 90 кВт	23

## ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ



исполнение (FRD)  
на горизонтальном ресивере  
со встроенным рефрижераторным осушителем



исполнение (FR)  
на горизонтальном ресивере



исполнение (F)  
базовое на раме

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети скатого воздуха; предотвращает пульсаций в линии скатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает циклическости смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети скатого воздуха; предотвращает пульсаций в линии скатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает циклическости смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Компактный дизайн.  
Дальнейшие компоненты системы скатого воздуха выбираются по необходимости.

Рефрижераторный осушитель удаляет большую часть влаги из скатого воздуха; предотвращает попадание воды в линию скатого воздуха; продлевает срок службы магистралей скатого воздуха; продлевает срок службы инструмента и механизмов с пневматическим приводом.

Компрессор подключен к ресиверу, вы экономите усилия и затраты на установку.

Все компоненты подключены, вы экономите усилия и затраты на установку.

## УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag» серии F. Данный каталог № 1.1 действителен с 01.02.2021 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта [www.comprag.ru](http://www.comprag.ru).

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «М3 КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

**С уважением, ООО «М3 КОМПРАГ».**

© Comprag ®. Все права защищены.

Перепечатка текста и / или использование графики допускается только с письменного разрешения Comprag®.

# КОМПРЕССОРЫ производительностью до 1,1 м<sup>3</sup>/мин, мощность 5,5 - 7,5 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (FRD)



исполнение (FR)



исполнение (F)

## Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощущимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компрессоры серии F оснащены шумо и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компактная компоновка компрессора: профессиональный контроллер [A], металлическая разводка [B], горизонтальный бак сепаратора [C], винтовой блок [D] и клапаны управления [E] производства Comprag Германия.

### Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

**t-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



E  
D  
C

### Металлическая разводка (B)



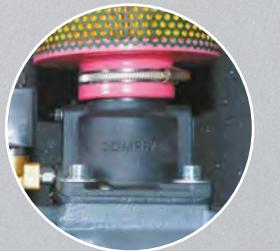
Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

### Винтовой блок (D)



Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

### Клапан управления (E)

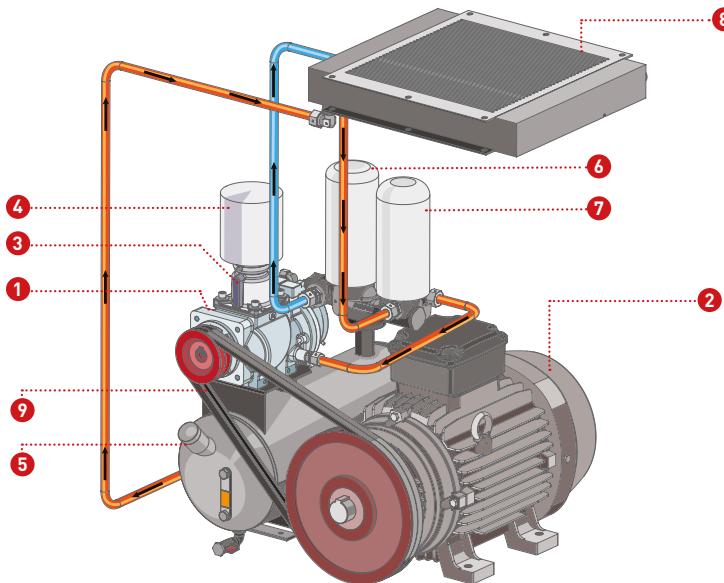


Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

## Схема работы компрессора

-Масло

-воздух



1. Винтовой блок

2. Электродвигатель привода компрессора

3. Клапан всасывающий

4. Фильтр воздушный

5. Бак-сепаратор

6. Фильтр масляный

7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)

8. Воздушно-масляный радиатор

9. Ремень привода компрессора

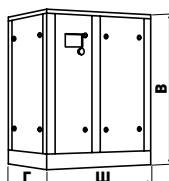
## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. Рабочее давление [бар]	Производи- тельность* [к³/мин]	Напряжение [Фаза/В/Гц]	Уровень звукового давления** [дБ]	Объем ресивера [литр]	Редукцион- ный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410101	F0508		8	0,75					
11410102	F0510	5,5	10	0,65	3/380/50	62	-	-	1/2"
11410103	F0513		13	0,55					
11410104	FR0508-270						270		
11410106	FR0508-500	5,5	8	0,75	3/380/50	62	500	-	1/2"
11410105	FR0510-270						270		
11410107	FR0510-500	5,5	10	0,65	3/380/50	62	500	-	1/2"
11410108	FRD0508-270						270		
11410110	FRD0508-500	5,5	8	0,75	3/380/50	62	500	X	1/2"
11410109	FRD0510-270						270		
11410111	FRD0510-500	5,5	10	0,65	3/380/50	62	500	X	1/2"

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. рабочее давление [бар]	Производительность* [м³/мин.]	Напряжение [фаз/В/Гц]	Уровень звукоового давления** [дБ]	Объем ресивера [литр]	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410201	F0708	7,5	8	1,1	3/380/50	65	-	-	1/2"
11410202	F0710		10	0,9					
11410203	F0713		13	0,6					
11410204	FR0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	-	1/2"
11410206	FR0708-500						500		
11410205	FR0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	-	1/2"
11410207	FR0710-500						500		
11410208	FRD0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	X	1/2"
11410210	FRD0708-500						500		
11410209	FRD0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	X	1/2"
11410211	FRD0710-500						500		

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

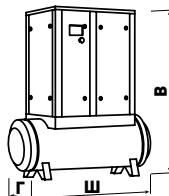
## Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В [мм]	Ширина Ш [мм]	Глубина Г [мм]	Масса [кг]
F05	985	750	700	285
F07	985	750	700	285

Габаритная схема компрессора FR / FRD



Модель	Высота В [мм]	Ширина Ш [мм]	Глубина Г [мм]	Масса [кг]
FR05..-270/ FRD05..-270	1500	1370	700	405/440
FR05..-500/ FRD05..-500	1650	1900	800	447/482
FR07..-270/ FRD07..-270	1500	1370	700	405/440
FR07..-500/ FRD07..-500	1650	1900	800	447/482

# КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м<sup>3</sup>/мин, мощность 11 - 15 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (FRD)



исполнение (FR)



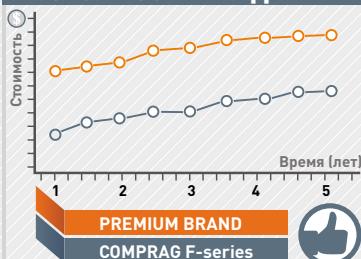
исполнение (F)

## Функциональные особенности:

### ОСНОВНЫЕ РАСХОДЫ



### СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощущимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компактная компоновка компрессора: профессиональный контроллер [A], металлическая разводка [B], горизонтальный бак сепаратора [C], винтовой блок [D] и клапаны управления [E] производства Comprag Германия.

### Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и т.д.

**t-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключаться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Металлическая разводка (B)

Винтовой блок (D)

Клапан управления (E)



Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

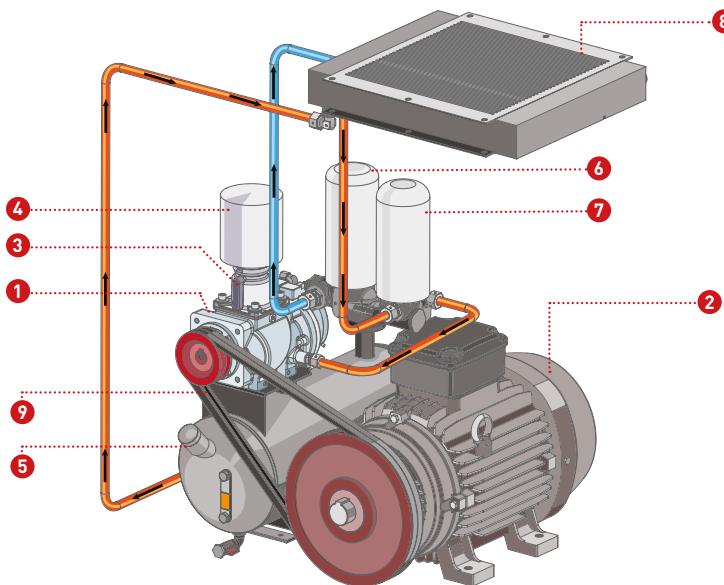
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.



Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

## Схема работы компрессора

- -Масло
- -воздух



1. Винтовой блок  
2. Электродвигатель привода компрессора  
3. Клапан всасывающий

4. Фильтр воздушный  
5. Бак-сепаратор  
6. Фильтр масляный

7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)  
8. Воздушно-масляный радиатор  
9. Ремень привода компрессора

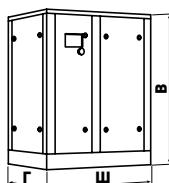
## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* ( $\text{м}^3/\text{мин}$ )	Напряжение (фазы/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера [литр]	Редукционный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410301	F1108		8	1,6					
11410302	F1110	11	10	1,4	3/380/50	67	-	-	1/2"
11410303	F1113		13	1,3					
11410304	FR1108-270						270		
11410306	FR1108-500	11	8	1,6	3/380/50	67	500	-	1/2"
11410305	FR1110-270						270		
11410307	FR1110-500	11	10	1,4	3/380/50	67	500	-	1/2"
11410308	FRD1108-270						270		
11410310	FRD1108-500	11	8	1,6	3/380/50	67	500	X	3/4"
11410309	FRD1110-270						270		
11410311	FRD1110-500	11	10	1,4	3/380/50	67	500	X	3/4"

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. рабочее давление [бар]	Производительность* [м³/мин]	Напряжение [фаз/В/Гц]	Уровень звука и давления** [дБ]	Объем ресивера [литр]	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410401	F1508	15	8	2,3	3/380/50	69	-	-	1/2"
11410402	F1510		10	1,9					
11410403	F1513		13	1,5					
11410404	FR1508-270	15	8	2,3	3/380/50	69	270	-	1/2"
11410406	FR1508-500		10	1,9			500		
11410405	FR1510-270	15	8	2,3	3/380/50	69	270	-	1/2"
11410407	FR1510-500		10	1,9			500		
11410408	FRD1508-270	15	8	2,3	3/380/50	69	270	X	3/4"
11410410	FRD1508-500		10	1,9			500		
11410409	FRD1510-270	15	8	2,3	3/380/50	69	270	X	3/4"
11410411	FRD1510-500		10	1,9			500		

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

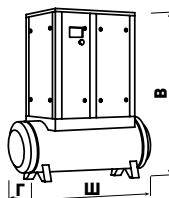
## Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В [мм]	Ширина Ш [мм]	Глубина Г [мм]	Масса [кг]
F11	1170	900	700	293
F15	1170	900	700	315

## Габаритная схема компрессора FR / FRD



Модель	Высота В [мм]	Ширина Ш [мм]	Глубина Г [мм]	Масса [кг]
FR11..-270/FRD11..-270	1650	1470	700	413/450
FR11..-500/FRD11..-500	1650	1900	800	455/492
FR15..-270/FRD15..-270	1650	1470	700	420/460
FR15..-500/FRD15..-500	1650	1900	800	462/502

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м<sup>3</sup>/мин, мощность 18.5 - 22 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



### Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению. Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощущимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 5,5 кВт до 22 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами. При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии F значительно ниже.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компактная компоновка компрессора: профессиональный контроллер [A], металлическая разводка [B], горизонтальный бак сепаратора [C], винтовой блок [D] и клапаны управления [E] производства Comprag Германия.

### Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и т.д.

**t-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Металлическая разводка (B)

Винтовой блок (D)

Клапан управления (E)



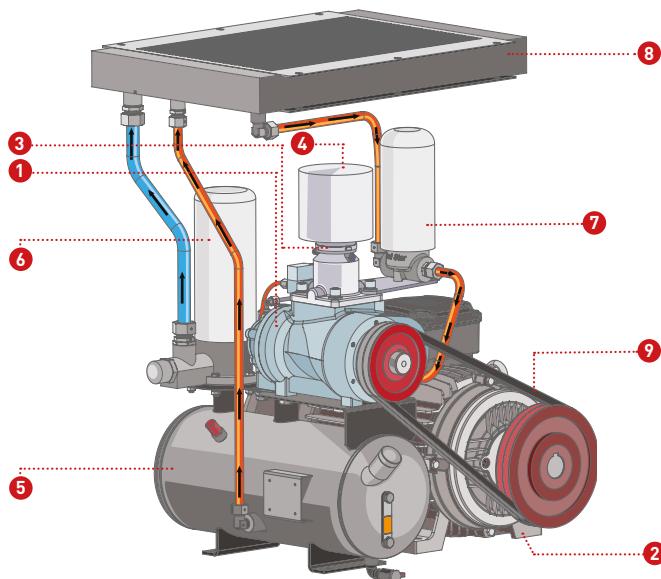
Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

## Схема работы компрессора

-МАСЛО  
-ВОЗДУХ



1. Винтовой блок  
2. Электродвигатель привода компрессора  
3. Клапан всасывающий

4. Фильтр воздушный  
5. Бак-сепаратор  
6. Фильтр масляный

7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)  
8. Воздушно-масляный радиатор  
9. Ремень привода компрессора

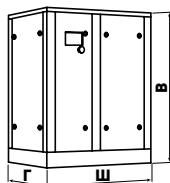
## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. рабочее давление [бар]	Производительность* [м³/мин]	Напряжение [Фазы/В/Гц]	Уровень звукового давления** [дБ]	Объем ресивера [литр]	Редукционный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410501	F1808		8	3,1					
11410502	F1810	18,5	10	2,5	3/380/50	70	-	-	3/4"
11410503	F1813		13	2,2					
11410504	FR1808-500		8	3,1	3/380/50	70	500	-	3/4"
11410505	FR1810-500	18,5	10	2,5					
11410506	FRD1808-500		8	3,1	3/380/50	70	500	X	1"
11410507	FRD1810-500	18,5	10	2,5					

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. рабочее давление [бар]	Производительность* [м³/мин]	Напряжение [фаз/В/Гц]	Уровень звукового давления** [дБ]	Объем ресивера [литр]	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410601	F2208	22	8	3,6	3/380/50	70	-	-	3/4"
11410602	F2210		10	3,0					
11410603	F2213		13	2,6					
11410604	FR2208-500	22	8	3,6	3/380/50	70	500	-	3/4"
11410605	FR2210-500		10	3,0					
11410606	FRD2208-500	22	8	3,6	3/380/50	70	500	X	1"
11410607	FRD2210-500		10	3,0					

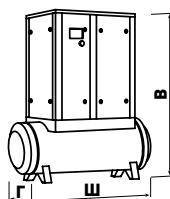
\* В соответствии с ISO 1217, \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В [мм]	Ширина Ш [мм]	Глубина Г [мм]	Масса [кг]
F18	1270	1000	800	415
F22	1270	1000	800	435



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В [мм]	Ширина Ш [мм]	Глубина Г [мм]	Масса [кг]
FR18..-500/ FRD18.. -500	1860	1900	860	570/635
FR22..-500/ FRD22.. -500	1860	1900	860	590/655

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 6,5 м<sup>3</sup>/мин, мощность 30 - 37 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (F)



### Функциональные особенности:

При конструктивной разработке данного модельного ряда был достигнут оптимальный баланс между высокой производительностью, использованием энергосберегающих решений и увеличением интервала между сервисным обслуживанием. Компрессоры серии F являются наиболее эффективными в своём классе.

#### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощущимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



A

C

D

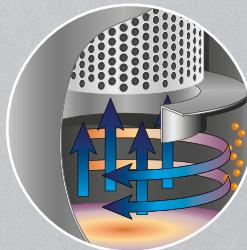
### Надёжный электродвигатель (B)



### Винтовой блок (C)



### Система сепарации (D)



Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

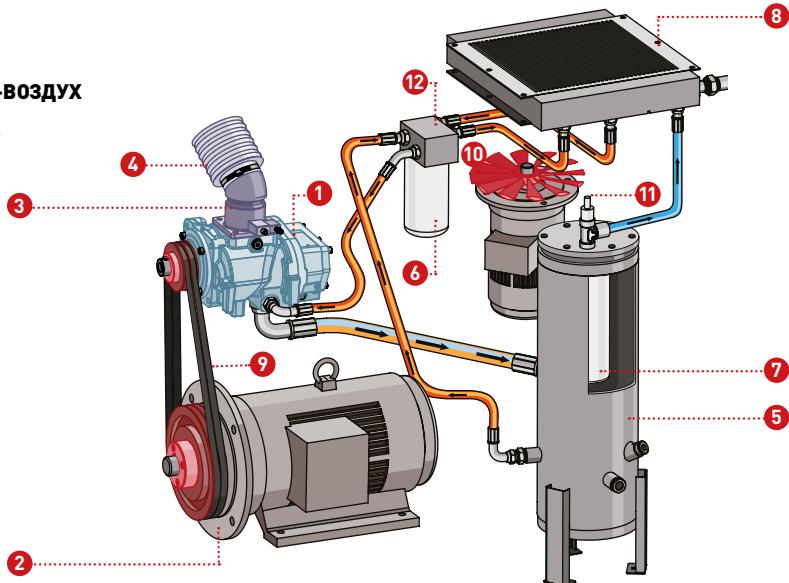
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.

## Схема работы компрессора

- -Масло
- -Масло+воздух
- -Воздух



1. Винтовой блок  
2. Электродвигатель привода компрессора  
3. Клапан всасывающий  
4. Фильтр воздушный

5. Бак-сепаратор  
6. Фильтр масляный  
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)  
8. Воздушно-масляный радиатор

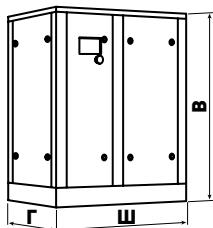
9. Ремень привода компрессора  
10. Крыльчатка охлаждения радиатора  
11. Клапан минимального давления  
12. Терmostат

## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м <sup>3</sup> /мин.)	Напряжение (фаза/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11410701	F3008	30	8	5,0	3/380/50	72	1 1/4"
11410702	F3010		10	4,5		72	
11410703	F3013		13	3,7		72	
11410711	F3708	37	8	6,5	3/380/50	72	1 1/4"
11410712	F3710		10	5,5		72	
11410713	F3713		13	4,6		72	

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F30	1500	1400	1000	725
F37	1500	1400	1000	765

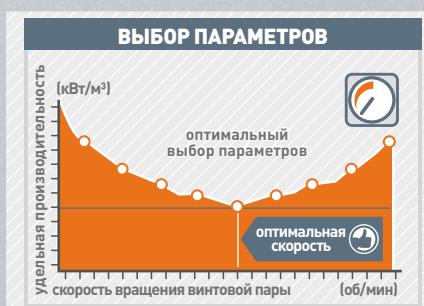
# КОМПРЕССОРЫ производительностью до 9,0 м<sup>3</sup>/мин, мощность 45 - 55 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



## Функциональные особенности:

Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии F имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощущимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.

A



C

D

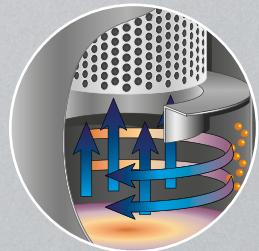
### Надёжный электродвигатель (B)



### Винтовой блок (C)



### Система сепарации (D)



Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

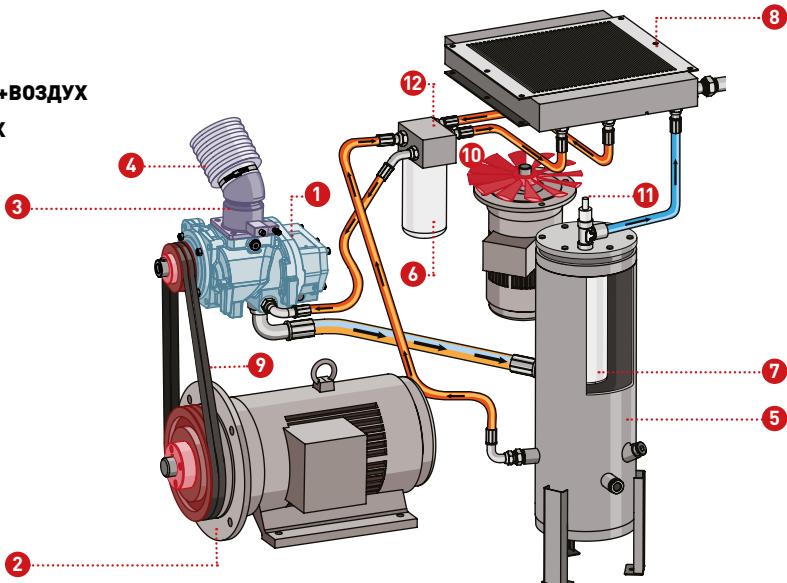
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.

## Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



1. Винтовой блок  
2. Электродвигатель привода компрессора  
3. Клапан всасывающий  
4. Фильтр воздушный

5. Бак-сепаратор  
6. Фильтр масляный  
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)  
8. Воздушно-масляный радиатор

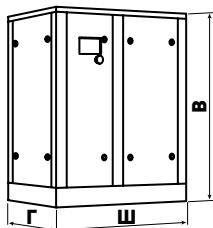
9. Ремень привода компрессора  
10. Крыльчатка охлаждения радиатора  
11. Клапан минимального давления  
12. Терmostат

## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. рабочее давление [бар]	Производи- тельность* [м³/мин.]	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
111410801	F4508	45	8	7,5	3/380/50	75	1 1/2"
111410802	F4510		10	6,5		75	
111410803	F4513		13	5,7		75	
111410811	F5508	55	8	9,0	3/380/50	75	1 1/2"
111410812	F5510		10	7,9		75	
111410813	F5513		13	6,9		75	

\* – В соответствии с ISO 1217; \*\* – В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В [мм]	Ширина Ш [мм]	Глубина Г [мм]	Масса [кг]
F45	1720	1650	1250	1015
F55	1720	1650	1250	1190

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,7 м<sup>3</sup>/мин, мощность 75 - 90 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



### Функциональные особенности:

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии F дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.



**100%** - потребляемая компрессором электроэнергия

**4%** - тепло, остающееся в сжатом воздухе

**2%** - потери на тепловое излучение

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощущимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



### Надёжный электродвигатель (B)



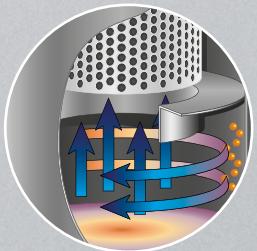
Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

### Винтовой блок (C)



Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

### Система сепарации (D)

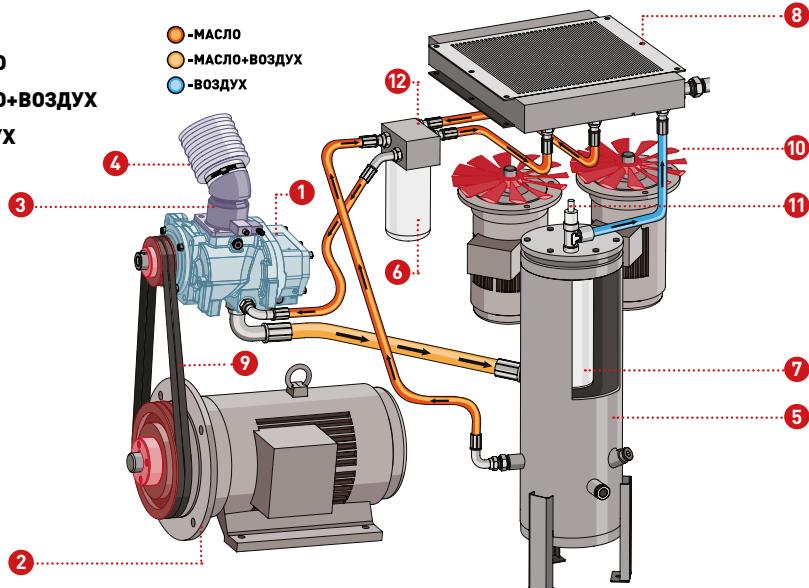


Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.

## Схема работы компрессора

- МАСЛО
- МАСЛО+ВОЗДУХ
- ВОЗДУХ



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный

5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор

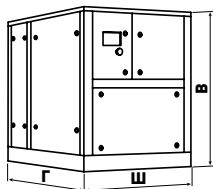
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Терmostат

## Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м <sup>3</sup> /мин.)	Напряжение (фаза/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11410901	F7508	75	8	12,4	3/380/50	75	2"
11410902	F7510		10	10,8		75	
11410903	F7513		13	9,2		75	
11410911	F9008	90	8	14,7	3/380/50	75	2"
11410912	F9010		10	12,8		75	
11410913	F9013		13	11,1		75	

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В [мм]	Ширина Ш [мм]	Глубина Г [мм]	Масса [кг]
F75	1790	1490	1790	1580
F90	1790	1490	1790	1690





**ООО «МЗ КОМПРАГ»**  
[www.comprag.com](http://www.comprag.com)