



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0120-3-22

15 februarie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare,

domnului (doamnei): **Tesa Iurie**
inginer

S.R.L. „Efect Gas”

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Proiectarea obiectelor și sistemelor cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 04-a

din 15 februarie 2022

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la 15 februarie 2025

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



Pavel CARAMAN
Șef Direcție

LȘ



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0119-3-22

15 februarie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare,

domnului (doamnei): **Tesa Iurie**
inginer

S.R.L. „Efect Gas”

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 04

din 15 februarie 2022

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la 15 februarie 2025

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



Pavel CARAMAN
Șef Direcție

LȘ



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0634-3-21

20 iulie 2021

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Tesa Mihail**

diriginte de șantier

S.R.L. „Efect Gas”

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 27
la prezentarea buletinului de identitate

din 20 iulie 2021

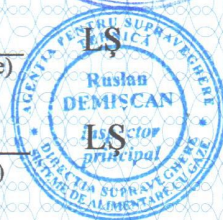
Permisul este valabil pînă la 20 iulie 2024

Președinte al comisiei

V. Suvorov
(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Ruslan Demiscan
(semnătura, numele, prenumele)



„CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE” SRL

Municipiul Chișinău

din „20” iulie 2021

PROCES-VERBAL Nr. 27

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTIINȚELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR
SRL „Efect Gas”

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1.	<i>Tesa Mihail</i>	<i>diriginte de șantier</i>	<i>super</i>	SRL „Efect Gas”	1	<i>Atestat</i>

Președintele comisiei

V. Suvorov

Membrul comisiei:

Ruslan Demiscan

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat



LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată CERNAT
PAVEL (numele, prenumele)

Anul nașterii 1978 Puanson "C"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 26 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

"SRK, EFECT GAS"
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

cu arc electric și cu gaze

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea — mm

b) țiavă \varnothing 25,57 mm, grosimea 28,32 mm

c) marca metalului CT2017; CT307

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare cb-08A; super tiffin

Evaluarea cunoștințelor teoretice și practice au fost
apreciate:

a) cunoștințe teoretice Atestat

b) însușiri practice: Atestat

se admite efectuarea sudurii

Admis la sudură cu gaze (P-03MP)

(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-12MP) a

gazeductelor din oțel carbon

în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului-
verbal:

nr. 32 din « 31 » martie 20 23

Valabil pînă la « 31 » martie 20 24

Președintele Comisiei Alatrev (semnătura)
Membrii Comisiei Belunov (semnătura)
Inspectorul Caraman P. (semnătura)
Semnătura sudorului Pavel CARAMAN (semnătura)
Sef Direcție

Testări periodice:

la « — » _____ 20 _____ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:
procesul-verbal nr. _____ din « — » _____ 20 _____

Valabil pînă la « — » _____ 20 _____

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată DIMITRENCO
PIOTR
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1986 Puanson "P"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 17 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRH, EFECT GAS"
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

cu arc electric și cu gaze

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 25,57 mm, grosimea 2,8, 3,2 mm

c) marca metalului CT2KN; CT3CN

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale,
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare CB-08A; superetit fin

Evaluarea cunoștințelor teoretice și practice au fost

apreciate:

a) cunoștințe teoretice Atestat

b) însușiri practice: Atestat

se admite efectuarea sudurii

Admis la sudură cu gaze (P-9, 4Pa)
(modul, genul de lucru)
și cu arc electric (P-1, 2-4Pa), a
gazeductelor din oțel carbon
în toate pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza procesului-

verbal:

nr. 32 din « 31 » martie 20 23

Valabil până la « 31 » martie 20 24



Președintele Comisiei Alaș Alatrev
(semnătura)

Membrii Comisiei Bobunov
(semnătura)

Inspectorul Caraman P.
(semnătura)

Semnătura sudorului Pavel CARAMAN
(semnătura)

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20 _____ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20 _____

Valabil până la « _____ » _____ 20 _____

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 32

din « 31 » martie 2023a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL«EFFECT GAS»**

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea teoretică	Evaluarea practică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de indoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CERNAT PAVEL	1978	med	26	C	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preeseunea pînă la P-0,3MPa
2.	DIMITRENCO PIOTR	1986	med	17	P	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preeseunea pînă la P-1,2MPa
3.	CERNAT PAVEL	1978	med	26	C	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №1	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preeseunea pînă la P-1,2MPa
4.	DIMITRENCO PIOTR	1986	med	17	P	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №5	

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «EFFECT GAS»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



[Signature] / Alatîrev Andrei/
[Signature] / Golunov Calistrat/
[Signature] / Pesa Iurie/
[Signature] / Caraman Pavel/

