

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**

№ 2602-286 Дата выдачи: 25.02.2026

Производитель:  
ООО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:  
SRL "Elmeron"  
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 5 мм: уп 5 кг	400	2000

Стандарт/Классификация	AWS A5.1: E7018 H8 EN ISO 2560-A- E 42 4 B 3 2 H5
Классификация партии	C5
Номер партии	003

**Механические свойства наплавленного металла**  
EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	546
Относительное удлинение, %	min. 20	33
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	min. 420	458
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	max. 5	3.8
Энергия удара (KV), Дж -40°C	min. 47	92/120/96

**Химический анализ наплавленного металла, %**  
EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.09	0.08
Si	max. 0.70	0.43
Mn	max. 1.50	1.23
Ni	max. 0.30	0.03
P	max. 0.03	0.027
S	max. 0.02	0.008
V	max. 0.05	0.01
Cr	max. 0.20	0.09
Mo	max. 0.20	0.005
Cu	max. 0.30	0.065
Nb	max. 0.05	0.003

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов в металле шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:

Андрей Бабин



Для вопросов качества обращаться: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), +380(0)77 49-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)